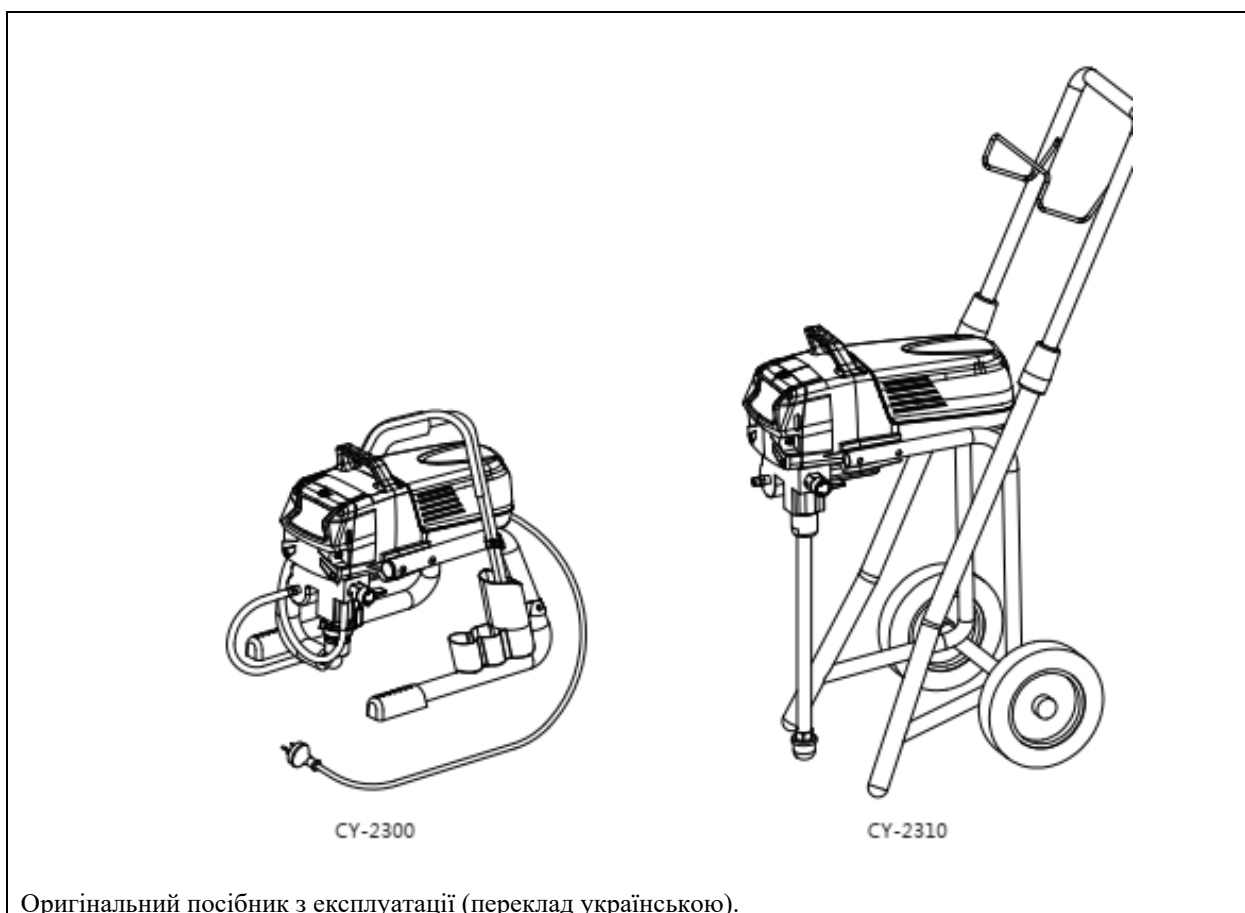


ІНСТРУКЦІЯ КОРИСТУВАЧА

Безповітряний розпилювач високого тиску

CY-2300/CY-2310



Увага!

- Небезпека отримання травми від розпилювального сопла.
- ⚠ Безповітряні установки створюють надзвичайно високий тиск.

Правила техніки безпеки під час безповітряного розпилення

Цей посібник містить інформацію, яку необхідно прочитати та зрозуміти перед використанням обладнання. Звертайте особливу увагу на попереджувальні символи та інструкції з безпеки.

1	⚠ УВАГА Ніколи не підносьте пальці, долоні або будь-які інші частини тіла до струменя розпилювача!  
	● НЕБЕЗПЕКА Ніколи не направляйте пістолет-розпилювач на себе, інших людей або тварин. Ніколи не використовуйте розпилювач без встановленого запобіжника (safety guard).  
	● НЕБЕЗПЕКА Не сприймайте поранення від струменя розпилювача як нешкідливий поріз. При потраплянні струменя фарби або розчинника на шкіру можливе проникнення матеріалу під шкіру (ін'єкційне поранення). У такому випадку негайно зверніться до лікаря для термінового та кваліфікованого лікування. 
2	● УВАГА Необхідно суворо дотримуватися інструкцій щодо регулярного очищення та технічного обслуговування пристрою. Перед виконанням будь-яких робіт із технічного обслуговування або під час кожної перерви в роботі слід дотримуватись таких правил: 
	1. Скиньте тиск із пістолета-розпилювача і шланга. 0 бар 
	 2. Зафіксуйте пістолет-розпилювач Chnue за допомогою запобіжного фіксатора на спусковому гачку
	3. Вимкніть пристрій. 
3	У інструкції з експлуатації вказано, що перед запуском завжди необхідно дотримуватися таких пунктів: 1. Несправні пристрої не можна використовувати. 2. Зафіксуйте пістолет-розпилювач Chnue за допомогою запобіжної засувки на спусковому гачку
	3. Переконайтеся, що пристрій заземлений. Підключення має здійснюватися через правильно заземлену розетку із захисним заземленням  PE правильно двополюсну
	4. Перевірте допустимий робочий тиск шланга високого тиску та пістолета-розпилювача 
	5. Перевірте всі з'єднання на наявність витоків.



Будьте уважні до питань безпеки!

Зміст

1. Правила техніки безпеки під час безповітряного розпилення.....	
1.1. Інструкції щодо заземлення.....	
2. Загальний огляд застосування.....	
2.1. Матеріали покриття.....	
3. Опис обладнання.....	
3.1. Установка СУ-2300.....	
3.2. Пояснювальна діаграма СУ-2300.....	
3.3. Технічні дані.....	
4. Підготовка до роботи.....	
4.1. Шланг високого тиску, пістолет-розпилювач і розділове мастило.....	
4.2. Індикатори панелі керування.....	
4.3. Налаштування ручки регулювання тиску.....	
4.4. Підключення до електромережі.....	
4.5. Очисний і консервувальний засіб під час першого запуску. Введення установки в експлуатацію з матеріалом покриття.....	
4.6. Техніка розпилення. Робота зі шлангом високого тиску.....	
5. Шланг високого тиску.....	
6. Перерва в роботі.....	
6.1. Очищення пристрою (вимкнення).....	
7. Очищення установки зовні.....	
8. Всмоктувальний фільтр.....	
8.1. Очищення фільтра високого тиску.....	
Очищення пістолета безповітряного розпилення.....	
9. Дії у разі несправностей.....	
10. Обслуговування.....	
10.1. Загальне обслуговування.....	
10.2. Шланг високого тиску.....	
11. Ремонт установки.....	
11.1. Запобіжний клапан.....	
11.2. Впускний і випускний клапани.....	
11.3. Прокладки.....	
11.4. Схема підключення СУ-2300.....	
12. Основне складання.....	

