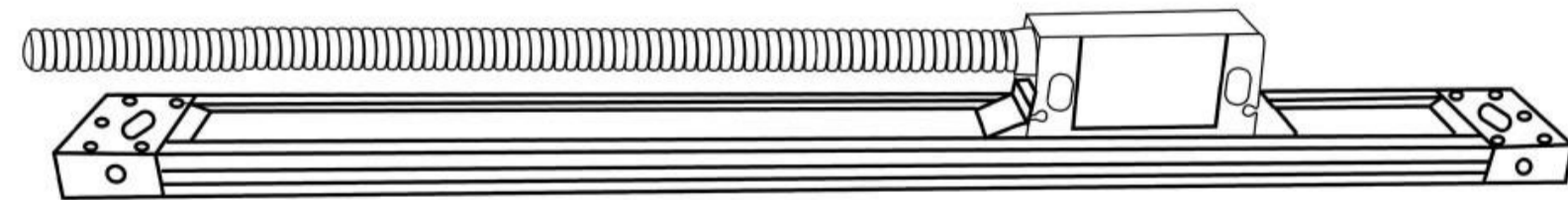
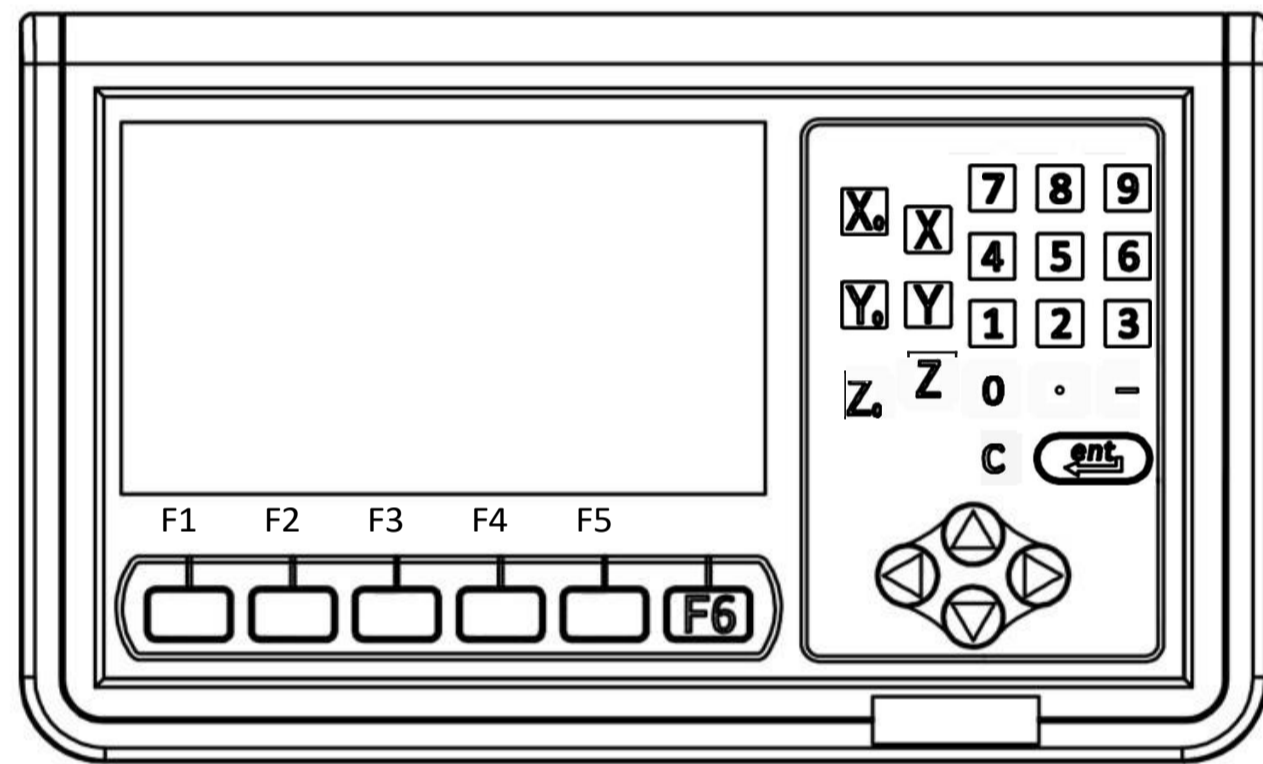


Chengdu Ditron Measuring Co., Ltd

Адреса: № 88, Wuke Road (W-1), Ченду, Сичуань, Китай Тел.: +86-28-85737897  
Веб-сайт: www.dcoee.com  
Електронна пошта: info@dcoee.com



J7/20

# DITRON

## DIGITAL READOUT LINEAR SCALE SYSTEM



成都鼎创光电设备有限公司  
Chengdu Ditron Measuring Co., Ltd



D80

## 技术参数

- 电压范围: AC80V-260V/50HZ-60HZ
- 功耗: 15W
- 工作温度: -10°C~60°C
- 坐标数: 2轴, 3轴, 4轴, 5轴
- 允许输入信号: 5VTTL或 5VRS422
- 允许输入信号频率: ≤ 4MHZ
- 分辨率(可设置) 0.1um, 0.2um, 0.5um, 1um, 2um, 2.5um, 5um, 10um, 50um

## Technical Parameters

- Живлення: 80-260V/50-60Гц
- Потужність: 15 Вт
- Робоча температура: -10...+60 °C
- Відображення координат: 2, 3, 4, 5 осей
- Вхідний сигнал: 5V TTL/RS422
- Частота вхідного сигналу: 4 МГц
- Роздільна здатність, мкм : 0,1; 0,2; 0,5; 1; 2; 2,5; 5; 10; 50.

