



Регулятор тиску газу двоступеневий

MD06..., MD10..., MD25..., MD50...

DN15, DN20, DN25

ПАСПОРТ

Керівництво з монтажу та експлуатації



Діапазон робочого тиску P_e : 0,1 ÷ 6 bar або 8,6 bar

Різьбові з'єднання G1/2, G3/4, G1 (DN15, DN20, DN25)

З'єднання фітінгами G1/2, G3/4, G1, G1 1/4

Еталонний стандарт EN 88-2

Відповідно до PED Директиви 2014/68/EU

1.0 ЗАГАЛЬНА ІНФОРМАЦІЯ

Ця інструкція вказує, як безпечно встановити, експлуатувати та використовувати пристрій.

Інструкція із застосування ЗАВЖДИ повинна бути доступною в приміщенні, де встановлено пристрій.

УВАГА: монтаж/підключення/технічне обслуговування повинен виконуватися кваліфікованим персоналом (як пояснено в розділі 1.3) за допомогою відповідних засобів індивідуального захисту (ЗІЗ).

За будь-якою інформацією, що стосується монтажу/підключення/технічного обслуговування або при виникненні проблем, які неможливо вирішити за допомогою інструкцій, зверніться до виробника за адресою та номерами телефонів, вказаних на останній сторінці.

1.1 ОПИС

Цей пристрій забезпечує попередньо встановлене та постійне значення тиску «на виході» (в межах заданих робочих меж) при зміні вхідного тиску та/або витрати. Двоступенева система регулювання з першим компенсованим ступенем забезпечує точність регулювання вихідного тиску навіть у разі високих та раптових змін вхідного тиску та необхідної витрати. Ці регулятори використовуються як у розподільчих мережах, так і в побутових/комерційних установках, що використовують природний газ, зріджений газ (ЗНГ) або інші стабільні неагресивні попередньо фільтровані гази (сухий газ) продуктивністю до 50 м³/год.

Вони можуть бути оснащені наступними запобіжними пристроями та аксесуарами відповідно до вимог системи:

- фільтр з можливістю інспекції та заміни
- запобіжно-запірний клапан (ЗЗК) по "max" (OPSO): зупиняє подачу газу, коли вихідний тиск регулятора досягає заданого значення спрацювання. ЗЗК по "max" завжди присутній в цих регуляторах.
- запобіжно-запірний клапан (ЗЗК) по "min" (UPSO): зупиняє подачу газу, коли тиск на виході регулятора знижується до встановленого значення спрацювання. Він також спрацює в разі відсутності вхідного тиску. Регулятори можуть постачатися без цього пристрою (UPSO).
- пристрій надлишкового потоку (запобіжно-запірний клапан (ЗЗК) по "max") (OPSO): зупиняє подачу, коли витрата регулятора перевищує встановлене значення на 20-50%.
- запобіжний-скидний клапан (ЗСК): скидає невеликий об'єм газу назовні, якщо за регулятором виникає невеликий надлишковий тиск. Це скидання газу необхідно виводити назовні, якщо регулятор знаходиться в приміщенні з недостатньою вентиляцією. Регулятори можуть постачатися без запобіжно-скидного клапана.
- ніпель для вимірювання тиску на виході
- вхідні та вихідні фітінги

Довідкові стандарти: EN 88-2 - EN 13611.

1.2 РОЗ'ЯСНЕННЯ СИМВОЛІВ



НЕБЕЗПЕКА: У разі недотримання це може завдати шкоди товару



НЕБЕЗПЕКА: У разі недотримання це може спричинити шкоду товару, людям та/або домашнім тваринам



УВАГА: Звертається увага на технічні деталі, призначені для кваліфікованого персоналу

1.3 КВАЛІФІКОВАНИЙ ПЕРСОНАЛ

Це люди, які:

- знайомі з установкою, монтажем, пуском та технічним обслуговуванням виробу;
- знають діючі в регіоні чи країні норми, що стосуються встановлення та безпеки;
- навчені першій медичній допомозі.



ВИКОРИСТАННЯ НЕОРИГІНАЛЬНИХ ЗАПАСНИХ ЧАСТИН

Для технічного обслуговування або заміни деталей (наприклад, пружини, фільтруючі елементи тощо) можна використовувати **ТІЛЬКИ** деталі, рекомендовані виробником. Використання різних деталей не тільки анулює гарантію на продукт, але й може загрожувати правильній роботі пристрою.

Виробник не несе відповідальності за несправності, спричинені несанкціонованим втручанням або використанням неоригінальних деталей.



1.5 НЕПРАВИЛЬНЕ ВИКОРИСТАННЯ

- Виріб можна використовувати лише за призначенням, для якого він вироблений.
- Не дозволяється використовувати для речовин, крім тих, що прямо вказані.
- За будь-яких обставин не можна перевищувати технічні дані, викладені на таблиці з технічними даними. Кінцевий користувач або установник відповідає за впровадження правильних систем захисту пристрою, які запобігають перевищенню максимального тиску, вказаного на таблиці з технічними даними.
- Виробник не несе відповідальності за будь-яку шкоду, спричинену неправильним використанням пристрою.