1. Правила техніки безпеки під час безповітряного розпилення

Цей посібник містить інформацію, яку **необхідно уважно прочитати** та зрозуміти перед використанням обладнання.

Під час ознайомлення з інструкцією звертайте особливу увагу на параграфи, позначені спеціальними **символами попереджень**. Ці позначки вказують на важливу інформацію щодо безпеки, можливих небезпек або запобігання пошкодженню обладнання.

Коли ви бачите такий символ — **уважно прочитайте попередження та не ігноруйте інструкції**, які йому передують.

	Цей символ вказує на потенційну небезпеку, яка може призвести до серйозних травм або загибелі людей. Далі наведена важлива інформація з техніки безпеки.
 Увага	Цей символ вказує на потенційну небезпеку для вас або обладнання. Далі наведена важлива інформація про те, як запобігти пошкодженню обладнання або уникнути незначних травм.
	Символ безпеки, подібний до цього, стосується конкретного ризику, пов'язаного з виконанням певного завдання. Обов'язково дотримуйтеся заходів безпеки.
	Примітки містять важливу інформацію, на яку слід звернути особливу увагу.

	НЕБЕЗПЕКА: ТРАВМА ВІД РОЗПИЛЮВАЛЬНОГО СОПЛА. Потік під високим тиском, створюваний цим обладнанням, може пробити шкіру та підшкірні тканини, що призведе до серйозних травм і можливої ампутації.
	НЕ СПРИЙМАЙТЕ ТРАВМУ ВІД РОЗПИЛЮВАЛЬНОГО СОПЛА ЯК ЗВИЧАЙНИЙ ПОРІЗ! Така травма може призвести до ампутації. Негайно зверніться до лікаря. Максимальний робочий тиск установки становить 221 бар (22,1 МПа, 3200 фунтів на квадратний дюйм) .

	ПРОФІЛАКТИКА: • НІКОЛИ не спрямовуйте пістолет на будь-яку частину тіла. • НІКОЛИ не дозволяйте, щоб яка-небудь частина тіла торкалася струменя рідини. НЕ допускайте контакту будь-якої частини тіла з місцем витоку на шлангу для подачі рідини. • НІКОЛИ не підносьте руки до пістолета. Рукавиці не забезпечують захисту від травми внаслідок ін'єкційного ураження (впорскування).
---	--

 0 бар	• ЗАВЖДИ блокуйте спусковий гачок пістолета, вимикайте насос подачі рідини та скидайте весь тиск перед проведенням обслуговування, очищення захисного кожуха, заміною наконечників або залишенням обладнання без нагляду. - Вимкнення двигуна не призводить до автоматичного скидання тиску. - Щоб скинути тиск у системі, необхідно повернути клапан PRIME/SPRAY або клапан скидання тиску у відповідне положення.
	• Під час розпилення ЗАВЖДИ тримайте захисний кожух наконечника на місці. Захисний кожух наконечника забезпечує певний рівень захисту, але головним чином є попереджувальним пристроєм. • НІКОЛИ не використовуйте пістолет-розпилювач без справного блокіратора спускового гачка та встановленої спускової скоби. • ЗАВЖДИ знімайте наконечник розпилювача перед промиванням або очищенням системи.

	ПРИМІТКА ДЛЯ ЛІКАРЯ: Впорскування рідини під шкіру є травматичним ушкодженням. Важливо якнайшвидше розпочати лікування. НЕ відкладайте лікування до проведення дослідження токсичності. Токсичність пов'язана з деякими покриттями, які можуть потрапити безпосередньо в кровотік. Може знадобитися консультація пластичного хірурга або хірурга-реконструктивіста кисті.
--	--

	• Унаслідок зношування, перекручування або неправильного поводження з фарбувальним шлангом може виникнути витік. Такий витік може призвести до потрапляння матеріалу на шкіру. Перевіряйте шланг перед кожним використанням. • Усі комплектуючі повинні бути розраховані на максимальний робочий тиск фарборозпилювача або вище. До них належать наконечники, пістолети, подовжувачі та шланг.
---	---

	НЕБЕЗПЕКА: ВИБУХ АБО ПОЖЕЖА Пари розчинника та фарби можуть вибухнути або зайнятися. Це може призвести до тяжких травм та/або пошкодження майна.
---	---

    	ПРОФІЛАКТИКА: • Забезпечте ефективну вентиляцію та подачу свіжого повітря, щоб у зоні розпилення не накопичувалися легкозаймисті пари. • Уникайте будь-яких джерел займання, таких як іскри статичної електрики, електроприлади, відкрите полум'я, сигнальні лампи, гарячі поверхні чи іскри при під'єднанні або від'єднанні електричних кабелів і вимикачів освітлення. • Пластик може спричинити статичну іскру. Ніколи не використовуйте пластикові екрани для огороження зони розпилення. Не застосовуйте синтетичні серветки під час роботи з легкозаймистими речовинами. • Завжди промивайте пристрій у окремому металевому контейнері при низькому тиску насоса й знятому розпилювальному наконечнику. Щільно притисніть пістолет до бокової стінки контейнера для заземлення та запобігання утворенню статичних іскор. • Не паліть у зоні розпилення. • Вогнегасник повинен бути у справному стані. • Розмістіть розпилювач не ближче ніж 6,1 м (20 футів) від об'єкта фарбування у добре вентиляваному приміщенні (за потреби використовуйте додатковий шланг). Легкозаймисті пари часто важчі за повітря, тому підлога повинна мати добру вентиляцію. Насос містить дугогасильні елементи, які можуть створювати іскри та запалювати пари. • Усе обладнання та предмети у зоні розпилення мають бути належним чином заземлені, щоб уникнути статичних іскор. • Використовуйте лише провідні або заземлені шланги високого тиску. Пістолет повинен бути заземлений через шлангові з'єднання. • Електричний кабель живлення має бути під'єднаний до заземленої мережі (для електричних моделей). • Пристрій повинен бути під'єднаний до заземленого об'єкта. Використовуйте зелений провід заземлення для з'єднання пристрою з водопровідною трубою, сталеві балкою або іншою заземленою металевою поверхнею. • Дотримуйтесь попереджень і рекомендацій виробника матеріалів і розчинників. Ознайомтеся з паспортом безпеки матеріалу та технічною інформацією для безпечного використання. • Не використовуйте матеріали з температурою спалаху нижче 21 °C (70 °F). Температура спалаху — це температура, при якій рідина може утворювати достатню кількість парів для займання. • Використовуйте мінімально можливий тиск під час промивання обладнання.
--	---

