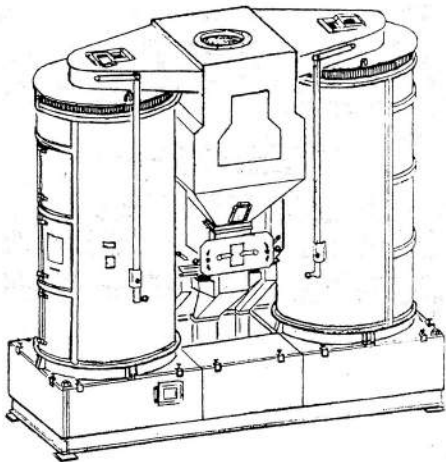


**СЕПАРАТОР ВИБРОЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ЗЕРНОВОЙ  
РВ-БЦ2-С-50**



№ поз. на рис.	Обозначение	УФ К-во в узле	Наименование
1	A1-БЦС-100.02.024	1	Обойник
2	8.65Г	98	Шайба
3	M8	115	Гайка
4	3,2x20	4	Шпиль
5	A1-БЦС-100.02.780	24	Корпус
6	A1-БЦС-100.02.771	24	Стойка
7	A1-БЦС-100.02.772	24	Вент
8	A1-БЦС-100.02.023	1	Удлинитель
9	A1-БЦС-100.02.021	10	Обечайка
10	A1-БЦС-100.02.730	4	Решето
11	M8x30	106	Болт
12	A1-БЦС-100.02.180	6	Планка
13	A1-БЦС-100.02.772	8	Лопатка
14	A1-БЦС-100.02.721	8	Кронштейн
15	8.02	100	Шайба
16	8x7x28	1	Шпонка
17	A1-БЦС-100.02.090	1	Ротор
18	A1-БЦС-100.02.001	1	Корпус
19	1,2-110x135-1	1	Манжета
20	A1-БЦС-100.02.002	1	Крышка
21	M8x25	86	Болт
22	A1-БЦС-100.02.003	1	Втулка
23	10x8x40	2	Шпонка
24	A1-БЦС-100.02.004	1	Шкив
25	A1-БЦС-100.02.005	1	Гайка
26	M8x30	4	Вент
27	M8	8	Гайка
28	8.65Г	3	Шайба
29	A1-БЦС-100.02.193	4	Планка
30	A1-БЦС-100.02.192	4	Лопатка
31	M6x30	8	Болт
32	A1-БЦС-100.02.730-10	2	Решето
33	1220 (1320)	1	Горюшник
34	A1-БЦС-100.02.730-10	4	Решето
35	M10	42	Гайка
36	10.65Г	8	Шайба

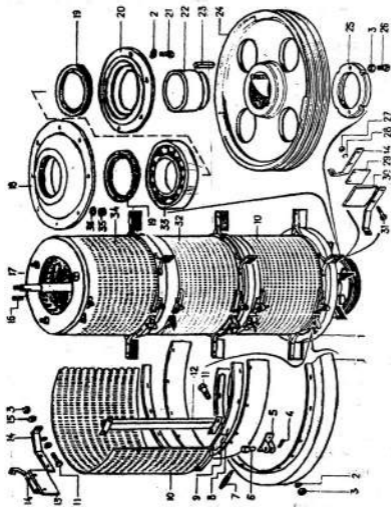


FIG. 5

№ поз. на рас.	Обозначение	К-во в узле	Наименование
1	A1-БЦС-100.03.013	1	Ручка
2	A1-БЦС-100.02.860	1	Стяжка
3	A1-БЦС-100.02.500-01	1	Тяга
4	A1-БЦС-100.02.350	1	Кожух
5	A1-БЦС-100.02.012	1	Заглушка
6	6-10 11x20 ГОСТ 9850-80	1	Ось
7	3,2x20	1	Шпилька
8	A1-БЦС-100.02.590	1	Клапан
9	M8	115	Гайка
10	8,65f	98	Шайба
11	8,02	100	Шайба
12	A1-БЦС-100.02.490	1	Дозатор
13	M8x25	4	Болт
14	A1-БЦС-100.03.002	1	Штифт
15	A1-БЦС-100.02.520	1	Сетка
16	M8x40	2	Болт
17	M8x30	106	Болт
18	180206	2	Подшипник
19	A1-БЦС-100.02.610	1	Разбрасыватель
20	A1-БЦС-100.02.402	1	Втулка
21	A1-БЦС-100.02.740	1	Фланец
22	16-62	1	Кольцо
23	M10x50	2	Болт
24	A1-БЦС-100.02.007	1	Фланец
25	A1-БЦС-100.02.006	1	Опора
26	A1-БЦС-100.02.009	1	Стойка
27	16.02	2	Шайба
28	A1-БЦС-100.02.401	1	Воронка
29	A1-БЦС-100.02.013	1	Крышка
30	10.02	1	Шайба
31	A1-БЦС-100.02.530	1	Рычаг
32	M10	42	Гайка

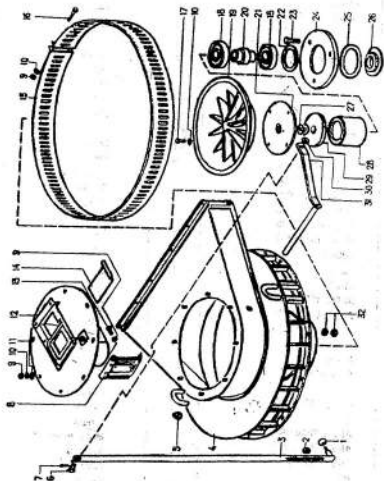


FIG. 5.