## 功能

- 清零和清零恢复、置数
- 公英制转换
- 掉电记忆
- 传感器选择(旋转或者线性)
- 线性补偿
- 非线性补偿计算器
- 计数方向设置
- ABS/INC坐标系切换
- 200组SDM坐标
- 机械零位设置
- 分中
- 斜线分孔 圆周分孔
- 半直径转换
- 轴加功能
- 数字防抖
- 锥度测量
- 火花机通断信号输出
- 斜面加工
- 矩形内腔加工
- 转速测量
- 基于旋转编码器线性测量
- 16组刀具库
- 动态加工显示
- 图纸预览

## Function

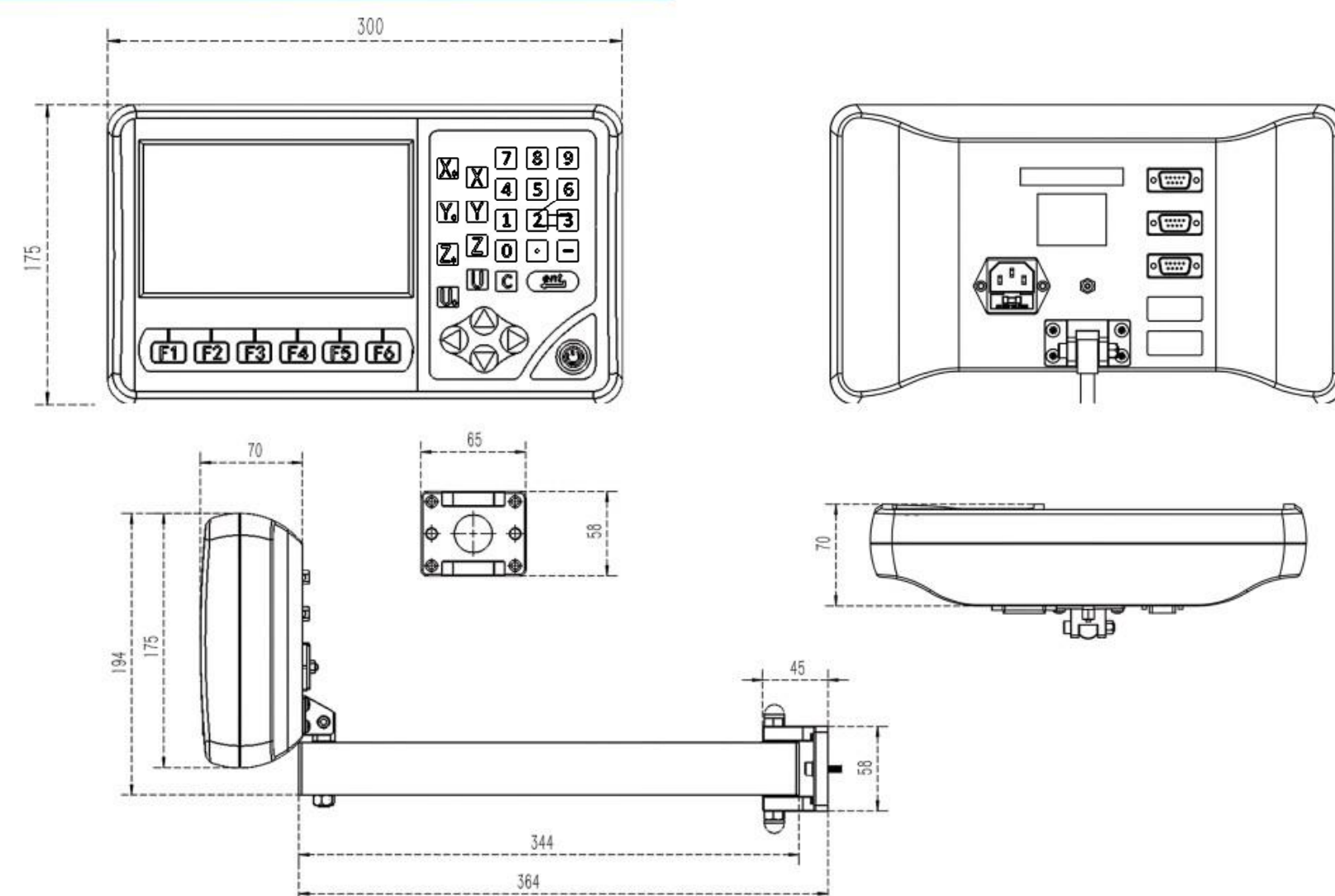
- Обнулення координат (Zero setting)
- Попереднє встановлення координат (Preset)
- Відновлення попередніх координат
- Перемикання мм ↔ дюйми
- Енергонезалежна пам'ять (Power-off memory)
- Вибір енкодера (поворотний або лінійний)
- Лінійна компенсація, нелінійна компенсація
- Калькулятор
- Налаштування напрямку підрахунку
- Координати ABS/INC
- Збереження до 200 опорних точок/позицій
- Визначення центру деталі (по отвору/валу)
- Розподіл відрізка на рівні частини (PLD)
- Розрахунок координат отворів по колу (PCD)
- Побудова дуги по заданому радіусу
- Побудова плавного переходу між лініями
- Перемикання радіус/діаметр
- Обчислення переміщень по кількох осях (X ± Y)
- Цифрова фільтрація сигналу енкодера
- Функція вимірювання конусності
- Розрахунок координат для зняття фаски
- Прямокутний шаблон отворів
- Вимірювання швидкості обертання
- Лінійний вимірювальний датчик на основі обертового енкодера
- Пам'ять інструментів — до 16 наборів
- Динамічний графічний дисплей
- Попередній перегляд креслення

