

ПАСПОРТ

ВЕНТИЛЬ СИЛЬФОННИЙ ФЛАНЦЕВИЙ

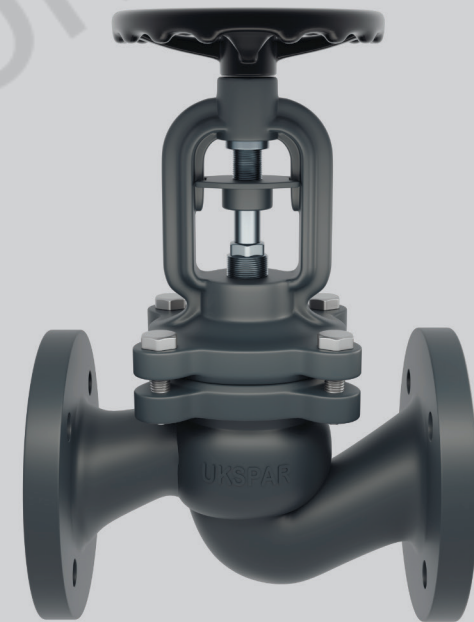


Fig. V101

DN 15 - DN 200
PN 16

1. ЗАГАЛЬНІ ВІДОМОСТІ ПРО ВИРІБ

Вентиль сильфонний застосовується в якості запорного пристрою для перекриття потоку робочої речовини.

2. ОСНОВНІ ТЕХНІЧНІ ДАНІ ТА ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Клас герметичності – А;
Максимальний робочий тиск – 1,6 Мпа;
Випробувальний гідравлічний тиск:
- на міцність корпусу – 2,4 Мпа;
 - на герметичність вентилля - 1,76 Мпа.
- Робоча температура – від -10°С до +300°С;
Робочі речовини – пара, вода, олія.

Для коректного підбору арматури прохання звертатись до наших консультантів.

3. КОНСТРУКЦІЯ ВИРОБУ ТА МАТЕРІАЛИ ОСНОВНИХ ДЕТАЛЕЙ

Вентиль запірний виготовлений у відповідності до
ДСТУ EN 13709:2015, ДСТУ EN 12266-1:2015, ДСТУ EN 19:2017 і ДСТУ ISO 5208:2008.

Вентиль сильфонний зареєстрований в реєстрі органу з сертифікації оцінки відповідності:

Орган з сертифікації ТОВ «Укрсертіфікейшн»

ВІДПОВІДАЄ ТЕХНІЧНИМ УМОВАМ ТА ВИЗНАНИЙ ПРИДАТНИМ ДО ЕКСПЛУАТАЦІЇ.

НЕВІД’ЄМНОЮ ЧАСТИНОЮ ЦЬОГО ПАСПОРТУ Є ДЕКЛАРАЦІЯ ПРО ВІДПОВІДНІСТЬ
ВИМОГАМ ТЕХНІЧНОГО РЕГЛАМЕНТУ ОБЛАДНАННЯ, ЩО ПРАЦЮЄ ПІД ТИСКОМ.

ТИП _____ ДІАМЕТР _____ КІЛЬКІСТЬ _____

ДАТА ПРОДАЖУ _____

Таблиця розмірів

DN	D	D1	D2	D0	L	B	f	n-фk	H
(мм)									
15	95	65	46	100	130	16	2	4-ф14	188
20	105	75	56	100	150	16	2	4-ф14	191
25	115	85	65	120	160	16	3	4-ф14	207
32	140	100	76	120	180	18	3	4-ф19	215
40	150	110	84	140	200	19	3	4-ф19	231
50	165	125	99	140	230	20	3	4-ф19	235
65	185	145	118	200	290	20	3	4-ф19	254
80	200	160	132	200	310	20	3	8-ф19	281
100	220	180	156	240	350	21	3	8-ф19	343
125	250	210	184	280	400	21	3	8-ф19	391
150	285	240	211	315	480	22	3	8-ф23	425
200	340	295	266	360	600	23	3	12-ф23	478

