BOGUSLAV®

обприскувач причіпний

063-033-88-09
067-754-95-84

КРОНОС 3000-18



ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.	Ширина захвату штанги, м	18
2.	Об’єм бака, л	2500
3.	Насос Annovi Reverberi, л/хв	160
4.	Типорозмір шин, стандарт	9.5R42
5.	Ширина колії, мм	1550-2100
6.	Кліренс, мм	650
7.	Робоча висота штанги, мм	600-1850 (безступінчата зміна)
8.	Карданний вал	AB1, L=1010мм
9.	Вага, кг	1700
10.	Габаритні розміри (Д/В/Ш), мм	6550/2450/2950
11.	Комплект інжекторний змішувач	встановлено
12.	Комп’ютер ARAG – Bravo 180S (3х секційний)	встановлено
13.	Міксер з пристроєм для промивання каністр	встановлено
14.	Форсунки на 3 розпилювачі (3 інжекторних IDK)	встановлено
15.	Комплект «Промивка бака з баком 170л для чистої води»	опція
16.	Комп’ютер ARAG – Bravo 400S LT	опція

www.boguslav.ua
e-mail: 0630338809@boguslav.ua

Техніка для професіоналів аграрної справи

ПЕРЕВАГИ

НАДІЙНА І МІЦНА РАМА

Для забезпечення міцності рама обприскувача зварена в цілісну конструкцію з профільних труб із високоякісної конструкційної сталі 09Г2с і S355J. Зварювання деталей конструкції проводиться за допомогою роботизованого комплексу, який дотримується надточної якості зварного шва. Для дотримання геометричної точності розміщення елементів рами розроблені спеціальні кондуктори для їх закріплення.

МІЦНА І ЛЕГКА ШТАНГА

Міцна і легка штанга 3-D конструкції розроблена для інтенсивного використання і оптимального розподілення максимальних навантажень. Поперечним перерізом штанги є трикутник – найжорсткіша конструкція з усіх існуючих. Піскоструминна обробка і порошкове фарбування надійно захищають металеві конструкції від корозії і забезпечують тривалий термін експлуатації навіть при дуже великих навантаженнях.

СТАБІЛЬНА І ПЛАВНА РОБОТА ШТАНГИ

Надійно утримує штангу на постійній висоті над поверхнею поля підчас роботи маятниковий механізм стабілізації з гідромеханічною системою гасіння коливань. Амортизатори і два блоки пружин призначені для амортизації вертикальних коливань. Паралелограмна підвіска штанги з двома гідроциліндрами для піднімання штанги і азотним акумулятором забезпечують плавність ходу штанги і зменшення динамічних навантажень, а також дозволяють плавно змінювати робочу висоту штанги від 0,6 до 1,85 метра навіть під час руху.

ЗАХИСТ КРАЙНІХ СЕКЦІЙ ШТАНГИ

Крайні секції штанги обладнані захисним механізмом, який допускає відхилення секції до 90˚ в горизонтальній і вертикальній площинах при зіткненні з перешкодою, і повертає секції в робоче положення без пошкоджень.

МІЦНИЙ БАК

Бак обприскувача виготовлено з високоякісного, морозостійкого гексанового поліетилену, стійкого до механічних пошкоджень, дії ультрафіолетових променів та агресивних хімічних речовин. Для оптимального розташування центру ваги бак встановлено в нижній передній частині обприскувача. Внутрішні ребра жорсткості забезпечують міцність бака і правильний розподіл речовини всередині під час роботи в складних польових умовах.

ПОСТІЙНА КОНЦЕНТРАЦІЯ РОБОЧОЇ РІДИНИ

Інжекторні змішувачі з керамічними наконечниками встановлюються на дні бака для постійного перемішування робочої рідини, забезпечуючи тим самим підтримку однорідності робочої рідини в баку і виключаючи утворення осаду на дні.

ЕФЕКТИВНЕ ПРОМИВАННЯ БАКА

Для швидкого видалення залишків хімічних речовин з основного бака на обприскувач встановлено комплект для промивання з ємністю для чистої води на 170л. Якісне загальне очищення бака на 360° гарантують гладенька внутрішня поверхня його стінок та дві потужні обертові форсунки, встановлені на верхній стінці. Головки форсунок обертаються під тиском рідини, що виливається з них, і виконують очищення.

КОЛЕСА ВЕЛИКОГО ДІАМЕТРУ

Діаметр колеса R42 дозволяє агрегату проводити обробку поля на високій швидкості, а також визначає кліренс на рівні 650 мм. Окрім того, ширину колії можна регулювати безступінчато в межах 1550-2100 мм.

АВТОМАТИЗАЦІЯ РОБОЧИХ ПРОЦЕСІВ

Система комп`ютерного керування Bravo180s – 3 секції (ARAG Італія) підтримує задану норму внесення хімікатів в автоматичному режимі, незалежно від швидкості руху обприскувача і виключає вплив людського фактору на якість обробки. Цей комп'ютер дозволяє оператору контролювати всі основні параметри робочого процесу і вимикати подачу робочого розчину на секції штанги не виходячи з кабіни трактора.

