

Скиборізки **MIRRA**

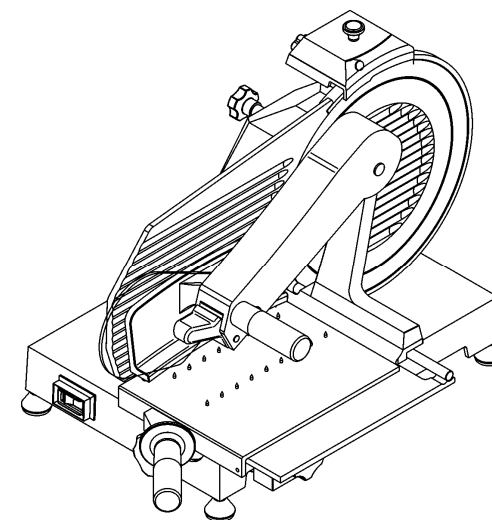
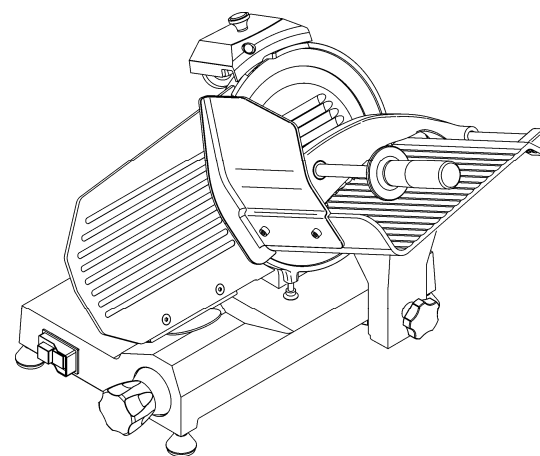
MIRRA 220C - 220A.I.C - 250C - 275C - 300 C - 300

MIRRA Vert. 220C - 250C - 275C

MIRRA Vert. BS 250C - 275/C - 300

MIRRA Vert. VCO 300

КЕРІВНИЦТВО З ЕКСПЛУАТАЦІЇ



**ЦЕНТР
ТЕХНІЧНОГО
ОБСЛУГОВУВАННЯ**

*створено для надання клієнту всієї інформації
ім з ним нормам, а також інструкції з експлуатації
я, які дозволяють використовувати його
зачи повну ефективність протягом усього часу*

використання механізму.

*-- Цей посібник має зберігатися у осіб, які займаються використанням
пристрою та його періодичним технічним обслуговуванням.*

ЗМІСТ

РОЗДІЛ 1 - ІНФОРМАЦІЯ ДЛЯ КОРИСТУВАЧА	стор. 4
1.1 - ЗАГАЛЬНІ ЗАХОДИ /ПОПЕРЕДЖЕННЯ	
1.2 - ЗАХИСНІ ПРИСТРОЇ, ВСТАНОВЛЕНІ НА МАШИНУ	
1.2.1 - Механічні захисні пристрої	
1.2.2 - Електричні захисні пристрої	
1.3 - ОПИС МАШИНИ	
1.3.1 - Загальний опис	
1.3.2 - Конструкційні характеристики	
1.3.3 - Склад машини	
РОЗДІЛ 2 – ТЕХНІЧНІ ДАНІ	стор. 8
2.1 ГАБАРИТНІ РОЗМІРИ, ВАГА, ХАРАКТЕРИСТИКИ ...	
РОЗДІЛ 3 - ОТРИМАННЯ СКИБОРІЗКИ	стор. 12
3.1 - ВІДПРАВЛЕННЯ	
3.2 - КОНТРОЛЬ УПАКОВКИ ПРИ ОТРИМАННІ	
3.3 - ВІДПРАВКА НА ПЕРЕРОБКУ УПАКОВКИ	
РОЗДІЛ 4 – РОЗМІЩЕННЯ МАШИНИ	стор. 13
4.1 - РОЗМІЩЕННЯ	
4.2 - ЕЛЕКТРИЧНЕ ПІДКЛЮЧЕННЯ	
4.2.1 - Однофазний двигун	
4.2.2 - Трьохфазний двигун	
4.3 ЕЛЕКТРИЧНА СХЕМА	
4.3.1 - Однофазна електрична схема/панель S	
4.3.2 - Трьохфазна електрична схема/панель S	
4.3.3 - Однофазна електрична схема/вимикач СЕ професійний	
4.4 - ПЕРЕВІРКА РОБОТИ	
РОЗДІЛ 5 - ЕКСПЛУАТАЦІЯ	стр. 17
5.1 - КНОПКИ КЕРУВАННЯ	
5.2 - ЗАГРУЗКА ТА НАРІЗКА ПРОДУКТА	
5.3 - ТОЧІННЯ ЛЕЗА	

у порівнянні з оригінальним розміром нового ножа, потрібно лезо замінити.

7.6 - Шліфувальні круги

Коли шліфувальні круги втрачають абразивну здатність, вони можуть пошкодити лезо. В цьому випадку їх потрібно замінити.

7.7 - Змашення напрямних каретки

Періодично додавайте декілька крапель масла (що входить до складу машини) по напрямній у отвір (OIL), що знаходиться біля градуйованої ручки.

7.8 - Кнопочна панель

Якщо панель зіпсували, обов'язково замініть її.

Розділ 8 - Демонтаж

8.1 - Виведення установки з експлуатації

Незалежно від причини виведення установки з експлуатації, переконайтеся, що її подальше використання будь-якими особами неможливе: від'єднайте та обріжте електричні з'єднання.

8.2 - Відходи електричної та електронної апаратури



Відповідно до ст. № 13 Постанови від 25 липня 2005 р., п.151 «Практична реалізація Директив 2002/95/СЕ, 2002/96/СЕ е 2003/108/СЕ щодо скорочення використання небезпечних речовин в електричній та електронній апаратурі», а також утилізації відходів .

Піктограма перекресленого контейнера на обладнанні або упаковці вказує на те, що після закінчення терміну експлуатації продукт повинен утилізуватись окремо від інших відходів.