	НЕБЕЗПЕКА: ВИБУХ ЧЕРЕЗ НЕСУМІСНІ МАТЕРІАЛИ Може призвести до тяжких травм або пошкодження майна.
	ПРОФІЛАКТИКА: • Не використовуйте матеріали, що містять відбілювач або хлор. • Не використовуйте галогеновмісні вуглеводневі розчинники, такі як метиленхлорид і 1,1,1-трихлоретан. Вони не сумісні з алюмінієм і можуть спричинити вибух. ЯКЩО ви не впевнені у сумісності матеріалу з алюмінієм, зверніться до постачальника покриття.
<i>Забезпечення сумісності матеріалів покриття та розчинників із конструкційними елементами обладнання є критично важливим для запобігання вибухам і пошкодженню системи.</i> <i>Особливу увагу слід приділяти використанню розчинників, що містять хлор або галогеновмісні сполуки, оскільки вони можуть реагувати з алюмінієвими деталями та спричиняти небезпечні хімічні реакції.</i> <i>Перед застосуванням будь-яких нових матеріалів необхідно перевіряти їхню хімічну сумісність і, за потреби, консультиватися з постачальником покриття або виробником обладнання.</i> <i>Дотримання цих вимог забезпечує безпечну роботу, довговічність обладнання та захист користувача від серйозних наслідків.</i>	

	НЕБЕЗПЕКА: ЗАГАЛЬНА Цей виріб може призвести до тяжких травм або пошкодження майна.
 	ПРОФІЛАКТИКА: • Перед початком експлуатації обладнання уважно ознайомтеся з усіма інструкціями та заходами безпеки. • Дотримуйтесь усіх місцевих, державних та національних стандартів, що регулюють вентиляцію, пожежну безпеку та експлуатацію обладнання. • Натискання на спусковий гачок створює віддачу в руці, яка тримає пістолет-розпилювач. Віддача особливо сильна, якщо наконечник знято, а в системі встановлено високий тиск. Під час очищення без розпилювача встановіть регулятор тиску на мінімальний рівень. • Використовуйте лише деталі, схвалені виробником. Користувач бере на себе всі ризики й відповідальність при використанні деталей, що не відповідають технічним вимогам або не мають захисних механізмів, передбачених виробником насоса.

  	• Перед кожним використанням перевіряйте всі шланги на наявність порізів, витоків, потертостей або здуттів покриття. Переконайтеся у відсутності пошкоджень або зсувів муфт. Негайно замініть шланг, якщо виявлено будь-яку з цих ознак. Ніколи не ремонтуйте фарбувальний шланг — замініть його на новий заземлений шланг високого тиску. • Переконайтеся, що кабель живлення, повітряний шланг і шланги розпилення прокладені так, щоб звести до мінімуму ризик ковзання, спотикання чи падіння. • Негайно очищайте всі розлиті матеріали або розчинники, щоб уникнути небезпеки ковзання. • Завжди дотримуйтеся інструкцій виробника матеріалів щодо безпечного поводження з фарбами та розчинниками. • Не використовуйте це обладнання у приміщеннях, на які поширюються вимоги щодо вибухозахисту. • Завжди від'єднуйте вилку від розетки перед початком будь-яких робіт з обладнанням (для електричних агрегатів). • Під час роботи тримайте вилку кабелю живлення на видноті, щоб запобігти випадковому вимиканню або вмиканню пристрою. • Якщо кабель живлення пошкоджений, його має замінити виробник, сервісний центр або кваліфікований фахівець, щоб уникнути небезпеки. • Використовуйте засоби захисту слуху. Це обладнання може створювати рівень шуму понад 85 дБ(А). • Обладнання працює під високим тиском, тому можливі сили віддачі, які за певних умов можуть призвести до повторюваних травм від перенапруження. • Ніколи не залишайте обладнання без нагляду. Тримайте його подалі від дітей та осіб, які не знайомі з принципом роботи безповітряних систем. • Не переміщуйте пристрій під час роботи. • Не розпилюйте у вітряну погоду.
<i>Дотримання загальних вимог безпеки є ключовим чинником надійної та безпечної експлуатації обладнання.</i> <i>Кожен користувач повинен чітко розуміти принцип роботи системи, знати основні ризики та запобіжні заходи, передбачені виробником.</i> <i>Регулярна перевірка стану шлангів, кабелів і комплектуючих, використання оригінальних деталей, а також дотримання правил експлуатації, заземлення та вентиляції дозволяють уникнути аварійних ситуацій, травм і пошкодження обладнання.</i>	

Недотримання зазначених вимог може призвести до серйозних травм, ураження електричним струмом або виходу системи з ладу.

	НЕБЕЗПЕКА: ШКІДЛИВІ ПАРИ Фарби, розчинники, інсектициди та інші матеріали можуть бути небезпечними при вдиханні або контакті зі шкірою. Пари можуть спричинити сильну нудоту, запаморочення або отруєння.
	ПРОФІЛАКТИКА: • Використовуйте респіратор або захисну маску, якщо існує ризик вдихання парів. Ознайомтеся з усіма інструкціями, що додаються до маски. • Носіть захисні окуляри. • Використовуйте захисний одяг відповідно до вимог виробника покриття.
<i>Пари фарб, розчинників та інших хімічних речовин становлять серйозну небезпеку для здоров'я людини при вдиханні або контакті зі шкірою. Дотримання правил профілактики, використання засобів індивідуального захисту (респіраторів, окулярів, спецодягу) та належна вентиляція робочої зони суттєво знижують ризики отруєння, подразнення органів дихання і шкіри. Недотримання вимог безпеки може призвести до гострого отруєння або хронічних уражень організму.</i>	

1.1 Інструкції щодо заземлення

	Електричні моделі повинні бути заземлені. У разі електричного короткого замикання заземлення знижує ризик ураження електричним струмом, забезпечуючи шлях відведення електричного струму. Цей виріб оснащений кабелем із заземлювальним проводом і відповідною заземлювальною вилкою. Вилку необхідно вставляти в розетку, яка правильно встановлена та заземлена відповідно до всіх місцевих норм і правил.
	НЕБЕЗПЕКА – неправильне підключення заземлювальної вилки може призвести до ураження електричним струмом. Якщо потрібен ремонт або заміна кабелю чи вилки, не під'єднуйте зелений заземлювальний провід до жодного з плоских контактів. Провід з ізоляцією зовнішнього зеленого кольору (з жовтими смугами або без них) є заземлювальним проводом і повинен бути під'єднаний до заземлювального штифта.

Зверніться до кваліфікованого електрика або спеціаліста з обслуговування, якщо інструкції щодо заземлення вам не повністю зрозумілі або якщо ви сумніваєтеся у правильності заземлення виробу.

Не змінюйте конструкцію вилки, що постачається з пристроєм. Якщо вилка не підходить до розетки, зверніться до кваліфікованого електрика для встановлення відповідної розетки.

Роботи або ремонт електрообладнання:

Можуть виконуватися лише кваліфікованим електриком.

Ми не несемо відповідальності за неправильне встановлення.