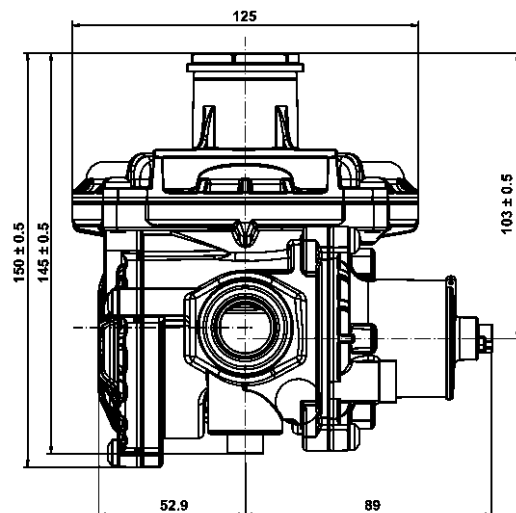
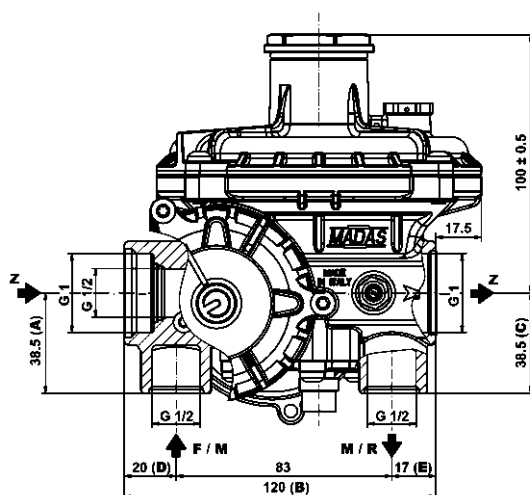
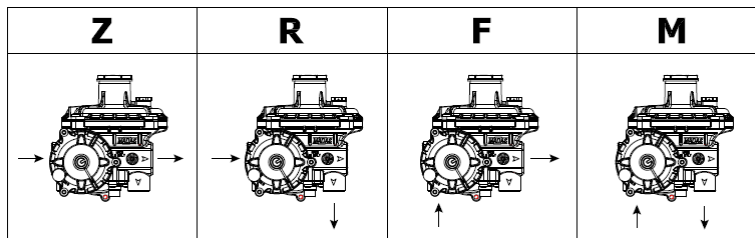


2.0 ТЕХНІЧНІ ДАНІ

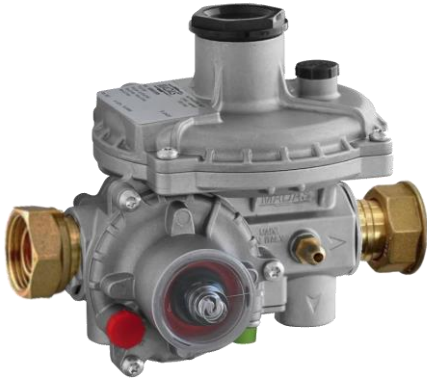
Робоче середовище	неагресивні гази трьох сімейств (сухі гази)
Температура навколишнього середовища (TS)	- 30 + 60 °C
Мінімальний робочий тиск	0,1* - 0,2 - 0,3 - 0,5 bar
Максимальний робочий тиск	6 bar або 8,6 bar
Допустимий тиск (PS)	6 bar або 8,6 bar
Діапазон вихідного тиску Wd	8 – 120 mbar (за запитом інший)
Діапазон тиску спрацювання 33K Wds	18 – 250 mbar
Час закриття 33K	<1 сек
Макс. пропускна спроможність	6 м ³ /год, 10 м ³ /год, 25 м ³ /год, 50 м ³ /год
Клас точності	AC=10 (за замовленням ± 5%)
Клас точності 33K по "max"	AG=10
Клас тиску закриття	SG=10
ЗСК	випробувано відповідно до вказівок UNI 11655
Рівень шуму, dB	не більше 70
Приєднання лінії відведення газу від ЗСК	G 1/4
Різьбові з'єднання вхід G (UNI EN ISO 228-1:2003)	по осі DN15 – DN20 – DN25 кутовий DN15 (з'єднання з фітингами на запит)
Різьбові з'єднання вихід G (UNI EN ISO 228-1:2003)	по осі DN25 кутовий DN15 (з'єднання з фітингами на запит)
Стандартний фільтруючий елемент	сітка з нержавіючої сталі
* Для регуляторів 6 м ³ /год, 10 м ³ /год	

2.1 ІДЕНТИФІКАЦІЯ МОДЕЛІ (для конфігурацій див. відповідні сторінки)

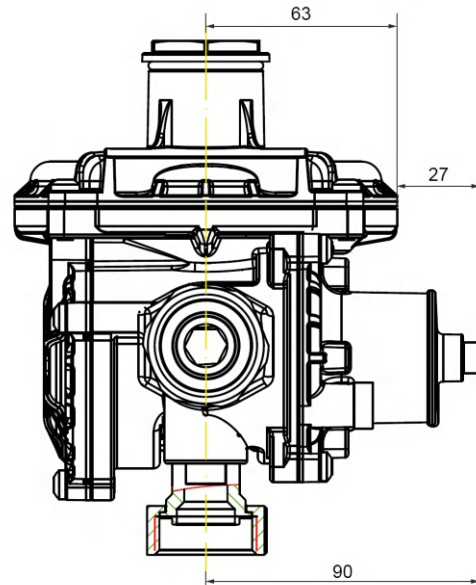
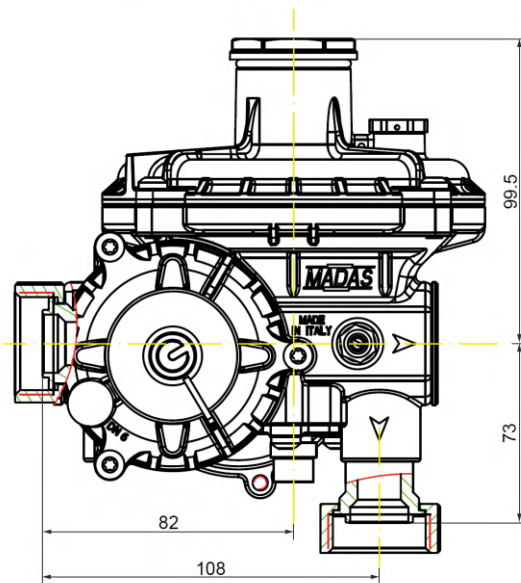
Різьбові з'єднання:



З'єднання фітінгами:



Варіант габаритних розмірів



Вхід З'єднання						
F/M	A = 38.5	A + 20	A + 18	A + 34.5	-	
Z	D = 20	D + 7	D + 5	-	D + 19	
	B = 120	B + 7	B + 5	-	B + 19	
Вихід З'єднання						
R/M	C = 38.5	-	-	C + 34.5	C + 20	C + 18
Z	E = 17	E + 19	E + 22	-	-	-
	B = 120	B + 19	B + 22	-	-	-

Розміри наведені як орієнтир, вони не є обов'язковими. За запитом доступні інші розміри.

3.0 ВВЕДЕННЯ В ЕСПЛУАТАЦІЮ



3.1 НЕОБХІДНІ ДІЇ ПЕРЕД МОНТАЖЕМ

- Перед установкою необхідно закрити газ перед регулятором.
- Переконайтеся, що тиск у лінії НЕ ПЕРЕВИЩУЄ максимального тиску, заявленого на етикетці виробу.
- Перед установкою необхідно зняти захисні ковпачки (якщо такі є).
- Труби та внутрішня частина регулятора повинні бути чистими та вільними від сторонніх включень.

ВАЖЛИВО:

- щоб уникнути небажаних можливих коливань тиску та/або пульсацій в потоці газу, за регулятором повинна бути встановлена пряма секція труби, що дорівнює щонайменше 5 DN;
- встановити запірні пристрої (наприклад, кульові крани) для ручного закриття газу вище і нижче регулятора, щоб захистити його від впливу випробування на герметичність труби;
- враховуйте, що якщо регулятор обладнаний запобіжно-сکیدним клапаном, останній підходить для скидання невеликої кількості газу, і НЕ МОЖЕ замінити запобіжно-сکیدний клапан, встановлений окремо як спеціальний пристрій.

Якщо регулятор різьбовий: переконайтеся, що різьба труби не занадто довга, щоб запобігти пошкодженню корпусу регулятора при його накручуванні.



3.2 УСТАНОВКА

УВАГА: у кутових моделях, якщо вони постачаються без з'єднань з фітінгом, рекомендується використовувати фітінги з різьбою G 1/2 (див. малюнок збоку). Крім того, рекомендується зробити ущільнення фітінга/корпусу за допомогою кільця ущільнювача 15x2.

- Зберіть пристрій, прикрутивши його з належними ущільненнями до установки.
Для труб та/або фітінгів, різьба яких відповідає з'єднанню, що підключається, рекомендуємо використовувати фітінги, надані виробником;
- Не використовуйте шийку верхньої кришки (27) або запірного клапана (6) як важіль для закручування, а використовуйте лише спеціальний інструмент;
- Затягніть поворотну частину фітінга, переконавшись, що ви не пошкодите його нерухому частину;



АРМАКІП СЕРВІС

www.amakip.com.ua E-mail: amakip@ukr.net

Офіційний дистриб'ютор в Україні

ТОВ «Армакіпсервіс»

(044) 277-31-30, (050) 252-30-30, (096) 252-30-30

- Стрілка, показана на корпусі (26) пристрою, повинна бути спрямована в бік застосування;
- Регулятор можна встановлювати в будь-якому положенні, але не догори дном;
- Під час встановлення уникайте потрапляння сміття або металевих залишків у пристрій;
- Забезпечте механічне складання без натягу;
- Після встановлення перевірте герметичність системи, уникаючи тиску понад 200 мбар на діафрагму регулятора (а отже, на ділянку труби нижче за течією).

3.3 ВСТАНОВЛЕННЯ В МІСЦЯХ, ДЕ Є РИЗИК ВИБУХУ (ДИРЕКТИВА 2014/34/EU ATEX)

Регулятор не підходить для використання у вибухонебезпечних зонах.



4.0 ВВЕДЕННЯ В ЕКСПЛУАТАЦІЮ

Перед введенням в експлуатацію переконайтеся, що:

- усі вказівки на заводській табличці, включаючи напрямок потоку, виконані;
 - отвори пилозахисних ковпачків (14-регулятор) та (19-запірний клапан) не засмічені;
 - Операцію з накачування обладнання слід виконувати дуже повільно, щоб запобігти можливим пошкодженням.
- ПРИМІТКА:** за жодних обставин не встановлюйте заглушку замість пилозахисних ковпачків (14) та (19), оскільки регулятор та/або запобіжні запірні клапани можуть не працювати;

- Закрийте кульовий клапан після регулятора;
- Повільно відкрийте запірні клапани вище за течією;
- Виконайте ручне скидання запірних клапанів та пристроїв перевантаження потоку наступним чином (див. 4.1 - 4.2);



4.1 РУЧНЕ ВЗВЕДЕННЯ ЗЗК

- Переконайтеся, що всі клапани та крани на виході за течією закриті;
 - Послабте прозору кришку (7), переверніть її та зачепіть запірний штифт (8), як показано на рис. 1b;
 - Злегка потягніть за штифт скидання (8), зачекайте кілька хвилин, поки тиск на виході за течією не зрівняється, а потім потягніть, доки пристрій не зачепиться. Після відпускання штифт (8) повинен залишатися на місці.
- УВАГА:** Обережно потягніть у напрямку, паралельному штифту (8), не згинаючи та не пошкоджуючи його.
- Після цього затягніть кришку (7) назад у початкове положення.
 - Якщо присутній відсік мінімального тиску, пристрій не залишається увімкненим (відкритим), доки не буде скинуто пристрій надлишкового потоку.



