

MBF10

MBF10 - серия аксиально-поршневых нерегулируемых гидромоторов с наклонным блоком в корпусе из алюминиевого сплава, предназначенных для эксплуатации в составе гидросистем мобильных машин различного назначения.

Модельный ряд **MBF10** включает гидромоторы рабочим объемом 28, 56 и 112 см³.

MBF10 - series of axial piston fixed displacement motors in bent axis design. They have an aluminum alloy body and designed for hydraulic systems of mobile machines of different purposes.

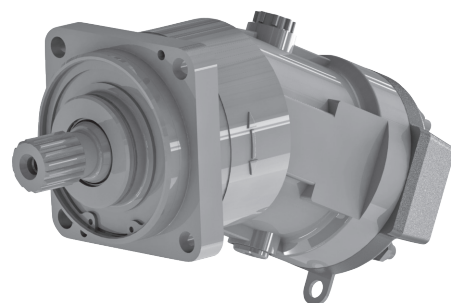
The **MBF10** model range includes motors with displacement 28, 56 and 112 cm³.

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

DESIGN FEATURES

- Открытый и закрытый контуры.
- Угол наклона блока цилиндров 26 градусов.
- Конические роликоподшипники позволяют валу гидромотора выдерживать высокие радиальные и осевые нагрузки.
- Биметаллический блок цилиндров качающего узла имеет высокую износостойкость.
- Стойкий к коррозии прочный и легкий корпус из высокопрочного алюминиевого сплава.
- Встроенная гидроаппаратура опционально.
- Предельное давление 400 бар.

- Open and closed circuits.
- The angle of inclination the block cylinder 26 degrees.
- Tapered roller bearings, allow the motor shaft to withstand high radial and axial loads.
- Bimetallic block cylinder of motor has a high wear resistance.
- Resistant to corrosion durable and lightweight body with high strength aluminum alloy.
- Hydraulic equipment optional.
- Maximum pressure 400 bar.



MBF20

MBF20 - серия аксиально-поршневых нерегулируемых гидромоторов с наклонным блоком в корпусе из чугуна, предназначенных для эксплуатации в составе гидросистем мобильных машин работающих в тяжелых условиях.

Модельный ряд **MBF20** включает гидромоторы рабочим объемом 56, 80 и 107 см³.

MBF20 - series of axial piston fixed displacement motors in bent axis design. They have an cast iron body and designed for hydraulic systems of mobile machines operating in severe conditions.

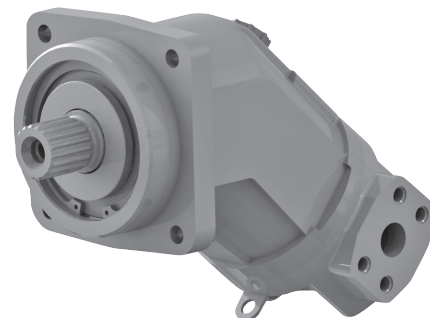
The **MBF20** model range includes motors with displacement 56, 80 and 107 cm³.

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

DESIGN FEATURES

- Открытый и закрытый контуры.
- Угол наклона блока цилиндров 40 градусов.
- Конические роликоподшипники позволяют валу гидромотора выдерживать высокие радиальные и осевые нагрузки.
- Биметаллический блок цилиндров качающего узла имеет высокую износостойкость.
- Конические плунжеры с компрессионными кольцами.
- Корпус из высокопрочного чугуна.
- Встроенная гидроаппаратура опционально.
- Предельное давление 450 бар.

- Open and closed circuits.
- The angle of inclination the block cylinder 40 degrees.
- High hydromechanical efficiency.
- Tapered roller bearings, allow the motor shaft to withstand high radial and axial loads.
- Bimetallic block cylinder of unit has a high wear resistance.
- Conical plungers with compression rings.
- High cast iron body.
- Hydraulic equipment optional.
- Maximum pressure 450 bar.



MBF10

ГИДРОМОТОРЫ АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВЫЕ НЕРЕГУЛИРУЕМЫЕ FIXED DISPLACEMENT AXIAL PISTON MOTORS

Как сделать заказ
Order code

MBF10 . 4 . 56 . 00 . 0 6 N

ГИДРОМОТОР АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ НЕРЕГУЛИРУЕМЫЙ
С НАКЛОННЫМ БЛОКОМ
FIXED DISPLACEMENT BENT-AXIS
AXIAL PISTON MOTOR

MBF10

МОДЕЛЬ ¹⁾
MODEL2* 4
● ●

РАБОЧИЙ ОБЪЕМ, CM ³ DISPLACEMENT, CM ³		КОД CODE
28	●	28
56	●	56
112	●	112

ИСПОЛНЕНИЕ ВАЛА SHAFT OPTIONS	28	56	112	КОД CODE
Вал шлицевой ГОСТ 6033-80 / Splined shaft	-	●	●	00
Вал шлицевой ГОСТ 6033-51 / Splined shaft	●	-	-	
Вал шпоночный ГОСТ 23360 / Keyed shaft	●	●	●	01
Вал шлицевой ГОСТ 6033-80 / Splined shaft	●	-	-	07
Вал шлицевой по DIN 5480 ²⁾ / Splined shaft	-	●	●	0E
Вал шлицевой по DIN 5480 ³⁾ / Splined shaft	-	●	●	0F

ВСТРОЕННАЯ ГИДРО-И ЭЛЕКТРОАППАРАТУРА BUILD-IN HYDRAULIC AND ELECTRICAL EQUIPMENT	28	56	112	КОД CODE
Отсутствует / Not available	●	●	●	0
Блок промывки / Flushing valve	●	●	-	7
Датчик частоты вращения (гидроаппаратура отсутствует) Speed sensor (no hydraulic equipment)	-	●	●	9

¹⁾ * 2 - с шарикоподшипниками и латунным блоком цилиндров (только для 28 типоразмера)
with ball bearings and brass cylinder block (only for size 28)4 - с коническими подшипниками и биметаллическим блоком цилиндров
with cone bearings, bimetallic cylinder block²⁾ центрирование по боковым поверхностям / side balanced³⁾ центрирование по боковым поверхностям, уменьшенный диаметр
side balanced, reduced diameter

** Код специального исполнения - присваивается при необходимости после согласования особых условий заказчика

Special option code - assigned if necessary after agreement of special conditions with the customer

Условные обозначения / Notes:

● Стандартная комплектация / Standart; ○ Опция / Optional; - Не поставляется / Not available

ВАРИАНТ ПОСТАВКИ, СОГЛАСОВАННЫЙ С ПОТРЕБИТЕЛЕМ SPECIAL FEATURES**	КОД CODE
Датчик частоты вращения (со встроенной гидроаппаратурой) Speed sensor (with build-in hydraulic equipment)	7

КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ CLIMATIC VERSION	КОД CODE
Макроклиматический район с умеренным климатом Temperate	N
Макроклиматический район с тропическим климатом Tropical	T

РАСПОЛОЖЕНИЕ И ТИП РАБОЧИХ КАНАЛОВ WORKING PORTS OPTION	28	56	112	КОД CODE
Два резьбовых отверстия на торце (отвод под углом 25° к оси вала) Two threaded ports on the rear (at 25° to the shaft axis)	●	-	-	0
Два резьбовых отверстия на торце (отвод параллельно оси вала) Two threaded ports on the rear (parallel to the shaft axis)	●	-	-	1
Два резьбовых отверстия на торце (отвод под углом 50° к оси вала) Two threaded ports on the rear (at 50° to the shaft axis)	●	-	-	2
Два резьбовых отверстия по бокам, два резьбовых отверстия на торце Four threaded ports, two on the sides, two on the rear	●	●	-	3
Два резьбовых отверстия по бокам, два резьбовых отверстия на торце, M33x2 Four threaded ports, two on the sides, two on the rear (M33x2)	-	●	-	D
Два фланцевых крепления с торца Two flanged ports on the rear	-	●	●	6
Два фланцевых крепления по бокам (только для варианта с блоком промывки) Two flanged ports on the sides (only with flushing valve)	-	●	-	E
Два резьбовых отверстия по бокам (только для варианта с блоком промывки) Two threaded ports on the sides (only with flushing valve)	●	-	-	9

MBF20

ГИДРОМОТОРЫ АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВЫЕ НЕРЕГУЛИРУЕМЫЕ
FIXED DISPLACEMENT AXIAL PISTON MOTORSКак сделать заказ
Order code system

MBF20 . 107 / W - B A B 020 N

ГИДРОМОТОР АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ НЕРЕГУЛИРУЕМЫЙ С НАКЛОННЫМ БЛОКОМ FIXED DISPLACEMENT BENT- AXIS AXIAL PISTON MOTOR	MBF20
--	-------

РАБОЧИЙ ОБЪЕМ, CM ³ DISPLACEMENT, CM ³		КОД CODE
56,1	●	56
80,4	●	80
106,7	●	107

НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ROTATION	КОД CODE
Реверсивное / Reversible	W

УПЛОТНЕНИЕ SEAL	56	80	107	КОД CODE
NBR	●	●	●	B
FKM	○	○	○	F

ИСПОЛНЕНИЕ ВАЛА SHAFT OPTIONS		56	80	107	КОД CODE
Вал шлицевой DIN 5480 Splined shaft	2)	●	●	●	A
	3)	●	●	●	Z
Вал шлицевой ГОСТ 6033 Splined shaft	-	●	●	●	O
Вал шпоночной DIN 6885 Keyed shaft	-	●	●	●	B
		●	●	●	P
Вал шлицевой SAE J744 Splined shaft	-	-	●	●	C
		●	-	-	BB

МОНТАЖНЫЕ ФЛАНЦЫ MOUNTING FLANGES	56	80	107	КОД CODE
ISO 3019/2, 4-отверстия / holes	●	●	●	B

* Код специального исполнения - присваивается при необходимости после согласования особых условий с заказчиком

Special option code - assigned if necessary after agreement of special conditions with the customer

Условные обозначения / Notes:

● Стандартная комплектация / Standart; ○ Опция / Optional; - Не поставляется / Not available

ВАРИАНТ ПОСТАВКИ, СОГЛАСОВАННЫЙ С ПОТРЕБИТЕЛЕМ SPECIAL FEATURES*	КОД CODE
Датчик частоты вращения (со встроенной гидроаппаратурой) Speed sensor (with build-in hydraulic equipment)	7

КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ CLIMATIC VERSION	КОД CODE
Макроклиматический район с умеренным климатом Temperate	N
Макроклиматический район с тропическим климатом Tropical	T

РАСПОЛОЖЕНИЕ И ТИП РАБОЧИХ КАНАЛОВ WORKING PORTS OPTION	56	80	107	КОД CODE
Два фланцевых крепления на торце Two flanged ports on the rear	●	●	●	010
Два фланцевых крепления по бокам Two flanged ports on the sides	●	●	●	020
Два фланцевых крепления по бокам (только для варианта с блоком промывки) Two flanged ports on the sides (only with flushing valve)	●	●	●	027
Два резьбовых отверстия по бокам, два резьбовых отверстия на торце Four threaded ports, two on the sides, two on the rear	●	-	-	040
Два фланцевых крепления на торце (отвод под углом 90° к оси вала) Two flanged ports on the rear (at 90° to the shaft axis)	●	●	●	100
Два фланцевых крепления на торце (с блоком предохранительных клапанов) Two flanged ports on the rear (with manifold block)	●	-	-	191

ПРИМЕР КОДА ДЛЯ ЗАКАЗА

ORDERING EXAMPLE

MBF10.4.56.00.06N

MBF10 - гидромотор аксиально-поршневой нерегулируемый с наклонным блоком,
4 - с коническим подшипником и биметаллическим блоком цилиндров,
56 - рабочим объемом 56 см³,
00 - исполнением выходного конца вала - шлицевое по GOST 6033-80,
06 - с расположением и типом рабочих каналов - два фланцевых крепления на торце,
N - вид климатического исполнения - макроклиматический район с умеренным климатом.

