

3M Scotch-Weld™

Контактный адгезив 1357

Техническая информация

Август 2005

Описание продукта	3M™Scotch-Weld™ 1357 – используется для соединения многих видов резины, тканей, металлов, дерева, вспененного стекла, бамажных и картонных сотовых конструкций, декоративных пластиков и других материалов	
Особенности	<ul style="list-style-type: none">• Длительное открытое время• Высокая начальная прочность• Высокая термостойкость• Соответствие спецификациям MMM-A-121 и MIP-A-21366	
Замечание	При соединении фанеры и шпона результат зависит от многих параметров, в том числе от условий в которых производится соединение, типа соединяемых материалов и их обработки. Поэтому пользователю следует проверить применимость адгезива к использованию с данными материалами.	
Физические свойства	Примечание: Нижеследующая техническая информация должна рассматриваться как репрезентативная и не должна использоваться в целях спецификации	
	Растворитель	Дистилляты нефти, ацетон, толуол, метилэтилкетон, н-гексан
	Точка вспышки	-26°C (в закрытом тигле)
	Содержание твердого вещества	23-27% по весу
	Основа	неопрен
	Вязкость	200-450 сПз
	Вискозиметр Брукфильда	RVF# 2 @ 20об/мин (27°C)
	Плотность	0.80 - 0,84 кг/литр
	Цвет	Серо-зеленый
	Приблизительный расход	7,5 – 8,0 кв.м./литр
	Рекомендуемые способы нанесения	Распыление, кисть, валик, налив
Рекомендации по использованию.	<ol style="list-style-type: none">1. Подготовка поверхности: удалите с поверхности грязь, пыль, масло, воск. Очистка метилэтилкетаном (МЭК) помогает подготовить поверхности к склеиванию*.2. Температура нанесения: температура клея и соединяемых материалов должна быть не ниже 18°C. Если клей хранился при низкой температуре, его следует согреть при температуре не выше 50°C и тщательно перемешать перед использованием.3. Нанесение: перемешайте клей перед нанесением. Наносите клей на обе поверхности с типичным расходом 25-39 г/кв.м. Пористые поверхности требуют большего количества клея.4. Время сушки: клей высыхает за время около 10 минут. Высокая влажность замедляет, а высокая температура ускоряет высыхание клея. Открытое время (время, в течение которого следует произвести соединение) составляет 30 минут при температуре 21°C и относительной влажности 35 %. Если поверхности были пересушены, нанесите на одну из поверхностей тонкий слой клея, чтобы получить липкую поверхность и соедините. При относительной влажности более 50% возможна конденсация влаги на поверхности покрытой клеем. Это приведет к непрочному соединению. В таком случае рекомендуется принудительная сушка, которая также способствует более быстрому удалению растворителя.5. Соединение: для позиционирования соединяемых деталей можно использовать разделители, например полоски ламината. После удаления разделителей прижмите поверхности. Для прижима можно использовать пресс, вальцы,	

Контактный адгезив 1357

	<p>ручной валик (шириной не более 7 см). Соединенные детали могут быть обработаны (распилены и т.д.) немедленно после соединения.</p> <p>6. Очистка: адгезив 1357 можно удалить с поверхностей с помощью метилэтилкетона или Цитрусового Очистителя 3M™*. Для очистки распылителей и подводящих линий используйте метилэтилкетон*.</p> <p>* Соблюдайте меры безопасности при работе с растворителями.</p>																																																
Рекомендации по выбору оборудования	<p>1. Используйте валики и кисти, предназначенные для масляных красок</p>																																																
Типичные характеристики (не для спецификации)	<p>Прочность на отслаивание Определяется на поверхностях брезентовая ткань - холоднокатаная сталь. Угол отслаивания 180°. Скорость 4.5 см в минуту.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Время выдержки при 24°C</th> <th>Температура измерения</th> <th>Прочность на отслаивание, Н / см</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1 день</td><td>24°C</td><td>28</td></tr> <tr><td>3 дня</td><td>24°C</td><td>55</td></tr> <tr><td>5 дней</td><td>24°C</td><td>75</td></tr> <tr><td>1 неделя</td><td>24°C</td><td>46</td></tr> <tr><td>2 недели</td><td>24°C</td><td>43</td></tr> <tr><td>3 недели и более</td><td>24°C</td><td>41</td></tr> <tr><td>3 недели</td><td>-34°C</td><td>23</td></tr> <tr><td>3 недели</td><td>66°C</td><td>33</td></tr> <tr><td>3 недели</td><td>82°C</td><td>21</td></tr> </tbody> </table> <p>Прочность на сдвиг Определяется на двух пластинах из сосновой фанеры. Скорость разрыва 0.25 мм в минуту.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Время выдержки при 24°C</th> <th>Температура измерения</th> <th>Прочность на сдвиг, Н / см²</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>2 недели</td><td>24°C</td><td>316</td></tr> <tr><td>3 недели</td><td>24°C</td><td>375</td></tr> <tr><td>3 недели</td><td>-34°C</td><td>675</td></tr> <tr><td>3 недели</td><td>82°C</td><td>139</td></tr> <tr><td>3 недели</td><td>110°C</td><td>111</td></tr> </tbody> </table>	Время выдержки при 24°C	Температура измерения	Прочность на отслаивание, Н / см	1 день	24°C	28	3 дня	24°C	55	5 дней	24°C	75	1 неделя	24°C	46	2 недели	24°C	43	3 недели и более	24°C	41	3 недели	-34°C	23	3 недели	66°C	33	3 недели	82°C	21	Время выдержки при 24°C	Температура измерения	Прочность на сдвиг, Н / см ²	2 недели	24°C	316	3 недели	24°C	375	3 недели	-34°C	675	3 недели	82°C	139	3 недели	110°C	111
Время выдержки при 24°C	Температура измерения	Прочность на отслаивание, Н / см																																															
1 день	24°C	28																																															
3 дня	24°C	55																																															
5 дней	24°C	75																																															
1 неделя	24°C	46																																															
2 недели	24°C	43																																															
3 недели и более	24°C	41																																															
3 недели	-34°C	23																																															
3 недели	66°C	33																																															
3 недели	82°C	21																																															
Время выдержки при 24°C	Температура измерения	Прочность на сдвиг, Н / см ²																																															
2 недели	24°C	316																																															
3 недели	24°C	375																																															
3 недели	-34°C	675																																															
3 недели	82°C	139																																															
3 недели	110°C	111																																															
Хранение	<p>Храните продукт при температуре 15-25°C. Высокие температуры сокращают срок годности продукта. Низкие температуры могут вызвать временное повышение вязкости продукта. Используйте сначала образцы, полученные раньше других.</p> <p>При хранении в ненарушенной оригинальной упаковке при рекомендованных условиях, срок годности адгезива 3M™ Scotch-Weld™ 1357 составляет 15 месяцев.</p>																																																

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделия предполагаемому применению.

3M Россия
 Отдел промышленных клейких лент
Москва, 121614
 Ул. Крылатская дом 17 стр. 3
 Бизнес-парк «Крылатские Холмы»
 Tel: (095) 784 7474
 Fax: (095) 784 7475

АКС-ЮГ СИСТЕМА	+38 063 797 28 13,
	+38 056 373 25 15,
http://systema.dp.ua	+38 056 373 25 35.