Перелік матеріалів, використаних у конструкції обладнання, може бути наданий за запитом для перевірки сумісності з матеріалами покриття, що використовуватимуться.

Правильне заземлення обладнання є обов'язковою умовою безпечної експлуатації.

Дотримання наведених інструкцій дозволяє запобігти ураженню електричним струмом, зменшити ризик пошкодження електричних компонентів і забезпечити надійну роботу пристрою.

Будь-яке втручання у систему живлення або ремонт електричної частини має виконуватися виключно кваліфікованим персоналом.

Недотримання вимог щодо заземлення може призвести до серйозних травм або виходу обладнання з ладу.

2. Загальний огляд застосування

Цей розділ містить основну інформацію про призначення, сфери використання та типові матеріали, з якими може працювати обладнання.

Обладнання призначене для безповітряного розпилення лакофарбових матеріалів під високим тиском. Воно забезпечує рівномірне нанесення фарб, ґрунтів, емалей, лаків та інших покриттів на різні поверхні — такі як стіни, стелі, металеві, дерев'яні або бетонні конструкції.

Типові області застосування:

- Будівельні та оздоблювальні роботи (фарбування фасадів, внутрішніх приміщень, парканів, покрівель тощо).
- Металообробка та машинобудування (нанесення антикорозійних покриттів).
- Деревообробна промисловість (фарбування або лакування меблів, дверей, рам тощо).
- Інші промислові сфери, де потрібне **швидке, якісне та економічне нанесення фарбувальних матеріалів**.

Для досягнення найкращих результатів необхідно використовувати **лише сумісні матеріали** та дотримуватись **рекомендацій виробника фарб** щодо розведення, в'язкості й тиску розпилення.

Матеріали покриття

	Звертайте увагу на характеристики матеріалів покриття , які визначають їхню придатність для безповітряного розпилення
---	---

Технологічні матеріали покриття

Допускається використання таких типів матеріалів:

- Розбавлювані лаки та фарби, або лаки й фарби, що містять розчинники;
- Двокомпонентні матеріали покриття;
- Дисперсії;
- Латексні фарби.

Жодні інші матеріали **не можна використовувати для розпилення без попереднього схвалення компанії “CHNYE”**.

Фільтрація

Незважаючи на наявність **всмоктувального фільтра** та **вставного фільтра у пістолеті-розпилювачі**, як правило, **рекомендується додатково фільтрувати матеріал покриття**.

Перед початком роботи **ретельно перемішайте матеріал покриття**.

	⚠ Увага: під час перемішування механічними мішалками з електроприводом переконайтеся, що в матеріал не потрапляють бульбашки повітря. Потраплення повітря в матеріал порушує процес розпилення і може призвести до зупинки роботи установки.
---	--

В'язкість

За допомогою цього обладнання можна виконувати розпилення матеріалів покриття з в'язкістю до 20 000 мПа·с.

Якщо неможливо здійснити всмоктування високов'язких матеріалів, їх слід розбавити відповідно до інструкцій виробника.

Двокомпонентні матеріали покриття

Необхідно строго дотримуватись встановленого часу використання (часу життя суміші).

Після закінчення цього часу потрібно ретельно промити та очистити установку за допомогою відповідних очищувальних засобів.

Матеріали покриття, що містять зміцнювальні або абразивні добавки.

Такі матеріали значно впливають на зношування клапанів, шлангів високого тиску, пістолета-розпилювача та наконечника.

Унаслідок цього довговічність цих деталей може суттєво зменшитися.

Для досягнення стабільної якості покриття необхідно застосовувати лише ті матеріали, які відповідають технічним параметрам обладнання і рекомендовані виробником.

Дотримання вимог щодо фільтрації, в'язкості та часу використання двокомпонентних матеріалів запобігає засміченню системи, порушенню тиску та передчасному зносу елементів.

Використання матеріалів із абразивними або твердими домішками слід уникати, оскільки це значно скорочує термін служби клапанів, шлангів і розпилювальних компонентів.

Загалом, правильний підбір, підготовка та фільтрація матеріалів покриття є запорукою надійної роботи обладнання, високої якості нанесення та тривалого терміну експлуатації системи.

Таблиця 3.1 – Комплектуючі установки СУ-2300

№	Назва деталі	Опис та примітки
1	Пістолет-розпилювач	Призначений для нанесення покриття під високим тиском.
2	Шланг високого тиску	Забезпечує подачу матеріалу від насоса до пістолета.
3	Зворотний шланг	Переправляє надлишок рідини до резервуару.
4	Всмоктувальний шланг	Забезпечує забір матеріалу з ємності.
5	Рама (каркас)	Служить для кріплення та стійкого позиціонування усіх вузлів.
6	Збірник крапель (каплезбирач)	Запобігає потрапленню рідин на робочу поверхню.
7	Кабель живлення	Підключає пристрій до електричної мережі.
8	Запобіжний клапан	Захищає систему від надмірного тиску. (Положення важеля: вертикальне — див. рис. 3; горизонтальне — див. рис. 2).
9	Кнопка подачі мастила	Активує подачу мастила для змащення поршневих вузлів.
10	Маслозбірник системи «EasyGlide»	Забезпечує постачання змазки для зниження тертя.
11	Датчик рівня мастила	Контролює рівень мастила в баку.
12	Перемикач «УВІМ./ВИМ.»	Використовується для запуску або зупинки насоса.
13	Ручка регулювання тиску	Дозволяє точно налаштовувати робочий тиск у системі.
14	Шток штовхача	Передає рух від двигуна до поршня.
15	Індикатор манометра	Показує тиск рідини під час роботи установки.