4.2 СКИДАННЯ НАДМІРНОГО ПОТОКУ

Примітка: Операція скидання надлишкового потоку успішна лише тоді, коли запірний клапан не знаходиться в закритому положенні. Якщо присутній відсікання за мінімальним тиском, процедуру скидання надлишкового потоку необхідно виконати, утримуючи штифт скидання запірного клапана витягнутим назовні, тобто утримуючи запірний пристрій вручну відкритим.

- Щоб скинути пристрій надлишкового потоку, обережно натисніть зелену кнопку (13).
- Для полегшення скидання може знадобитися залишити невелику витрату за редуктором (або відкрити ніпель для вимірювання тиску (15), якщо він є).
- Щоб уникнути того, щоб підвищення тиску спрацювало запірний пристрій через скидання надлишкового потоку, під час скидання надлишкового потоку зачепіть штифт (8) за допомогою ковпачкового ключа (7) і злегка потягніть пристрій назовні. Відпускайте лише після того, як надлишковий потік буде скинуто, а тиск за потоком буде в межах нормальних значень калібрування регулятора.
- Закрийте клапан за потоком, щоб регулятор закотився;
- Перевірте герметичність системних прокладок та перевірте внутрішню/зовнішню герметичність регулятора;
- Повільно відкрийте нижній клапан та запірний клапан;
- Перевірте роботу регулятора.



5.0 КАЛІБРУВАННЯ

Перед виконанням операцій переконайтеся, що надані пружини підходять для бажаних диференціальних полів Pds - OPSO - UPSO (якщо є) та диференціальних полів запобіжного клапана (якщо є).

Регулятори можна попередньо відкалібрувати відповідно до значень, запитуваних Замовником. Калібрувальні значення вказані на табличці.

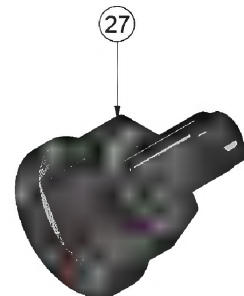
Калібрування можна змінювати в межах діапазонів, зазначених на табличці. Якщо не вказано інше, DCP калібруються до мінімального значення (де це можливо) обраного діапазону калібрування. Калібрувальні поля, обрані під час замовлення, будуть вказані на етикетках. Варіанти калібрування можна вносити в межах діапазонів, зазначених на табличці.





5.1 РЕГУЛЮВАННЯ ВИХІДНОГО ТИСКУ

- Запустіть систему, скиньте налаштування запірною пристрою, як зазначено в пунктах 4.1 та 4.2;
- Відкрутіть та зніміть ковпачок (1) і за допомогою доданого ключа (27) або звичайного шестигранного ключа на 13 мм поверніть регулювальний гвинт (2).
- Закрутіть, щоб збільшити тиск, відкрутіть, щоб зменшити його. Коли тиск на виході змінюється, рекомендується відповідно налаштувати значення спрацьовування захисних та запобіжних пристроїв.



5.2 НАЛАШТУВАННЯ ТА ПЕРЕВІРКА СПРАЦЬОВУВАННЯ ЗЗК по "max" (OPSO)

- Запустіть систему, скиньте налаштування ЗЗК, як зазначено в 4.1 та 4.2, переконайтеся, що немає споживання газу (закрийте пристрій після регулятора), а також що регулятор працює та правильно закривається;
- Послабте та зніміть ковпачок (7);
- Використовуйте доданий ключ (27), щоб затягнути регулювальну кільцеву гайку запірною клапана (10) до максимуму менше одного оберту;



1. Використовуючи допоміжний тиск газу, не знімаючи пилозахисний ковпачок (14), але тримаючи вихід в атмосферу закритим (маленький отвір на пилозахисному ковпачку), як показано на малюнку, повільно збільште тиск на виході до потрібного значення та одночасно, використовуючи наданий ключ (27), послабте кільцеву гайку (10), доки пристрій не спрацює;
 2. Знову затягніть ковпачки у вихідне положення
- В обох випадках скиньте налаштування системи, дотримуючись правильної процедури, та перевірте, чи значення спрацьовування відповідає бажаному, повторивши крок відпускання 2-3 рази;
 - За необхідності відрегулюйте налаштування спрацьовування, повертаючи кільцеву гайку (10) відповідним ключем (27).



5.3 НАЛАШТУВАННЯ ТА ПЕРЕВІРКА СПРАЦЬОВУВАННЯ ЗЗК по "min" (UPSO)

- Відкрутіть ковпачок (7);
- Використовуйте наданий ключ (27), щоб послабити регулювальну кільцеву гайку мінімального запірною клапана (9) до мінімуму;
- Запустіть систему та скиньте налаштування запірною пристрою, як описано в пунктах 4.1 та 4.2;
- Зменште тиск на виході до бажаного значення спрацьовування;
- Використовуйте наданий ключ (27), щоб затягнути регулювальну кільцеву гайку (9), доки не спрацює відключення за мінімальним тиском.
- Скиньте налаштування системи, дотримуючись правильної процедури, та переконайтеся, що значення спрацьовування відповідає бажаному, повторивши крок відпускання 2-3 рази;
- За необхідності відрегулюйте значення спрацьовування, повертаючи кільцеву гайку (9) за допомогою спеціального ключа (27);



5.4 НАЛАШТУВАННЯ ЗАПОБІЖНО-СКИДНОГО КЛАПАНА (диференціал DFRV)

ПРИМІТКА: Запобіжний клапан (якщо є) у цих регуляторах є диференціальним, тому зазначене значення діапазону (DfRv) необхідно додати до значення діапазону тиску на виході.