Утилізацією цього обладнання після закінчення терміну служби займається виробник. При необхідності утилізувати обладнання користувачеві слід звернутися до виробника та дотримуватися процедури, яку виробник встановив для роздільної утилізації обладнання після закінчення терміну служби.

Відповідна диференційована утилізація призначеного для переробки або малошкідливої для довкілля утилізації, дозволять не допустити можливих негативних наслідків для довкілля та здоров'я людей та сприяє повторному використанню та/або переробці матеріалів, з яких складається обладнання.

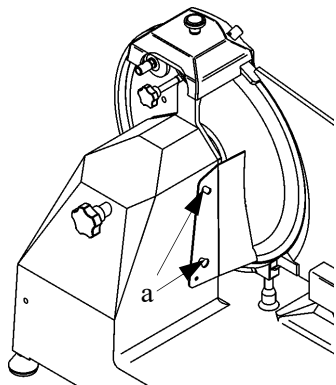
Неправильна утилізація обладнання його користувачем тягне за собою адміністративну відповідальність згідно з чинним законодавством.

ля заточування

щіткою та спиртом. Подбайте про безпеку - вони не звернуті до ріжучого леза.

леза від забруднення

послабте два гвинта (а), що його блокують.



мал.16 Очищення захисту леза

Після цього очищуйте захисний щиток водою та нейтральним миючим засобом.

Розділ 7 - Ремонт

7.1 - Загальні вказівки

Обов'язково ізолюйте машину від електромережі та поверніть у положення «0» градуйовану ручку.

7.2 - Ремінь

Ремінь не потрібно регулювати. Потрібно замінювати його кожні 3-4 роки експлуатації.

7.3 - Ніжки

З часом ніжки втрачають еластичність та потребують заміни.

7.4 - Кабель живлення

Періодично перевіряйте стан кабеля живлення та замінійте його, якщо потрібно.

7.5 - Лезо

Якщо діаметр леза через багаточисленні заточування зменшується на 10мм

Розділ 6 -Очищення

стор. 20

6.1 - Загальні вказівки

6.2 - Вказівки по очищенню

6.2.1 - очищення каретки

6.2.2 - очищення леза та захисного диска

6.2.3 - очищення заточувального бруска

6.2.4 - очищення захисту леза від забруднення

Розділ 7 - Ремонт

стор. 22

7.1 -Загальні вказівки

7.2 - Ремінь

7.3 - Ніжки

7.4 - Кабель живлення

7.5 - Лезо

7.6 - Шліфувальні круги

7.7 - Змащування напрямних каретки

7.8 - Кнопочна панель

Розділ 8- Демонтаж

стор. 23

8.1 - Виведення установки з експлуатації

8.2 - Відходи електричної та електронної апаратури

Я ПРО СКИБОРІЗКУ

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

истовуватися лише кваліфікованим персоналом, з техніки безпеки з цього посібника.

, необхідно своєчасно передбачити навчання

-Перед виконанням будь-якої операції з очищення та технічного обслуговування, від'єднайте роз'єм пристрою від електричної мережі.

-Коли виконуються операції з технічного обслуговування чи очищення (і тому забираються захисні пристрої), необхідно уважно оцінити залишковий ризик.

-Під час технічного обслуговування або очищення необхідно повністю сконцентрувати увагу на операції, що здійснюється.

-Регулярно контролюйте стан кабеля живлення; зношений або пошкоджений кабель є небезпечним.

-Якщо машина показує ознаки поганого функціонування, рекомендується не використовувати її та не виконувати операції з ремонту. Необхідно зв'язатися з центром технічної допомоги.

- Скиборізка була спроектована для нарізання свіжого, копченого та вареного м'яса, ковбасних виробів та неморожених овочів з температурою максимум 20С та без кісток (мал. 23). Забороняється використання скиборізки для заморожених продуктів, для м'яса та риби з кістками та для нехарчових продуктів.

- **При нарізанні продукту обов'язково користуйтеся ТРИМАЧЕМ.**

- **Уникайте прямого контакту частин тіла з лезом ножа.**

- Виробник не несе відповідальності у таких випадках:

- ⇒ -якщо скиборізку було відкрито неуповноваженим персоналом;
- якщо компоненти були замінені на неоригінальні запасні частини;
- якщо не було повністю дотримано інструкцій, що містяться в цьому посібнику;
- якщо поверхні скиборізки були оброблені невідповідними засобами.

1.2 - ЗАХИСНІ ПРИСТРОЇ, ВСТАНОВЛЕНІ НА МАШИНІ

1.2.1 - Механічні захисні пристрої

Щодо захисних пристроїв механічного характеру, скиборізки, описані у цьому посібнику, відповідають директиві СЕЕ 2006/42.

Скиборізки забезпечені наступними захисними елементами (див. 1.3.3):

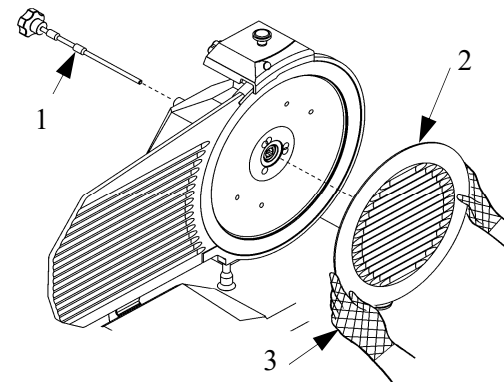
- диском для захисту ножа;
- кільцем;
- захисним кожухом бруска;
- тримачем-пресом;
- довгою ручкою тримача-преса з зажимним кільцем;
- щитком (захист пальців);
- кареткою для продукту з ковзанням по самозмащувальних втулках

1.2.2 - Електричні захисні пристрої

Машина MIRRA відповідають директивам 2014/35/UE, 2014/30/UE та 2006/42.

6.2.2 - Очищення леза та диска для захисту ножа.