## 特性 / Features

图纸预览功能, 参数设置好后, 系统会显示加工效果图, 更直观体现加工后效果

- 刀具位置实时显示, 更好的展现加工效果
- 帮助功能, 能够帮助用户方便快捷的使用
- 快捷键自定义设置, 用户可以根据功能使用频率调整功能键位置
- 存在英语、德语、西班牙语、葡萄牙语、意大利语、波兰语、瑞典语和荷兰语 8 种不同的语言选择
- 7" 彩色液晶显示屏, 具有高分辨率显示能力。
- 支持图形模板和加工轨迹的存储, 简化重复操作。
- 图形预览功能: 输入参数后, 系统会显示加工后的图形和加工后的轮廓。
- 实时显示刀具的当前位置, 相对于设定的加工轨迹或坐标。
- 内置帮助系统 (Help) 确保快速访问操作指南。
- 支持自定义功能键 (热键) 的设置, 根据个人的操作习惯。
- 多语言界面 (8 种): 英语、德语、西班牙语、葡萄牙语、意大利语、波兰语、瑞典语、荷兰语。

## Mechanical Dimensions





D80M

## 技术参数

- 电压范围: AC80V-260V/50HZ-60HZ
- 功耗: 15W
- 工作温度: -10°C~60°C
- 坐标数: 2轴, 3轴, 4轴, 5轴
- 允许输入信号: 5VTTL或 5VRS422
- 允许输入信号频率: ≤4MHZ
- 分辨率(可设置) 0.1um, 0.2um, 0.5um, 1um, 2um, 2.5um, 5um, 10um, 50um

## Technical Parameters

- Живлення: 80-260В/50-60Гц
- Потужність: 15 Вт
- Робоча температура: -10...+60 °С
- Відображення координат: 2, 3, 4, 5 осей
- Вхідний сигнал: 5V TTL/RS422
- Частота вхідного сигналу: 4 МГц
- Роздільна здатність, мкм : 0,1; 0,2; 0,5; 1; 2; 2,5; 5; 10; 50.

## 功能

- 清零和清零恢复、置数
- 公英制转换
- 掉电记忆
- 传感器选择(旋转或者线性)
- 线性补偿
- 非线性补偿计算器
- 计数方向设置
- ABS/INC坐标系切换
- 200组SDM坐标
- 机械零位设置
- 分中
- 斜线分孔 圆周分孔
- 半直径转换
- 轴加功能
- 数字防抖
- 锥度测量
- 火花机通断信号输出
- 斜面加工
- 矩形内腔加工
- 转速测量
- 基于旋转编码器线性测量
- 16组刀具库
- 动态加工显示
- 图纸预览

