

HASP PU-3P

Поліуретан-цементний плінтус

Висока міцність

Влаштування безшовного плінтуса

Висока адгезія до мінеральних основ

Не містить летких речовин, без запаху

Наноситься на основу з вологістю до 12%



HASP PU-3P:

Трикомпонентний поліуретан - цементний тиксотропний, пофарбований полімерний склад для влаштування безшовних плінтусів.

На основі модифікованої поліуретанової смоли, затверджувача, функціонального наповнювача та пігментів. Застосовується в комплексі з матеріалами HASP Technology.

ПРИЗНАЧЕННЯ:

Застосовується в системах полімерних покриттів підлоги для влаштування безшовних промислових плінтусів, лотків. Наноситися на мінеральні основи, як бетон, цементно-піщана стяжка, камінь і так далі.

ПЕРЕВАГИ:

- висока міцність;
- тиксотропний, легко формується;
- не дає усадки, безусадковий;
- висока адгезія з основою;
- можливість нанесення на поверхні зі складною геометрією;
- наноситься по сухій і вологій основі до 12%;
- не містить летких речовин і розчинників, без різкого запаху;
- не має неприємного запаху при нанесенні;
- швидкий процес полімеризації 12-24 год.
- має гарну термостійкість;
- має високу хімічну стійкість та механічну міцність;

ВИМОГИ ДО УМОВ ПРОВЕДЕННЯ РОБІТ:

Температура повітря в приміщенні має бути не менше +15°C та не більше +30°C.

Температура основи під час інсталяції матеріалу має бути від +10 °C до +25 °C.

Неприпустима наявність ділянок з великою різницею за температурою основи, наявність протягів - це може призвести до дефектів поверхні: бульбашки, брижі, шагрень, липкі ділянки.

Температура компонентів матеріалу має бути близько +20°C.

При укладанні при знижених температурах основи +10°C до +15°C, слід забезпечити температуру компонентів, що перемішуються, в межах +20°C.

При високій температурі основи +25°C до +30°C, слід забезпечити температуру перемішуваних компонентів в межах +15°C.

Вологість повітря на об'єкті має бути не більше 80%.

Не допускати перегріву матеріалу або окремих компонентів понад +30°C. Температура матеріалу та основи, вологість і температура повітря безпосередньо впливають на такі властивості матеріалів, як в'язкість (текучість), час життя, строки полімеризації, зовнішній вигляд поверхні та наявність / відсутність різних дефектів.

ВИМОГИ ДО ОСНОВИ:

- Маркова міцність бетону, не нижче M200;
- Міцність на відрив - не менше 1,5 Н/мм².
- Вологість бетону - не більше 12 мас. %.

Основа має відповідати вимогам ДСТУ, бути міцною, однорідною, чистою, сухою.

Підготовка основи:

Поверхня бетонної основи має бути оброблена за допомогою дробоструминного, фрезерувального або шліфувального обладнання. Очищена від цементного молочка, масел, жирів, крихких ділянок, залишків старого покриття та інших забруднень, що перешкоджають адгезії та отримання відкритої поверхні.

Ділянки слабого бетону, дефекти поверхні, старі покриття необхідно повністю видалити. Для бетонних підлог зі зміцненим верхнім шаром допускається тільки дробоструминна обробка.

Пил, що утворився під час обробки, ретельно видалити за допомогою промислового порохотяга.

Вимоги до гідроізоляції:

У конструкції основи бетонної підлоги має бути передбачений і виконаний гідроізоляційний шар. Це також необхідно в конструкції основи по плиті перекриття, коли в нижче розташованих приміщеннях мають місце вологі процеси або перепади температур. Капілярний підйом води в основах неприпустимий - це може призвести до відокремлення покриття.

Ґрунтування:

Підготовлену поверхню потрібно знепилити за допомогою промислового порохотяга. Основа ретельно ґрунтується матеріалом HASP PU-305, так, щоб заповнити всі пори. Якщо ґрунтовка поглинулася, то необхідно нанести її повторно, щоб не залишилося сухих місць.