Послабте гвинт захисного диска ножа (1) (див.мал. 14) для того, щоб диск можна було легко зняти (2).



мал. 14 Зняти захисний диск

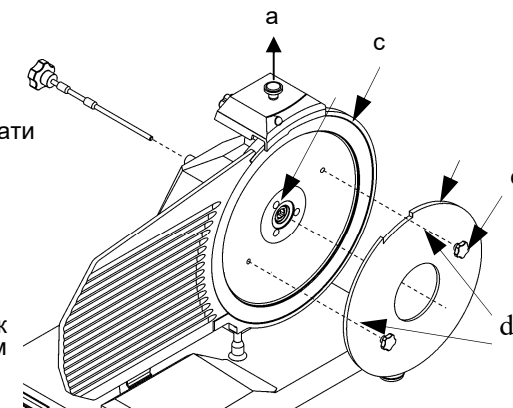
УВАГА: очищуйте лезо вологою ганчіркою, при цьому завжди надягайте металеві рукавиці.

Для очищення зворотньої сторони леза та кільця потрібно вилучити лезо (див.мал.15) . Для цього:

- 1) Зніміть захисний диск ножа (див.мал.14);
- 2) Зніміть брусок для заточування (а), відкрийте за допомогою градуйованої ручки поверхню для зміни товщини нарізки. Потім поставте плексигласовий допоміжний диск.
- 3) Послабте гвинти (е) (три або чотири, див.модель машини), що тримають лезо;
- 4) Притисніть плексигласовий допоміжний диск до леза, щоб отвори на лезі (f) співпали з гвинтами на диску(б);
- 5) Два отвори на лезі мають співпадати з 2 гвинтами на допоміжному диску

- 6) Закріпіть гвинти (d)

Примітка: очищуйте захисний диск теплою водою та нейтральним миючим засобом.



мал.15 Видалення леза

рою - це операція, яка повинна виконуватися не ібо, за необхідності, частіше.
ступають у прямий або непрямий контакт з харчовими інструментами, щітки та інші предмети, які можуть пошкодити пристрій.

- Забороняється очищення подрібнювача за допомогою гідралічного очищення або струменем води під сильним тиском, та не можна використовувати інструменти, щітки та інші предмети, які можуть пошкодити пристрій.

Перед виконанням будь-якої операції з очищення необхідно:

- від'єднати штепсель шнура живлення від мережі для здійснення повної ізоляції різального пристрою від решти установки;
- помістити градуйований регулятор на «0».

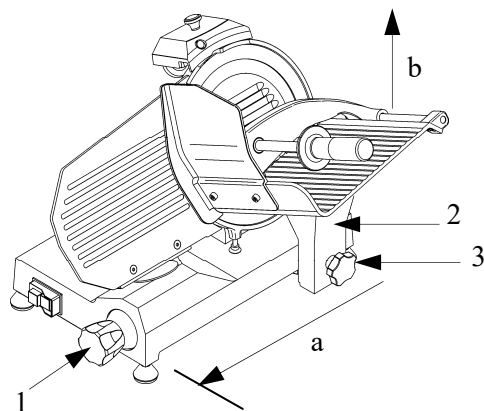
6.2 - ПРОЦЕДУРА ОЧИЩЕННЯ

6.2.1 - Очищення каретки

Зняти каретку для очищення легко.

Для цього потрібно:

- перевести регулювач для вимірювання товщини нарізання на "0"
- довести каретку (2) до кінця ходу (а) з боку керування; відкрутити та зняти ручку блокування (3) та з зусиллям потягнути каретку до оператора, а потім підняти каретку вгору (b)
- зняту каретку акуратно очистити теплою водою та нейтральним миючим засобом (РН7)



мал.13 очищення каретки

Скиборізка забезпечена:

- мікровимикачем, що зупиняє машину якщо знімають захисний диск ножа (див. мал.1) та вмикає її тільки, коли захист встановлено на місце>
 - реле у системі керування,що вмикає машину після перерви у електроживленні;
- Професійні скиборізки забезпечені усіма механізмами безпеки, що відповідають нормам електричної та механічної безпеки під час роботи, очищення та ремонту. Але,якщо не користувач не дотримується правил безпеки при роботі на скиборізці, залишаються **РИЗИКИ**.

У цьому посібнику вони виділені словом **УВАГА**.

1.3 - ОПИС МАШИНИ

1.3.1 - Загальний опис

Професійні скиборізки MIRRA були спроектовані для нарізання свіжого, копченого та вареного м'яса, ковбасних виробів та неморожених овочів та забезпечуть:

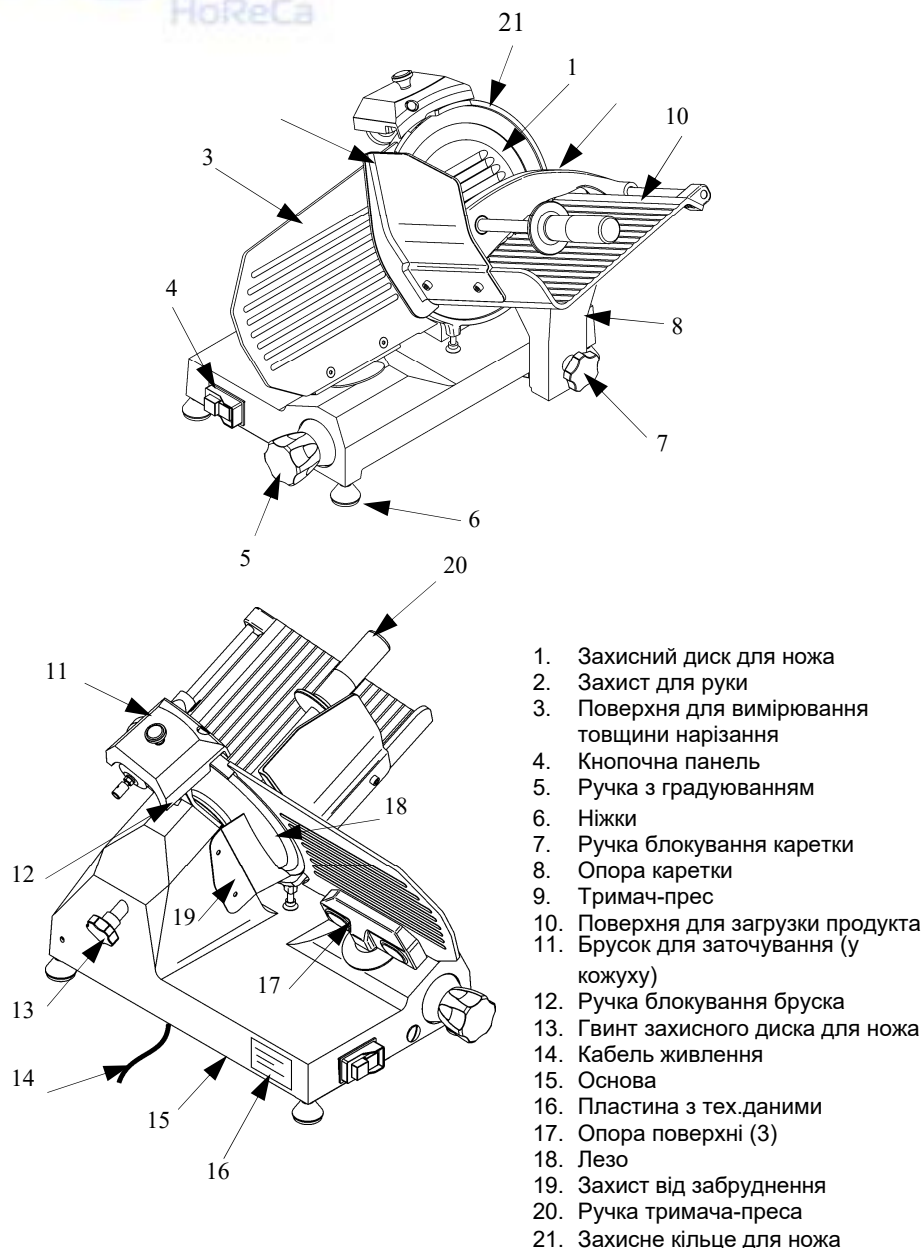
- максимальну безпеку при використанні, обслуговуванні та очищенні;
- максимальну гігієнічність матеріалів, що стикаються з продуктами, також відсутність гострих кутів, що забезпечує легке та швидке очищення та демонтаж;
- максимальну точність нарізання завдяки кулачковому механізму;
- міцність та надійність всіх частин;
- тиху роботу
- зручне керування.

1.3.2 - Технічні характеристики

Професійні скиборізки MIRRA вироблені з анодованого сплаву алюмінію (AlMg3). Це забезпечує гігієну та стійкість до кислот, солей та окисленню. Лезо із нержавіючої сталі 100 Cr6 (хромованої) - відшліфовано та загартовано.

Комплектуючі скиборізок переважно виготовлені з:

- Пластика ABS, придатного для контакту з харчовими продуктами;
- Нержавіючої сталі AISI 304;
- Алюмінія.

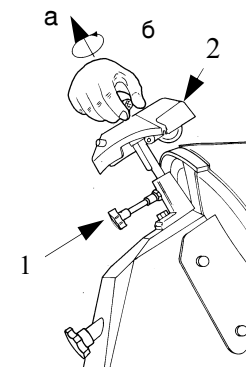


мал 1а- машина М / М Vert.

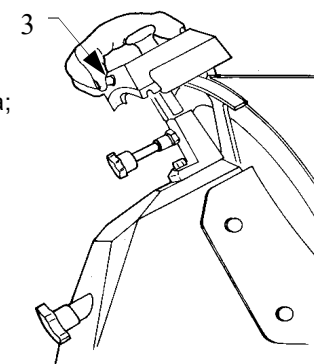
5.3 - Точіння леза ножа (див.мал. 12а-б-в)

Зверніть увагу на ризики!(розділ 1.2.2).
Заточуйте ніж як тільки звернули увагу на зниження роботоздатності машини. Для цього:

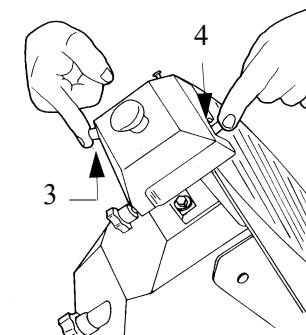
1. Відключіть машину від електроживлення та протріть лезо денатурованим спиртом задля обезжирення
2. Послабте гвинт (1), підніміть прибор для заточування (2)(а) та поверніть його на 180° (б) повністю (в) щоб лезо знаходилося проміж двох шліфувальних дисків. Закріпіть гвинт (див. мал. 12а);
3. Увімкніть машину кнопкою ПУСК;
4. Нажміть кнопку (3) (див.мал. 12б) так, щоб лезо доторкнулося до шліфувального диска (на 30-40 секунд), поки з'явиться легка стружка;
5. Одночасно натисніть кнопки 3 та 4 (на 1-2 секунди) та залиште їх
Увага: не заточуйте лезо довше 3-4 секунд щоб не пошкодити його (див.мал. 12в);
6. Наприкінці роботи потрібно очищувати шліфувальні диски (див. розділ 6.2.3);
7. Після цього поставте брусок для заточування на його місце.