MBF10 - fixed displacement bent axis axial-piston motor,
4 - with cone bearings and bimetallic cylinder block,
56 - displacement 56 cmm,
00 - with splined shaft, acc. to GOST 6033-80,
06 - two flanged ports on the rear,
N - climate version: temperate.

MBF20.107/W-BAB020N

MBF20 - гидромотор аксиально-поршневой нерегулируемый с наклонным блоком,
107 - с рабочим объемом 106,7 см³,
W - реверсивного вращения,
B - с материалом уплотнения NBR,
A - исполнение выходного конца вала шлицевое по DIN 5480,
B - монтажный фланец по ISO 3019/2, 4 отв.,
020 - с расположением и типом рабочих каналов - одно фланцевое крепление сбоку, одно фланцевое крепление на торце,
N - вид климатического исполнения - макроклиматический район с умеренным климатом.

MBF20 - fixed displacement bent axis axial-piston motor,
107 - displacement 106,7 cmm,
W - reversible,
B - with seal material NBR,
A - splined shaft, acc. to DIN 5480,
B - mounting flange acc. to ISO 3019/2, 4 holes,
020 - two flanged ports,
N - climate version: temperate.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TECHNICAL SPECIFICATIONS

ТИПОРАЗМЕР / SIZE		MBF10.2.28	MBF10.4.56	MBF10.4.112	MBF20.56	MBF20.80	MBF20.107
Рабочий объем / Displacement, Vg	cm³	28	56	112	56,1	80,4	106,7
Число оборотов / Speed:	min ⁻¹						
минимальное / minimum		50					
номинальное / rated		1920	1800	1200	2000	1800	1600
максимальное / maximum		4750	3750	3000	5000	4500	4000
Давление на входе / Inlet pressure, P	bar						
номинальное / rated		200	250		400		
максимальное / maximum		320	400		450		
Давление на выходе / Outlet pressure, P	bar						
максимальное / maximum		200			250		
номинальное / rated					200		
Максимальное давление дренажа Maximum drain pressure	bar	1	2,5				
Расход* / Inlet flow*, Q	l/min						
минимальный / minimum		1	3	6	3	4	5
номинальный / rated		54	101	134	112	145	171
максимальный / maximum		133	210	336	281	362	427
Крутящий момент* / Torque*, T	Hm						
номинальный / rated		89	223	446	357	512	680
максимальный / maximum		143	357	713	402	576	765
Мощность (эффективная)* / Output power*, N	kW						
номинальная / rated		18	42	56	75	96	114
максимальная / maximum		71	140	224	210	271	320
КПД / Efficiency							
гидромеханический / hydromechanical		0,95			0,94		
полный / total efficiency		0,95					
Масса (без рабочей жидкости) / Weight (without fluid)	kg	9	17	29	18	23	32

* Параметры указаны без учета КПД / Without efficiency

РАСЧЕТ ПАРАМЕТРОВ FORMULAS

Расход
Inlet flow

$$Q = \frac{V_g \cdot n}{1000 \cdot \eta_v} \quad \begin{matrix} \text{[л/мин]} \\ \text{[l/min]} \end{matrix}$$

Крутящий
момент
Torque

$$T = \frac{1.59 \cdot V_p \cdot \Delta p \cdot \eta_{mh}}{10} = \frac{V_g \cdot \Delta p \cdot \eta_{mh}}{20 \cdot \pi} \quad \begin{matrix} \text{[Н·м]} \\ \text{[N·m]} \end{matrix}$$

Мощность
эффективная
Power

$$P = \frac{T \cdot n}{9549} = \frac{2 \cdot \pi \cdot T \cdot n}{60000} = \frac{Q \cdot \Delta p \cdot \eta_t}{600} \quad \begin{matrix} \text{[кВт]} \\ \text{[kW]} \end{matrix}$$

- V_g – рабочий объем, см³
displacement [cm³]
- Δp – перепад давлений, bar
pressure drop [bar]
- n – частота вращения, об/мин
speed [min⁻¹]
- η_v – объемный КПД
volumetric efficiency
- η_{hm} – гидромеханический КПД
hydromechanical efficiency
- η_t – общий КПД
overall efficiency

MBF10 MOTOR DIMENSIONS, SIZE 28 CM³

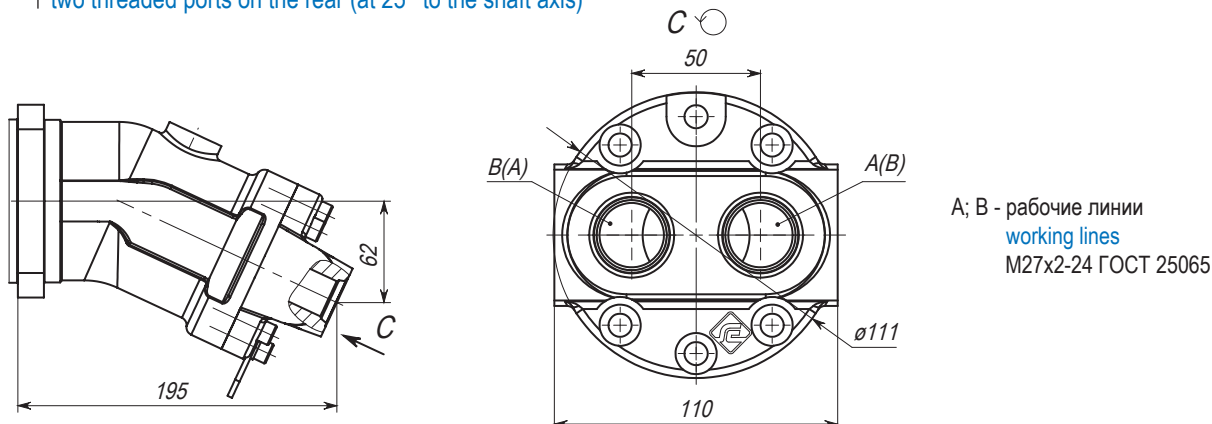


- 01 | Вал шпоночный
Keyed shaft 8x7x40
ГОСТ 23360

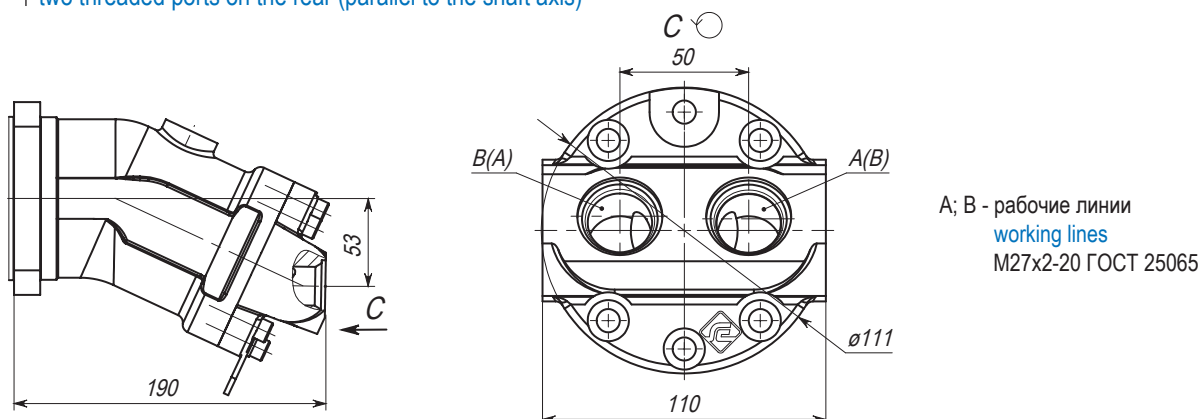
-

РАСПОЛОЖЕНИЕ И ТИП РАБОЧИХ КАНАЛОВ
WORKING PORTS OPTION

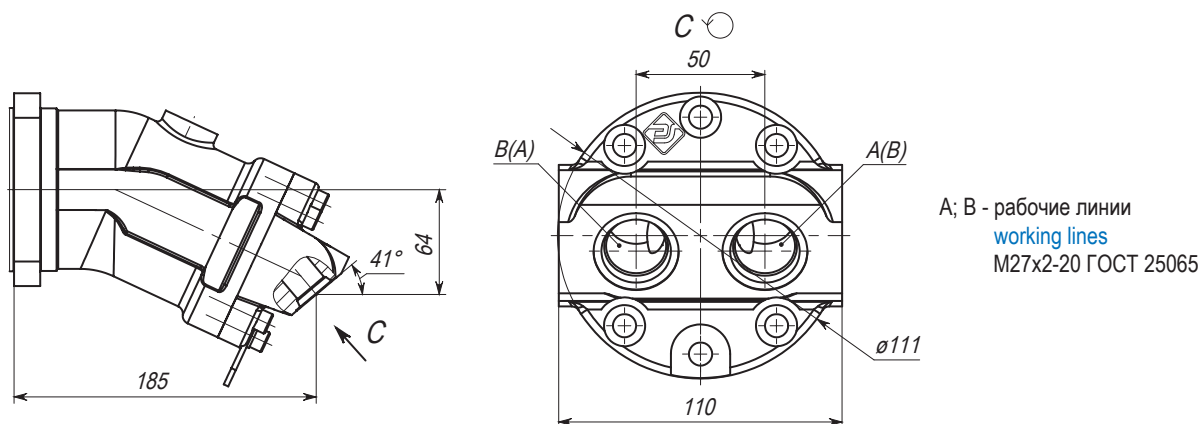
- 0** | два резьбовых отверстия на торце (отвод под углом 25° к оси вала)
two threaded ports on the rear (at 25° to the shaft axis)