Дивитися технічну карту HASP PU-305.

ПРИГОТУВАННЯ СУМІШІ:

Матеріал готують шляхом змішування компонентів А, Б і С безпосередньо перед використанням.

Не допускається часткове використання упаковування комплекту матеріалу. У разі недотримання цього правила, можлива поява різнобарвності, шагрень, жирної плівки на поверхні, залишкової липкості або зміна фізико-механічних властивостей шару.

1 Оглянути канистру з компонентом "А" (рідина білого кольору). У разі розшарування вмісту канистри перед розкриттям її рекомендується струсити кілька разів, протягом 1 хв до зникнення видимого розшарування. Розшарування компонента "А" не є підставою для бракування матеріалу.
2. Вилити компонент "А" в місткість для перемішування, потім додати компонент "Б" та перемішувати суміш за допомогою низькообертального електроміксера (500-600 об./хв) з гвинтовою насадкою протягом 1-2 хв.

Відлік життєздатності суміші починається від моменту змішування компонентів А і Б.
3. За увімкненого змішувача компонент "С" охайно та поступово висипати суху суміш у приготовану суміш компонентів "А+Б", домагаючись його рівномірного розподілу в об'ємі, ретельно перемішуючи, досягаючи його рівномірного розподілу в об'ємі, до утворення однорідної маси (без грудочок).
4. Суміш 3-х компонентів перемішувати 2-4 хвилини до однорідного стану, не допускаючи утворення грудок та ділянок поганого перемішування. Особливу увагу слід звертати на якісне перемішування по стінах і дну місткості тари.

5. Перелити вимішаний матеріал в іншу чисту тару і перемішати в ній протягом 1 хв.

6. Хімічна реакція між компонентами екзотермічна (відбувається з виділенням тепла, яке скорочує час життя складу), тому під час нанесення матеріалу слід змішувати тільки ту кількість, яка може бути використана за час життєздатності.

Не допускати перегріву матеріалу або окремих компонентів понад +30°C.

7. Готова суміш негайно висипається на основу і розподіляється за допомогою спеціального інструменту. Під час роботи ретельно стежити за чистотою місткості тари для перемішування. Забруднення на стінках і дні місткості, що складаються із залишків суміші, слід видаляти негайно.

НАНЕСЕННЯ МАТЕРІАЛУ:

Після змішування HASP PU-3P, висипають на основу і розподіляють за допомогою плінтусовки, металевого шпателя або іншого відповідного інструменту. Сформований шар плінтуса далі загладити.

Не допускається робити перерви в нанесенні більш як 15-20 хв, щоб уникнути утворення видимої межі.

Забороняється залишати матеріал у місткості, це призведе до закипання матеріалу.

Композиція після змішування компонентів придатна протягом 25-30 хв за 20°C.

ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ:

Інструменти промивають розчинником, Р4, сольвент або ксилол негайно після застосування або при перервах у роботі. Висохлий матеріал видаляється тільки механічно.

ПІДГОТОВЧІ РОБОТИ:

1. За необхідності наклеїти малярський скотч у вигляді бортика в місцях, де потрібно обмежити розтікання матеріалу або його небажане потрапляння.
2. Захистити поліетиленовою плівкою зону, де здійснюватиметься приготування матеріалу, очищення інструмент тощо.
3. Час життя змішаного матеріалу обмежений, тому необхідно заздалегідь подбати про належне освітлення, приготувати інструмент і допоміжні пристосування.
4. Під час проведення робіт необхідно, дотримуватися чистоти поверхні та унеможливити потрапляння сторонніх предметів і вологи в матеріал.
5. Подбати про виключення доступу сторонніх людей, тварин до свіжонанесеного матеріалу.

СПЕЦІАЛЬНІ ВКАЗІВКИ:

Неприпустимим є потрапляння опадів на матеріал під час усього циклу полімеризації, матеріал необхідно оберігати від потрапляння води та вологи, що конденсується.