3.2 Пояснювальна діаграма CY-2300

Малюнок_1

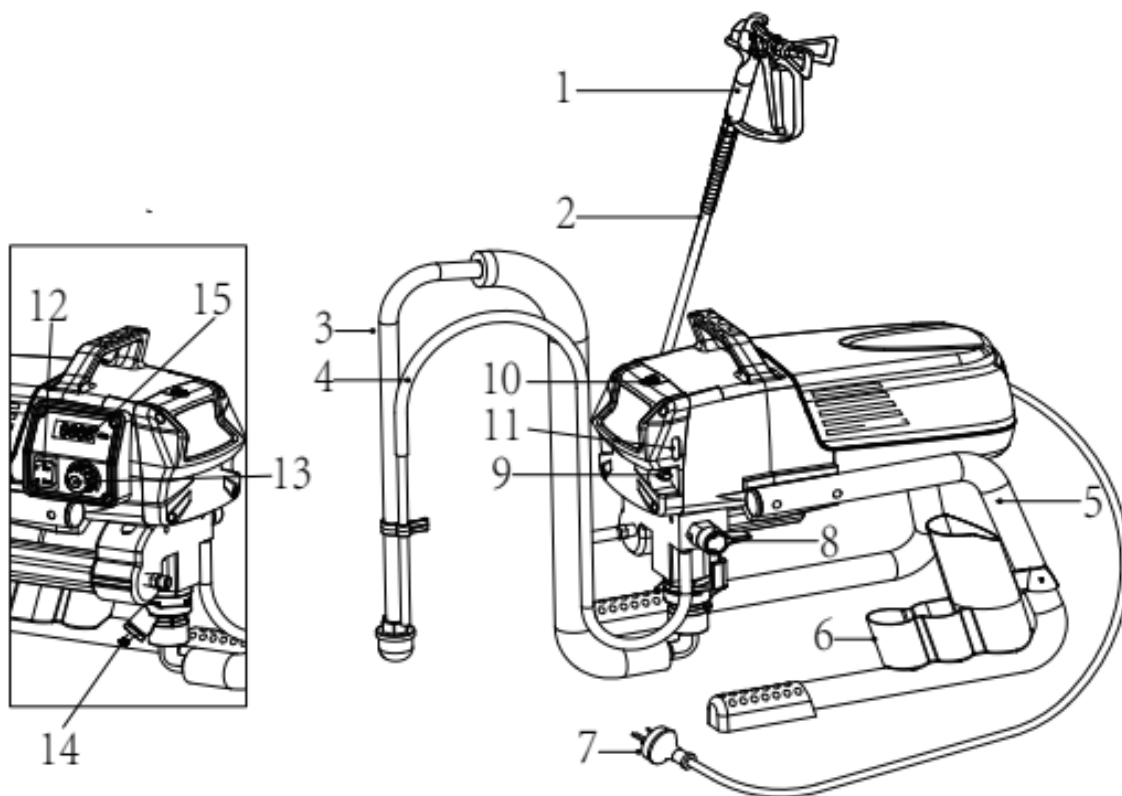
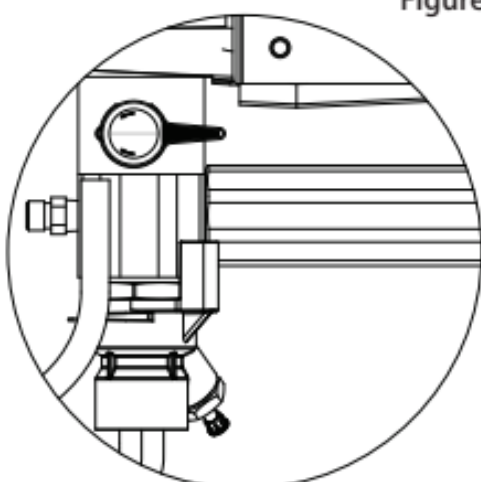
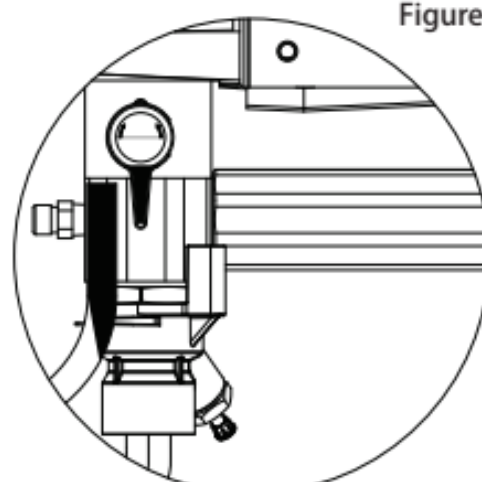


Figure2



Мал. 2 — Положення важеля у горизонтальному напрямку

Figure3



Мал. 3 — Положення важеля у вертикальному напрямку

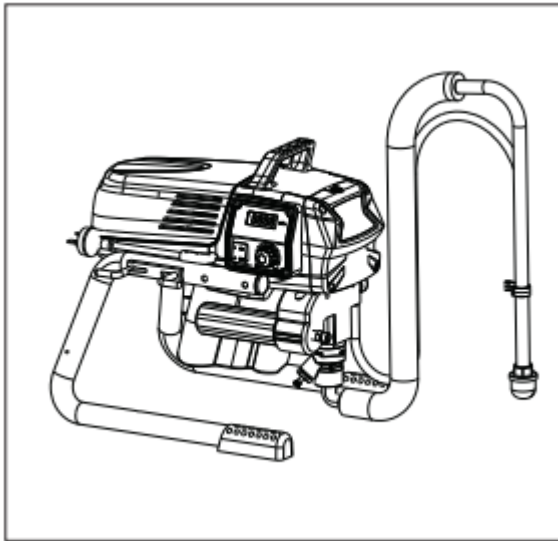
3.3 Технічні дані

Параметр	Значення
Напруга живлення:	220–240 В, 50/60 Гц
Максимальне споживання струму:	7,0 А
Кабель живлення:	3 × 1,5 мм ² — довжина 6 м
Споживана потужність:	1100 Вт
Максимальний робочий тиск:	22,1 МПа
Продуктивність при 12 МПа (120 бар) з водою:	2,3 л/хв
Максимальний розмір наконечника:	0,024 дюйма (0,61 мм)
Максимальна температура матеріалу покриття:	43 °С
Максимальна в'язкість:	20 000 мПа·с
Вага:	21,8 кг
Шланг високого тиску (спеціальний):	DN 6 мм, довжина 15 м, різьба з'єднання М16×1,5
Габаритні розміри (Д×Ш×В):	440 × 370 × 420 мм
Максимальний рівень звукового тиску:	80 дБ (клас А)*

* Місце вимірювання: на відстані **1 м від пристрою** та **1,6 м над рівнем підлоги**, робочий тиск — **12 МПа (120 бар)**, ревербераційна підлога.

4. Підготовка до роботи

4.1 Шланг високого тиску, пістолет-розпилювач і змащувальне мастило.



1. Приєднайте шланг високого тиску до вихідного отвору для подачі матеріалу покриття.
2. Нагвинтіть пістолет-розпилювач з обраним наконечником на шланг високого тиску.
3. Щільно затягніть з'єднувальні гайки на шлангах високого тиску, щоб запобігти витіканню матеріалу покриття.
4. Зніміть кришку маслозбірника за допомогою плоскої викрутки.
5. Наповняйте маслозбірник "EasyGilde" до тех пор, пока індикатор масла не покаже, що он полон.
6. Закрийте кришку маслозбірника.

7. Натисніть кнопку подачі мастила 2–5 разів, щоб заповнити систему змащування. Натискайте один раз кожні вісім годин роботи, щоб змащувати рідинну секцію.
8. Повністю натисніть на шток штовхача, щоб переконатися, що всмоктувальний кульковий клапан рухається вільно.

⚠ Увага: система «EasyGlide» запобігає підвищеному зношуванню ущільнень.

4.2 Індикатори панелі керування

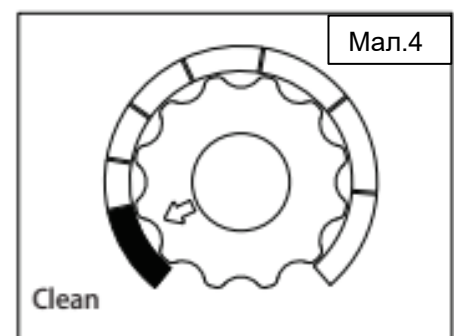
Нижче наведено опис індикаторів панелі керування.