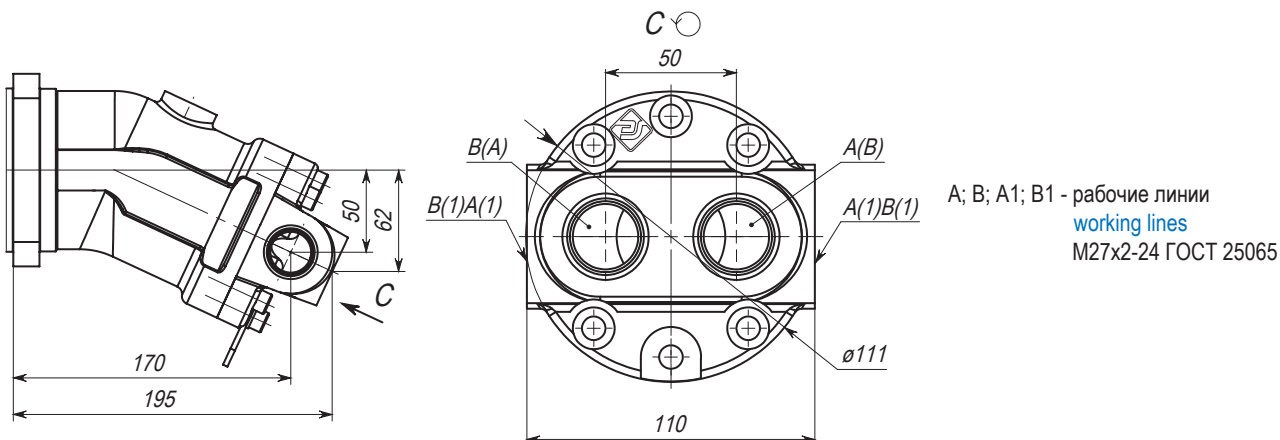
- 1** | два резьбовых отверстия на торце (отвод параллельно к оси вала)
two threaded ports on the rear (parallel to the shaft axis)



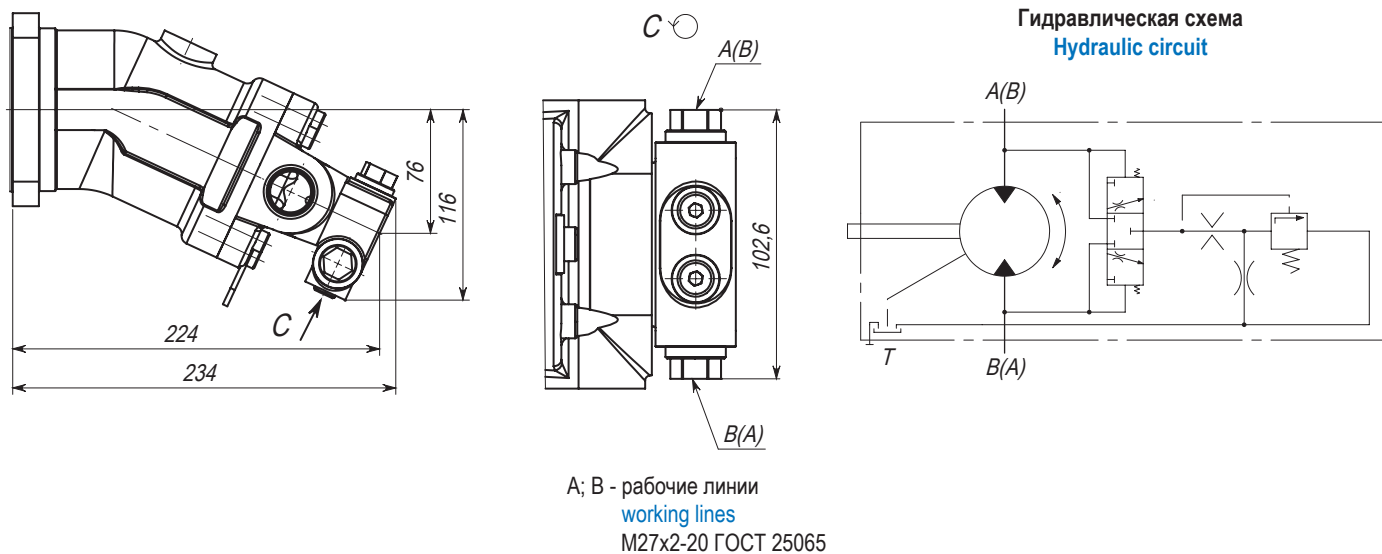
- 2** | два резьбовых отверстия на торце (отвод под углом 50° к оси вала)
two threaded ports on the rear (at 50° to the shaft axis)

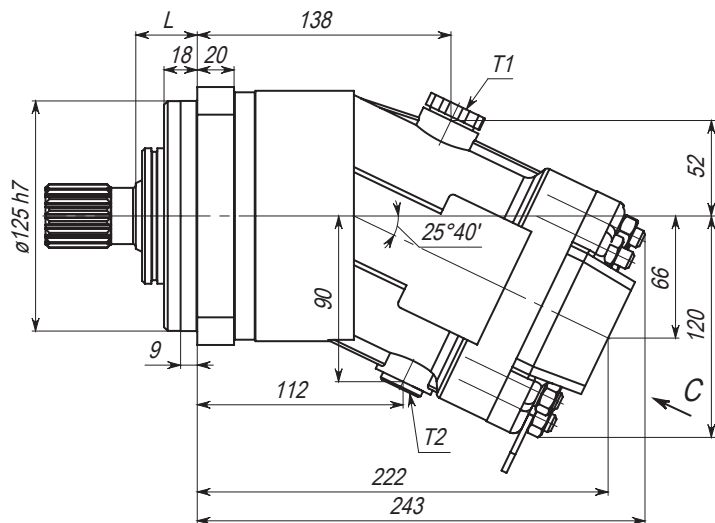


- 3 | два резьбовых отверстия по бокам, два резьбовых отверстия на торце
four threaded ports, two on the sides, two on the rear



- 9 | два резьбовых отверстия по бокам (только для варианта с блоком промывки)
two threaded ports on the sides (only with flushing valve)

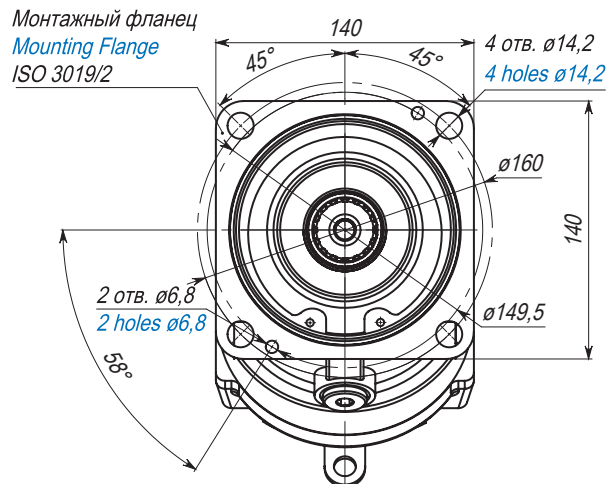


РАЗМЕРЫ ГИДРОМОТОРОВ MBF10, ОБЪЕМ 56 CM³
MBF10 MOTOR DIMENSIONS, SIZE 56 CM³


T1, T2 - линия дренажа / drain line M18x1,5-18 DIN 3852

L = 32 мм для шлицевых валов по DIN , для всех остальных L = 33,5 мм

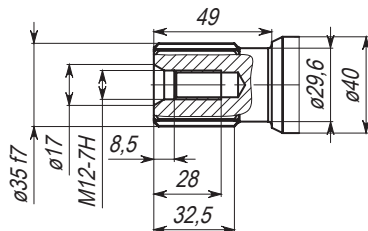
L = 32 mm for splined shafts according to DIN , for all other L = 33,5 mm


ИСПОЛНЕНИЕ ВАЛОВ
DRIVE SHAFTS

00 | Вал шлицевой

Splined shaft 35x7x2x9g

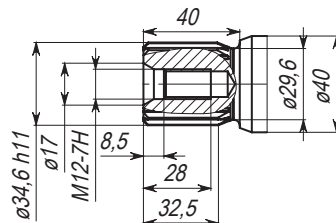
ГОСТ 6033-80, z16



OE | Вал шлицевой

Splined shaft W35x2x30x16x9g

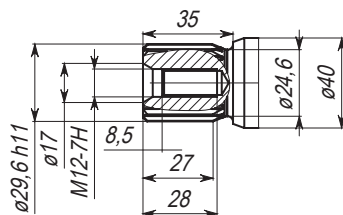
DIN 5480, z16



OF | Вал шлицевой

Splined shaft W30x2x30x14x9g

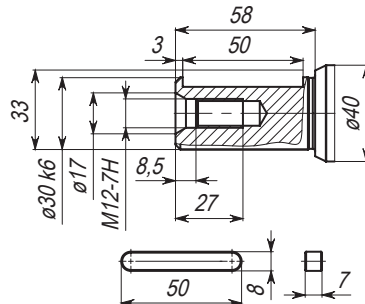
DIN 5480, z14



01 | Вал шпоночный

Keyed shaft 8x7x50

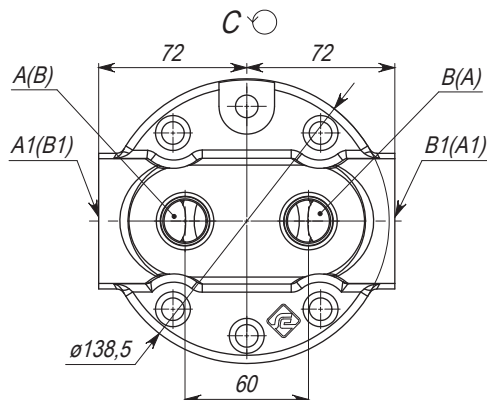
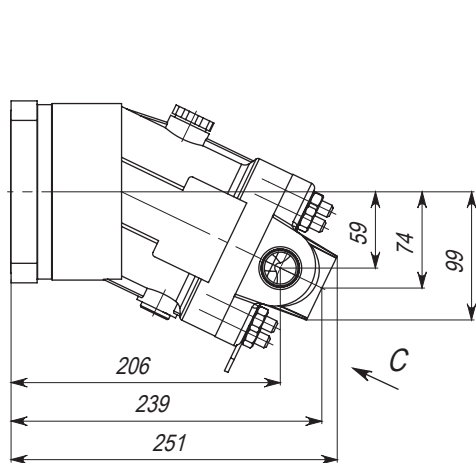
ГОСТ 23360