Поява бульбашок є ознакою підвищеної вологості основи або конденсації вологи з повітря.

За низької вологості повітря і температури час полімеризації матеріалу може сягати кількох діб. У цьому випадку необхідно вжити заходів для штучного зволоження та підняття температури повітря.

ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРІАЛУ

ВЛАСТИВОСТІ ДО ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ:

Компонент "А": (поліуретанова емульсія).

Компонент "Б": (затверджувач)

Компонент "С": (суха кольорова суміш)

Співвідношення компонентів:

(дивитися на упаковування.)

Щільність суміші А+В+С при +20°C, г/см³:
2,0 кг./м.2.

Витрата матеріалу на 1 м.2:
h-5 см. = 2,5 кг./ 1 м.п.

Час використання при +20 °C.:
не більше 30 хвилин.

ВЛАСТИВОСТІ ПІСЛЯ ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ:

Зовнішній вигляд: матова гладка поверхня,
заданого кольору.

Кольори поверхні: Сірий, Темно сірий,
Зелений, Синій, Червоний, Бежевий, Жовтий.

Введення в експлуатацію:

Пішохідне навантаження:

24 години при +20°C.

Повне механічне навантаження:

3 дні при +20°C.

Хімічне і температурне навантаження:

7 днів при +20°C.

Адгезія покриття до основи, Мпа:
не менше: 4,0

Міцність при стисненні,
28-й день, за +20°C, Мпа: не менше - 55

Міцність на розтягнення при вигині,
28-й день, при +20°C, Мпа: не менше - 15

Ударна міцність, Дж/см³: не менше - 4,0

Водопоглинання: 0,1% (Нульове)

Температурний режим експлуатації:
від - 60°C до + 90°C., короткочасно +160°C.

КОМПЛЕКТ УПАКУВАННЯ:

Компонент А: Каністра.

Компонент Б: Каністра

Компонент С: Мішок.

Вага нетто комплекту: А+Б+С = 12,00 кг.

Хімічна стійкість:

Затверділий матеріал стійкий до постійного
та змінного контакту з речовинами:

- вода;
- розчини солей і лугів будь-якої концентрації;
- розчини кислот з концентрацією до 10-20%;
- олії та жири всіх видів - мінеральні, синтетичні, органічні;
- органічні розчинники, бензин, дизпаливо.

Для більш детальної інформації,
будь ласка, зверніться до служби технічної
підтримки HASP Technology.

ПОЯСНЕННЯ ДО ФІНІШНОГО ШАРУ:

Після інсталяції матеріалу HASP PU-3P на
об'єкті можливі незначні відхилення від
зазначених значень.

Якщо не дотримуватися потрібних пропорцій
і часу замішування, можливі заміси що
незначно відрізняються один від одного за
відтінком.

Механічні навантаження призводять до
появи слідів зносу на поверхні покриття. У
зв'язку з цим під час вибору продукту
необхідно враховувати передбачуваний
термін експлуатації покриття.

Можливі незначні відхилення кольору
продукту з різних партій. Можливі відмінності
відтінків кольору готового покриття не є
дефектом або ознакою погіршення його
експлуатаційних властивостей.

На суміжних поверхнях слід переробляти
продукт з однієї партії.

HASP PU-3P належить до класу
бетонополімерів і не є декоративним
покриттям.

Після інсталяції матеріалів, допускаються
незначні сліди від укладання.

Після нанесення фінішного шару, необхідно
захистити покриття від прямого впливу
сонячних променів, протікання води,
надмірної вологості, перепадів температур,
конденсації вологи, осідання пилу,
механічних, хімічних та інших впливів, здатних
завдати шкоди покриттю, до моменту повної
полімеризації.

Перше прибирання покриття HASP PU-3P
необхідно проводити не раніше - 72 годин,
з моменту полімеризації матеріалу.