Перед початком роботи **встановіть ручку регулювання тиску** на необхідне значення, відповідно до вимог матеріалу покриття та умов нанесення.

4.3 Налаштування ручки регулювання тиску

Малюнок 4 – Пульсуючий тиск для зони очищення

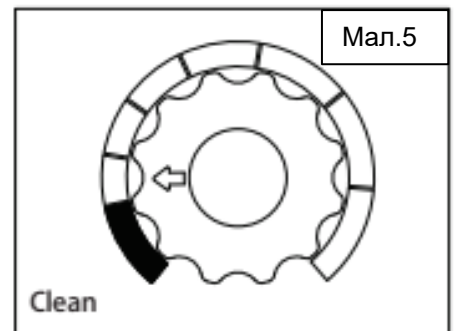
Цей режим використовується під час **промивання системи або очищення шлангів**, коли потрібна короточасна подача пульсуючого тиску для ефективного видалення залишків матеріалу.



Малюнок 5 – Мінімальний тиск (збільшується за годинниковою стрілкою)

Повертаючи ручку за годинниковою стрілкою, збільшуйте **робочий тиск**, доки не буде досягнуто оптимального режиму розпилення.

Для зниження тиску **повертайте ручку проти годинникової стрілки**.



⚠ Увага: установка повинна бути підключена до належним чином заземленої розетки із захисним контактом (гніздом заземлення).

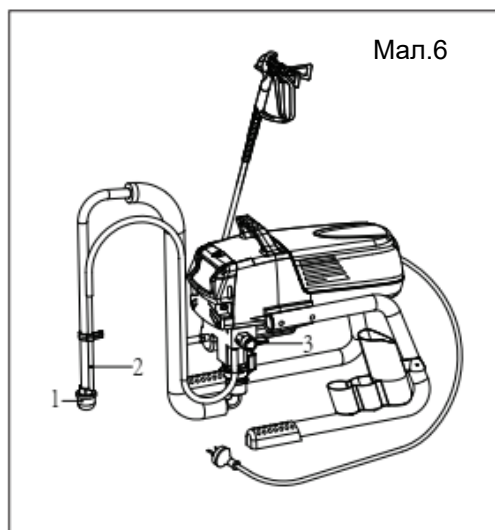
4.4 Підключення до мережі 220 В, 50 Гц

Перед підключенням обладнання до електромережі переконайтеся, що напруга живлення відповідає значенню, зазначеному на заводській табличці установки.

Недотримання цієї вимоги може призвести до пошкодження електричних компонентів або небезпеки ураження електричним струмом.

4.5 Видалення консервувального засобу під час первинного введення установки в експлуатацію

1. Занурте всмоктувальну трубку (малюнок 6, позиція 1) та зворотний шланг (2) у контейнер із відповідним очищувальним засобом.
2. Поверніть ручку регулювання тиску (3) проти годинникової стрілки до положення мінімального тиску.
3. Відкрийте запобіжний клапан (3) — положення клапана PRIME.
4. Увімкніть установку.
5. Зачекайте, поки очищувальний розчин почне витікати зі зворотного шланга.
6. Закрийте запобіжний клапан (див. малюнок 2).
7. Натисніть на спусковий гачок пістолета-розпилювача.
8. Розпиліть очищувальний засіб із установки в відкритий збірний контейнер.



9.

💡 Примітка:

Ця процедура необхідна для **видалення заводського консервувального масла** перед першим використанням обладнання, щоб уникнути потрапляння мастила на поверхню, що фарбується. Також цю операцію рекомендовано виконувати **щоразу перед запуском установки після тривалого простою**, а також **під час промивання системи від залишків матеріалу покриття** — це забезпечує стабільну роботу насоса й подовжує термін служби ущільнень.

4.6 Введення установки в експлуатацію з матеріалом покриття

1. Занурте всмоктувальну трубку (малюнок 6, позиція 1) та зворотний шланг (2) у контейнер із матеріалом покриття.
2. Поверніть ручку регулювання тиску (3) проти годинникової стрілки до положення мінімального тиску.
3. Відкрийте запобіжний клапан (3).
4. Увімкніть установку.
5. Зачекайте, поки матеріал покриття не почне виходити зі зворотного шланга.
6. Закрийте запобіжний клапан (див. малюнок 2).
7. Запустіть пістолет-розпилювач кілька разів і розпилюйте в збірний контейнер, доки матеріал покриття не почне безперервно виходити з розпилювача.
8. Поступово збільшуйте тиск, обережно повертаючи ручку регулювання тиску за годинниковою стрілкою.
Перевірте якість факела розпилення і збільшуйте тиск доти, доки не буде досягнуто оптимального рівномірного нанесення.
При достатньо тонкому та стабільному розпиленні залишайте ручку тиску в найнижчому можливому положенні — це зменшує зношування системи.
9. Установка готова до роботи (розпилення).

Примітка:

Перед початком розпилення переконайтеся, що всі з'єднання герметичні, а шланги та пістолет-розпилювач очищені від залишків попередніх матеріалів. Це забезпечить стабільну подачу матеріалу та рівномірне нанесення покриття.

5. Техніка розпилення



Небезпека травмування внаслідок уприскування!



Не розпилюйте без захисного кожуха сопла.

НІКОЛИ не натискайте на спусковий гачок, поки сопло не встановлено в положення розпилення або від'єднання.

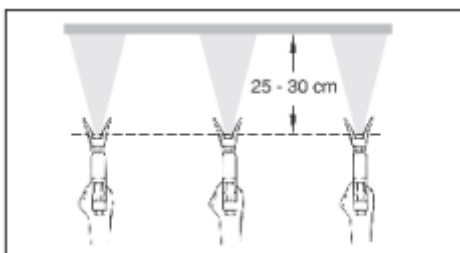
ЗАВЖДИ блокуйте спусковий гачок пістолета перед зняттям, заміною або очищенням сопла.

Правильна техніка фарбування

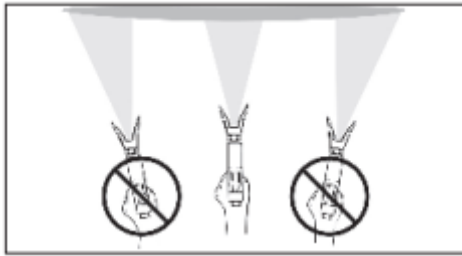
Запорукою якісного фарбування є **рівномірне нанесення покриття** на всю поверхню.

Рухайте рукою з **постійною швидкістю**, тримаючи розпилювач **на однаковій відстані від поверхні**.

Найкраща відстань для розпилення — **25–30 см** між соплом і поверхнею.



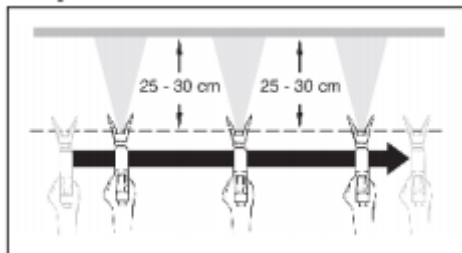
Дотримуйтеся **прямого кута** між пістолетом-розпилювачем і поверхнею — рух має виконуватися **всією рукою вперед-назад**, а не лише за рахунок згинання зап'ястя.