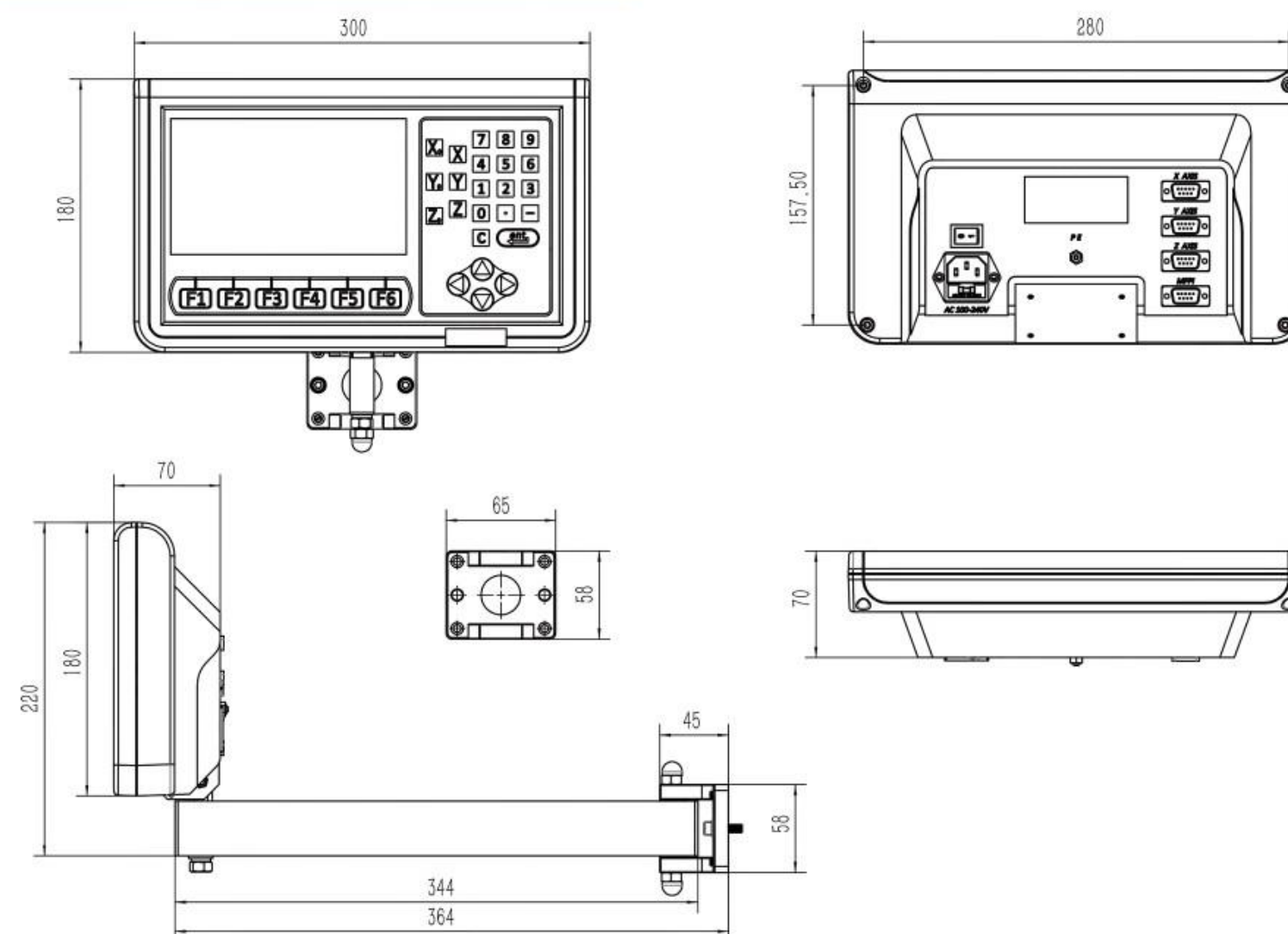
## FUNCTION

- Обнулення координат (Zero setting)
- Попереднє встановлення координат (Preset)
- Відновлення координат (Recall)
- Перемикання мм ↔ дюйми
- Енергонезалежна пам'ять (Power-off memory)
- Вибір енкодера (поворотний або лінійний)
- Лінійна компенсація, нелінійна компенсація
- Налаштування напрямку підрахунку
- Координати ABS/INC
- Збереження до 200 опорних точок/позицій
- Пошук референтної мітки (REF)
- Визначення центру деталі (по отвору/валу)
- Розподіл відрізка на рівні частини (PLD)
- Розрахунок координат отворів по колу (PCD)
- Побудова дуги по заданому радіусу
- Побудова плавного переходу між лініями (Fillet), плавне з'єднання радіусом)
- Перемикання відображення радіус/діаметр
- Обчислення переміщень по кількох осях (X ± Y)
- Цифрова фільтрація сигналу енкодера
- Функція вимірювання конусності
- Розрахунок координат для зняття фаски
- Прямокутний шаблон отворів
- Вимірювання швидкості обертання (RPM)
- Лінійний вимірювальний датчик на основі обертового енкодера
- **Режим EDM (Electrical Discharge Machining)**
- Пам'ять інструментів — до 16 наборів
- Динамічний графічний попередній перегляд траєкторії обробки

## 特性 / FEATURES

- 7寸真彩屏: 图纸储存功能, 系统针对每个特殊功能可以储存四套图纸, 使得重复加工更方便  
图纸预览功能, 参数设置好后, 系统会显示加工效果图, 更直观体现加工后效果
- 刀具位置实时显示, 更好的展现加工效果
- 帮助功能, 能够帮助用户方便快捷的使用
- 快捷键自定义设置, 用户可以根据功能使用频率调整功能键位置
- 存在英语、德语、西班牙语、葡萄牙语、意大利语、波兰语、瑞典语和荷兰语 8 种不同的语言选择
- 7-дюймовий кольоровий РК-дисплей із високою роздільною здатністю.
- Підтримка збереження графічних шаблонів і траєкторій обробки, що спрощує виконання повторюваних операцій
- Функція графічного попереднього перегляду: після введення параметрів система відображає траєкторію обробки та очікуваний контур деталі
- Відображення поточного положення інструменту в реальному часі відносно заданої траєкторії або координат.
- Вбудована довідкова система (Help) забезпечує швидкий доступ до підказок під час роботи
- Можливість налаштування функціональних (гарячих) клавіш відповідно до індивідуальних потреб оператора
- Виконання промислового класу (металевий корпус): висока точність, надійність та зручність експлуатації
- Багатомовний інтерфейс (8 мов): англійська, німецька, іспанська, португальська, італійська, польська, шведська, нідерландська.

## Mechanical Dimensions





D60

## 技术参数

## Technical Parameters

- 电压范围: AC80V-260V/50HZ-60HZ
- 功耗: 15W
- 工作温度: -10°C~60°C
- 坐标数: 2轴, 3轴, 4轴, 5轴
- 允许输入信号: 5V TTL 或 5VRS422
- 允许输入信号频率:  $\leq 4$  MHz
- 分辨率(可设置) 0.1 $\mu$ m, 0.2 $\mu$ m, 0.5 $\mu$ m, 1 $\mu$ m, 2 $\mu$ m, 2.5 $\mu$ m, 5 $\mu$ m, 10 $\mu$ m, 50 $\mu$ m

- Живлення: 80–260В/50–60Гц
- Потужність: 15 Вт
- Робоча температура: -10...+60 °С
- Відображення координат: 2, 3 осі
- Вхідний сигнал: 5 В TTL/RS422
- Частота вхідного сигналу: 4 МГц
- Роздільна здатність, мкм : 0,1; 0,2; 0,5; 1; 2; 2,5; 5; 10; 50.

