

КЛЕЙБЕРИТ 507.9

1К-ПУР-клей

Область применения

- Склеивание окон и дверей
- Слоистое склеивание древесины и древесных материалов
- Склеивание стыков в изделиях, применяемых снаружи
- Склеивание минеральных строительных плит, керамических материалов, бетона и твердых пен.

Преимущества

- Однокомпонентный клей – нет проблем с жизнеспособностью
- Простое применение
- Очень светлый шов
- Низкое пенообразование

Свойства клеевого соединения

- Дуропластичный клеевой шов обеспечивает высокую теплостойкость и высокие показатели прочности склеивания
- Качество склеивания D4 согласно DIN EN 204 (внутрилабораторное испытание)

Свойства клеящего вещества

Основа: изоцианат
Цвет: бесцветный
Плотность: ок. 1,13 г/см³

Вязкость Брукфильд RVT:
 3.500 ± 800 мПа·с

Консистенция: жидко-текучая

Время открытой выдержки:
 (при 20°C и 50% относительной влажности)
 15 ± 3 мин.

Маркировка: см. наш паспорт безопасности

Примечание: предназначен для применения только в промышленных целях

Переработка

Условия переработки

Идеальная температура переработки +20 °С, идеальная влажность дерева – 8 -12%. Не перерабатывать при температуре ниже +5 °С. Склеиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими, обезжиренными. С пластмассовых поверхностей удалить разделительное средство.

Способы нанесения

Из поставляемой емкости с помощью шпателя или ручных вальцов.

Нанесение клея

Достаточно одностороннего нанесения на не очень пористую поверхность.

Расход

100-200 г/м² в зависимости от структуры материала.

Время открытой выдержки

Ок. 15 минут при 20°C. Это время сокращается при высокой температуре помещения, высокой влажности воздуха или подводе влажного воздуха.

Отверждение

Клей отверждается за счет воздействия влажности (из воздуха и материалов) и становится полутвердым продуктом, стойким по отношению к воде и растворителям. Подвод влажности путем мелкого распыления (объем воды – ок. 10 - 20 г/м²) или повышение температуры (40°C до макс. 70°C) ускоряет образование полимерной сетки.

Прессование деталей

Процесс схватывания осуществляется под давлением прессования, которое должно обеспечить хороший контакт склеиваемых поверхностей. Прессующие поверхности благодаря прокладке из силиконовой бумаги защищают от просачивающегося клея. Необходимое давление зависит от вида и размера заготовки и должно обеспечивать точную подгонку клеевых швов. При склеивании слоистой древесины или склеивании стыков прессовое давление не должно быть ниже **0,6 Н/мм²**.

КЛЕЙБЕРИТ 507.9

Чем интенсивнее отверждение клея под прессовым давлением, тем выше дальнейшая возможность выдерживания нагрузки.

Время прессования

Это время в значительной степени зависит от температуры и влажности.

Нормативные значения:

Температура	Время прессования
20°C	45 – 60 мин.
40°C	25-30 мин.
60°C	15-20 мин.

Точное время для специального применения устанавливается в соответствии с настоящими условиями.

Время последующего схватывания

Дальнейшая обработка склеенных частей возможна через 1-2 часа, окончательная прочность достигается через 7 дней.

Очистка

Инструменты **сразу** после использования очистить КЛЕЙБЕРИТ 820.0.

Упаковка

КЛЕЙБЕРИТ 507.9:

Металлическая канистра	5 кг нетто
Металлическая канистра	28 кг нетто
Бочка	230 кг нетто
Коробка с 12 бутылочками	по 0,5 кг нетто

КЛЕЙБЕРИТ 820.0:

Жестяная канистра	4,5 кг нетто
Жестяная канистра	22 кг нетто

Емкости других размеров – по запросу.

Хранение

КЛЕЙБЕРИТ 507.9 в герметично закрытых оригинальных **канистрах весом 5 кг и 28 кг** нетто, а также в герметично закрытых оригинальных **бутылках весом 0,5 кг** может храниться при 20 °С минимум **15 месяцев**.

Во всех остальных герметично закрытых упаковках КЛЕЙБЕРИТ 507.9 храниться ок. 12 месяцев при 20 °С.

Хранить в сухом прохладном помещении. Защищать от воздействия влаги.

Вскрытые упаковки израсходовать в течение короткого промежутка времени.

КЛЕЙБЕРИТ 507.9 морозоустойчив до температуры -20 °С.

По состоянию на 13.02.2024, заменяет предыдущие редакции