Приклад: Тиск на виході = 19÷27 мбар - Wdo = 7,5÷19 мбар.

Це означає, що запобіжний клапан можна калібрувати за формулою: (Мінімальний тиск на виході + мін. Wdo) = 19÷7,5=26,5 мбар

а: (Максимальний тиск на виході + макс. Wdo) = 27÷19=46 мбар

Отже, ефективний діапазон запобіжного клапана (у цьому випадку) становить 26,5÷46 мбар.

Значення відкриття переливу (Pdo) та значення його закриття повинні бути більшими за значення закриття регулятора.

- Запустіть систему та встановіть запірний клапан, як описано в пунктах 4.1 та 4.2;
- Повільно закрийте клапан після регулятора;
- Послабте та зніміть ковпачок (1);

- Повністю затягніть гайку (4) за допомогою торцевого ключа на 8 мм;
- Збільште тиск на виході, зчитуючи його на манометрі, до бажаного калібрувального значення;
- Не натискаючи далі, повільно послабте регульовальну гайку (4), доки тиск на виході не почне зменшуватися, як показано на манометрі;
- У цьому випадку запобіжний клапан встановлено на потрібне значення;
- Перевірте, чи значення спрацьовування є необхідним, повторивши операцію 2-3 рази;
- Вийміть торцевий ключ і закрийте кришку (1).



5.5 СПРАЦЮВАННЯ ТА СКИДАННЯ ЗЗК по "max"

- Спрацювання відключення за максимальним тиском спричиняється підвищенням тиску на виході за течією вище калібрувального значення. Зрозуміти, чи спрацював пристрій, можна через прозору кришку (7) (див. рис.1b).
- Перед скиданням запірною пристрою переконайтеся, що всі причини, що спрацювали запобіжний пристрій максимального тиску, усунені або вирішені.
- **УВАГА:** пристрій не скидається, доки не буде скинуто правильний робочий тиск регулятора на виході за течією.
- Дотримуйтесь інструкцій у розділі 4.1, щоб скинути запірний пристрій.
- Щоразу, коли спрацює запобіжний пристрій максимального тиску, спрацює і пристрій перевищення потоку.



5.6 СПРАЦЮВАННЯ ТА СКИДАННЯ ПРИСТРОЮ НАДМІРНОГО ПОТОКУ

- Пристрій контролю надлишкового потоку спрацює, коли витрати потоку, зазначені на етикетці, перевищують Приблизно 20-50%.
- Після того, як ви переконалися, що усунули або вирішили причини, які могли призвести до збільшення витрат потоку таким чином, що воно перевищує значення, зазначене на етикетці, скиньте датчик надлишкового потоку, дотримуючись інструкцій у розділі 4.2.



6.0 РЕКОМЕНДОВАНІ ПЕРІОДИЧНІ ПЕРЕВІРКИ

- Перевірте герметичність фланцевих/різьбових з'єднань системи;
- Перевірте герметичність та роботу регулятора;
- Перевірте спрацювання ЗЗК по "max" (OPSO), див. 5.2;
- Перевірте спрацювання ЗЗК по "min" (UPSO), див. 5.3;
- Перевірте роботу запобіжно-скидного клапана ЗСК, див. 5.4;

Кінцевий користувач або установник відповідає за визначення частоти цих перевірок залежно від тяжкості умов експлуатації та чинних місцевих норм.



7.0 ОБСЛУГОВУВАННЯ

Всередині регулятора не потрібно проводити жодних операцій з технічного обслуговування, окрім очищення/заміни фільтруючого елемента (21). Якщо операції необхідно виконувати всередині пристрою, рекомендується звернутися до технічного відділу. У будь-якому випадку, перед проведенням будь-яких операцій з демонтажу регулятора переконайтеся, що всередині газ не знаходиться під тиском.

УВАГА. Всі роботи по установці і обслуговуванню повинні проводитися кваліфікованими фахівцями з відповідним досвідом і дозвільними документами.



8.0 ТРАНСПОРТУВАННЯ, ЗБЕРІГАННЯ ТА УТИЛІЗАЦІЯ

- Під час транспортування з матеріалом потрібно поводитися обережно, уникаючи будь-яких ударів та вібрацій у пристрій
- Якщо виріб має будь-яку обробку поверхні (наприклад, фарбування, катафорез тощо), він не повинен бути пошкоджений під час транспортування
- Температура транспортування та зберігання повинна відповідати значенням, вказаним на табличці з технічними характеристиками
- Якщо пристрій не встановлено відразу після доставки, його слід правильно зберігати в сухому та чистому місці
- У вологих приміщеннях необхідно використовувати сушарки або опалення, щоб уникнути конденсації
- По закінченню терміну служби виріб слід утилізувати відповідно до законодавства, що діє в країні, де виконується ця операція.





9.0 ГАРАНТІЯ

Діють гарантійні умови, узгоджені з виробником або дистриб'ютором на момент постачання.