## 功能

清零和清零恢复  
置数  
公英制转换  
掉电记忆  
传感器选择(旋转或者线性)  
线性补偿  
非线性补偿计算器  
计数方向设置  
ABS/INC坐标系切换  
200组SDM坐标  
机械零位设置  
分中  
斜线分孔  
圆周分孔

半直径转换  
轴加功能  
数字防抖  
锥度测量

火花机通断信号输出  
200组刀具库

## Function

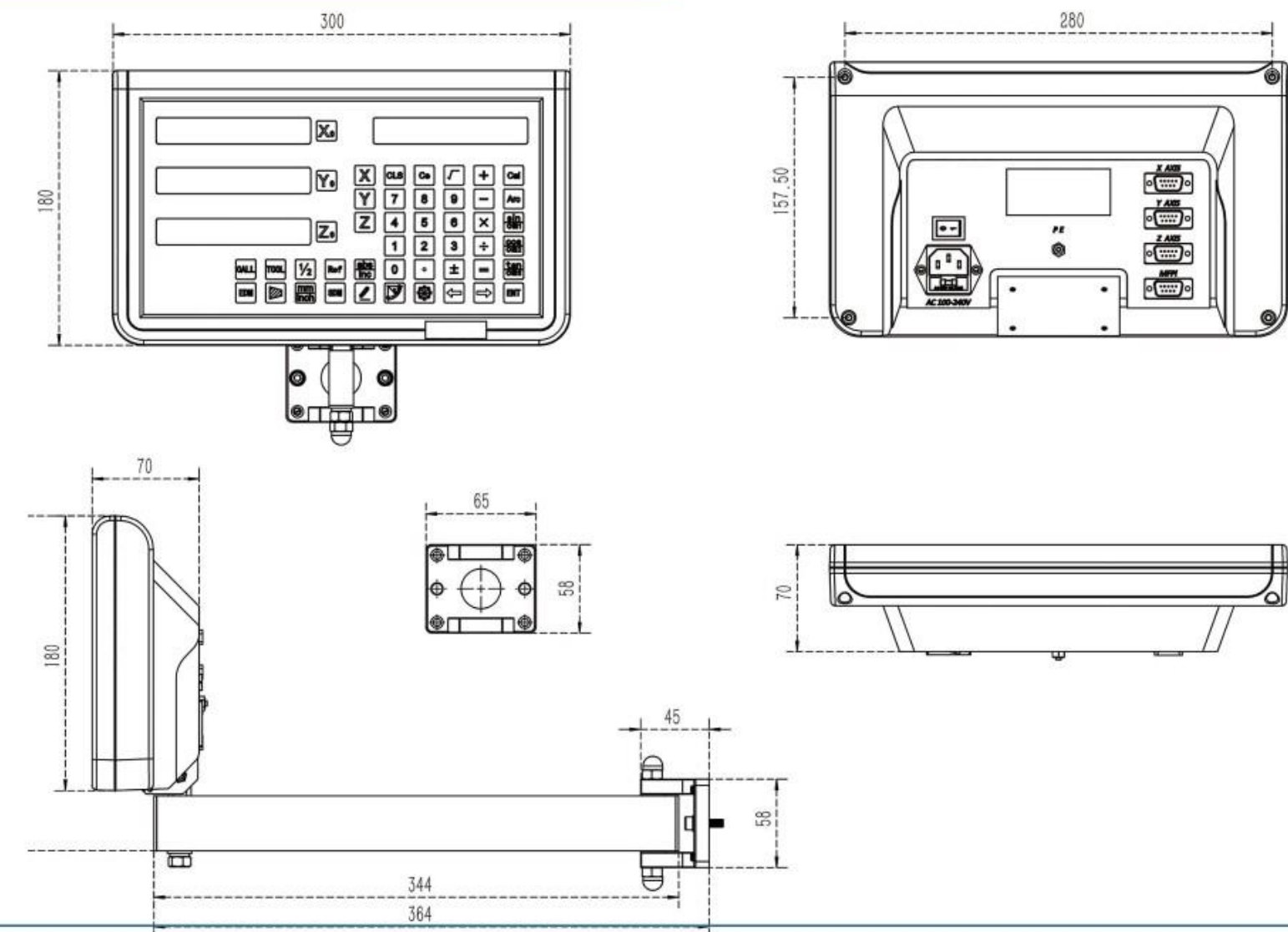
- Обнулення координат (Zero setting)
- Попереднє встановлення координат (Preset)
- Відновлення координат (Recall)
- Перемикання мм  $\leftrightarrow$  дюйми
- Енергонезалежна пам'ять (збереження даних після вимкнення)
- Вибір типу енкодера (лінійний / поворотний)
- Лінійна та нелінійна компенсація похибки
- Налаштування напрямку підрахунку
- Абсолютна та відносна системи координат (ABS/INC)
- Збереження до 200 опорних точок/позицій
- Пошук референтної мітки (REF)
- Визначення центру деталі (по отвору/валу)
- Розподіл відрізка на рівні частини (PLD)
- Розрахунок координат отворів по колу (PCD)
- Побудова дуги по заданому радіусу
- Побудова плавного переходу між лініями (Fillet), плавне з'єднання радіусом
- Перемикання відображення радіус/діаметр
- Обчислення переміщень по кількох осях (X  $\pm$  Y)
- Цифрова фільтрація сигналу енкодера
- Функція вимірювання конусності
- Інтерфейс RS232
- **Режим EDM (Electrical Discharge Machining) — підтримка роботи з електроерозійними верстатами**
- Пам'ять інструментів — до 200 наборів

## 特性 / Features

- 8位有效显示位
- 独特窗口覆膜技术, 显示更直观可见
- 全金属外壳, 工业级品质
- 高集成度, 数据处理及运行更稳定
- 领先工艺的芯片及电源, 开关机可达10万次
- 采用数字滤波技术, 使得计数更准确稳定

- 8-розрядний світлодіодний (LED) дисплей зеленого кольору
- Виконання промислового класу (алюмінієвий корпус): висока точність, надійність та зручність експлуатації
- Антиблікове покриття дисплея покращує читабельність за різних умов освітлення
- Високий рівень інтеграції електронних компонентів забезпечує стабільну роботу пристрою
- Ресурс циклів увімкнення/вимкнення — понад 100 000
- Цифрова фільтрація сигналу енкодера забезпечує підвищену точність і стабільність вимірювання

