

Опис

Двокомпонентний силікон на основі етанолу. Легко наноситься за допомогою подвійного картриджа зі змішувальною насадкою. Затвердіння відбувається після змішування обох компонентів у співвідношенні 1:1. Завдяки двокомпонентній системі повне затвердіння відбувається рівномірно і швидко по всьому матеріалу і не залежить від вологості навколишнього повітря.

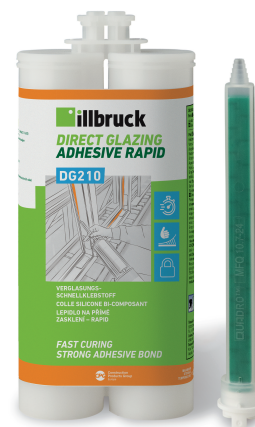
Виконання

2 x 200 мл – подвійний картридж зі змішувальною насадкою.

Упаковка

Артикул	Колір	Об'єм картриджа	Кількість у коробці
378301	темно-сірий	400 мл	6 штук

illbruck
making it perfect.



Технічний паспорт виробу

Властивості	Норми	Показники
Система реакції	-	Двокомпонентний силікон, нейтральне затвердіння, основа алкокси
Колір		Білий компонент А, чорний компонент В
Зламостійкість	DIN EN 16271630	Клас RC3
Щільність	DIN 53479	1,25 г/см ³ комп. А, 1,86 г/см ³ комп. В
Співвідношення змішування	-	1:1 за об'ємом
Життєздатність		Приблизно від 15 хв до 60 хв (залежно від терміну придатності)
В'язкість під час використання		Постійно
Міцність на розрив	DIN 53504 S2	Приблизно 1,25 Н/мм ²
Подовження при розриві	DIN 53504 S2	Приблизно 200%
Міцність на розрив	ISO 8340	Приблизно 0,65 Н/мм ²
Подовження при розриві	ISO 8430	Приблизно 165%
Здатність повертатися в початковий стан	ISO 8430	Приблизно 60%
Твердість за Шором	DIN 53505	Приблизно 32°
Температура застосування		Від +5 °С до +40 °С
Температурна стійкість		Від -40 °С до +120 °С
Зберігання		При температурі від +5 °С до +25 °С, у сухому місці, у вертикальному положенні, в закритій оригінальній упаковці. Термін придатності в закритому картриджі 6 місяців з дати виробництва

Підготовка

- Поверхні, що склеюються, мають бути сухими, чистими, знежиреними та очищеними від пилу, а також мати високу міцність на розрив.
- Очистьте поверхню, що склеюється, очищувачем AT160. Через різноманітність матеріалів, що склеюються, потрібно провести попередні тести.
- Засоби для чищення та ґрунтовки треба використовувати відповідно до технічного паспорта продукту.

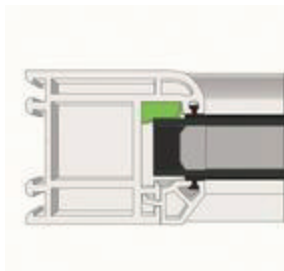
DG210

Швидкий клей для скління

Двокомпонентний силіконовий клей ідеально підходить для стійкого, але не жорсткого приклеювання склопакетів у рами стулок, наприклад приклеювання до частково жорстких рам стулок із різною геометрією, приклеювання профілів без сталевого армування, виготовлення протизламних вікон.

Переваги

- Швидке та рівномірне затвердіння завдяки двокомпонентній системі із співвідношення змішування 1:1
- Сертифікат ift для вікон з протизламною стійкістю RC3
- Легкий у використанні завдяки подвійному картриджу зі змішувальною насадкою
- Відлип через 30 хвилин
- Дуже хороші механічні властивості



Стійке, але не жорстке вклеювання склопакета в раму стулки



Виготовлення протизламних вікон



Склеювання для часткового посилення стулок із різною геометрією



Склеювання профілів, що не мають сталевих вставок (армування)

Обробка

- Відкрити запобіжний ковпачок і знімати пробку з подвійного картриджа.
- Помістити картридж у пневматичний або ручний пістолет.
- Склеювання для часткового посилення стулок із різною геометрією.
- Видавити невелику кількість матеріалу без змішувальної трубки, щоб досягти рівномірного рівня заповнення двох картриджних камер.
- Надягніть змішувальну трубку та зафіксуйте її захисною кришкою.
- Видавити 1–2 см матеріалу зі змішувальної трубки. Тепер картридж готовий до використання.
- Нанесіть матеріал на поверхню, що склеюється, та з'єднайте частини, які потрібно склеїти.
- Після завершення залиште міксер на картриджі або зніміть міксер і знову закрийте пробку запобіжним ковпачком.

Очищення

Свіжий клей, який ще не схопився, можна видалити очищувачем AT115 або очищувачем AT200, затверділий матеріал – лише механічно за допомогою відповідного інструменту (наприклад, леза скребка).

Таблиця застосування праймерів

Алюміній	+
Лист гарячеоцинкований	+
Залізо	+
Елоксал	+
Мідь	+
Латунь	+
Сталь V2A	+
Поліестер	+, AT160
ПВХ	+, AT160
Скло	+

Розміри шва: ширина x глибина в мм	Метрів на 400 мл – SBS-картридж
5x3	Приблизно 26,6
10x4	Приблизно 10,0
15x5	Приблизно 5,3

Додаткова примітка

Зі збільшенням часу зберігання робочий час клею збільшується до 60 хвилин.

Компонент «А» сам по собі не є реактивним.

Компонент «В» повільно реагує з навколишньою вологою, але не досягає властивостей двокомпонентної суміші при затвердінні.

Техніка безпеки та гігієни

Поточну версію паспорта безпеки продукту можна знайти на сайті: www.illbruck.de

Технічне обслуговування

За бажанням клієнта Tremco CPG Germany надає професійну технічну допомогу в будь-який час.

Додаткова інформація

Наведена вище інформація може бути тільки загальними вказівками. У зв'язку з тим, що ми не маємо жодного впливу на умови обробки

і застосування, а також через різноманітність використовуваних матеріалів, вам треба самостійно провести відповідні тести, щоб перевірити матеріал на придатність продукту для вашого конкретного застосування. Обумовлюється можливість технічних змін. Останню версію можна знайти на сайті www.illbruck.de



Tremco CPG Germany GmbH
Werner-Haepf-Straße 1
92439 Bodenwöhr Deutschland
T: +49 9434 208-0
F: +49 9434 208-230

www.tremcocpg.eu