РАСПОЛОЖЕНИЕ И ТИП РАБОЧИХ КАНАЛОВ

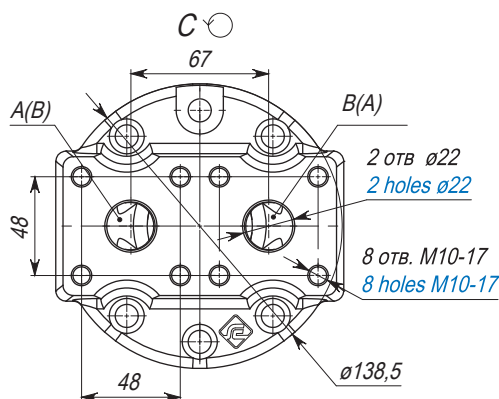
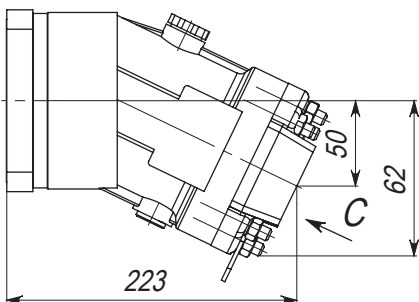
WORKING PORTS OPTION

- 3** | два резьбовых отверстия по бокам, два резьбовых отверстия на торце
four threaded ports, two on the sides, two on the rear



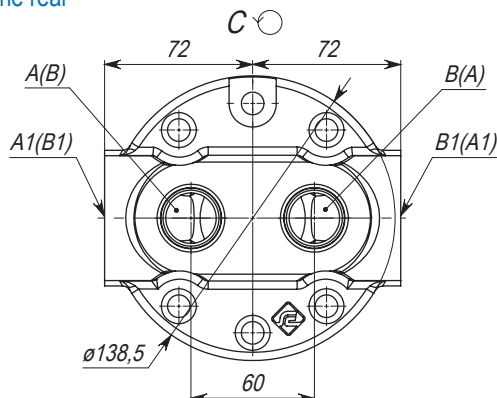
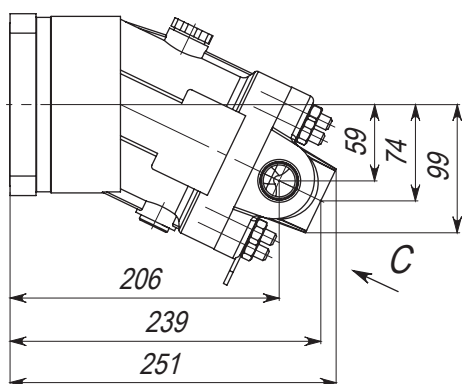
A; B; A1; B1 - рабочие линии
working lines
M27x2-24 ГОСТ 25065

- 6** | два фланцевых крепления на торце
two flanged ports on the rear



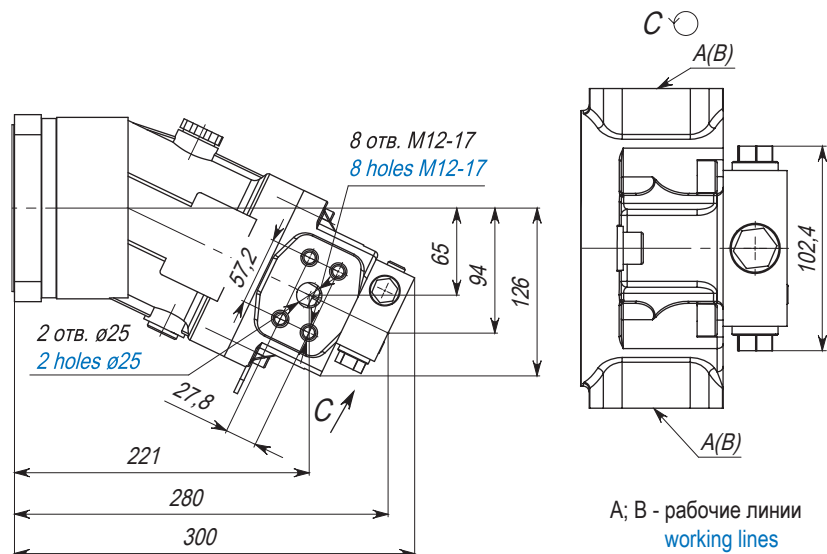
A; B - рабочие линии
working lines

- D** | два резьбовых отверстия по бокам, два резьбовых отверстия на торце
four threaded ports, two on the sides, two on the rear



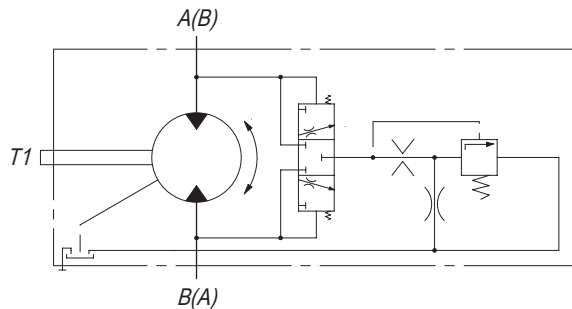
A; B; A1; B1 - рабочие линии
working lines
M33x2-24 ГОСТ 25065

E | два фланцевых крепления по бокам (только для варианта с блоком промывки)
 two flanged ports on the sides (only with flushing valve)

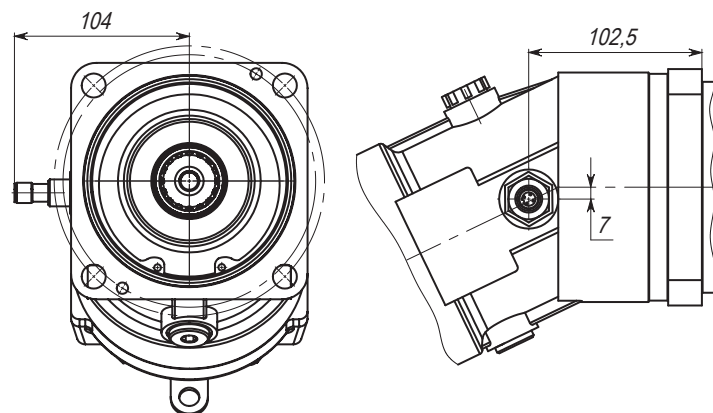


A; B - рабочие линии
 working lines

Гидравлическая схема
 Hydraulic circuit



РАСПОЛОЖЕНИЕ ДАТЧИКА ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ SPEED SENSOR LOCATION

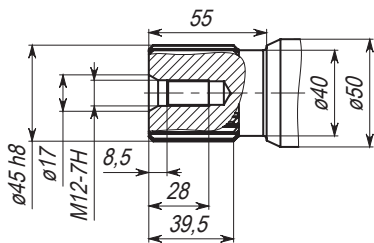


MBF10 MOTOR DIMENSIONS, SIZE 112 CM³

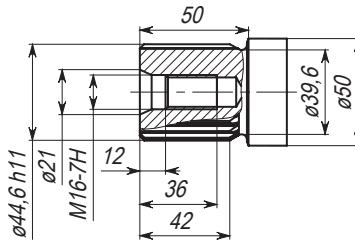


DRIVE SHAFTS

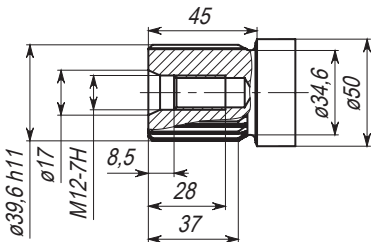
00 | Вал шлицевой
Splined shaft 45xh8x2x9g
ГОСТ 6033-80, z21



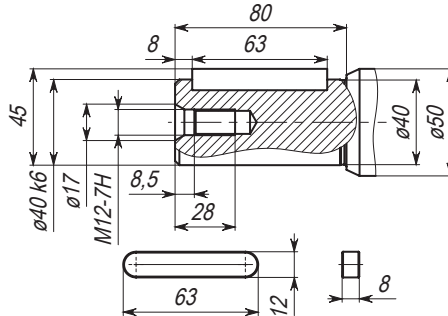
OE | Вал шлицевой
Splined shaft W45x2x30x21x9g
DIN 5480, z21



OF | Вал шлицевой
Splined shaft W40x2x30x18x9g
DIN 5480, z18



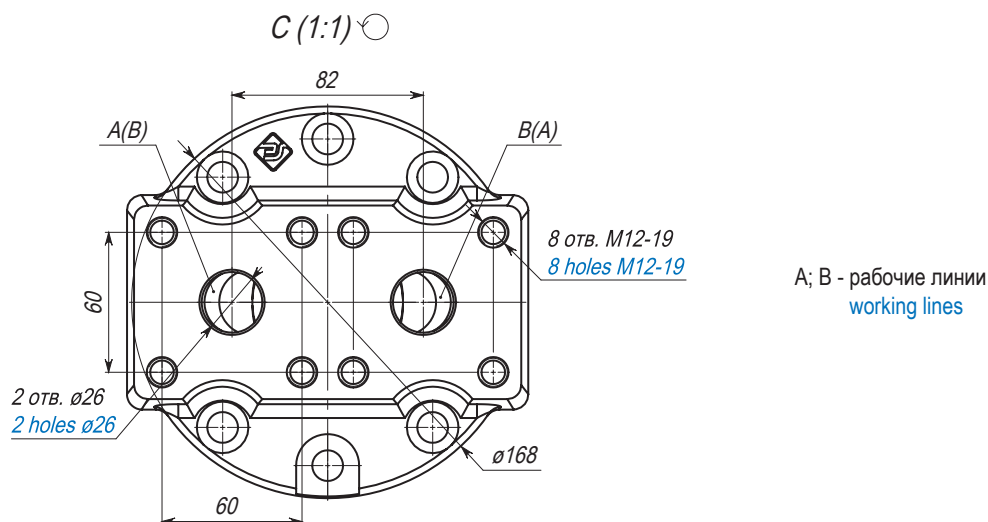
01 | Вал шпоночный
Keyed shaft 12x8x63
ГОСТ 23360