ЕФЕКТИВНЕ ОБПРИСКУВАННЯ

При необхідності в швидкому переході з одного препарату на інший, або з однієї норми внесення на іншу особливо ефективно використовувати форсунки на три розпилювачі, які дають можливість легко і швидко переходити на інший тип або номер розпилювачів. Трикорпусні форсунки револьверного типу з розпилювачами IDK встановлені на колектори з нержавіючої сталі і повністю захищені від пошкоджень конструкцією штанги, а пластикова захисна спіраль встановлена на напірні шланги в місцях їх можливого перегину.

ПРИГОТУВАННЯ РОБОЧОЇ СУМІШІ

Для якісного і швидкого приготування робочої суміші обприскувач КРОНОС обладнаний міксером на 28 л. Дане обладнання скорочує час заправки обприскувача запобігаючи піноутворенню в баку, і зменшує витрати дорогих пестицидів завдяки наявності в міксері пристрою для промивання каністр. Крім того, використання міксера мінімізує контакт оператора з хімпрепаратами.

ОПЦІЇ

СИСТЕМА КОМП`ЮТЕРНОГО КЕРУВАННЯ BRAVO180S – на 5 або 7 секцій підтримує задану норму внесення хімікатів в автоматичному режимі, незалежно від швидкості руху обприскувача, і виключає вплив людського фактора на якість обробки.

КОМП`ЮТЕР ARAG BRAVO 400S LT

Комп'ютер, який включає в себе всі функції з управління розподілу рідини і навігації без підтримки зовнішнього електронного блоку управління (ECU):

- автоматичне керування закриттям секцій,
- готовий для з'єднання з системою паралельного водіння,
- управління змінним внесенням за допомогою інструкційних карт,
- управління максимум 7 секціями води і масла,
- можливість підключення до повного асортименту GPS-приймачів Arag.

КОМП`ЮТЕР ARAG BRAVO 400S З БЛОКОМ IBX 100

IBX 100 - це мультиплатформний блок управління, спроектований для розміщення в ньому програмного забезпечення для управління найрізноманітнішими сільськогосподарськими роботами, дозволяючи таким чином встановлювати його на будь-якому типі сільгосптехніки. Монітор, з'єднаний з IBX 100, безпосередньо отримує інформацію від програмного забезпечення блоку, і автоматично перенастроюється під конкретний тип роботи.

СИСТЕМА SELETRON

Система комп'ютерного керування з інтегрованим GPS навігатором Bravo 400S з керуванням SELETRON - це інноваційна система керування польовим обприскувачем, яка дозволяє контролювати розпилення кожної окремої форсунки незалежно від швидкості руху агрегату. Система SELETRON дозволяє керувати кожною форсункою окремо, що дає можливість розділити штангу обприскувача на секції, кількість яких дорівнює кількості розпилювачів.

СИСТЕМИ ПАРАЛЕЛЬНОГО КЕРУВАННЯ - Matrix 430 або Raven Cruizer II дозволяють оператору ефективно працювати в полі з мінімальними пропусками та перекриттями, завданням цих систем є в паралельному, а також інших (наприклад, по контуру) режимах керувати сільськогосподарською технікою.

МІКСЕР

Міксер для приготування робочої суміші з промиванням каністр та системою опускання/піднімання – на 35,42,50 л (Polmac)

КАРДАННИЙ ВАЛ з шарніром рівних кутових швидкостей для роботи на поворотах

Можливе встановлення **LED ПІДСВІТКИ** для роботи в темну пору доби двох варіантів:

– 4 прожектори, які встановлюються на штангу і раму обприскувача;

– світлодіоди, які встановлюються на кожну форсунку.

За бажанням клієнта можна встановити **КОЛЕСА** 15,5 R38 або 11,2 R42

СИСТЕМА ПРИМУСОВОГО НАХИЛУ ШТАНГИ забезпечує максимальне повторення горизонту при роботі на схилах. Подолати перешкоди, що виникають в процесі обприскування на полях зі складним рельєфом, допомагає регулювання кута нахилу як всієї штанги, так і кожного крила окремо.

ПРИСТРІЙ САМОЗАПРАВКИ надає можливість закачувати воду в бак з іншої ємкості або водоймища власним насосом.

КОМПЛЕКТ «ЗАПРАВКА БАКА ПРИМУСОВА» призначений для заправки основного бака обприскувача через заправник за допомогою насоса заправника.

ТУРБОЗМІШУВАЧ – додатковий змішувач, який встановлюється на дні бака і дозволяє значно зменшити термін приготування робочого розчину в баку обприскувача.

ПАНЕЛЬ УПРАВЛІННЯ ВОДЯНОЮ СИСТЕМОЮ обприскувача являє собою комплекс важелів, завдяки яким оператор може перенаправляти потік рідини в різних, необхідних в даний момент часу, напрямках.