Рис. 7 А1-БЦС-100.02.000 БЛОК

№ поз на рис	Обозначение	К-во в узле	Наименование
1	A1-БЦС-100.02.520	1	Лок
2	A1-БЦС-100.02.546	2	Накладка
3	A1-БЦС-100.02.690	1	Лок
4	A1-БЦС-100.02.276	1	Рычаг
5	A1-БЦС-100.02.016	8	Накладка
6	A1-БЦС-100.02.550	2	Лок
7	A1-БЦС-100.02.551	6	Крючок
8	6.02	2	Шайба
9	M6x20	30	Болт
11	6.65Г	52	Шайба
12	M6	42	Гайка
13	A1-БЦС-100.02.540	2	Лок
14	A1-БЦС-100.02.700	2	Очиститель
15	A1-БЦС-100.02.030	1	Поддон
16	A1-БЦС-100.02.025	1	Крышка
17	A1-БЦС-100.02.026	1	Ось
18	A1-БЦС-100.02.480	1	Шатун
19	M20x40	2	Болт
20	20.02	2	Шайба
21	A1-БЦС-100.02.420	1	Вибратор
22	A1-БЦС-100.02.017	1	Рукав
23	P8-БЦ2-С-50.01.001	4	Втулка
24	P8-БЦ2-С-50.02.270	2	Кронштейн
25	12.02	6	Шайба
26	M12x65	4	Болт
27	A1-БЦС-100.02.018	1	Фланец
28	M12	21	Гайка
29	A1-БЦС-100.02.750	1	Фиксатор
30	1,6x10	2	Шплинт
31	A1-БЦС-100.02.028	1	Шулер
32	A1-БЦС-100.02.510	1	Маслопровод
33	A1-БЦС-100.003.002-02	1	Заслонка
34	M6	115	Гайка
35	8.65Г	98	Шайба
36	1.2.УХЛ1	1	Масленка
37	A1-БЦС-100.02.680	2	Очиститель
38	A1-БЦС-100.02.660	2	Очиститель
39	M6x20	4	Болт

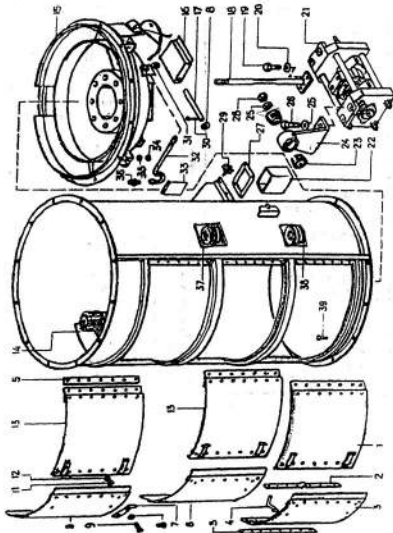
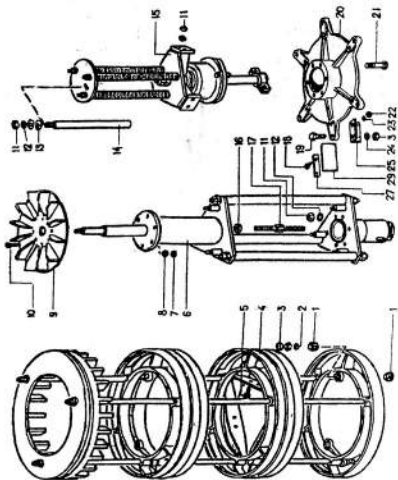


Рис. 8 А1-БЦС-100.02.090 РОТОР

№ поз. на рис.	Обозначение	К-во в узла	Наименование
1	A1-БЦС-100.02.019	12	Втулка
2	10.02	6	Шайба
3	M10	18	Гайка
4	A1-БЦС-100.02.130	1	Барaban
5	M12x45	6	Болт
7	M8	8	Гайка
8	8.65Г	8	Шайба
9	A1-БЦС-100.02.500	1	Разбрасыватель
10	M8x30	8	Болт
11	M12	18	Гайка
12	12.65Г	8	Шайба
13	12.02	2	Шайба
14	A1-БЦС-100.02.022	1	Упор
15	A1-БЦС-100.02.220	1	Головка шатуна
16	M20	1	Гайка
17	A1-БЦС-100.02.092	1	Винт
18	M6x30	12	Болт
19	M10x40	12	Болт
20	A1-БЦС-100.02.091	1	Слупница
21	M12x110	6	Болт
22	M6	12	Гайка
23	6.65Г	12	Шайба
24	10.65Г	12	Шайба
25	P8-БЦС-100.02.212	6	Уголок
26	A1-БЦС-100.02.211	6	Серебок
27	A1-БЦС-100.02.213	6	Накладка





*cl*

Рис. 8

Рис. 9 А1-БЦС-100.02.100 ОСТОВ РОТОРА

№ поз. на рис.	Обозначение	К-во в узле	Наименование
1	А1-БЦС-100.02.110	1	Фланец
2	М16	12	Гайка
3	А1-БЦС-100.02.102	6	Втулка
4	А1-БЦС-100.02.101	3	Стойка
5	А1-БЦС-100.02.103	3	Стежка
6	А1-БЦС-100.02.120	1	Фланец