мал. 12а



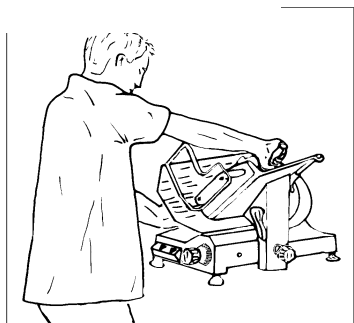
мал. 12б



мал. 12в

Увага! не заточуйте лезо довше 3-4 секунд щоб не пошкодити його

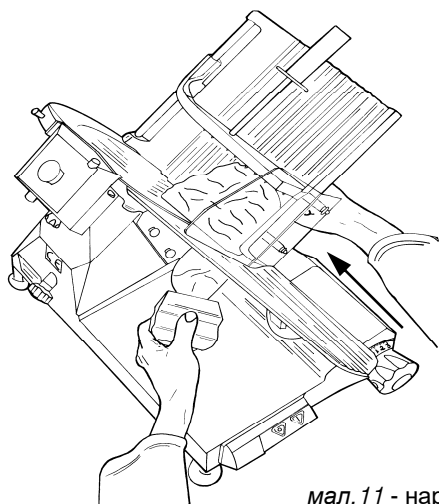
ішайте продукт на скиборізці. Покладіть його в
рігання;
зшується, необхідно заточити лезо ножа
еза).



мал. 10а - правильне положення

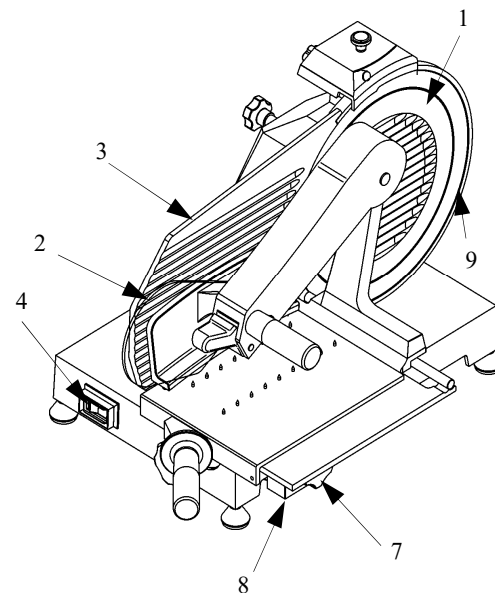


мал. 10б - неправильне положення



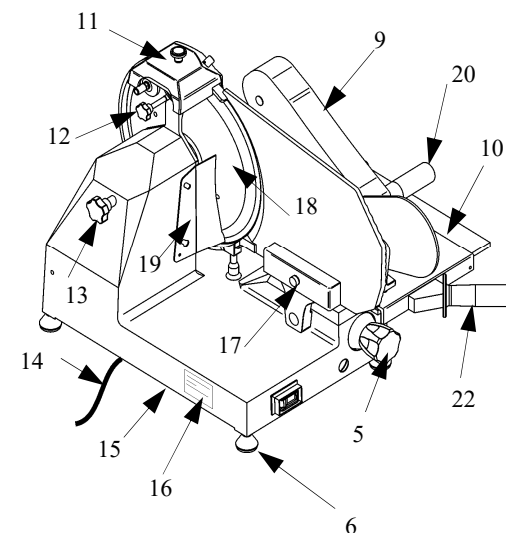
мал. 11 - нарізання продукту

M Vert. BS



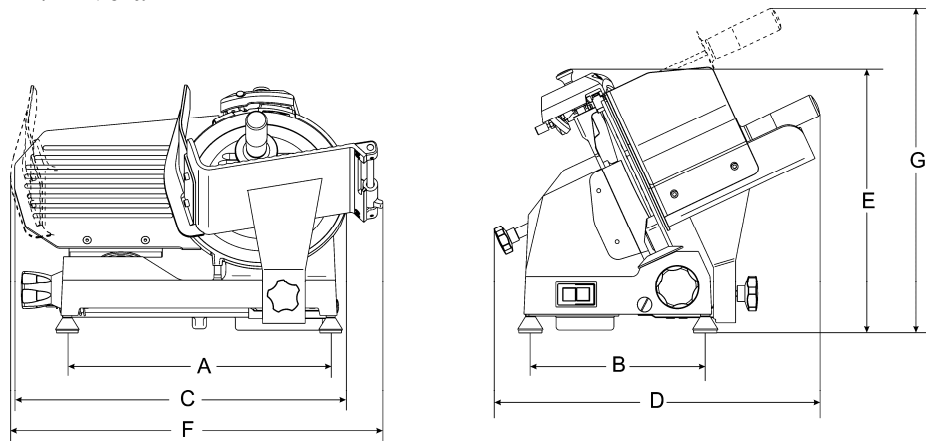
- 1.Захисний диск для ножа
- 2.Захист для руки
- 3.Поверхня для вимірювання товщини нарізання
- 4.Кнопочна панель
- 5.Ручка з градуюванням
- 6.Ніжки
- 7.Ручка блокування каретки
- 8.Опора каретки
- 9.Тримач-прес
- 10.Поверхня для загрузки продукту
- 11.Брусок для заточування (у кожуху)
- 12.Ручка блокування бруска
- 13.Гвинт захисного диска для ножа
- 14.Кабель живлення
- 15.Основа
- 16.Пластина з тех.даними
- 17.Опора поверхні (3)
- 18.Лезо
- 19.Захист від забруднення
- 20.Ручка тримача-преса
- 21.Захисне кільце для ножа

22.Ручка поверхні загрузки продукту BS

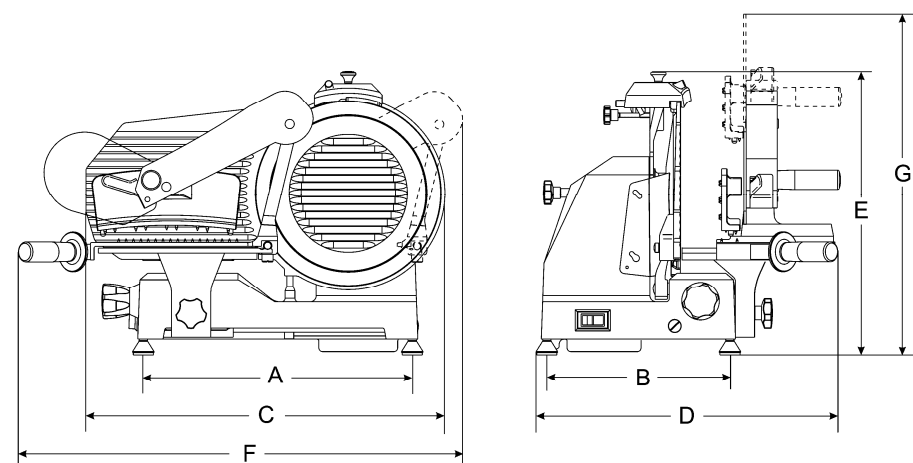


мал 1б - Машина M Vert. BS

М / M Vert.