РАСПОЛОЖЕНИЕ И ТИП РАБОЧИХ КАНАЛОВ

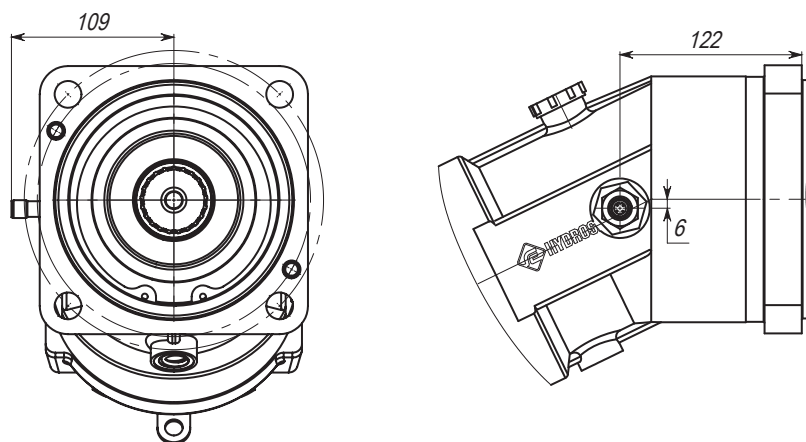
WORKING PORTS OPTION

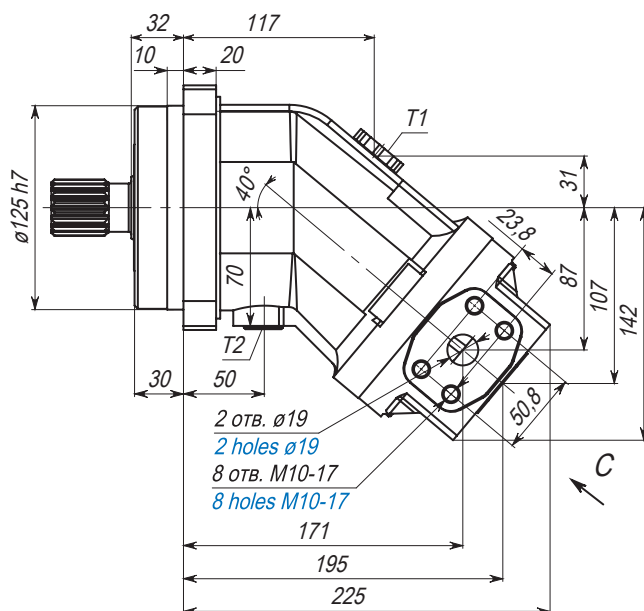
- 6 | два фланцевых крепления на торце
two flanged ports on the rear



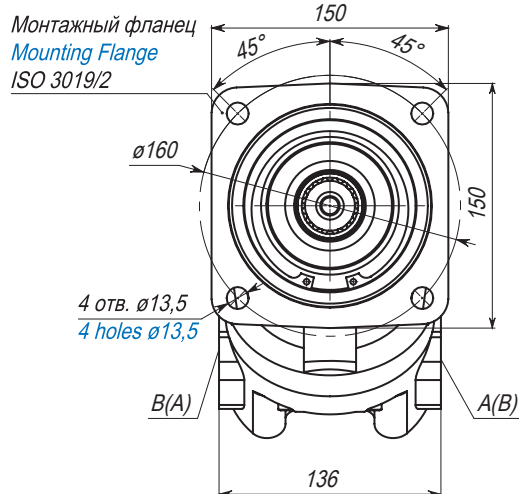
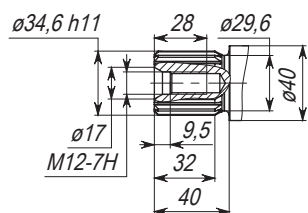
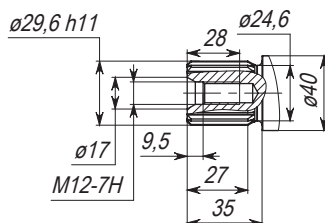
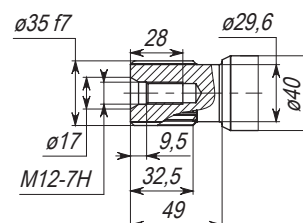
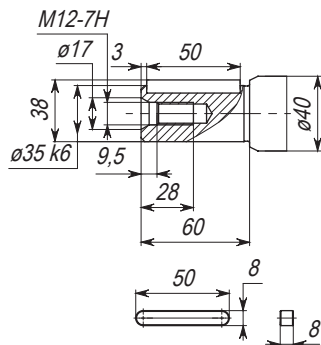
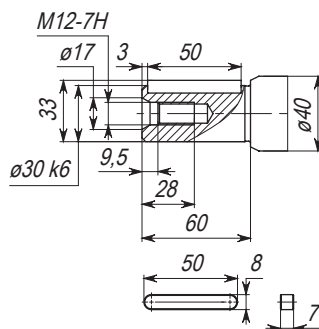
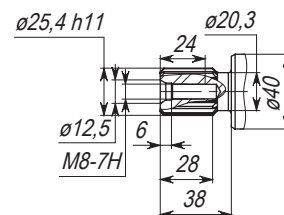
РАСПОЛОЖЕНИЕ ДАТЧИКА ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ

SPEED SENSOR LOCATION



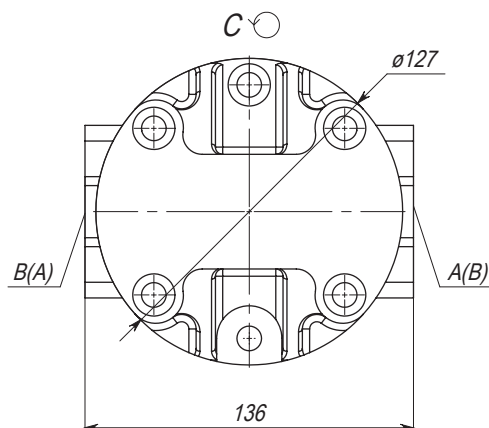
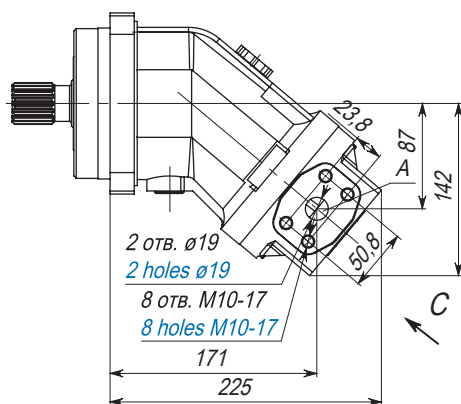
РАЗМЕРЫ ГИДРОМОТОРОВ MBF20, ОБЪЕМ 56 CM³MBF20 MOTOR DIMENSIONS, SIZE 56 CM³

T1, T2 - линия дренажа / drain line M18x1,5-12 DIN 3852

ИСПОЛНЕНИЕ ВАЛОВ
DRIVE SHAFTSA | Вал шлицевой
Splined shaft W35x2x30x16x9g
DIN 5480, z16Z | Вал шлицевой
Splined shaft W30x2x30x14x9g
DIN 5480, z14O | Вал шлицевой
Splined shaft 35xf7x2x9g
ГОСТ 6033-80, z16B | Вал шпоночный
Keyed shaft 10x8x50
DIN 6885P | Вал шпоночный
Keyed shaft 8x7x50
DIN 6885BB | Вал шлицевой
Splined shaft 1 in 15T 16/32 DP
SAE J744-25-4(B-B), z14

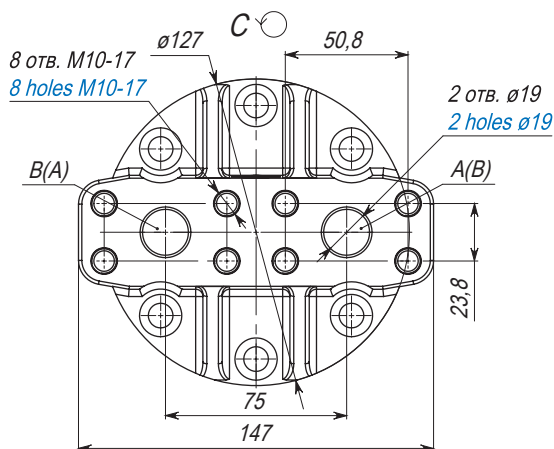
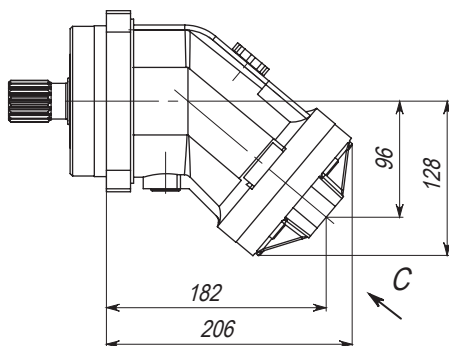
РАСПОЛОЖЕНИЕ И ТИП РАБОЧИХ КАНАЛОВ
WORKING PORTS OPTION

020 | два фланцевых крепления по бокам
two flanged ports on the sides



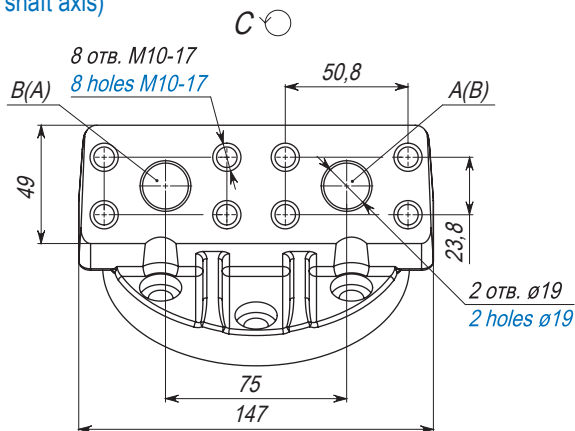
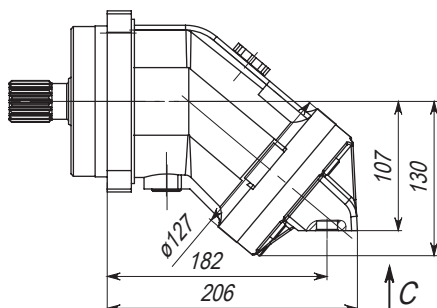
A; B - рабочие линии
working lines

010 | два фланцевых крепления на торце
two flanged ports on the rear



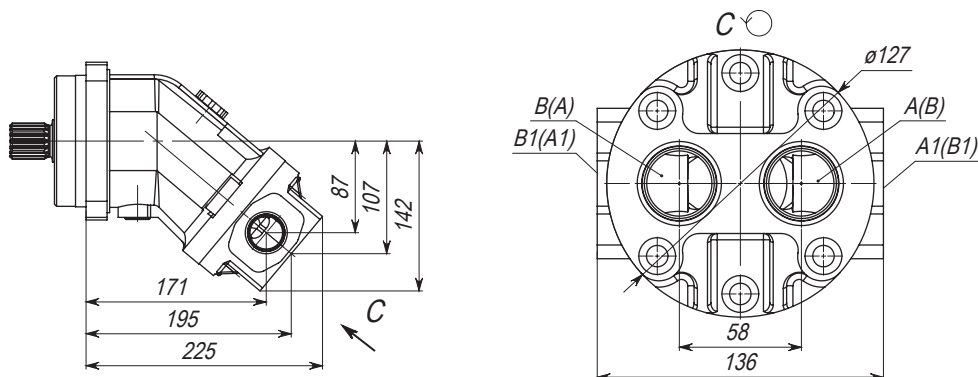
A; B - рабочие линии
working lines

100 | два фланцевых крепления на торце (отвод под углом 90° к оси вала)
two flanged ports on the rear (at 90° to the shaft axis)



