



ТОВ «Ера Полімерс»
Грін-стріт, 2-4, Бенксмедоу,
Сідней, Новий
Південний Уельс, 2019
АВСТРАЛІЯ
www.erapol.com.au

Erapol ECP50A

ВИСОКОЕФЕКТИВНИЙ ПОЛІКАПРОЛАКТОН
ЕЛАСТОМЕР НА ОСНОВІ ПОЛІУРЕТАНУ

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ

Цей інноваційний продукт виготовлений на основі полікапролактонового поліолу з високою молекулярною масою. Цей поліол має чудові механічні властивості, подібні до властивостей поліефірних преполімерів, з додатковою перевагою – підвищеною стійкістю до гідролізу.

Після затвердіння за допомогою МОСА, Ерапол ECP50A виробляє 50 Шор А. еластомер. Полімери, виготовлені з Erapol ECP50A демонструють видатну стійкість до стирання, високу несучу здатність, низьке тепловиділення та чудову гнучкість за низьких температур. Специфікація продукту

% сержантів	3,4 ± 0,2
В'язкість при 80°C (сПз)	900 - 1500
Колір	Прозорий, світло-бурштиновий

Умови змішування та затвердіння

		ЕCP50A / МОСА	ЕCP50A / Ethacure 300	ЕCP50A / Eracure 105
Ерапол ЕCP50А	(п/год)	100	100	100
Рівень МОСА	(п/год)	10.3	-	-
Етакюр 300 рівень	(п/год)	-	8.2	-
Рівень Eracure 105	(п/год)	-	-	8.5
Рекомендована теорія %		95	95	95
Температура ЕCP50А	(°C)	80 – 85	80 – 85	80 – 85
Лікувальна температура	(°C)	110 – 120	20 - 30	20 - 30
Термін придатності	(хв)	20	15	25
Час розформування при 110°C	(год.)	1.5	1.5	1.5
Час пост-затвердіння при 110°C	(год.)	16	16	16

Фізичні властивості

	ЕСР50А/МОСА	ЕСР50А/Е300*	ЕСР50А/Е105**	МЕТОД ВИПРОБУВАННЯ
Твердість (Шор. А)	50 ± 5	70 ± 5	60 ± 5	ASTM D2240
Міцність на розтяг	21.9 (3176)	23.9 (3466)	18.0 (2611)	ASTM D412
100% модуль	1,5 (217,6)	3,5 (508)	-	ASTM D412
300% модуль	3,6 (522,1)	8,5 (1233)	-	ASTM D412
Подовження (%)	530	420	550	ASTM D412
Міцність на розрив під кутом (кН/м)	29.0	61,8	34.0	ASTM D624
Міцність на розрив (кН/м)	5.1	15.3	7.0	ASTM D1938
Стійкість Башору (%)	30	43	-	ASTM D2632
Стійкість DIN (%)	35	54	56	ДІН 53512
Стійкість до стирання за стандартом DIN 10N(мм3)	65	105	26	ASTM D5963
Деформація при стиснанні / 22 год при 70°C(%)	11	-	13	ASTM D395, B
Щільність після затвердіння (г/см3)	1.16	1.14	1.16	ASTM D1817

* Етакюр 300 **Еракюр 105

Процедура обробки

1. Ерапол ЕСР50А слід нагріти до 80-85°C та ретельно дегазувати при вакуумі -95 кПа до припинення надмірного піноутворення.
2. Лікувальний засіб слід додати до Ерапол ЕСР50А. МОКА спочатку потрібно розтопити при температурі 110 - 120°C перед змішуванням. Егасуре 300 і Егасуре 105 використовуються за кімнатної температури та не потребують нагрівання. Після додавання затверджувача ретельно перемішайте, намагаючись не допустити потрапляння повітря в суміш.
3. Залийте суміш Ерапол ЕСР50А у форми, попередньо нагріті до 100-110°C та покриті роздільним агентом.
4. Суміш ЕСР50А гріємо від 100 до 110°C протягом 16 годин для досягнення максимальних фізичних властивостей.

Застереження щодо поводження

Ерапол ЕСР50А містить невелику кількість вільного ТДІ. Продукт слід використовувати в добре провітрюваних приміщеннях. Уникайте вдихання парів та захищайте шкіру й очі від контакту.

У разі потрапляння на шкіру негайно видаліть надлишки, промийте водою з милом. У разі потрапляння в очі негайно промийте водою протягом щонайменше 15 хвилин.

Якщо внаслідок вдихання парів виникло подразнення носа, горла або легень, виведіть постраждалого на свіже повітря. Зверніться до лікаря.