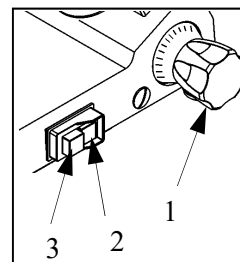
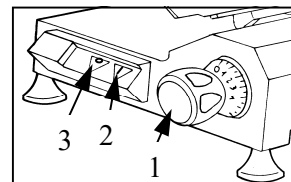
М Vert. BS



Розділ 5. Використання машини.

5.1 - Кнопки керування

Кнопки керування знаходяться з лівої сторони основи скиборізки (див.мал.знизу)



1. Градуїрована ручка для вибору товщини нарізання;
2. Кнопка СТАРТ «I»;
3. Кнопка СТОП «0».

мал. 9 Кнопки керування

5.2 - Завантаження машини та нарізання продукта

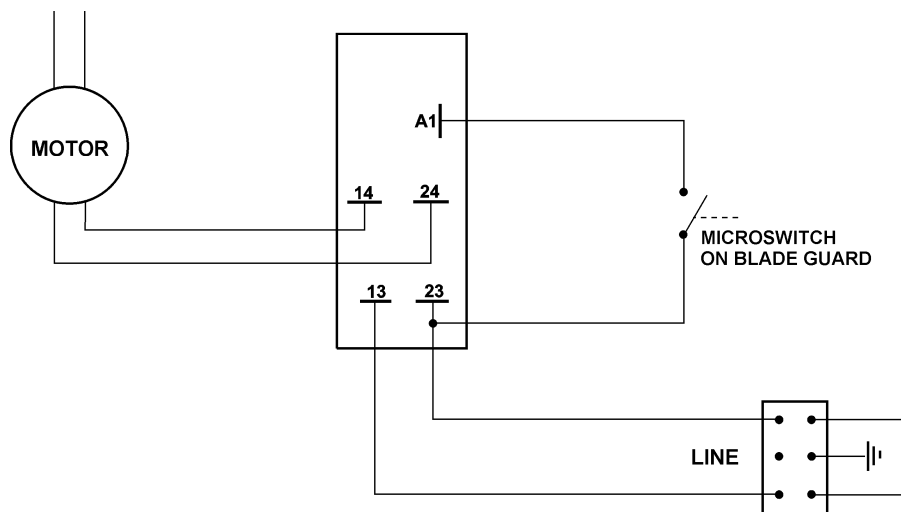
УВАГА: Завантажуйте машину тільки якщо градуїрована ручка в положенні "0" та двигун вимкнений. Звертайте увагу на гостре лезо ножа та поведіться обережно!

Завантаження продукта:

1. покладіть продукт на каретку та утримуйте його за допомогою тримача-преса;
2. виберіть товщину нарізання за допомогою градуїрованої ручки;
3. для запобігання нещасних випадків, прийміть правильне положення тіла - треба спертися рукою на ручку тримача-преса та розмістити тіло перпендикулярно робочій площині; (див.мал. 10а).

Увага: Не допускайте прямого контакту частин тіла з гострим лезом ножа (див.мал. 10б);

4. ввімкніть машину кнопкою «I» (ON);
5. штовхайте вперед каретку з продуктом, обережно наближаючи її до ножа. Не потрібно прижимати продукт тримачем-пресом додатково. Завдяки його вазі, продукт вже буде триматися. Захист від забруднення допоможе нарізаному продукту вільно падати на робочу поверхню (див.мал. 11);
6. машина не повинна працювати на холостому ході;
7. після закінчення роботи потрібно повернути градуївану ручку в положення «0» та зупинити машину кнопкою «0» (OFF);



мал.8 1-фазна електр.схема (вимикач CE)

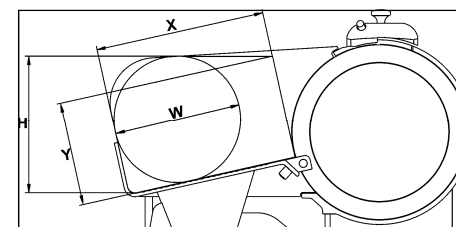
4.4 - Перевірка роботи

Перед використанням машини перевірте, чи добре закріплена каретка для продуктів. Після цього перевірте роботу скиборізки наступним чином:

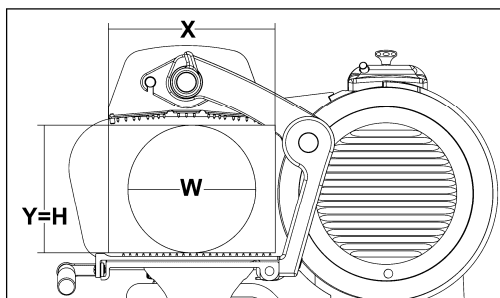
1. увімкніть («I» ON) та вимкніть («0» OFF) машину (див.мал.8);
2. перевірте ковзання каретки для продукта та тримача-преса;
3. перевірте роботу та регулювання товщини нарізання за допомогою ручки з градуюванням;
4. перевірте роботу бруска для точіння (див.розділ 5.3, мал.12);
5. переконайтеся, що видалити каретку можливо тільки, якщо ручка градуювання знаходиться у положенні «0»;
6. перевірте, що машина вимикається, якщо відкручувати гвинт диска захисту ножа.