Товар не підлягає гарантійному обслуговуванню у випадках:

- Неправильне використання пристрою
- Недотримання вимог, описаних у цьому документі
- Недотримання правил, що стосуються монтажу



10.0 ДАНІ НА ТАБЛИЧЦІ

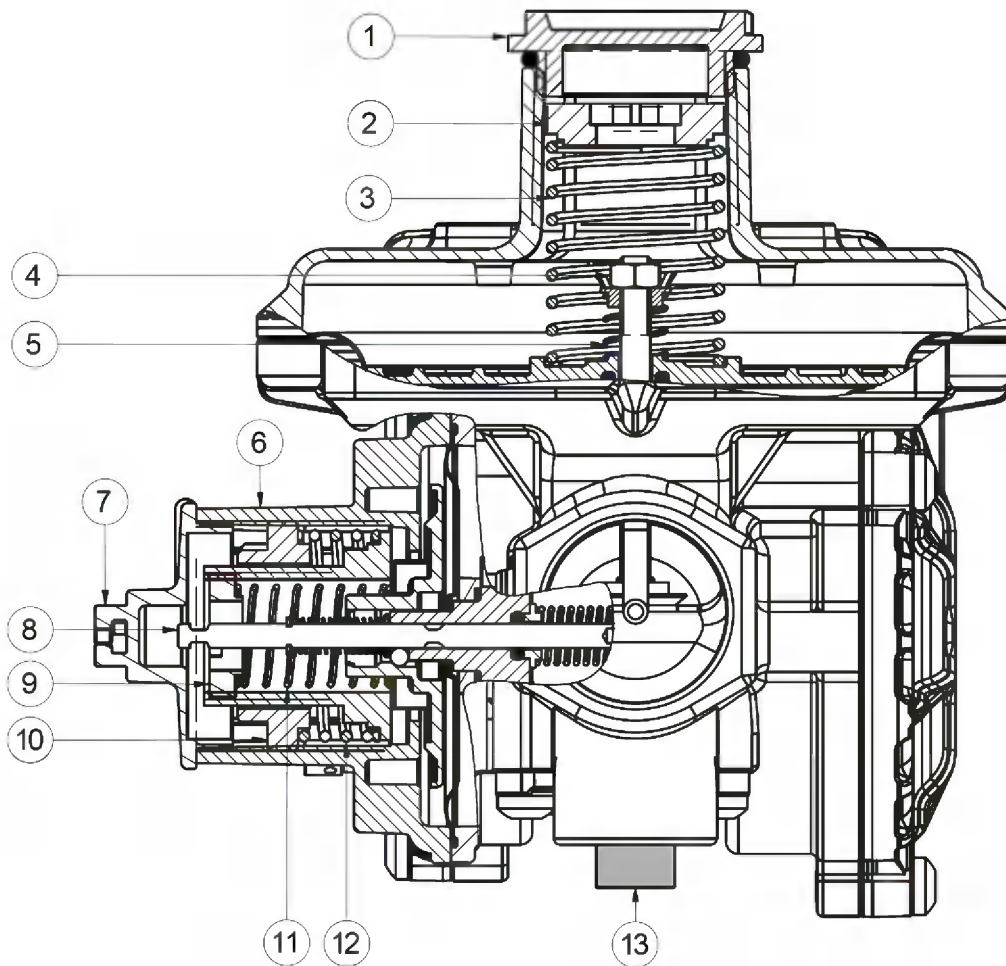
 MADAS [®] s.r.l.	Via Moratello, 5/7 - 37045 Legnago (VR) - Italy www.madas.it
Mod.: MD10ES4S4ZN	TS: -30+60°C
P1: 0,2-6 bar	
DP=6 bar - Q=10 m³/h NG	
Pds=25 mbar - Pdso=50 mbar Pdo=34 mbar	
year: 2020	Lot: U2028 14613/00001

Дані на заводській табличці (див. Приклади вище) містять наступне:

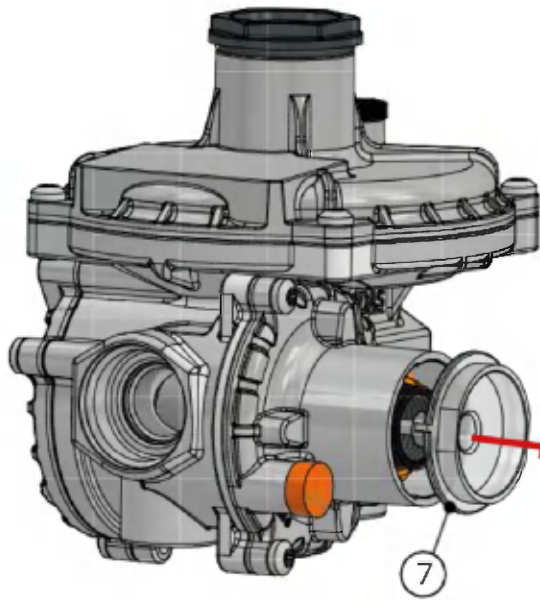
- Mod.: = Назва/модель пристрою з подальшим діаметром з'єднання
- DP = Допустимий тиск
- bpu = Максимальний тиск або діапазон тиску на вході, при якому гарантується робота виробу
- TS = Діапазон температур, в межах яких гарантується робота виробу
- Pds = Налаштування тиску на виході
- Pdso = Налаштування ЗЗК по "max" (OPSO)
- Pdsu = Налаштування ЗЗК по "min" (UPSO)
- Wds = Діапазон тиску на виході
- Wdso = Діапазон налаштування ЗЗК по "max" (OPSO)
- Wdsu = Налаштування ЗЗК по "min" (UPSO)
- Pdo = Налаштування ЗСК
- Q = Максимальні витрати м³/год
- year = Рік виробництва
- Lot = Серійний номер товару (див. Пояснення нижче)
 - U2028 = Лот, виданий у 2020 році на 28-му тижні
 - 14613 = Прогресивний номер товару за вказаний рік
 - 00001 = Прогресивний номер, що стосується кількості партії