## Mechanical Dimensions





D100

## 技术参数

- 电压范围: AC80V-260V/50HZ-60HZ
- 功耗: 15W
- 工作温度: -10°C~60°C
- 坐标数: 2轴, 3轴, 4轴, 5轴
- 允许输入信号: 5V TTL 或 5V RS422
- 允许输入信号频率:  $\leq 4$  MHz
- 分辨率(可设置) 0.1um, 0.2um, 0.5um, 1um, 2um, 2.5um, 5um, 10um, 50um

## Technical Parameters

- Живлення: 80–260В/50–60Гц
- Потужність: 15 Вт
- Робоча температура: -10...+60 °C
- Відображення координат: 2, 3 осі
- Вхідний сигнал: 5 В TTL/RS422
- Частота вхідного сигналу: 4 МГц
- Роздільна здатність, мкм : 0,1; 0,2; 0,5; 1; 2; 2,5; 5; 10; 50.

## 功能

- 清零和清零恢复
- 置数
- 公英制转换
- 掉电记忆
- 传感器选择(旋转或者线性)
- 线性补偿
- 非线性补偿计算器
- 计数方向设置
- ABS/INC坐标系切换
- 200组SDM坐标
- 机械零位设置
- 分中
- 斜线分孔
- 圆周分孔
- 半直径转换
- 轴加功能
- 数字防抖
- 锥度测量
- 火花机通断信号输出

## Function

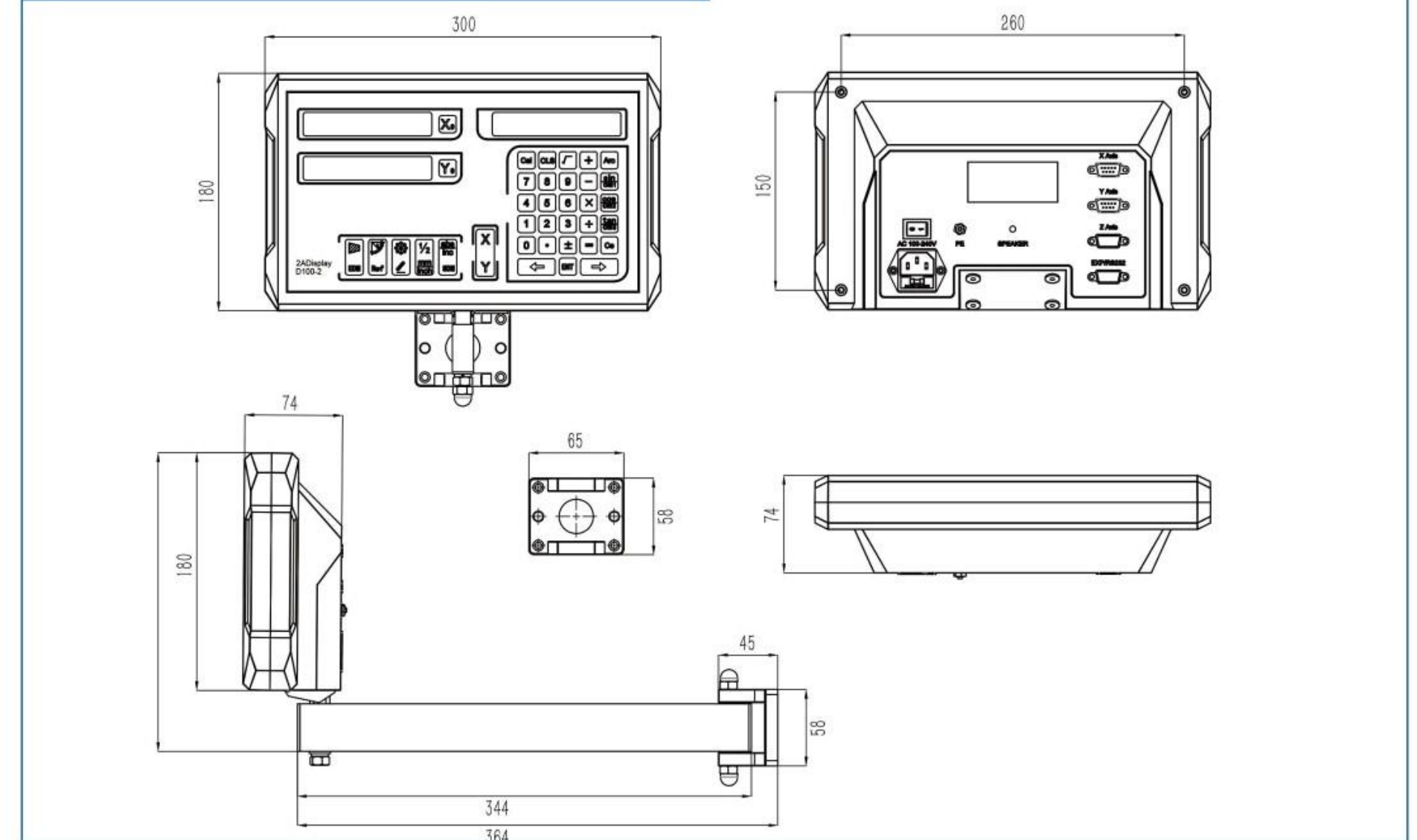
- Обнулення координат (Zero setting)
- Попереднє встановлення координат (Preset)
- Відновлення координат (Recall)
- Перемикання мм  $\leftrightarrow$  дюйми
- Енергонезалежна пам'ять (збереження даних після вимкнення)
- Вибір типу енкодера (лінійний або поворотний)
- Лінійна компенсація похибки
- Нелінійна компенсація (таблична корекція)
- Налаштування напрямку підрахунку
- Абсолютна та відносна системи координат (ABS/INC)
- Збереження до 200 опорних точок/позицій
- Пошук референтної мітки (REF)
- Розподіл відрізка на рівні частини (PLD)
- Розрахунок координат отворів по колу (PCD)
- Побудова дуги по заданому радіусу
- Побудова плавного переходу між лініями (Fillet), плавне з'єднання радіусом)
- Перемикання відображення радіус/діаметр
- Обчислення переміщень по кількох осях ( $X \pm Y$ )
- Цифрова фільтрація сигналу енкодера
- Функція вимірювання конусності
- Інтерфейс RS232
- **Режим EDM (Electrical Discharge Machining) — підтримка роботи з електроерозійними верстатами**