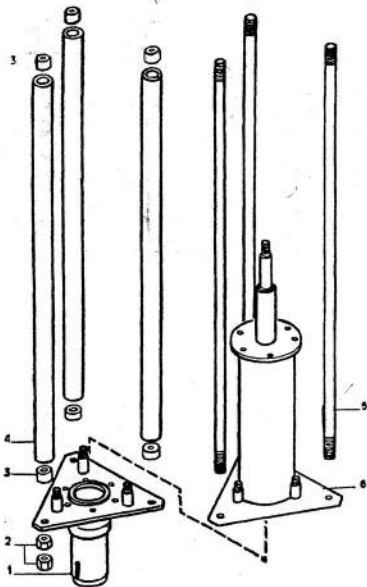


Рис. 9

## ПРАВИЛА ПОЛЬЗОВАНИЯ КАТАЛОГОМ

Настоящий каталог содержит иллюстрации сборочных единиц и деталей сепаратора виброцентробежного зернового РВ-БЦЗ-С-50 и спецификацию к этим сборочным единицам и деталям.

Приведенная номенклатура деталей в каталоге включает все детали и сборочные единицы, которые могут потребоваться при эксплуатации и техническом обслуживании зерноочистительной машины.

В каталог включены неразъемные сборочные единицы (сварные, клепанные и т.п.) без перечисления входящих в них деталей.

Обозначение конструктивных единиц, а также всех оригинальных деталей зернового сепаратора состоит из двух частей.

Первая часть образована из букв краткого названия базовой модели машины.

Вторая часть — цифровая, обозначает сборочные единицы, состоящие из групп, узлов и номера детали.

Для сепаратора виброцентробежного РВ-БЦЗ-С-50 принята система обозначения групповых сборочных единиц первого порядка по признаку и расположению в порядке сборки, которая приведена на рис. 2.

Для обозначения деталей принята следующая условность: первые две цифры после индекса — обозначение сборочной единицы первого порядка, следующая цифра соответствует определенному материалу, из которого изготовлена данная деталь, последние цифры обозначают порядковый номер детали по регистру изделий.

НАПРИМЕР,

A1-БЦЗ-100.02.023

A1-БЦЗ-100 — обозначение модели машины;

02 — обозначение сборочной единицы первого порядка;

023 — порядковый номер детали.

Применяемые в сепараторе РВ-БЦЗ-С-50 сборочные единицы с базовых моделей других зерноочистительных машин имеют обозначения, примерно аналогичные обозначениям, принятым в данной машине.

В разделе «Сборочные единицы и детали» указаны номера деталей, наименование и количество их в сборочной единице.

В процессе совершенствования конструкции зернового сепаратора РВ-БЦЗ-С-50 покупателям будут рассылаться листы каталога с рисунками, в которых произошли изменения. Эти листы следует вставлять на место старых.

Каталог является справочным техническим пособием при расчете и составлении заявок на запасные части. Для заказа необходимой детали или сборочной единицы достаточно найти на рисунке номер этой детали или сборочной единицы, а в разделе «Сборочные единицы и детали» — наименование и количество их на сборочную единицу.

Рис. 10 А1-БЦС-100.02.130 БАРАБАН

№ поз. на рис.	Обозначение	К-во в узле	Наименование
1	A1-БЦС-100.02.133	5	Кольцо
2	A1-БЦС-100.02.160	2	Пояс
3	A1-БЦС-100.02.019	12	Втулка
4	A1-БЦС-100.02.140	6	Слица
5	A1-БЦС-100.02.132	6	Втулка
6	A1-БЦС-100.02.135	1	Зерноприемник
7	12.02	6	Шайба
8	M12	12	Гайка
9	A1-БЦС-100.02.131	3	Сложка
10	A1-БЦС-100.02.150	1	Траверса
11	A1-БЦС-100.02.134	9	Стойка

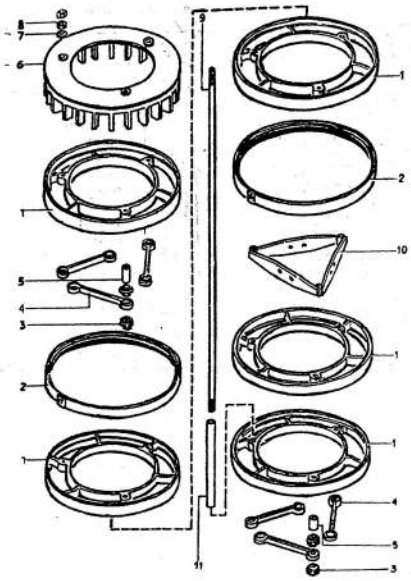


Рис. 10

Рис. 11 А1-БЦС-100.02.220 ГОЛОВКА ШАТУНА

№ поз. на рис.	Обозначение	К-во в узле	Наименование
1	Р6-БЦС-100.02.230	1	Кронштейн
2	M30x2.6	11	Гайка Р6-МБЖ-003
3	А1-БЦС-100.02.250	6	Палец
4	А1-БЦС-100.02.225	3	Пружина
5	А1-БЦС-100.02.228	1	Диск
6	M10	24	Гайка
7	А1-БЦС-100.02.226	1	Шайба
8	А1-БЦС-100.02.224	1	Втулка
9	M10x50	6	Болт
10	А1-БЦС-100.02.221	1	Корпус
11	2-45x65УХЛ1	1	Масленка
12	А1-БЦС-100.02.223	2	Втулка
13	1614	1	Подшипник
14	2-8x7x20	1	Шпонка
15	А1-БЦС-100.02.227	1	Ось
16	А1-БЦС-100.02.222	1	Втулка
17	А1-БЦС-100.02.240	1	Крышка
18	2.2.УХЛ1	1	Масленка