Рис. 1 а



- | | |
|---|--|
| 1. Захисна кришка | 15. Штуцер для вимірювання вихідного тиску |
| 2. Налаштування вихідного тиску | 16. Мембрана |
| 3. Пружина налаштування вихідного тиску | 17. Жорсткий диск мембрани |
| 4. Налаштування ЗСК | 18. Затискні гвинти захисної кришки |
| 5. Гайка налаштування ЗСК | 19. Пилозахисний ковпачок ЗСК |
| 6. Кришка ЗСК | 20. Фіксуючі гвинти |
| 7. Прозора кришка (її слід використовувати як скидання ЗСК максимального та мінімального тиску) | 21. Фільтруючий елемент |
| 8. Кнопка запуску ЗСК | 22. Направляюча для вставки |
| 9. Регулювання калібрування ЗСК по "min" | 23. Деталь для відчуття вставки |
| 10. Регулювання калібрування ЗСК по "max" | 24. Кульки |
| 11. Пружина ЗСК по "min" (надається) | 25. Направляюча фільтруючого елемента |
| 12. Пружина ЗСК по "max" | 26. Корпус |
| 13. Зелена кнопка скидання надлишкового | 27. Верхня кришка |
| 14. Пилозахисний ковпачок (регулятор) | |



Для зведення 3ЗК, вставте ковпачок (7) догори дном у контакт скидання, як показано на малюнку, та дотримуйтесь інструкцій у розділі 4.1.

Потягніть для зведення 3ЗК

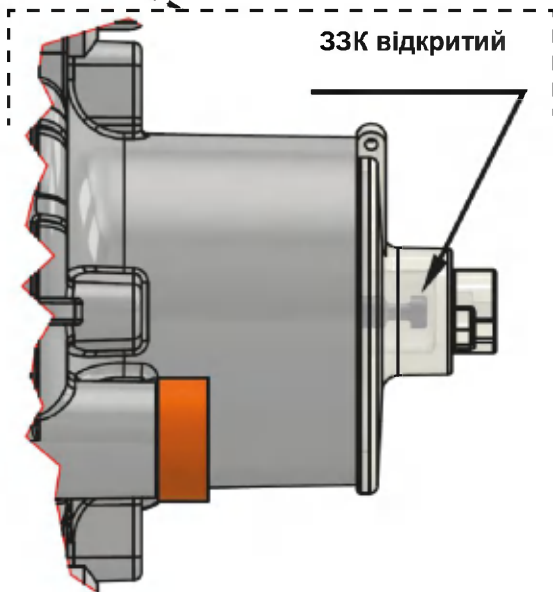
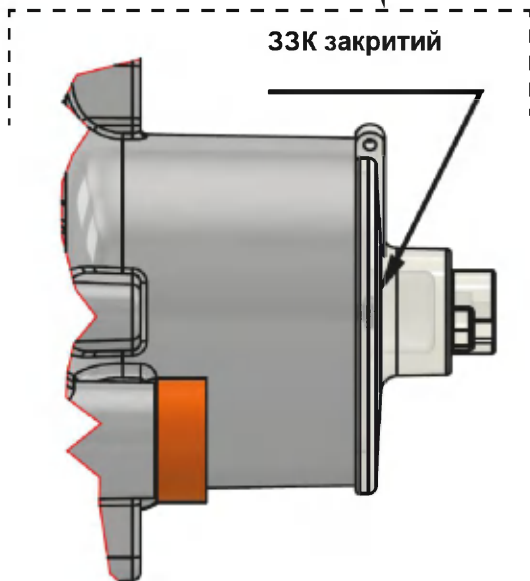
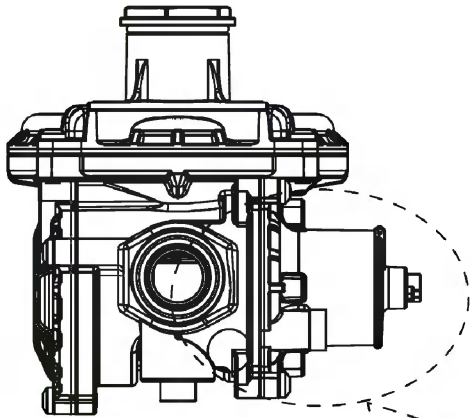
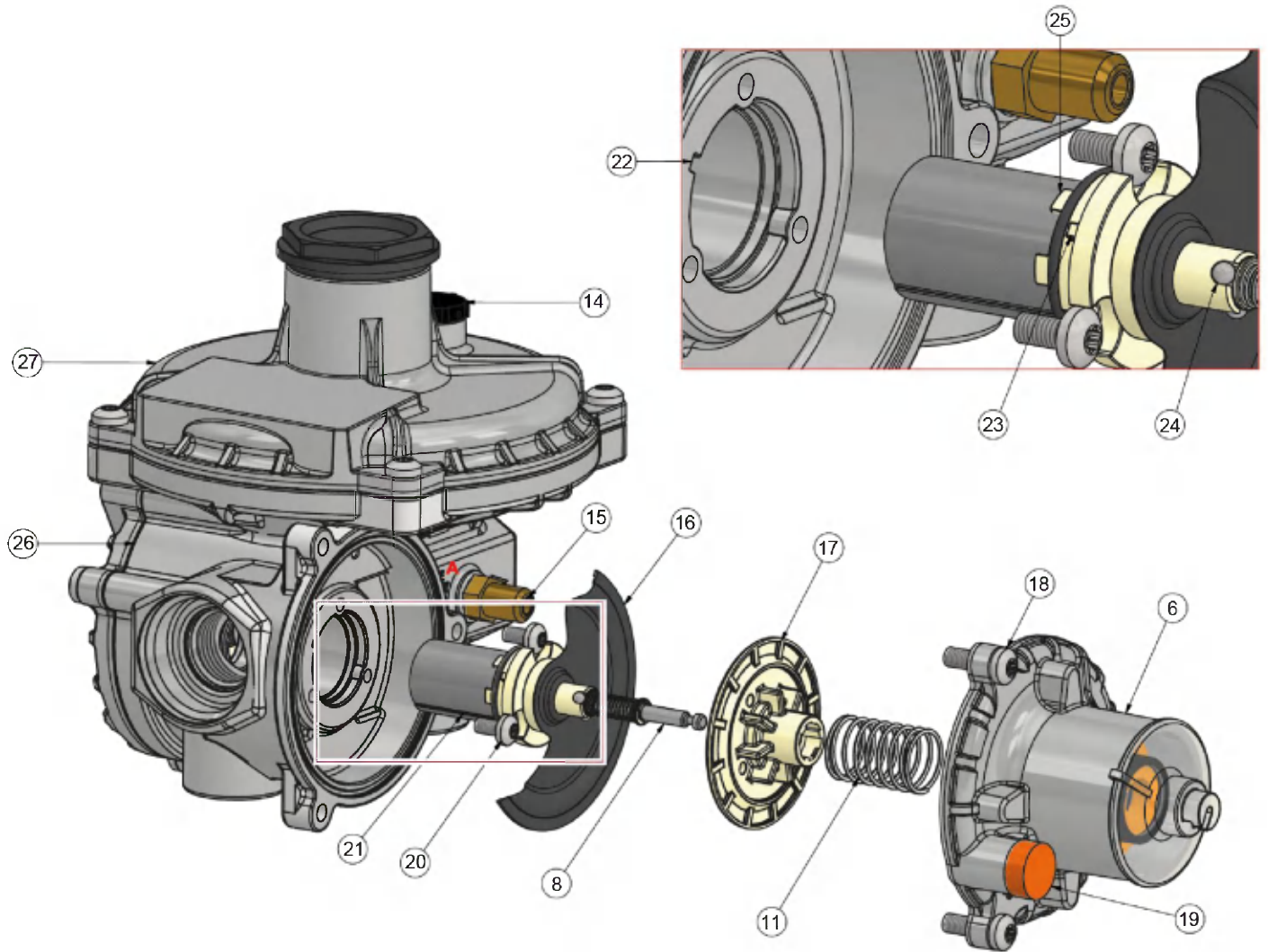