АВАКС інжиниринг
068 205 57 51

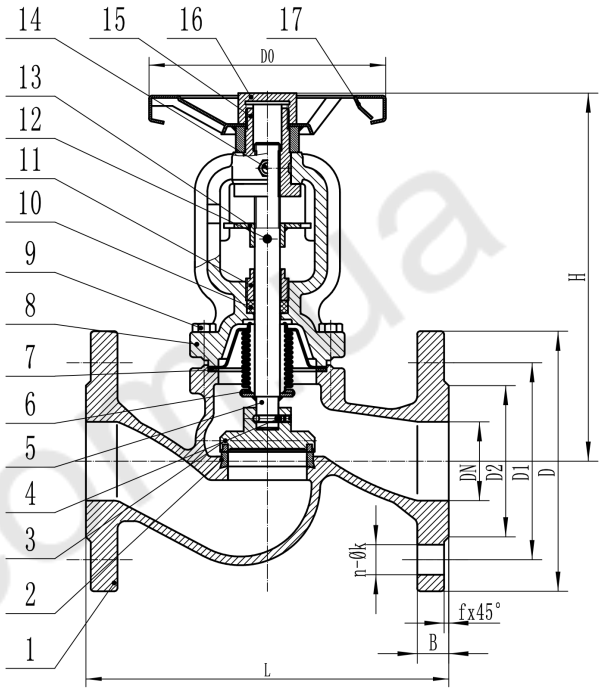
8. ГАРАНТІЯ

Гарантійний термін експлуатації складає 18 місяців з моменту придбання вентиля сильфонного.

ТОВ «УКСПАР» виконує свої гарантійні зобов’язання лише за умови дотримання покупцем правил монтажу, зберігання та експлуатації.

Гарантія не поширюється на:

- 1. Дефекти, що виникли з вини споживача або третіх осіб в результаті порушення правил транспортування, зберігання, монтажу та умов експлуатації.
- 2. Періодичне обслуговування та сервісне обслуговування виробу.
- 3. Будь-які адаптації та зміни у виробі з метою удосконалення та розширення звичайної сфери його застосування, яка вказана у паспорті виробу.
- 4. Дефекти виробу, що виникли внаслідок механічних ушкоджень (відколів або тріщин), впливів на виріб надмірної сили, агресивних хімічних речовин, надвисоких температур, якщо що-небудь з перерахованого стало причиною несправності виробу.
- 5. Дефекти, що виникли внаслідок ремонту/ налагодження/ інсталяції/ пуску в експлуатацію виробу не уповноваженими на те організаціями або особами.
- 6. Дефекти, що виникли внаслідок стихійного лиха (пожежа, повінь тощо) та інших причин, що відбуваються поза контролем Продавця (Виробника) або Покупця.
- 7. Дефекти системи, в якій виріб використовувався як елемент цієї системи.
- 8. Дефекти виробу, які виникли після гарантійного терміну.
- 9. Дефекти виробу, які виникли внаслідок порушення норм і правил проектування трубопроводів.



№	Складові	Матеріал
1	Корпус	ков. чавун EN-GJS400-15
2	Кільце сідла	н/ж сталь EN-1.4301
3	Диск DN15-50 Диск DN65-200	н/ж сталь EN-1.4031 карбонова сталь A216+13Cr
4	Стопорний штифт	н/ж сталь EN-1.4301
5	Шток	н/ж сталь EN-1.4031
6	Сильфон	н/ж сталь EN-1.4301
7	Прокладка	армований графіт
8	Кришка	ков. чавун EN-GJS400-15
9	Болт	сталь DIN17100 RSt37-2
10	Набівка	графіт
11	Сальник	сталь EN10083-2 C45
12	Стопорний штифт	н/ж сталь EN-1.4301
13	Індикатор	сталь EN10083-2 C45
14	Мастильний ніпель	сталь
15	Гайка по штоку	сталь EN10083-2 C45
16	Стопорна гайка	сталь EN10083-2 C45
17	Маховик	карбонова сталь