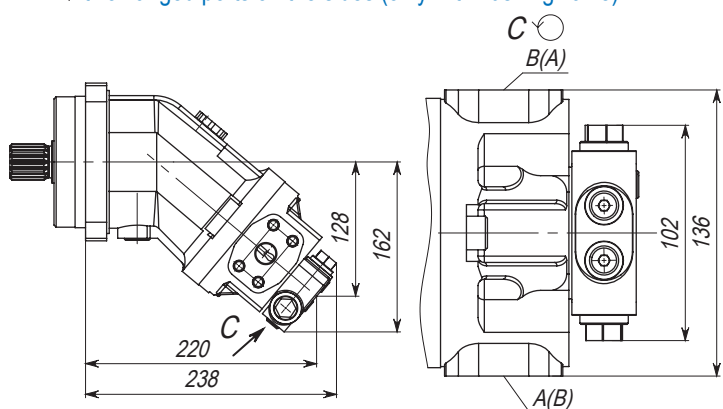
A; B - рабочие линии
working lines

- 040** | два резьбовых отверстия по бокам, два резьбовых отверстия на торце
four threaded ports, two on the sides, two on the rear

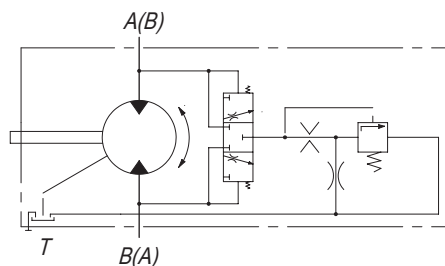


A; A1; B; B1 - рабочие линии
working lines
M33x2-18 DIN 3852

- 027** | два фланцевых крепления по бокам (только для варианта с блоком промывки)
two flanged ports on the sides (only with flushing valve)

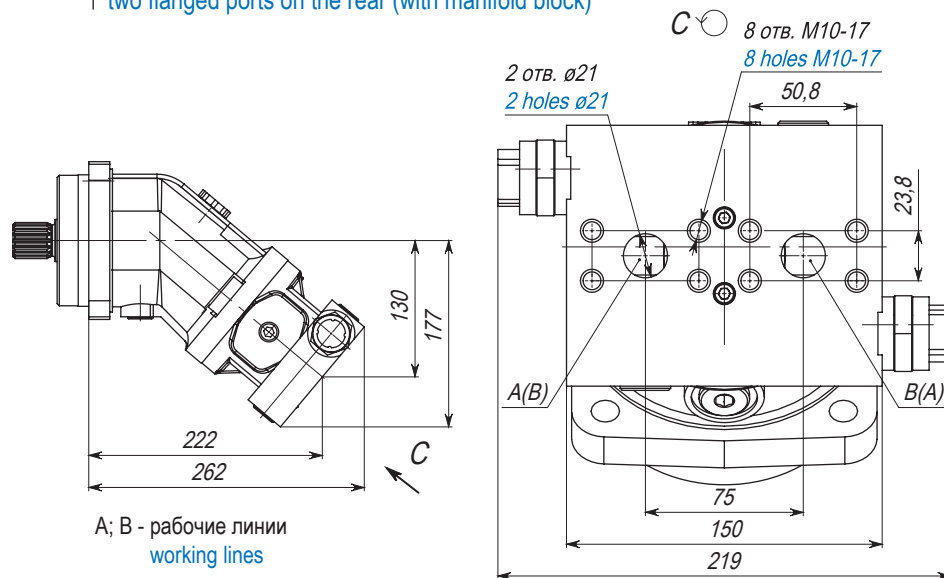


Гидравлическая схема
Hydraulic circuit



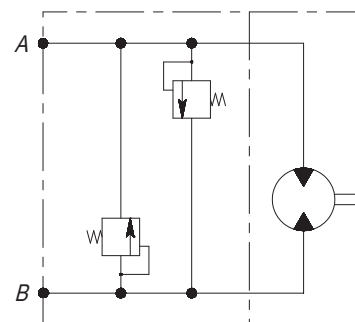
A; B - рабочие линии
working lines

- 191** | два фланцевых крепления на торце (с блоком предохранительных клапанов)
two flanged ports on the rear (with manifold block)

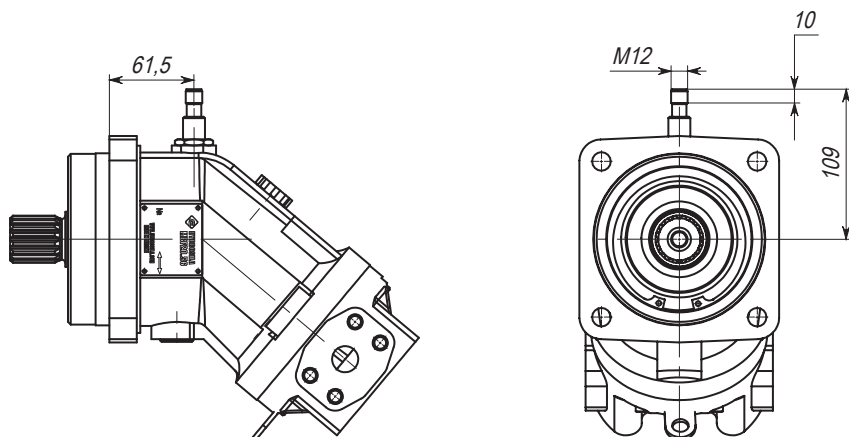


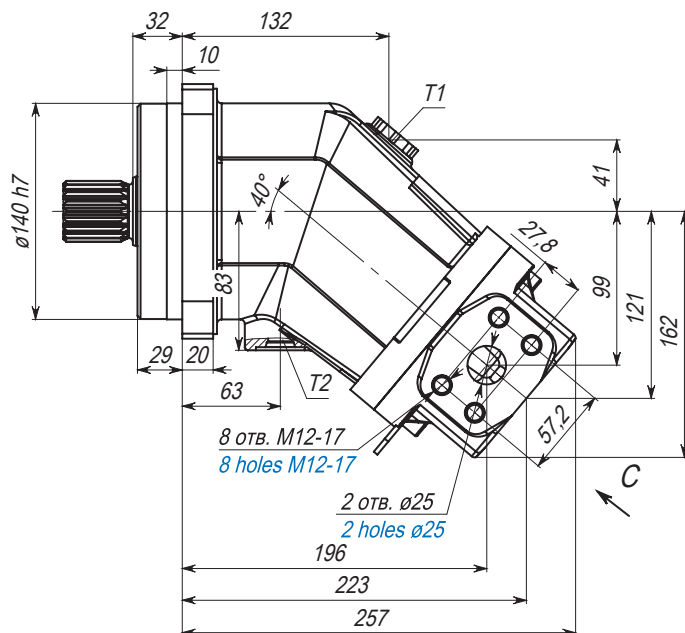
A; B - рабочие линии
working lines

Гидравлическая схема
Hydraulic circuit

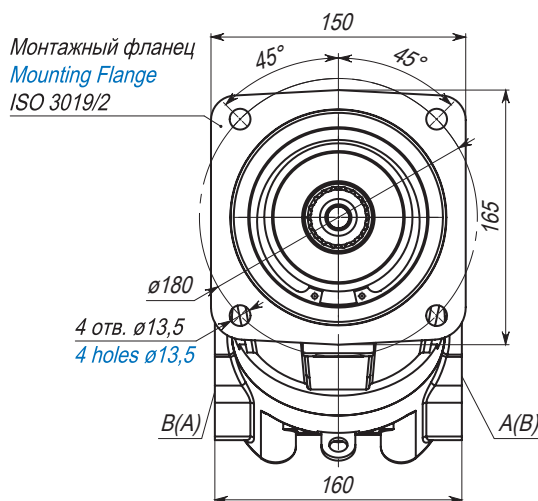
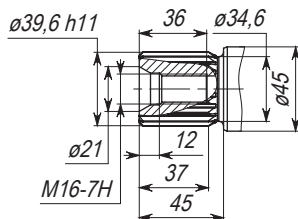
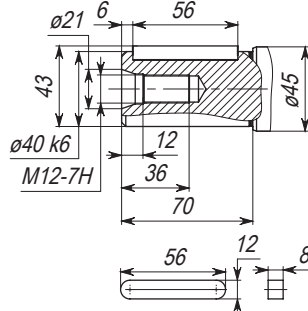
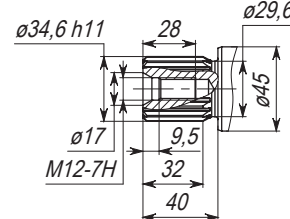
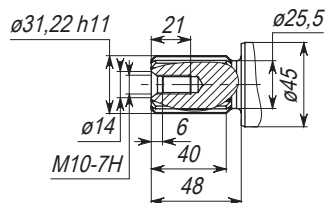
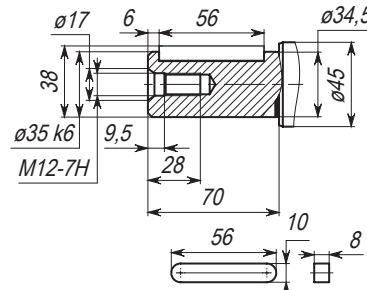


Стандартная настройка
предохранительных клапанов - 350 bar
Pressure relief valves standart setting - 350 bar

РАСПОЛОЖЕНИЕ ДАТЧИКА ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ
SPEED SENSOR LOCATION

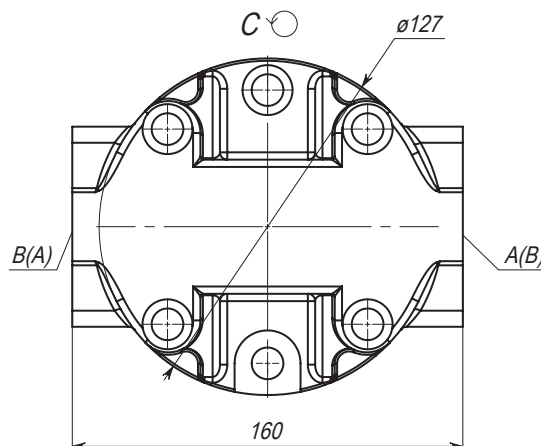
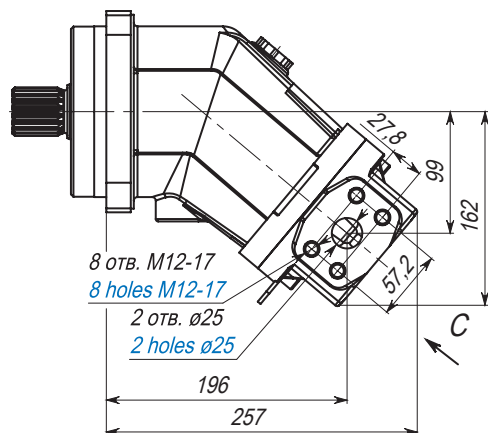
РАЗМЕРЫ ГИДРОМОТОРОВ MBF20, ОБЪЕМ 80 CM³MBF20 MOTOR DIMENSIONS, SIZE 80 CM³