Рис. 1 с
Вилучення та вставка фільтруючого елемента



Матеріали

- Корпус, кришка: штампований алюміній (UNI EN 1706)
- Мембрана, ущільнювальні кільця: нітрілбутадієновий каучук (EN 549:2019)
- Ковпачок, калібрувальний гвинт: пластик
- Пружини: нержавіюча сталь 430 F (UNI EN 10088)
- Інші деталі: Алюміній (UNI EN755- UNI EN754), латунь (UNI EN 12164)

Табл. 3

Використовуванні пружини

Вихідний тиск (mbar)		ЗЗК по "max" (mbar)		ЗЗК по "min" (mbar)		ЗСК (mbar)	
6 м3/год, 10 м3/год							
MO-0403	10÷16	MO-0650	18÷42	MO-0161	6÷13	MO-1915	+6÷+17
MO-0410	15÷22	MO-9104	25÷50	MO-0104	12÷20	MO-1900	+17÷+30
MO-0411	20÷30	MO-0680	45÷95	MO-0153	19÷32		
MO-0415	26÷38	MO-0780	60÷140	MO-0204	25÷50		
MO-0430	35÷56	MO-0881	90÷250	MO-0205	47÷115		
MO-0460	50÷70						
MO-0520	67÷120						
25 м3/год							
MO-0403	8÷14	MO-0650	18÷42	MO-0161	6÷13	MO-1915	+7,5÷+19
MO-0410	14÷20	MO-9104	25÷50	MO-0104	12÷20	MO-1900	+19÷+30
MO-0411	19÷27	MO-0680	45÷95	MO-0153	19÷32		
MO-0415	25÷35	MO-0780	60÷140	MO-0204	25÷50		
MO-0430	32÷55	MO-0881	90÷250	MO-0205	47÷115		
MO-0460	50÷70						
MO-0520	60÷120						
50 м3/год							
MO-0410	10÷15	MO-0650	18÷42	MO-0161	6÷13	MO-1915	+13÷+25
MO-0411	14÷22	MO-9104	25÷50	MO-0104	12÷20	MO-1900	+24÷+35
MO-0415	20÷30	MO-0680	45÷95	MO-0153	19÷32	MO-1950	+27÷+50
MO-0430	27÷48	MO-0780	60÷140	MO-0204	25÷50		
MO-0460	55÷75	MO-0881	90÷250	MO-0205	47÷115		
MO-0520	60÷115						

* За запитом доступні інші комбінації налаштування.



Ми залишаємо за собою право на будь-які технічні та конструкційні зміни.

MADAS[®]

Sede legale: Via V. Moratello, 5/6/7 - 37045 Z.A.I. Legnago (VR) Italy
Unità locale: Via M. Hack, 1/3/5 - 37045 Z.A.I. Legnago (VR) Italy
Tel. +39 0442/23289 - Fax +39 0442/27821 - <http://www.madas.it> - e-mail: info@madass.it



www.armakip.com.ua E-mail: armakip@ukr.net

Офіційний дистриб'ютор в Україні
ТОВ «Армакіпсервіс»

(044) 277-31-30, 277-45-58, (050) 252-30-30