4. ІНСТРУКЦІЯ ПО МОНТАЖУ

1. Перед монтажом вентиля сильфонного на трубопроводі необхідно ретельно очистити трубопровід від забруднень, окалини, іржі, металеві стружки, тощо.
2. Перевірити відповідність параметрів трубопроводу технічним характеристикам вентиля.
3. Розміщення вентиля запірного на трубопроводі повинно відповідати нормам і правилам по проектуванню технологічних трубопроводів.
4. Підготовка вентиля сильфонного до монтажу полягає в перевірці положення його повного відкриття і закриття п'ять разів та відсутності сторонніх предметів у вентилі і трубопроводі.
5. При наявності на вентилі захисних заглушок перед монтажом вони повинні бути зняті.
6. Вентиль запірний можна встановлювати на горизонтальних, вертикальних і похилих ділянках трубопроводів в будь-якому положенні, що забезпечує зручність їх експлуатації та доступ до ручного приводу.
7. Монтаж вентиля проводити в такій послідовності:
 - встановити вентиль у відкритому положенні;
 - приєднати трубопроводи до вхідного і вихідного отворів вентиля за допомогою фланцевих з'єднань, забезпечивши герметизацію цих з'єднань.
8. Монтаж вентиля повинен виключати вплив на нього згинаючих, стискаючих, розтягуючих та скручуючих зусиль від приєднаних трубопроводів, вібрацію, неспівпадіння осей трубопроводів.
9. Після монтажу вентиля сильфонного рекомендується трубопровідну систему промити водою для видалення елементів, які можуть пошкодити конус штока вентиля та його сідро в корпусі.
10. Перевірка герметичності системи проводиться при повністю відкритому вентилі.

5. РЕКОМЕНДАЦІЇ ПО ЕКСПЛУАТАЦІЇ

1. Вентилі сильфонні повинні застосовуватись за їх прямим призначенням.

Для забезпечення безаварійної роботи вентиля сильфонного протягом всього періоду експлуатації потрібно дотримуватись таких правил:

- речовина, що проходить через вентиль, повинна відповідати всім нормам і стандартам, бути попередньо очищеною від механічних домішок;
 - вентиль повинен бути захищеним від механічних пошкоджень;
 - робочі параметри, вказані для вентиля сильфонного, не повинні перевищуватись.
2. Вентиль сильфонний не вимагає консервації протягом всього терміну експлуатації. Необхідно тільки контролювати його стан і з'єднання з трубопроводом.
 3. Раз в квартал необхідно провести хоч один цикл «відкрити-закрити».
 4. У разі нещільності закриття потрібно повторно неповністю відкрити і знову закрити вентиль. Недозакриття може статися в результаті попадання сторонніх предметів, що потрапили всередину вентиля.

6. ПРИМІТКИ

Виробник залишає за собою право в процесі виробництва вносити зміни в конструкцію вентиля сильфонного.

7. ЗБЕРІГАННЯ

1. Вентилі сильфонні мають зберігатись в приміщеннях, закритих від атмосферних опадів, парів та агресивних газів. При зберіганні в приміщенні без дерев'яної підлоги арматуру слід складати на дерев'яні настили на висоті не менше 200мм від ґрунта.
2. На складі вентиля сильфонні потрібно розташовувати таким чином, щоб забезпечити доступ для їх огляду, перевірки, маркування і завантаження.
3. До монтажу на трубопроводі із вентилів не можна знімати заглушки з отворів корпусу для проходу робочої речовини і випробовувати рух штока, тому що це може призвести до забруднення внутрішньої частини вентиля.
5. Транспортування вентилів запірних повинно відбуватись наступним чином:
 - вироби повинні знаходитись у заводській упаковці, якщо така є;
 - вентиля повинні бути захищені від атмосферних опадів та високої температури;
 - вентиля повинні бути розташовані у транспортному засобі таким чином, щоб були захищені від механічних пошкоджень, вібрації та інших негативних явищ.

АВАКС інжиніринг
068 205 57 51