T1, T2 - линия дренажа / drain line M18x1,5-12 DIN 3852

ИСПОЛНЕНИЕ ВАЛОВ
DRIVE SHAFTSA | Вал шлицевой
Splined shaft W40x2x30x18x9g
DIN 5480, z18B | Вал шпоночный
Keyed shaft 10x8x50
DIN 6885Z | Вал шлицевой
Splined shaft W35x2x30x16x9g
DIN 5480, z16C | Вал шлицевой
Splined shaft 1 1/4 in 14T 12/24 DP
SAE J744-25-4(C), z14P | Вал шпоночный
Keyed shaft 10x8x56
DIN 6885

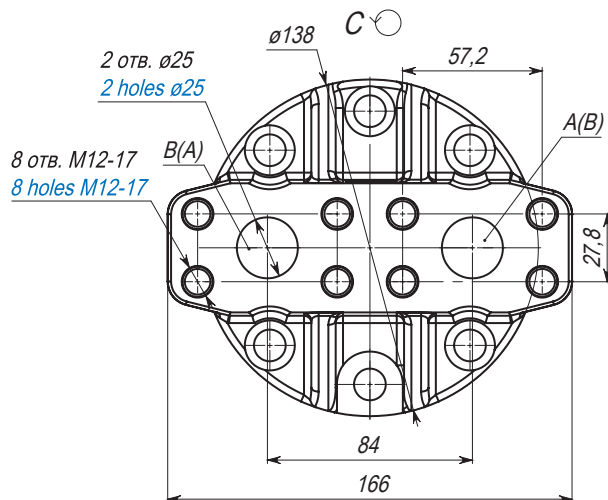
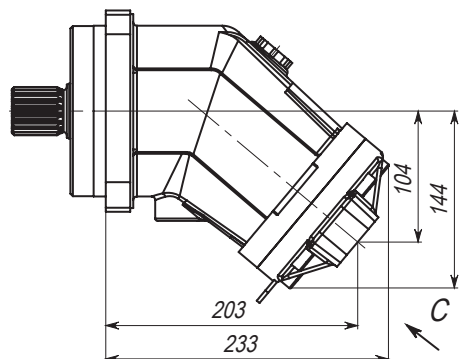
РАСПОЛОЖЕНИЕ И ТИП РАБОЧИХ КАНАЛОВ WORKING PORTS OPTION

020 | два фланцевых крепления по бокам
 two flanged ports on the sides



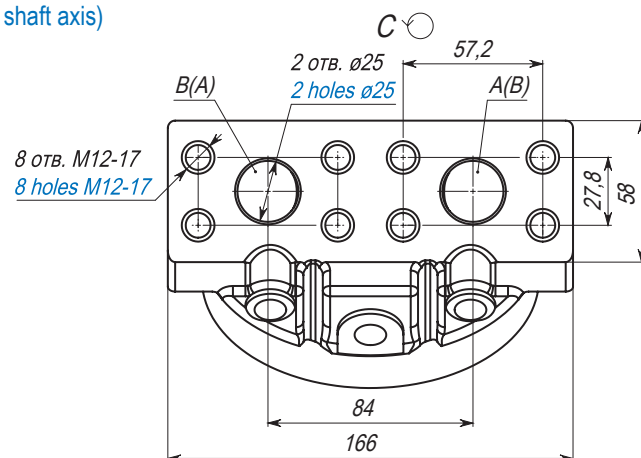
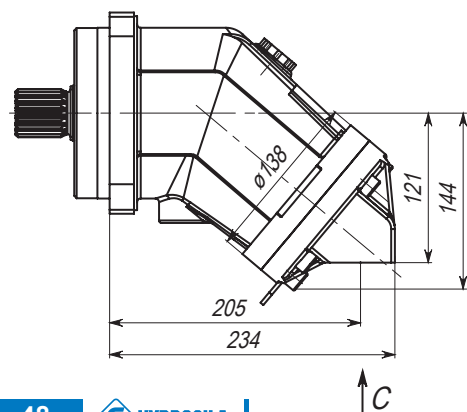
A; B - рабочие линии
 working lines

010 | два фланцевых крепления на торце
 two flanged ports on the rear



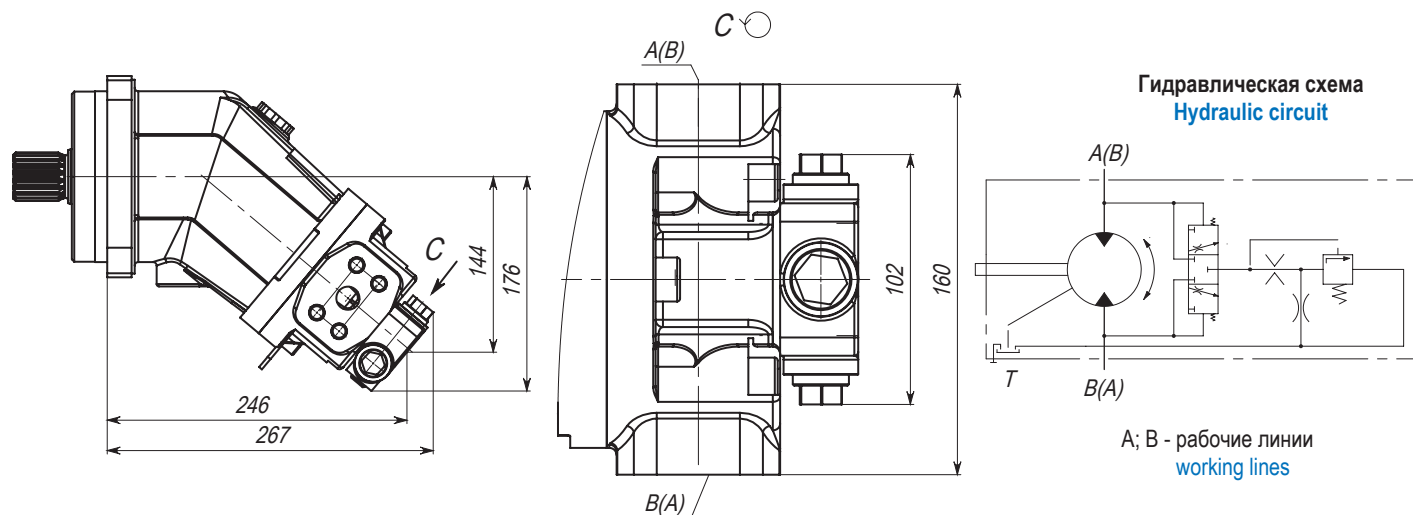
A; B - рабочие линии
 working lines

100 | два фланцевых крепления на торце (отвод под углом 90° к оси вала)
 two flanged ports on the rear (at 90° to the shaft axis)

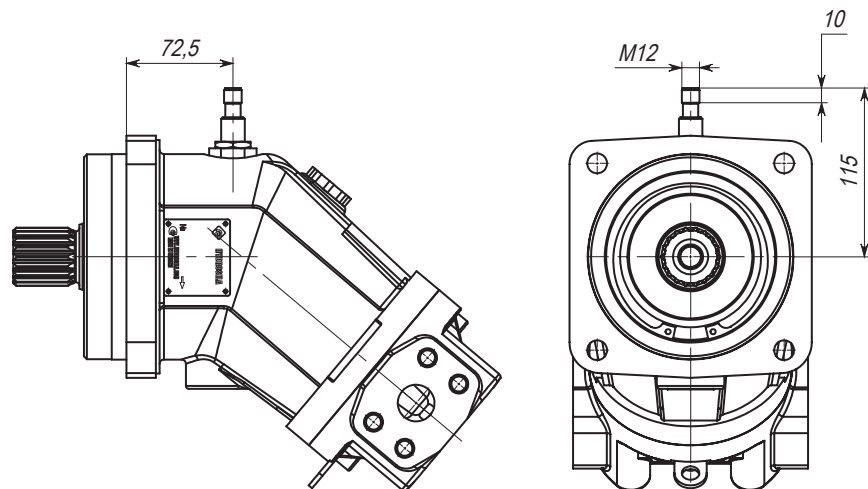


A; B - рабочие линии
 working lines

027 | два фланцевых крепления по бокам (только для варианта с блоком промывки)
two flanged ports on the sides (only with flushing valve)

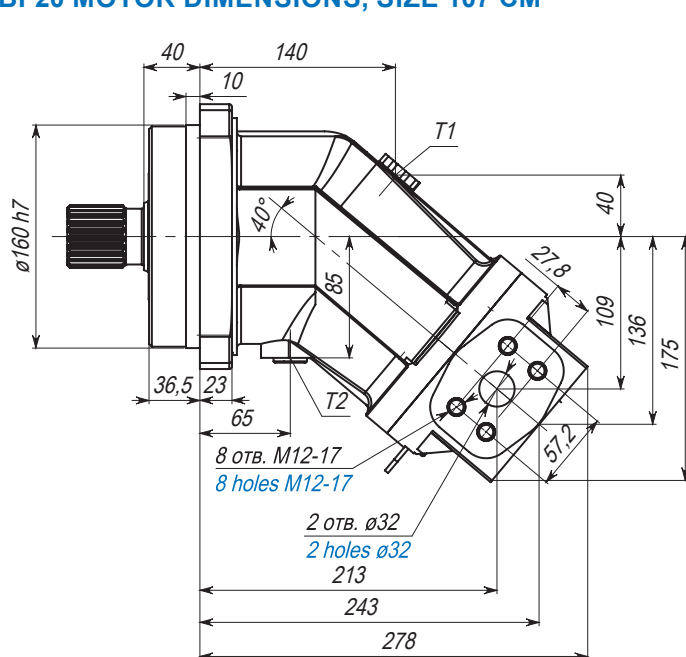


РАСПОЛОЖЕНИЕ ДАТЧИКА ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ
SPEED SENSOR LOCATION

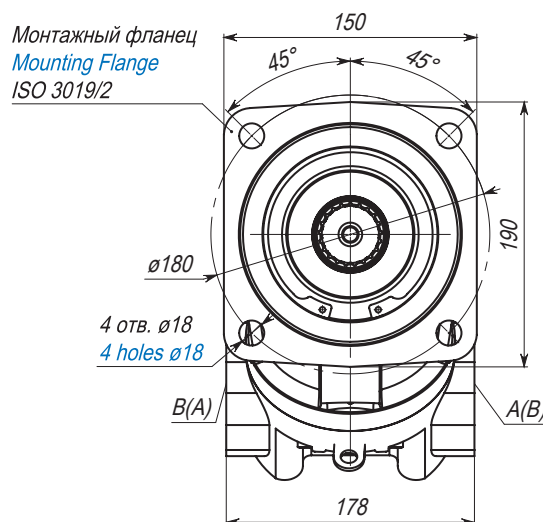


РАЗМЕРЫ ГИДРОМОТОРОВ MBF20, ОБЪЕМ 107 CM³

MBF20 MOTOR DIMENSIONS, SIZE 107 CM³

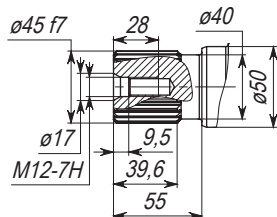


T1, T2 - линия дренажа / **drain line** M18x1,5-12 DIN 3852

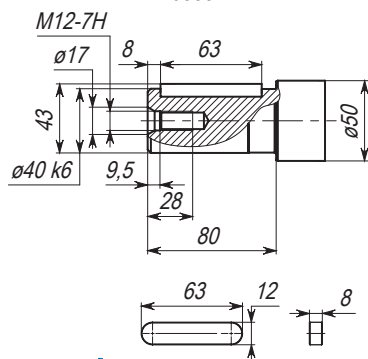


ИСПОЛНЕНИЕ ВАЛОВ DRIVE SHAFTS

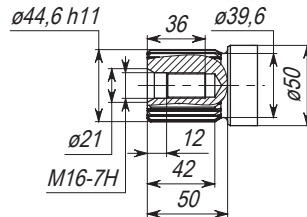
0 | Вал шлицевой
Splined shaft W45xh8x2x9g
GOST 6033-80, z21