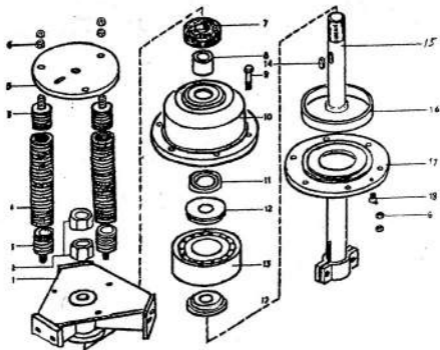


Рис. 11



Рис. 12 А1-БЦС-100.02.350 КОЖУХ

№ поз. на рис.	Обозначение	К-во в узле	Наименование
5	A1-БЦС-100.02.360	1	Каркас
1	P8-БЦС-100.02.370	1	Фланец
4	M8x25	8	Болт
2	M8	8	Гайка
3	8 65	8	Шайба

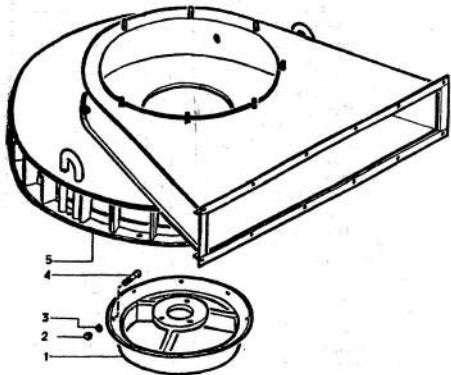


FIG. 12.

Рис. 13. А1-БЦС-100.02.420 ВИБРАТОР

№ поз на рис.	Обозначение	К-во в узле	Наименование
23	A1-БЦС-100.02.423-01	1	Крышка
3	A1-БЦС-100.02.423	1	Крышка
1	A1-БЦС-100.02.426	2	Груз балансирный
31	A1-БЦС-100.02.427	1	Полумуфта
11	A1-БЦС-100.02.451	2	Корпус
7	A1-БЦС-100.02.434	1	Корпус
26	A1-БЦС-100.02.421	1	Вал
24	A1-БЦС-100.02.422	1	Эксцентрик
6	A1-БЦС-100.02.424	1	Втулка
22	A1-БЦС-100.02.426	4	Стежка
30	A1-БЦС-100.02.428	2	Палец
4	A1-БЦС-100.02.435	6	Болт
29	M8x30	1	Винт
9	A1-БЦС-100.02.452	2	Втулка
34	A1-БЦС-100.02.431	1	Крышка
16	A1-БЦС-100.02.432	1	Крышка
19		2	Втулка *
20		2	Обойма *
13	M10x35	4	Болт
2	M8	25	Гайка
33	M12	2	Гайка
12	M16	16	Гайка
17	M45x1,5	2	Гайка
14	10.65Г	4	Шайба
32	12.65Г	2	Шайба
18	45.02	2	Шайба
8	314	1	Подшипник
21	11308	2	Подшипник
15	1.2.YX011	3	Масленка
10	1.2-40x60-1	3	Масленка
5	1.2-80x105-1	2	Масленка
27	2-8x7x45	1	Шпонка
25	2-14x9x280	1	Шпонка

\* — Входит в подшипник 11308

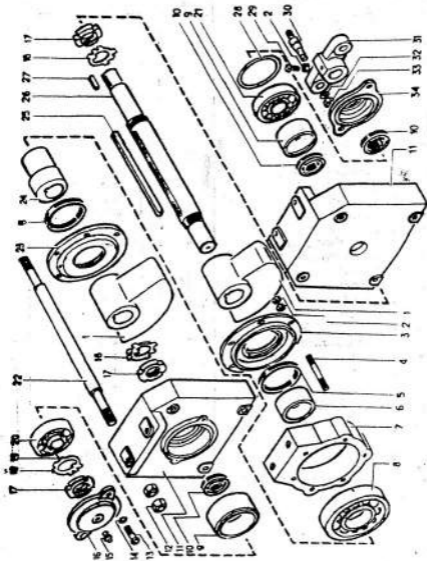


Fig. 13

Рис. 14 А1-БЦС-100.02.660 ОЧИСТИТЕЛЬ

№ поз. на рис.	Обозначение	К-во в узле	Наименование
20	А1-БЦС-100.02.630	1	Плита
21	А1-БЦС-100.02.640	1	Рама
20	А1-БЦС-100.02.650	1	Стойка
1	А1-БЦС-100.02.830	1	Ось
23	А1-БЦС-100.02.685	1	Шайба
16	А1-БЦС-100.02.672	1	Упор
17	А1-БЦС-100.02.673	1	Пластина
6	А1-БЦС-100.02.661	2	Втулка
24	А1-БЦС-100.02.663	2	Пружина
11	А1-БЦС-100.02.653	2	Отбойник
7	А1-БЦС-100.02.019	2	Втулка
21	А1-БЦС-100.02.662	1	Ролик
27	А1-БЦС-100.02.664	1	Хомут
12	А1-БЦС-100.02.666	2	Шайба
15	А1-БЦС-100.02.669	1	Карпус
2	ВШС-100.02.22.409	20	Диск
8	А1-БЦС-100.02.671	4	Втулка
10	M8x60	1	Болт
30	M10x60	2	Болт
18	ВМ6x16	2	Винт
23	M8	1	Гайка
10	M10	6	Гайка
4	M12x1,2 ГОСТ 5919-73	2	Гайка
22	8.65Г	1	Шайба
9	10.0Г	2	Шайба
3	12.0Г	2	Шайба
14	M10 $\frac{1,5 \cdot 21 \times 35}{1,5 - 6g}$	2	Шпилька
5	3,2x32	2	Шплинт
13	862	2	Кольцо
25	180206	1	Подшипник