Таб. № 1 - ГАБАРИТНІ РОЗМІРИ, ВАГА, ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	о.в.	М 220 C 220 AI C	М 250 C	М 275 C	М 300 C	М 300
діаметр ножа	мм	220	250	275	300	300
двигун	Вт к.с.	147 0,20	147 0,20	147 0,20	147 0,20	210 0,29
живлення	одноф. трёхф.	230V / 50Hz				230V / 50Hz 230-400V / 50Hz
товщина нарізання	мм	13	13	13	13	13
хід каретки	мм	245	245	245	245	285
розмір основи	мм	230x230	230x230	230x230	230x230	250x275
A x B	мм	395x245	395x245	395x245	395x245	435x295
C x D x E	мм	480x560x370	500x560x370	535x560x370	546x460x390	600x610x420
F x D x G	мм	570x560x475	570x560x475	570x560x475	585x560x510	640x610x510
X	мм	210	215	215	210	250
Y	мм	135	145	165	172	185
H	мм	170	180	200	205	225
W	мм	160	170	190	192	210
вага	кг	15	16	17	20	20,5
гучність	дБ	≤ 60	≤ 60	≤ 60	≤ 60	≤ 60



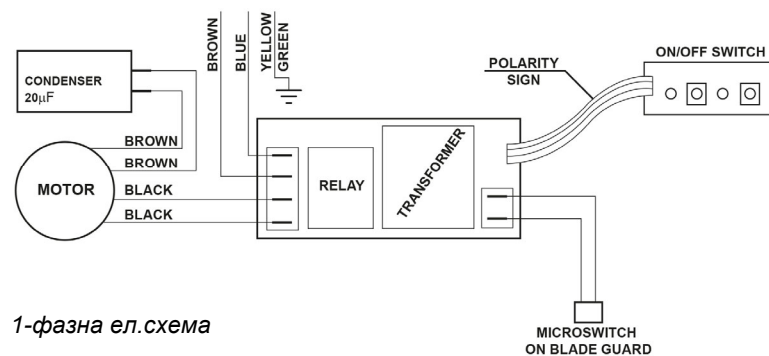
		Vert. 0 C	M Vert. 250 C	M Vert. 275 C	M Vert. VCO 300
діаметр ножа	мм	220	250	275	300
двигун	Вт к.с.	147 0,20	147 0,20	147 0,20	210 0,29
живлення	одноф.	230V / 50Hz			
товщина нарізання	мм	13	13	13	13
хід каретки	мм	225	230	220	265
розмір основи	мм	230x235	230x235	230x235	255x235
A x B	мм	400x260	400x260	400x260	440x300
C x D x E	мм	500x535x400	510x535x410	530x535x420	585x540x460
F x D x G	мм	570x535x405	570x535x410	570x535x425	740x540x770
X	мм	205	205	225	255
Y	мм	150	170	205	215
H	мм	150	170	205	215
W	мм	150	170	205	215
вага	кг	16,5	17,5	18,5	27
гучність	дБ	≤ 60	≤ 60	≤ 60	≤ 60



4.3 - Електрична схема

4.3.1 - Однофазна електрична схема- Панель S

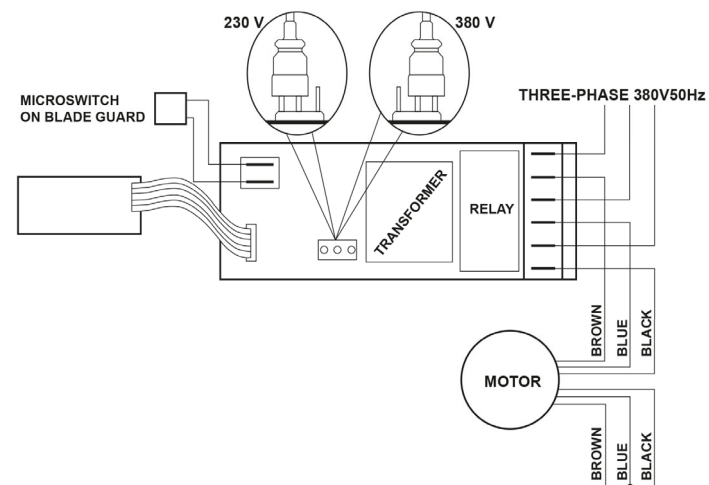
POWER SOURCE 230V - 50 Hz



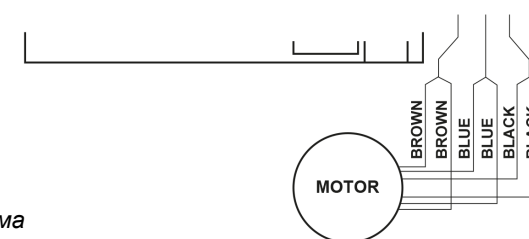
мал.6 1-фазна ел.схема

4.3.2 - Трьохфазна електрична схема- Панель S

THREE-PHASE 380V.



THREE-PHASE 230V.



мал.7 3-фазна ел.схема

ІЗНИМ ДВИГУНОМ

лем живлення з перетином 5x1.5 мм², довжиною 1,5 м.

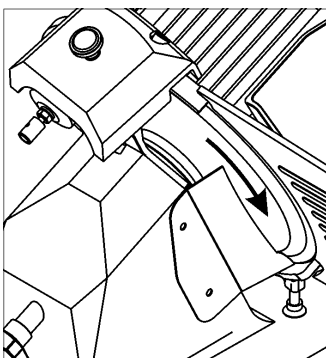
ц, встановивши диференційний термомагнітний
реконайтеся, що система заземлення повністю в

Наприкінці підключення перевірте напрямок обертання ножа, натиснув зелену кнопку «I» (ON) (див.розділ 5.1., мал. 8). Зразу після цього зупиніть ніж червоною кнопкою «0» (OFF).

Напрямок обертання ножа має бути проти годинникової стрілки ,якщо дивитися на нього зі сторони захисного диска ножа (див.мал.5)

У разі неправильного обертання поміняйте два або три дроти живлення у вилці або розетці.