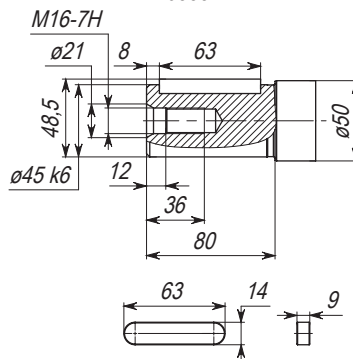
P | Вал шпоночный
Keyed shaft 12x8x63
DIN 6885



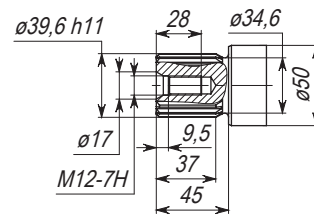
A | Вал шлицевой
Splined shaft W45x2x30x21x9g
DIN 5480, z21



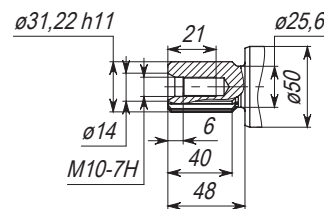
B | Вал шпоночный
Keyed shaft 14x9x63
DIN 6885



Z | Вал шлицевой
Splined shaft W40x2x30x18x9g
DIN 5480, z18

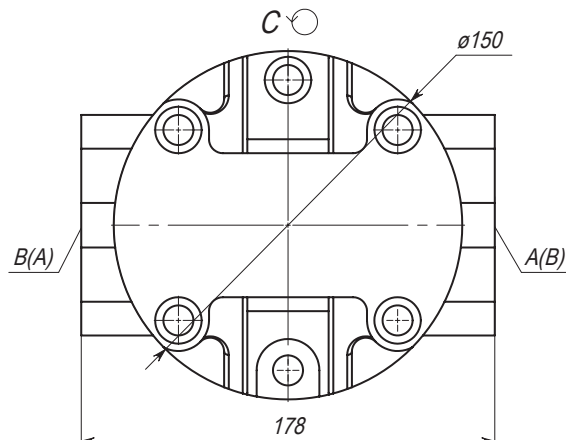
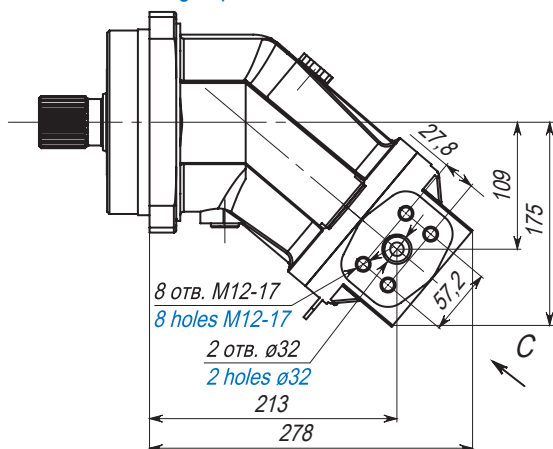


C | Вал шлицевой
Splined shaft 1 1/4 in 14T 12/24 DP
SAE J744-25-4(C), z14



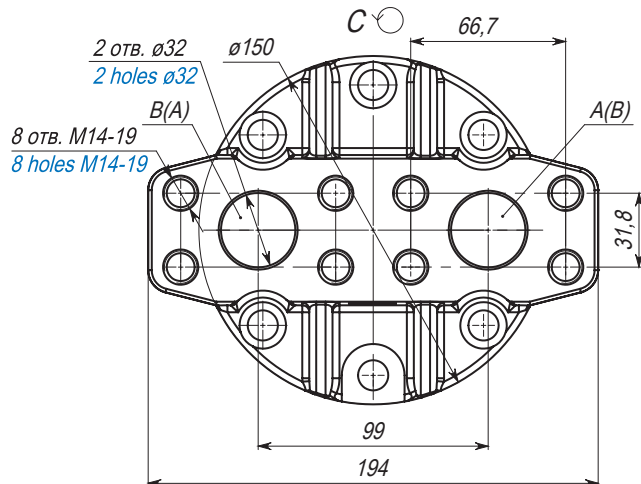
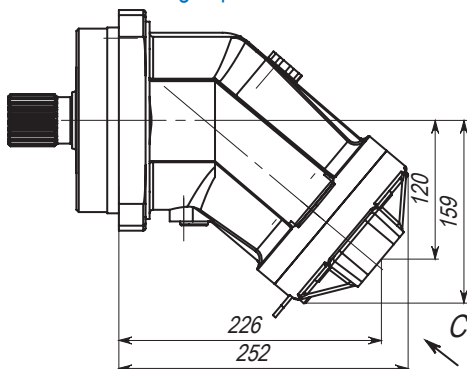
РАСПОЛОЖЕНИЕ И ТИП РАБОЧИХ КАНАЛОВ WORKING PORTS OPTION

020 | два фланцевых крепления по бокам two flanged ports on the sides



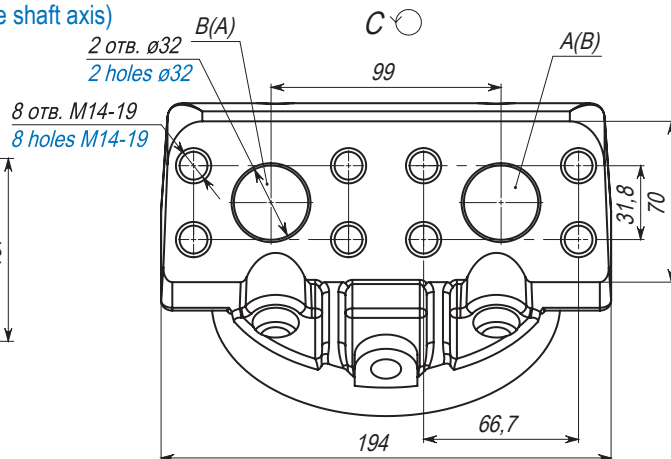
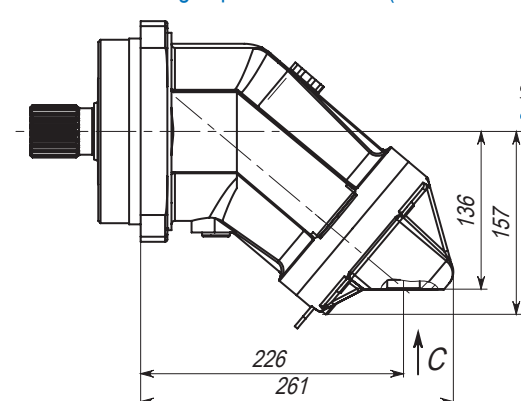
A; B - рабочие линии
working lines

010 | два фланцевых крепления на торце two flanged ports on the rear



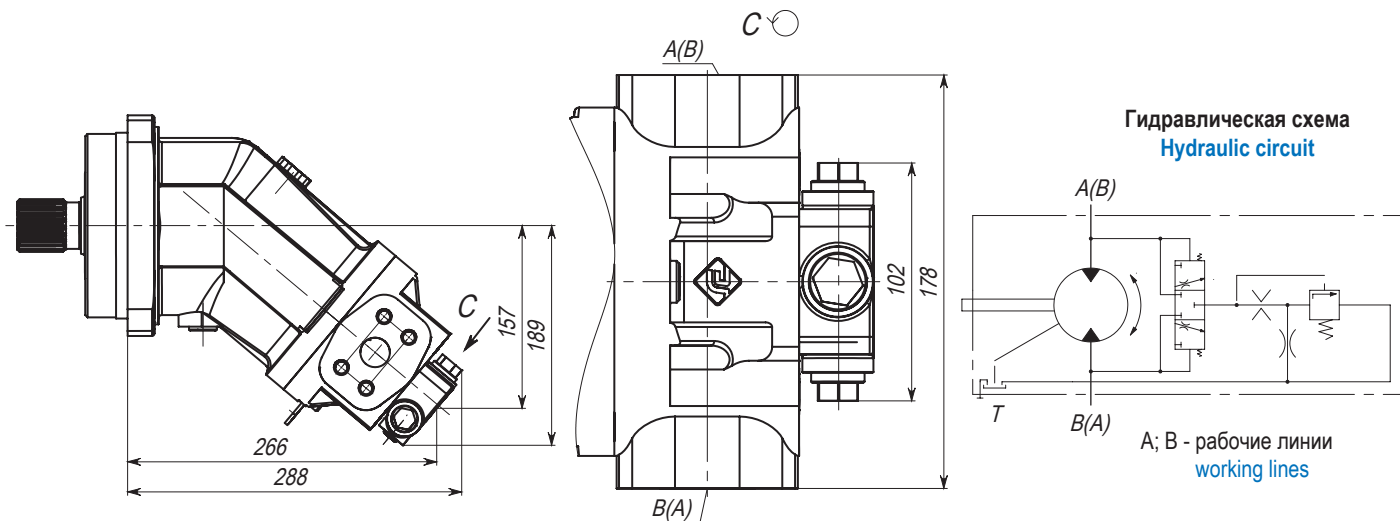
A; B - рабочие линии
working lines

100 | два фланцевых крепления на торце (отвод под углом 90° к оси вала) two flanged ports on the rear (at 90° to the shaft axis)



A; B - рабочие линии
working lines

027 | два фланцевых крепления по бокам (только для варианта с блоком промывки)
two flanged ports on the sides (only with flushing valve)



РАСПОЛОЖЕНИЕ ДАТЧИКА ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ SPEED SENSOR LOCATION