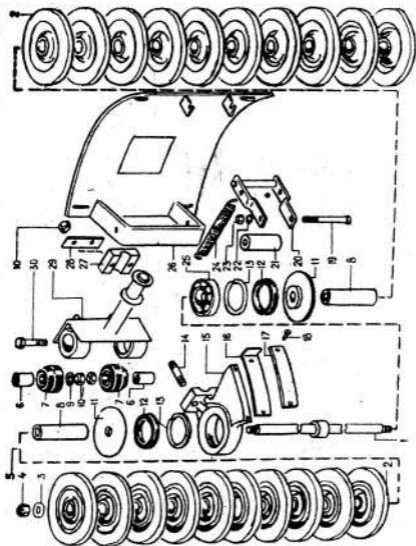


FIG. 14

## УКАЗАТЕЛЬ ИЛЛЮСТРАЦИЙ

№ иллюстрации	Обозначение сборочной единицы	Наименование	№ стр.
1.	P8-БЦ-С-50.00.000	Общий вид	4
2.	P8-БЦ-С-50.00.000	Общий вид (со сборочными единицами первого порядка)	5
3.	P8-БЦ-С-50.01.000	Рама	7
4.	A1-БЦС-100.01.040	Контрольвод	9
5.	A1-БЦС-100.02.000	Блок	11
6.	A1-БЦС-100.02.000	Блок	13
7.	A1-БЦС-100.02.000	Блок	15
8.	A1-БЦС-100.02.090	Ротор	17
9.	A1-БЦС-100.02.100	Остов ротора	19
10.	A1-БЦС-100.02.130	Барaban	21
11.	A1-БЦС-100.02.220	Головка шатуна	23
12.	A1-БЦС-100.02.390	Кожух	25
13.	A1-БЦС-100.02.420	Вибратор	27
14.	A1-БЦС-100.02.660	Очиститель	29
15.	A1-БЦС-100.02.680	Очиститель	31
16.	A1-БЦС-100.02.700	Очиститель	33
17.	A1-БЦС-100.03.000	Отстойник	35
18.	A1-БЦС-100.10.000	Контрольвод	37
19.		Схема расположения ремней шкивов и подшипников	39

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Марка	P8-БЦ-2-С-50
Тип	Стационарный
Суммарная мощность, кВт	4,5
Производительность за час основного времени при первичной очистке пшеницы влажностью до 16%, т/ч	50
Масса машины с полным комплектом сменных рабочих органов и приспособлений, кг, не более	2928*
Габаритные размеры в рабочем положении, мм, не более:	
длина	3250
ширина	1260
высота	3250

\* — Без учета массы аспирационной системы.

Рис. 15 А1-БЦС-100.02.680 ОЧИСТИТЕЛЬ

№ поз. на рис.	Обозначение	К-во в узле	Наименование
28	A1-БЦС-100.02.630	1	Плита
31	A1-БЦС-100.02.640	1	Резка
22	A1-БЦС-100.02.650	1	Стойка
2	A1-БЦС-100.02.660	1	Ось
4	A1-БЦС-100.02.650	2	Шайба
30	A1-БЦС-100.02.665	1	Шайба
13	A1-БЦС-100.02.672	1	Упор
19	A1-БЦС-100.02.673	1	Пластина
3	A1-БЦС-100.02.676	2	Шайба
13	A1-БЦС-100.02.661	2	Втулка
26	A1-БЦС-100.02.663	2	Пружина
3	A1-БЦС-100.02.653	2	Отбойник
14	A1-БЦС-100.02.019	2	Втулка
23	A1-БЦС-100.02.662	1	Ролик
29	A1-БЦС-100.02.664	1	Хомут
7	A1-БЦС-100.02.665	2	Шайба
5	A1-БЦС-100.02.669	1	Корпус
4	9ЦПС-100.02.22.409	10	Диск
3	A1-БЦС-100.02.671	2	Втулка
21	M8x80	1	Болт
32	M10x80	2	Болт
20	BM6x16	2	Вент
25	M8	1	Гайка
15	M10	6	Гайка
12	M12x1,2 ГОСТ 5919-73	2	Гайка
24	3.65Г	1	Шайба
15	10.02	2	Шайба
10	12.02	2	Шайба
17	M10 $\frac{1,5 \times 35}{1,5-8g}$	2	Шпилька
11	3.2.32	2	Шпindel
6	062	2	Кольцо
27	180206	1	Воздушник



