



## UNIKRIT Anker EP

ДСТУ Б.В.2.7.-126:2011

**Високоміцний, високоплинний, хімічно стійкий склад на епоксидній основі, призначений для високоточного монтажу відповідального промислового обладнання, заливки під опорні частини колон та встановлення анкерів. Товщина шару — від 10 до 150 мм.**

- витримує високі статичні та динамічні навантаження,
- має високу кінцеву міцність на стиск і згин;
- висока швидкість набору міцності забезпечує раннє введення в експлуатацію;
- низька повзучість затверділого розчину забезпечує стабільну безаварійну роботу обладнання;
- висока рухливість у поєднанні з нормованою та великою площею контакту суміші та низькою усадкою з опорною плитою забезпечують рівномірну передачу навантаження на основу;
- висока адгезія до сталі та бетону;
- стійкий до багатьох промислових хімікатів;
- висока морозостійкість забезпечує тривалу та безперебійну експлуатацію обладнання при низьких температурах;
- можливе використання розчинонасоса для прискорення виконання робіт під час монтажу на великих площах;

### СКЛАД МАТЕРІАЛУ

Смола епоксидна, мінеральні наповнювачі, спеціальні домішки.

|                                               |                      |             |
|-----------------------------------------------|----------------------|-------------|
| Витрата суміші                                | кг/м <sup>2</sup> мм | 1,75-2,0    |
| Температура виконання робіт                   | °C                   | +5 до +25   |
| Адгезія к бетону 7 діб                        | МПа                  | 3           |
| Адгезія до сталі 7 діб                        | МПа                  | 10          |
| Товщина шару                                  | мм                   | 10-150      |
| Водопроникність                               |                      | непроникний |
| Час перемішування суміші                      | хв                   | 3           |
| Час повного затвердження (при23°C)            | діб                  | 7           |
| Модуль пружності 28 діб                       | ГПа                  | 20          |
| Усадка через 1 добу                           | Мм/м                 | 0,15        |
| Ефективна площа контакту суміші               | %                    | 87          |
| Міцність на розтяг при вигині через (при23°C) |                      |             |
| 1 доба                                        | МПа                  | 25          |
| 3 діб                                         | МПа                  | 27          |
| 7діб                                          | МПа                  | 30          |
| Міцність на стиск (при23°C):                  |                      |             |
| 1 доба.                                       | МПа                  | 78          |
| 3 діб                                         | МПа                  | 85          |
| 7 діб                                         | МПа                  | 100         |
| Можливість нанесення другого шару (при23°C)   | годин                | 18-24       |

- Час придатності суміші.  
при 30 °C - 50 – 60 хвилин  
при 21 °C - 90 – 120 хвилин  
при 10 °C - 120 – 150 хвилин
- Упаковка 52,15 кг комплект (~ 26 літрів)  
А: 5,136 кг каністра  
В: 1,614 кг каністра  
С: 2×22,7 кг мішок
- 2000 кг/м³ при співвідношенні компонентів 1/6,7 (1 комплект смоли + 2 мішки) - текучий
- 1750 кг/м³ при співвідношенні компонентів 1/5 (1 комплект смоли + 1,5 мішки) - рідкий

### ВПЛИВ ТЕМПЕРАТУРИ

Матеріал можна застосовувати, якщо температура під час виконання робіт становить +5°...+25°С. За низької температури навколишнього середовища (+5...+10°С) міцність наростає повільніше. Термін придатності та час затвердіння матеріалів на епоксидній основі залежать від температури основи та навколишнього середовища. Реакція сповільнюється при низьких температурах, що призводить до збільшення терміну придатності та часу роботи. Високі температури прискорюють реакцію, що призводить до скорочення терміну придатності та часу роботи. Для повного затвердіння матеріалу як основа, так і температура навколишнього середовища не повинні бути нижчими за допустиму температуру застосування. Переконайтеся, що матеріал має відповідну температуру; перед застосуванням матеріал зберігався при температурі навколишнього середовища +20... +25°С протягом щонайменше 48 годин. Недотримання цієї вимоги призведе до значного зниження життєздатності при підвищених температурах. Зняття фаски з краю бетону допомагає зменшити термічне розтріскування. Дотримання належних процедур укладання також знижує ймовірність появи тріщин.

### ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Очистити поверхню від жирів, фарби, вапна, бруду або пилу. Оконтурити кромки ділянки, що укладається алмазним інструментом перпендикулярно поверхні на глибину як мінімум 10 мм. Видалити зруйнований бетон або розчин та цементне молочко, використовуючи легкий перфоратор, фрезерувальну машину або водопоіскоструминну установку. Зробити поверхню шорсткою. Ця операція дуже важлива, тому що для хорошого зчеплення потрібна саме шорстка поверхня.

### ПРИГОТУВАННЯ

Переконайтеся, чи вистачить наявної кількості матеріалу, з огляду на його витрату (для приготування 1 м³ стандартного складу — 2000 кг, для рухомого складу — 1750 кг);

- переконайтеся, що всі необхідні матеріали та обладнання (міксер макс. 600 об/хв., візки, відра, кельми тощо) знаходяться під рукою;
- перевірити виконання попередніх робіт, прописаних у підрозділах «Підготовка поверхні». Для правильного приготування розчину використовуйте наступну інструкцію:
  - а) відкрийте необхідні для роботи ємності зі смолою (частина А), затверджувачем (частина В) та мішки з наповнювачем (частина С) незадовго до початку змішування;
  - б) налейте в ємність для перемішування рідких компонентів компоненти «А» та «В»;
  - в) увімкніть ручний міксер і ретельно перемішайте протягом 3 хвилин;
  - г) після цього, при постійному перемішуванні, додається компонент «С» і продовжується перемішування протягом 2 хвилин, поки не зникнуть грудочки, і суміш не стане однорідною

### УКЛАДАННЯ

Для безперервного та швидкого укладання матеріалу необхідно організувати робочий процес із достатньою кількістю персоналу, мати необхідну кількість матеріалів та інструментів, а також достатню кількість змішувачів примусової дії. Кількість змішувачів має передбачати запас, щоб уникнути зупинки робіт у разі виходу з ладу одного

з них. Заздалегідь укладіть сталевий трос під опорною плитою обладнання в опалубку, за допомогою якого можна полегшити просування матеріалу, поліпшити заповнення простору під опорною плитою, видалити повітряні кишені, якщо вони виникнуть. Для забезпечення безперешкодного просування матеріалу рекомендується зробити перше замішування з мінімальною кількістю компонента С, який послужить мастилом для наступних замішувань. слід заливати безперервно і тільки з одного боку, щоб уникнути затискання повітря

### **ДОГЛЯД**

Повне затвердіння досягається через 7 діб після нанесення при постійній температурі 23 °С.

### **ЗАПОБІЖНІ ЗАХОДИ**

Під час використання цього продукту необхідно дотримуватися звичайних заходів безпеки при роботі з хімічними реагентами: використовуйте відповідні засоби захисту органів дихання, спецодяг та захисні рукавички для роботи з епоксидними смолами. Утилізація продукту та його упаковки повинна проводитися відповідно до чинних правил. У разі роздратування уражені місця ретельно промити водою та звернутися до лікаря, надавши інформацію про властивості матеріалу.

### **УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ**

Гарантійний термін придатності матеріалу 12 місяців у закритій упаковці. Зберігати у закритому сухому приміщенні при вологості повітря не більше 70% та температурі не нижче +10°C. Не використовувати матеріал із пошкодженої упаковки. Уникати заморожування компонентів під час транспортування та зберігання.