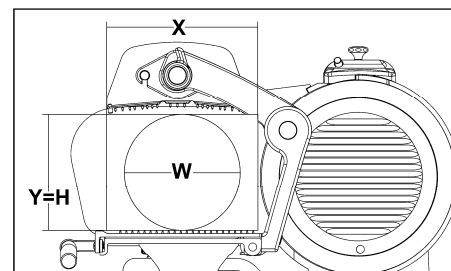
Трифазний мотор може працювати з напругою 230 або 400В. Спочатку він підготовлений до роботи 400В; щоб адаптувати обладнання до 230 В, звертайтеся до сервісної служби.



мал. 5 Напрямок обертання ножа

Tab. №3 - ГАБАРИТНІ РОЗМІРИ, ВАГА, ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	о.в.	M Vert. 250 C BS	M Vert. 275 C BS	M Vert. 275 BS	M Vert. 300 BS
діаметр ножа	мм	250	275	275	300
двигун	Вт к.с.	147 0,20	147 0,20	210 0,29	210 0,29
живлення	одноф. трёхф.	230V / 50Hz	230V / 50Hz	230V / 50Hz	230V / 50Hz 230-400V / 50Hz
товщина нарізанн	мм	13	13	13	13
хід каретки	мм	215	225	220	265
розмір основи	мм	275x270	260x275	285x260	260x275
A x B	мм	400x260	400x260	440x300	440x300
C x D x E	мм	510x480x415	530x480x420	580x500x455	585x540x460
F x D x G	мм	700x480x600	700x480x770	740x500x630	740x540x770
X Y	мм	270 190	270 200	255 205	255 215
H W	мм	190 190	200 200	205 205	215 215
вага	кг	21,5	22,5	26	27
гучність	дБ	≤ 60	≤ 60	≤ 60	≤ 60



Електричні характеристики, на які розраховане обладнання, вказані на табличці, що прикріплена на задній стінці. Перед підключенням до мережі перегляньте розділ 4.2 «ПІДКЛЮЧЕННЯ ДО МЕРЕЖІ».

ІА ОБЛАДНАННЯ

ІАНАННЯ(Див. мал.3)
нашого складу ретельно упакованими.

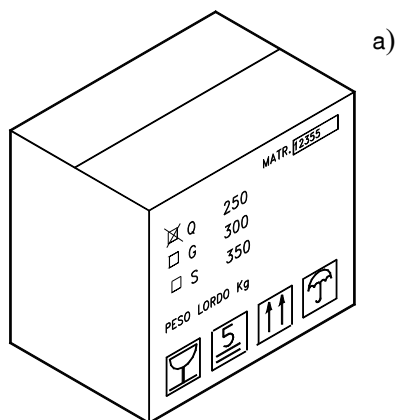
ІАТЬ:

ІАГО КАРТОНУ;

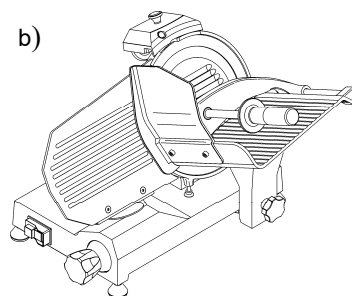
ІАЗПЕЧЕННЯ СТІЙКОСТІ

е) сертифікат відповідності CE

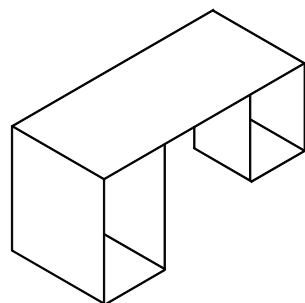
ф) маслянка



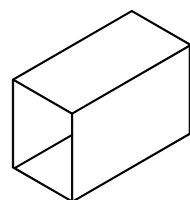
a)



b)



c)



d)



e)



f)

мал 3 упаковка

3.2. При отриманні скиборізки виконайте ретельну перевірку упаковки, щоб переконатися у відсутності серйозних пошкоджень, отриманих під час транспортування.

Якщо під час огляду упаковки виявлено сліди пошкоджень, ударів чи падіння, необхідно повідомити про це протягом 3 днів з дня одержання, вказаного у документах та скласти точний звіт про наявні пошкодження обладнання.

НЕ ПЕРЕВЕРТАЙТЕ УПАКОВКУ! Під час транспортування переконайтеся, що пристрій надійно спирається на 4 основні точки (підтримуючи його паралельно підлозі).

3.3 - УТИЛІЗАЦІЯ УПАКОВКИ

Компоненти упаковки (картон, піддон, пластикова стрічка обв'язування) входять до групи твердих побутових відходів, тому їх можна утилізувати без проблем. Якщо обладнання встановлюється в країнах з особливими нормами, утилізуйте упаковку відповідно до чинного законодавства.

РОЗДІЛ 4 - ВСТАНОВЛЕННЯ

4.1 - РОЗМІЩЕННЯ МАШИНИ

Поверхня, на яку встановлюється овочерізка, повинна відповідати її габаритним розмірам, які вказані на малюнках і, отже, має бути досить просторою. Крім того, вона повинна бути вирівняною, сухою, гладкою, міцною, стабільною і розташовуватися на висоті приблизно 80 см від підлоги. Більше того, прилад повинен бути встановлений у приміщенні, вологість якого не перевищує 75% за температури від +5°C до +35°C; тобто в такому місці, яке б не змогло стати причиною відмови в роботі приладу.

4.2 - Электрическая связь

4.2.1 - Ломтерезка с однофазным двигателем

Машина комплектується кабелем живлення з перетином 3x1мм², довжиною 1,5 м та вилкою SHUKO.

Підключіть машину 230 В 50 Гц, встановивши диференційний термоманітний вимикач на 10 А, I = 0.03А. Переконайтеся, що система заземлення повністю в порядку.

Перевірте, що дані на табличці технічних даних (мал. 4) відповідають даним у супровідних документах.



ЭКСПЛИКАЦИЯ:

- (A) = код пристрою та назва
- (B) = живлення
- (C) = частота двигуна
- (D) = сила тока
- (E) = серійний номер
- (F) = штрих-код
- (G) = виробник
- (H) = міжнародний захист
- (I) = вага
- (L) = потужність
- (M) = походження

мал.4 Таблица технических данных