## 特性 / Features

- 8位有效显示位
- 独特窗口覆膜技术, 显示更直观可见
- 高集成度, 数据处理及运行更稳定
- 领先工艺的芯片及电源, 开关机可达10万次
- 采用数字滤波技术, 使得计数更准确稳定

- 8-розрядний світлодіодний (LED) дисплей зеленого кольору
- Антиблікове покриття дисплея покращує читабельність за різних умов освітлення
- Пластиковий корпус, виконання промислового класу
- Високий рівень інтеграції електронних компонентів забезпечує стабільну роботу
- Ресурс циклів увімкнення/вимкнення — понад 100 000
- Цифрова фільтрація сигналу енкодера забезпечує підвищену точність і стабільність вимірювання

## Mechanical Dimensions





D50

## 技术参数

- 电压范围:AC80V-260V/50HZ-60HZ
- 功耗:15W
- 工作温度:-10°C~60°C
- 坐标数:2轴,3轴,4轴,5轴
- 允许输入信号:5VTTL或5VRS422
- 允许输入信号频率:≤4MHZ
- 分辨率(可设置)0.1um,0.2um, 0.5um, 1um, 2um, 2.5um, 5um, 10um, 50um

## Technical Parameters

- Живлення: 80-260V/50-60Гц
- Потужність: 5 Вт
- Робоча температура: -10...+60 °C
- Відображення координат: 1, 2, 3 осі
- Вхідний сигнал: 5 В TTL/RS422
- Частота вхідного сигналу: 4 МГц
- Роздільна здатність, мкм : 0,1; 0,2; 0,5; 1; 2; 2,5; 5;10; 50.

## 功能

- 清零和清零恢复
- 置数
- 公英制转换
- 掉电记忆
- 传感器选择(旋转或者线性)
- 线性补偿
- 计数方向设置
- ABS/INC坐标系切换
- 200组SDM坐标
- 机械零位设置
- 分中
- 斜线分孔
- 圆周分孔
- 半直径转换
- 轴加功能
- 数字防抖
- 转速测量
- 基于旋转编码器线性测量

## Function

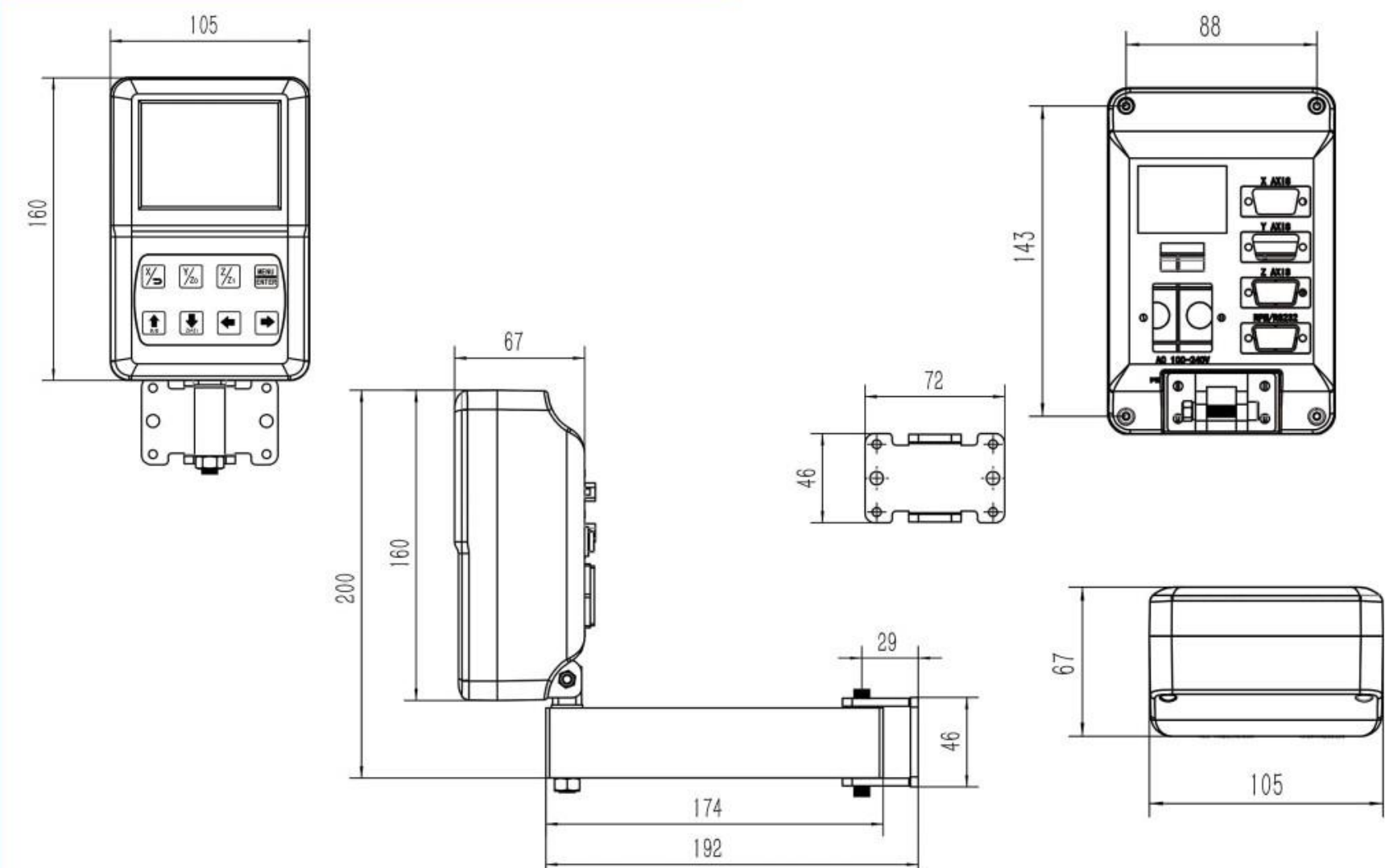
- Обнулення координат (Zero setting)
- Попереднє встановлення координат (Preset)
- Відновлення попередніх координат (Recall)
- Перемикання мм ↔ дюйми
- Енергонезалежна пам'ять (збереження даних після вимкнення)
- Вибір типу енкодера (лінійний або поворотний)
- Лінійна компенсація похибки
- Вбудований калькулятор
- Налаштування напрямку підрахунку
- Абсолютна та відносна системи координат (ABS/INC)
- Збереження до 200 опорних точок (SDM)
- Пошук референтної мітки (REF)
- Визначення центру деталі (Center finding)
- Розподіл відрізка на рівні частини (PLD)
- Розрахунок координат отворів по колу (PCD)
- Перемикання відображення радіус/діаметр
- Обчислення координат по кількох осях ( $X \pm Y$ )
- Цифрова фільтрація сигналу енкодера
- Інтерфейс RS232
- Вимірювання швидкості обертання (RPM)
- Перетворення обертального руху в лінійне переміщення (використання поворотного енкодера)