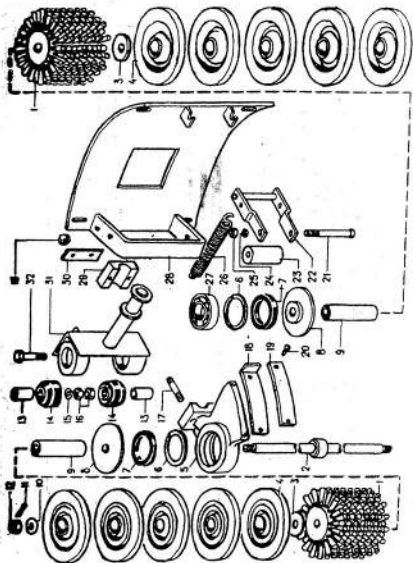


FIG. 15

Рис. 16 А1-БЦС-100.02.700 ОЧИСТАТЕЛЬ

№ поз. на рис.	Обозначение	К-во в узле	Наименование
27	A1-БЦС-100.02.630	1	Плита
1	A1-БЦС-100.02.630	1	Рычаг
28	A1-БЦС-100.02.660	1	Система
1	A1-БЦС-100.02.630	1	Ось
6	A1-БЦС-100.02.650	2	Щетка
10	A1-БЦС-100.02.665	1	Шайба
32	A1-БЦС-100.02.672	1	Упор
31	A1-БЦС-100.02.673	1	Пластиво
5	A1-БЦС-100.02.676	2	Шайба
14	A1-БЦС-100.02.661	2	Втулка
22	A1-БЦС-100.02.663	2	Грушина
11	A1-БЦС-100.02.653	2	Отбойник
15	A1-БЦС-100.02.019	2	Втулка
26	A1-БЦС-100.02.662	1	Ролик
21	A1-БЦС-100.02.664	1	Хомут
12	A1-БЦС-100.02.666	2	Шайба
3	A1-БЦС-100.02.669	1	Морфус
2	БЦС-100.02.22.409	10	Диск
10	A1-БЦС-100.02.671	2	Втулка
29	M8x80	1	Болт
18	M10x80	2	Болт
30	BM6x16	2	Винт
24	M8	1	Гайка
16	M10	6	Гайка
9	M12x1,25 ГОСТ 5919-73	2	Гайка
25	8.651	1	Шайба
17	10.02	2	Шайба
7	12.02	2	Шайба
13	M10 x $\frac{1,5-2f}{1,5-8g}$ x 35	2	Шпилька
3	3,7x32	2	Шплинт
4	B62	2	Кольцо
23	180206	1	Подшипник

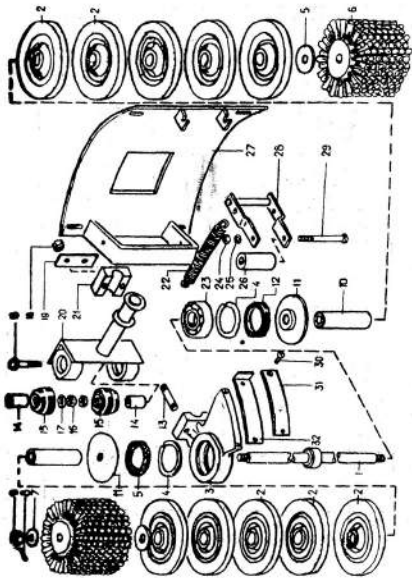


Рис. 16

Рис. 17 А1-БЦС-100.03.000 ОТСТОЯНИК

№ поз. на рис.	Обозначение	К-во в узле	Наименование
9	A1-БЦС-100.03.020	1	Камера
13	A1-БЦС-100.03.050	2	Клапан
31	A1-БЦС-100.03.060	1	Рукав
19	A1-БЦС-100.03.080	2	Рычаг
16	A1-БЦС-100.03.090	2	Рычаг
21	A1-БЦС-100.03.016	2	Гайка
17	A1-БЦС-100.03.012	2	Подшипник
27	A1-БЦС-100.03.001	2	Тяга
7	A1-БЦС-100.03.004	1	Клапан
10	A1-БЦС-100.03.006	1	Планка
8	A1-БЦС-100.03.014	1	Пластина
24	P8-БЦС-100.03.071	1	Плита
4	A1-БЦС-100.03.003	1	Ось
25	A1-БЦС-100.03.015	4	Втулка
30	A1-БЦС-100.03.005	1	Прокладка
23	P3-БЦС-100.03.086	3	Срезка
11	A1-БЦС-100.03.009	2	Планка
20	A1-БЦС-100.03.013	2	Рукав
28	A1-БЦС-100.03.002	1	Шабр
2	M8x10	4	Болт
29	M8x25	30	Болт
22	M8x70	4	Болт
18	M8x8	2	Винт
5	A13	4	Гайка
33	M8	52	Гайка
6	8.85Г	4	Шайба
32	8.85Г	52	Шайба
1	6.02	8	Шайба
14	10.02	6	Шайба
3	1.8x10	2	Шпиль
15	2.2x70	4	Шпиль
26	2-6x6x18	2	Шпиль