Тримайте пістолет-розпилювач **перпендикулярно до поверхні**, інакше один край покриття буде **товстішим за інший**.

Натискайте на спусковий гачок лише після початку руху руки, а відпускайте — до завершення руху. Під час натискання або відпускання курка **рука з пістолетом повинна перебувати в русі**, інакше в місці натискання утвориться **надлишок фарби (наплив)**.

Кожен наступний прохід необхідно виконувати так, щоб **перекривати попередній приблизно на 30 %** — це забезпечує **рівномірне та якісне покриття поверхні**.



Якщо під час розпилення утворюються **надто різкі краї** або у факелі з'являються **смуги**, — **збільште робочий тиск** або **розбавте матеріал покриття** відповідно до рекомендацій виробника.

6. Поводження зі шлангом високого тиску

Уникайте **різких перегинів або перекручування** шланга високого тиску.

Мінімальний радіус вигину становить приблизно 20 см.



Заборонено проїжджати або ставати на шланг високого тиску.

Забезпечте захист шланга від **гострих предметів і крайок**, які можуть пошкодити його поверхню.



Небезпека травмування через витікання зі шланга високого тиску!

Негайно замініть **будь-який пошкоджений шланг**.

Ніколи не намагайтеся ремонтувати несправні шланги високого тиску самостійно!

6.1 Шланг високого тиску

Установка оснащена шлангом високого тиску, спеціально призначеним для поршневих насосів.



Використовуйте лише оригінальні шланги високого тиску, щоб гарантувати надійну роботу, безпеку та довговічність обладнання.

7. Перерва в роботі

1. Відкрийте запобіжний клапан (див. малюнок 3).
2. Вимкніть установку.
3. Поверніть ручку регулювання тиску проти годинникової стрілки до положення мінімального тиску.
4. Натисніть на спусковий гачок пістолета-розпилювача, щоб скинути тиск зі шланга високого тиску та самого пістолета.
5. Зафіксуйте пістолет-розпилювач відповідно до інструкції з експлуатації пістолета-розпилювача.
6. Якщо встановлено нестандартне сопло, дійте згідно з керівництвом із його використання.
7. Залежно від моделі, залиште всмоктувальну трубку або шланг і зворотний шланг зануреними у матеріал покриття, або занурте їх у відповідний очищувальний розчин.



Увага:

Якщо використовується швидковисихаючий або двокомпонентний матеріал покриття, необхідно промити установку відповідним очищувальним засобом у межах часу, відведеного для нанесення матеріалу.

Недотримання цієї вимоги може призвести до закупорювання системи та пошкодження ущільнень.

8. Очищення пристрою (вимкнення)

Підтримання установки в чистоті — це найкращий спосіб забезпечити її безвідмовну роботу.

Після завершення робіт із розпилення необхідно ретельно очистити обладнання.

Категорично забороняється залишати матеріал покриття всередині системи — його висихання або затвердіння може призвести до пошкодження насоса, клапанів та ущільнень.

Для очищення використовуйте спеціальний мийний розчин, який відповідає типу застосовуваного матеріалу покриття та має температуру займання не нижче 21 °C.

• Зафіксуйте пістолет-розпилювач відповідно до інструкції з експлуатації пістолета-розпилювача.

1. Очистіть і зніміть наконечник.

Якщо встановлено нестандартне сопло, дійте відповідно до інструкції з його експлуатації.

2. Від'єднайте всмоктувальний шланг від контейнера з матеріалом покриття.
3. Закрийте запобіжний клапан — положення клапана SPRAY (розпилення).
4. Увімкніть установку.

5. Натисніть на спусковий гачок пістолета-розпилювача, щоб перекачати залишки матеріалу покриття зі всмоктувального шланга, шланга високого тиску та пістолета в відкритий контейнер.



Увага: 

Контейнер має бути заземлений, якщо використовується матеріал покриття, що містить розчинники.



Обережно! 

Не перекачайте та не розпилюйте матеріал у контейнер із малим отвором (наприклад, із вузьким горлом бочки).

Дотримуйтеся всіх правил техніки безпеки, наведених у цьому посібнику.

6. Занурте всмоктувальний шланг разом із зворотним шлангом у контейнер із відповідним очищувальним засобом.
7. Поверніть ручку регулювання тиску в синю зону — це режим пульсуючого тиску, який використовується для очищення установки.
8. Відкрийте запобіжний клапан — положення клапана PRIME (прокачування).
9. Протягом кількох хвилин перекачайте очищувальний розчин по замкненому контуру, щоб видалити залишки матеріалу з усіх каналів системи.
10. Закрийте запобіжний клапан — положення клапана SPRAY (розпилення).
11. Натисніть на спусковий гачок пістолета-розпилювача.
12. Відкачайте залишки очищувального засобу в відкритий контейнер, доки установка повністю не спорожніє.
13. Вимкніть установку.

8.1 Очищення установки зовні



Передусім від'єднайте вилку живлення від розетки.



Увага:

Існує небезпека короткого замикання у разі потрапляння води всередину пристрою. Ніколи не мийте установку струменем води під високим тиском або паром.

Зовнішні поверхні установки слід протерти м'якою тканиною, злегка змоченою у відповідному очищувальному засобі.

8.2 Всмоктувальний фільтр

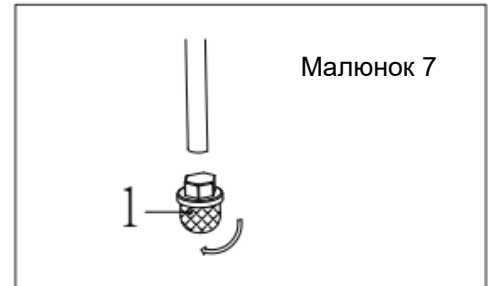


Чистий всмоктувальний фільтр забезпечує максимальний об'єм подачі матеріалу, стабільний тиск розпилення та безперебійну роботу установки

1. **Відгвинтіть фільтр** (див. малюнок 7) від всмоктувальної трубки.

2. **Очистіть або замініть фільтр.**

Для очищення використовуйте жорстку щітку та відповідний очищувальний засіб.



8.3 Очищення фільтра високого тиску

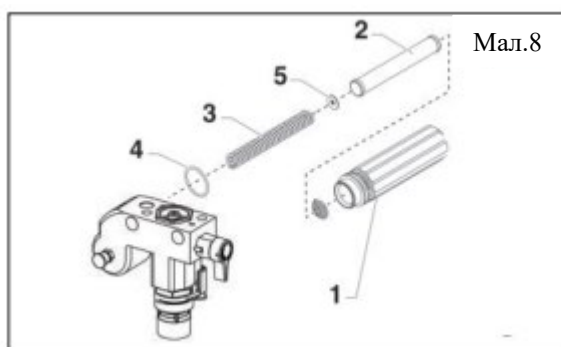
Регулярно очищуйте картридж фільтра.