Колірна гамма покриття може змінюватися
при тривалому впливі УФ-променів і впливі
хімічних реагентів, поверхня може набувати
іншого відтінку, при цьому не відбувається
погіршення експлуатаційних і захисних
властивостей.

ПРАВИЛА БЕЗПЕКИ:

Під час роботи з матеріалом, необхідно дотримуватися заходів безпеки:

1. Під час робіт з матеріалом у закритому приміщенні має бути організована достатня вентиляція, не можна користуватися відкритим вогнем, використовувати несправне електрообладнання та проводити зварювальні роботи, забороняється палити.
2. Необхідно забезпечити гарне провітрювання приміщення, унеможливити прямий контакт з очима, ротом і незахищеним шкірним покривом.
3. Не вдихати пари. Використовувати індивідуальні засоби захисту, респіратори зі ступенем захисту A2 і вище.
4. Працювати в рукавичках, за необхідності рекомендується застосувати відповідний крем для шкіри рук.
5. У разі потрапляння в очі необхідно промити очі чистою водою і звернутися до лікаря.
6. У разі потрапляння на шкіру необхідно вимити ці ділянки шкіри милом. Ні в якому разі не застосовувати розчинники для контакту з тілом!
7. Тривалий контакт зі шкірою має бути виключений, особливо в разі наявності алергічної реакції у людини.
8. Рекомендовано постійне носіння захисних рукавичок і окулярів під час роботи з матеріалом.
9. Працюючи з матеріалом, необхідно стежити за особистою гігієною: мити руки, користуватися кремом для рук, використовувати засоби індивідуального захисту.

ПРИМІТКА:

Інформація, наведена в цьому документі, наведена на підставі поточних знань і практичного досвіду застосування матеріалів за умови правильного зберігання і застосування. У зв'язку з неможливістю контролювати умови застосування матеріалу, що впливають на технологічний процес. Виробник не несе юридичної та іншої відповідальності за неправильне використання або тлумачення цієї інформації. Споживачеві завжди слід запитувати свіжіші технічні дані за конкретними продуктами, інформація щодо яких надсилається за запитом. Перед застосуванням матеріалу переконайтеся в наявності у Вас чинного на цей час технічного опису. Цей аркуш технічної інформації скасовує всі попередні аркуші технічної інформації та є чинний.

ГІГІЄНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Після повного висихання і полімеризації шар, що утворився, є повністю безпечним і дозволений для експлуатації в громадських, житлових і виробничих приміщеннях, зокрема:

- на харчових виробництвах,
- підприємствах громадського харчування,
- фармацевтичній промисловості,
- приміщеннях медичного призначення.

ЕКОЛОГІЯ:

У рідкій фазі матеріал забруднює воду. Тому залишки, що непрореагували, не виливати у воду або на ґрунт, а знищувати згідно з місцевим законодавством.

Повністю затверділий матеріал може утилізуватися як тверде будівельне сміття.

ЗБЕРІГАННЯ:

Матеріали повинні зберігатися в упакованні виробника в критих сухих складських приміщеннях за температури від +5°C до +30°C. Не піддавати впливу прямих сонячних променів і виключити потрапляння атмосферних опадів, вологи з бетону. При дотриманні умов зберігання в герметичній заводській упаковці термін зберігання матеріалів становить близько 6 місяців з дня виготовлення. У разі пошкодження упаковки матеріалу, подальше його застосування не рекомендується.

Після закінчення терміну придатності матеріали мають бути утилізовані відповідно до вимог щодо утилізації згідно з місцевим законодавством.

Під час зберігання матеріалів мають дотримуватися вимог пожежної безпеки.

Для більш детальної інформації, будь ласка, зверніться до служби технічної підтримки HASP Technology.

HASP Technology®

Професійні полімерні матеріали



МІНІМАЛЬНІ ЗАТРАТИ

МАКСИМАЛЬНИЙ ЗАХИСТ

ПРОФЕСІЙНЕ ЗАСТОСУВАННЯ

www.hasp.com.ua