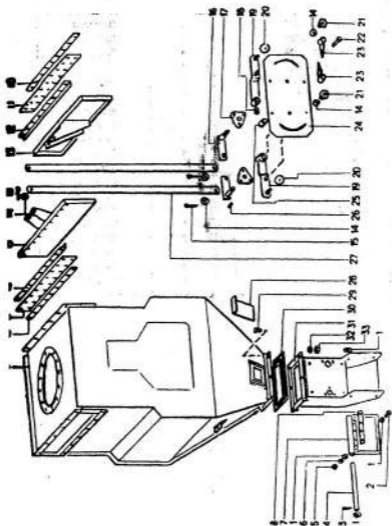


Fig. 17

Рис. 13 А1-БЦС-100.10.000 КОНТРИВВОД

№ поз. на рис.	Обозначение	К-во в узле	Наименование
12	A1-БЦС-100.02.427	2	Полууфта
1	A1-БЦС-100.10.002	1	Шпон
11	A1-БЦС-100.02.428	4	Палец
4	A1-БЦС-100.10.001	1	Вал
2	M8x40	3	Болт
22	A1-БЦС-100.10.003	2	Корпус
13	A1-БЦС-100.10.004	2	Крышка
16	068-072-25-2-2	2	Кольцо
23	M8x40	4	Болт
8	M8	4	Гайка
3	M10	2	Гайка
9	M12	2	Гайка
7	0.65Г	4	Шайба
10	12.65Г	4	Шайба
5	2-8x7x38	1	Шпонка
6	2-8x7x40	2	Шпонка
15	1.2-30x52-1	4	Маскета
14	1.29xЛ1	2	Масленка
21	11206	2	Подшипник

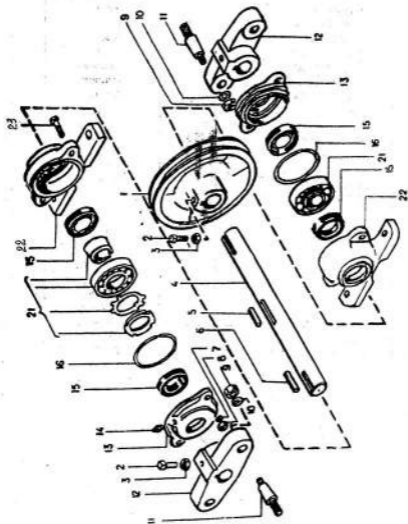


Fig. 15

Рис. 9 СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДШИПНИКОВ

№ тех. из рис.	Обозначение	К-во в узле	Наименование
1	A1-БЦС-100.02.090	2	Ролик
20	A1-БЦС-100.02.220	2	Головка шатуна
23	A1-БЦС-100.02.401	2	Опора
13	A1-БЦС-100.02.420	2	Выборочник
18	A1-БЦС-100.02.660	2	Очиститель
21	A1-БЦС-100.02.680	2	Очиститель
22	A1-БЦС-100.02.700	4	Очиститель
10	A1-БЦС-100.10.000	1	Контррессор
6	A1-БЦС-100.01.001	1	Шкив
9	A1-БЦС-100.01.002	2	Шкив
3	A1-БЦС-100.01.041	2	Шкив
15	A1-БЦС-100.02.004	2	Шкив
8	A1-БЦС-100.10.002	1	Шкив
5	АИР 20С6УЗ P=1,5x9) n=1000 об./мин.	1	Двигатель
7	8(Б)-1120Т	1	Ремень
14	8(Б)-1809Т	6	Ремень
4	С(Б)-2030Т	2	Ремень
2	314	2	Подшипник
11	11206	2	Подшипник
1	11308	4	Подшипник
16	1220	2	Подшипник
19	1614	2	Подшипник
12	180206	18	Подшипник



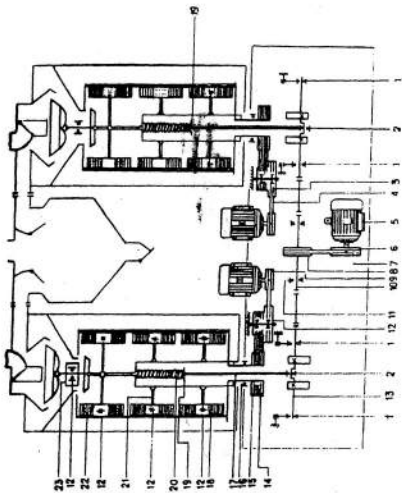


Рис. 19

Рис. 2. ОБЩИЕ ВРАДЫ

№ поз. на рис.	Обозначение	К-во в узле	Наименование
1	P8-5Ц2-С-50.01.000	1	Рама
2	P8-5ЦС-50.03.000	1	Щиток
3	A1-5ЦС-100.02.000	1	Блок
4	A1-5ЦС-100.03.000	1	Отстойник
5	A1-5ЦС-100.02.000-01	1	Блок
6	P8-MBЖ-002	16	Винт
7	P8-5ЦС-50.02.000	1	Щиток
8	A1-5ЦС-100.07.000	1	Щиток
9	A1-5ЦС-100.06.000	2	Щиток
10	A1-5ЦС-100.08.000	2	Зернопровод
11	A1-5ЦС-100.05.000	1	Сборник
12	A1-5ЦС-100.00.001	1	Полик
13	A1-5ЦС-100.10.000	1	Контропровод
14	A1-5ЦС-100.04.000	2	Вал
15	A1-5ЦС-100.01.015.02	1	Настил
16	A1-5ЦС-100.09.000	1	Щиток
17	A1-5ЦС-100.01.015.03	1	Настил

