





# Комерційна пропозиція

MAchinery  
COmponets  
TECHnology

+380 96 848 62 76    
info@macotech.com.ua   
 www.macotech.com.ua

## Автоматичний універсальний заточувальний верстат із ЧПК, модель АЕ-30Н



Високотехнологічне обладнання, призначене для **автоматичного заточування та шліфування ріжучих інструментів**, таких як фрези, свердла та інші металоріжучі інструменти, відповідно до заданої програми.

### CNC заточувальний верстат дозволяє:

- зменшити час оперативної обробки інструментів;
- підвищити ресурс інструменту за рахунок точного та стабільного профілю заточки;
- знизити собівартість підготовки інструментів у серійному виробництві;
- зменшити кількість відходів, пов'язаних з неточним ручним заточуванням.

### Типові сфери застосування

- Виробництво та заточка **металоріжучих інструментів** (фрези, свердла, ножі тощо)
- Підготовка різального інструменту для **верстатів з ЧПК, токарних та фрезерних центрів**
- Підприємства з високими вимогами до точності обробки інструментів
- Серійне та великосерійне виробництво інструменту для промислових задач

### ВІДЕО-ОГЛЯД ВЕРСТАТУ:

скануйте QR-код та переходьте на YouTube канал

[Відео](#)



# ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

## Основні:

- Система керування: 4-осьова шліфувальна система
- Метод управління: 10" сенсорний екран
- Діапазон заточування:  $\varnothing 4\text{--}20$  мм (для 2/3/4-лезових фрез)
- Час заточування одного інструменту: 1–2 хв
- Продуктивність за зміну: 200–300 інструментів
- Довжина винесення леза інструменту: 35–105 мм
- Максимальна довжина інструменту: 150 мм
- Тип фіксації заготовки: Ручний затискач
- Загальна потужність: 1.75 кВт
- Потужність шпинделя: 0.75 кВт
- Швидкість обертання шпинделя: 3300 об/хв
- Потужність насоса охолодження: 150 Вт
- Охолодження: масляне
- Хід по осях X/Y/Z: 85 мм

## Система заточування:

- Прямі кінцеві фрези з 2/3/4 лезами
- Кутові кінцеві фрези (Corner Radius) — 2/3/4 леза
- Кулькові фрези (Ball Nose) — 2 леза
- Тригранні свердла (DG Drill)
- Фрези з нерівномірним кроком (Unequal End Mill)

## Шліфувальні круги:

- Набір алмазних кругів: 1 циліндричний, 1 загострений

## Цанги типу ER32:

- Стандартні: 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20 мм
- Опційні: 3, 5, 7, 9, 11, 13, 15, 17, 19 мм

## Інше:

- Живлення: 220 В, 50 Гц
- Розмір: 1220 × 1020 × 1700 мм
- Вага: 220 кг
- Мови інтерфейсу: англійська, російська
- Можливість налаштування під нестандартну напругу



**Елементи інструменту,  
які може заточувати  
верстат**



## **ОСНОВНІ ПЕРЕВАГИ**

- **Сенсорне керування:** зручний інтерфейс для точного налаштування параметрів обробки
- **Власна 4-осьова система шліфування:** забезпечує високу ефективність та точність обробки
- **Система мастильної охолоджувальної рідини (МОР):** знижує запиленість робочої зони та підвищує точність шліфування
- **Цанговий патрон стандарту ER32:** надійна фіксація інструменту та стабільна робота під навантаженням

## ВАРТІСТЬ

**AE-30H**

**7590\$**

**Гарантія:** 12 міс.

**Вартість вказана без ПДВ.** Для платників ПДВ до базової вартості додається коефіцієнт +20%

**Передплата:** 70 % від загальною вартості обладнання, залишок - перед відвантаженням після перевірки представником покупця на нашому складі або надання відео-огляду обладнання (на вибір покупця)

**Термін доставки:** 3-3,5 міс.

## МИ В СОЦІАЛЬНИХ МЕРЕЖАХ



[Наш канал](#)



[Instagram](#)