## 特性 / Features

- 3.5寸真彩屏
- 可选配转速测量和RS232通讯端口
- 高集成度, 数据处理快, 运行稳定
- 可接线性传感器或旋转编码器
- 车床模式下具有半直径转换功能, 铣床模式下有圆周分孔和斜线分孔功能, 适合小车床和转铣床

- 3,5-дюймовий кольоровий РК-дисплей
- Опціонально: функція вимірювання швидкості обертання (RPM) та інтерфейс RS232
- Високий рівень інтеграції електронних компонентів забезпечує стабільну роботу
- Інтелектуальна самодіагностика (контроль внутрішніх даних та живлення)
- Підтримка підключення лінійних датчиків і поворотних енкодерів
- Режим токарної обробки (Z + Z1, перемикання радіус/діаметр)
- Режим фрезерування з функціями лінійного ділення (PLD) та обробки по колу (PCD)
- Компактне виконання дозволяє застосування на настільних і малогабаритних верстатах

## Mechanical Dimensions





DL50



DS40

## 技术参数

- 电压范围: AC80V-260V/50HZ-60HZ
- 功耗: 15W
- 工作温度: -10°C~60°C
- 坐标数: 2轴, 3轴, 4轴, 5轴
- 允许输入信号: 5V TTL 或 5VRS422
- 允许输入信号频率: ≤4MHZ
- 分辨率(可设置) 0.1um, 0.2um, 0.5um, 1um, 2um, 2.5um, 5um, 10um, 50um

## 功能

清零和清零恢复  
置数  
公英制转换  
掉电记忆  
传感器选择(旋转或者线性)  
线性补偿  
计数方向设置  
分中  
半直径转换

## Technical Parameters

- Живлення: 80-260V/50-60Гц
- Потужність: 5 Вт
- Робоча температура: -10...+60 °C
- Відображення координат: 1, 2, 3 осі
- Вхідний сигнал: 5 В TTL/RS422
- Частота вхідного сигналу: 4 МГц
- Роздільна здатність, мкм : 0,1; 0,2; 0,5; 1; 2; 2,5; 5; 10; 50.

## Function

- Обнулення координат (Zero setting)
- Попереднє встановлення координат (Preset)
- Відновлення попередніх координат (Recall)
- Перемикання мм ↔ дюйми
- Енергонезалежна пам'ять (збереження даних після вимкнення)
- Вибір типу енкодера (лінійний або поворотний)
- Лінійна компенсація похибки
- Налаштування напрямку підрахунку
- Визначення центру деталі (по отвору/валу)
- Перемикання відображення радіус/діаметр
- Інтерфейс RS232

## 特性 / Features

- 8位有效显示位
- 超小尺寸, 高性价比
- 可选配RS232通讯端口
- 高集成度, 数据处理快, 运行稳定
- 可接线性传感器或旋转编码器

- 8-розрядний світлодіодний (LED) дисплей зеленого кольору
- Компактні габарити та оптимальне співвідношення ціни й функціональності
- Економічне рішення для невеликих верстатів
- Опціонально: інтерфейс RS232
- Високий рівень інтеграції електронних компонентів забезпечує надійність та стабільну роботу
- Компактне виконання дозволяє застосування на настільних і малогабаритних верстатах

## Mechanical Dimensions