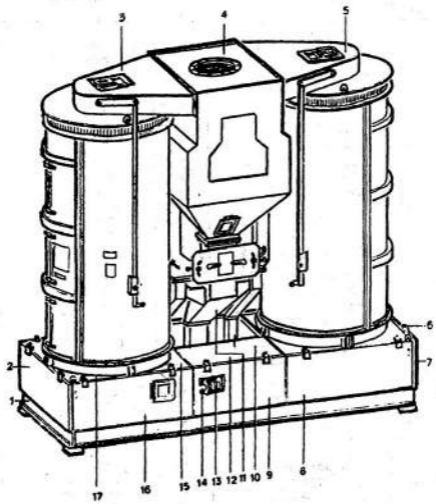


Рис. 2

Рис. 3 Р8-БЦ2-С-50.01.000 РАМА

№ поз. на рис.	Обозначение	К-во в узле	Наименование
1	A1-БЦС-100.13.001	4	Гайка
2	A1-БКМ-00.013	3	Шайба
3	A1-БКМ-00.014	3	Шайба
4	M8x20	12	Болт
5	A1-БЦС-100.13.010	4	Гайка
6	8.65Г	24	Шайба
7	M8	24	Гайка
8	Р8-БЦ2-С-50.01.000	1	Каркас
9	A1-БЦС-100.01.110	4	Опора винтовая
10	4.28	4	Шплинт
11	M8x60	8	Болт
12	8.02	32	Шайба
13	12.02	8	Шайба
14	A1-БЦС-100.01.100	3	Салазки
15	A1-БЦС-100.01.007	8	Втулка
17	AMP 90L6УЗ Р=1, 5кВт n=10000 об/мин.	3	Двигатель
18	A1-БЦС-100.01.001	2	Шкив
19	2-8x7x50	3	Шпонка
20	5M8x30	3	Винт
21	A1-БЦС-100.01.040	2	Контрольный
22	Р8-БЦ2-С-50.01.080	1	Сборник
23	Р8-БЦ2-С-50.01.090	1	Сборник
24	Р8-БЦ2-С-50.01.080-01	1	Сборник
26	1-12.10.16.66	4	Скоба
29	A1-БЦС-100.01.002	1	Шкив
30	M10	6	Гайка
31	12.02	8	Шайба
32	12.65Г	8	Шайба
33	M12	12	Гайка
35	A1-БЦС-100.13.020	1	Крышка
36	A1-БЦС-100.13.021	1	Уплотнение
37	БЗН-25-31205K00У2	1	Блок замков
38	BM6x16	11	Винт
39	6.65Г	11	Шайба
40	M8x40	4	Болт
42	6.02	3	Шайба
43	M6x12	3	Винт
44	M6	11	Гайка

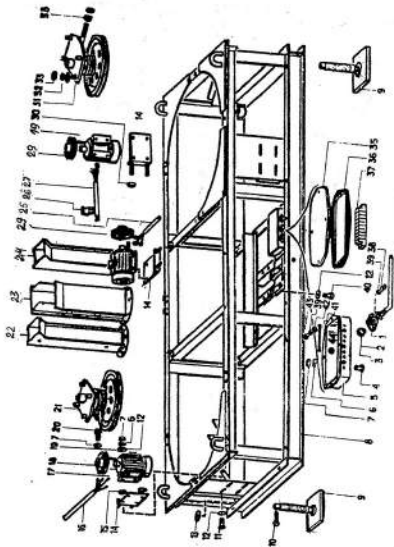


Рис. 3

Рис. 4 А1-БЦС-100.01.040 КОНТРОПРОВОД

№ поз. на рис.	Обозначение	К-во в узле	Наименование
1	M10x20	1	Болт
2	A1-БЦС-100.01.047	1	Шайба стопорная
3	A1-БЦС-100.01.046	1	Шайба торцевая
4	180206	2	Подшипник
5	A1-БЦС-100.01.041	1	Шкив
6	A1-БЦС-100.01.045	1	Втулка
7	СТ 47-34-5 ГОСТ 288-72	1	Кольцо
8	A1-БЦС-100.01.043	1	Крышка
9	8.03. ГОСТ 13463-77	6	Шайба
10	M8x20	6	Болт
11	A1-БЦС-100.01.050	1	Плита
12	A1-БЦС-100.01.042	1	Крышка подшипника

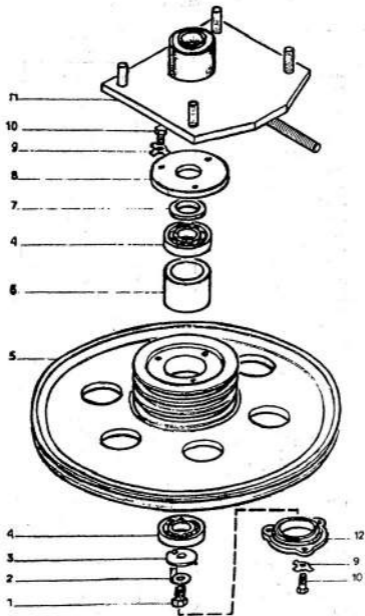


FIG. 4

***ФОП Парасевич В.А.***

**Изготовление и ремонт СВЗ БЦС**

моб. № 8-(067) 410-09-62

тел. № 8-(0412) 46-58-49

факс № 8-(0412) 49-50-29

**СЕПАРАТОР  
ВИБРОЦЕНТРОБЕЖНЫЙ  
ЗЕРНОВОЙ**

**Р8-БЦ2-С-50**

**КАТАЛОГ  
ДЕТАЛЕЙ И СБОРОЧНЫХ  
ЕДИНИЦ**

**г. Житомир**