Забруднений або засмічений фільтр високого тиску може спричинити погане розпилення або закупорювання сопла.

1. Поверніть ручку регулювання тиску проти годинникової стрілки до положення мінімального тиску.
2. Відкрийте запобіжний клапан — положення клапана PRIME (заливання).
3. Вимкніть установку.



Від'єднайте вилку живлення від розетки.

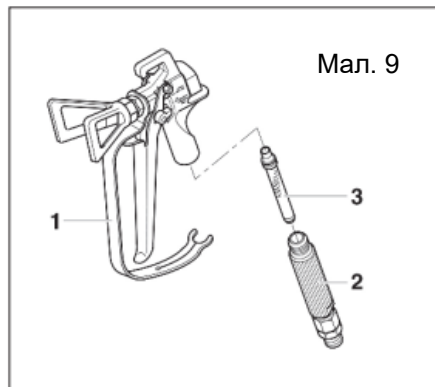


4. Відгвинтіть корпус фільтра (малюнок 8, позиція 1) за допомогою гайкового ключа.
5. Вийміть картридж фільтра (2) із пружини підшипника (3).
6. Очистіть усі деталі відповідним очищувальним засобом. За потреби замініть картридж фільтра.
7. Перевірте ущільнювальне кільце (4) та, якщо потрібно, замініть його.
8. Встановіть опорне кільце підшипника (5) на пружину підшипника (3), після чого надягніть картридж фільтра (2) на пружину.
9. Вкрутіть корпус фільтра (1) і щільно затягніть його за допомогою гайкового ключа.

8.4 Очищення безповітряного пістолета-розпилювача

1. Промийте безповітряний пістолет-розпилювач за допомогою відповідного очищувального засобу.
2. Ретельно очистіть сопло (наконечник), щоб повністю видалити залишки матеріалу покриття.
3. Очистіть зовнішню поверхню пістолета-розпилювача, використовуючи м'яку тканину та відповідний очищувальний розчин.

Всмоктувальний фільтр під час розбирання безповітряного розпилювача (малюнок 9)



1. Різко потягніть захисний кожух (1) уперед.
1. Відкрутіть рукоятку (2) від корпусу пістолета та зніміть всмоктувальний фільтр (3).
2. Якщо всмоктувальний фільтр забруднений або пошкоджений, — замініть його новим.

Збирання:

1. Встановіть всмоктувальний фільтр (3) з довгим конусом у корпус пістолета.
2. Вкрутіть рукоятку (2) у корпус пістолета та надійно затягніть.
3. Вставте захисний кожух (1) на місце.

9. Заходи у разі несправностей

Тип несправності	Можлива причина	Заходи з усунення несправності
А. Установка не запускається	1. Відсутня подача напруги. 2. Занадто низький тиск. 3. Несправний вимикач ВІМК./ВІМК.	1. Перевірте наявність живлення. 2. Поверніть ручку регулювання тиску вгору. 3. Замініть вимикач.
В. Установка не всмоктує матеріал	1. Запобіжний клапан встановлено у положення SPRAY (розпилення). 2. Фільтр виступає над рівнем рідини і всмоктує повітря. 3. Фільтр забруднений. 4. Всмоктувальний шланг або трубка не затягнуті - установка підсмоктує зовнішнє повітря.	1. Установіть клапан у положення PRIME (циркуляція). 2. Долийте матеріал покриття. 3. Очистіть або замініть фільтр. 4. Перевірте місця з'єднань, за потреби замініть ущільнювальні кільця. Закріпіть всмоктувальний шланг фіксатором. 5. Від'єднайте всмоктувальний шланг і перевірте впускний кульковий клапан на наявність залипання або сміття; очистіть або замініть його за потреби.
С. Установка всмоктує матеріал, але тиск не підвищується	1. Сопло зношене. 2. Сопло занадто велике. 3. Встановлено занадто низький тиск. 4. Фільтр засмічений. 5. Матеріал повертається через зворотний шланг при положенні клапана SPRAY. 6. Ущільнення липкі або зношені. 7. Зношені кулькові клапани. 8. Зношені сідла клапанів.	1. Замініть сопло. 2. Використайте сопло меншого розміру. 3. Поверніть ручку регулювання тиску за годинниковою стрілкою для збільшення. 4. Очистіть або замініть фільтр. 5. Зніміть і очистіть або замініть запобіжний клапан. 6. Зніміть і очистіть або замініть ущільнення. 7. Замініть кулькові клапани. 8. Замініть сідла клапанів.
Д. Матеріал виходить з верхньої частини рідинної секції	1. Зношене верхнє ущільнення. 2. Зношений поршень.	1. Заміна ущільнення. 2. Заміна поршня.
Е. Підвищена пульсація у пістолеті-розпилювачі	1. Неправильний тип шланга високого тиску. 2. Сопло зношене або занадто велике. 3. Тиск занадто високий.	1. Використовуйте лише оригінальні шланги високого тиску, що гарантують функціональність, безпеку та довговічність. 2. Замініть сопло. 3. Зменшіть тиск, повернувши ручку регулювання проти годинникової стрілки.
Ф. Незадовільна форма факела розпилення	1. Сопло занадто велике для обраного матеріалу. 2. Неправильне налаштування тиску. 3. Замалий об'єм подачі. 4. Занадто висока в'язкість матеріалу.	1. Замініть сопло. 2. Налаштуйте тиск до отримання рівномірного факела. 3. Очистіть або замініть усі фільтри. 4. Розбавте матеріал згідно з інструкціями виробника.
Г. Установка втрачає потужність	1. Тиск занадто низький.	1. Поверніть ручку регулювання тиску за годинниковою стрілкою, щоб збільшити його. 2. Перевірте фільтри на засмічення та підберіть відповідний фільтр до діаметра сопла.



Примітка:

Перед початком пошуку та усунення несправності завжди знижуйте тиск у системі та від'єднуйте установку від електромережі.

Це забезпечує безпеку користувача і запобігає пошкодженню обладнання.

10. Обслуговування

10.1 Загальне обслуговування

1. Регулярно перевіряйте шланги високого тиску, з'єднувальні лінії пристрою та заглушки на наявність пошкоджень або зношування.
2. Перевіряйте впускний і випускний клапани, а також фільтри на предмет зносу або забруднення.
3. За потреби очищуйте або замінюйте зношені елементи.
4. Дотримуйтеся графіка профілактичного обслуговування, щоб запобігти поломкам і зберегти стабільну продуктивність установки.

10.2 Шланг високого тиску

Оглядайте шланг високого тиску на наявність надрізів, тріщин, здуттів або пошкоджень — особливо в місцях переходу біля фітингів.

Переконайтеся, що з'єднувальні гайки вільно обертаються і не мають ознак деформації.



Увага:

Не використовуйте пошкоджені або зношені шланги — це може призвести до розриву та серйозних травм.

Використовуйте лише оригінальні шланги високого тиску, рекомендовані виробником, щоб гарантувати безпеку, функціональність і довговічність.

10.3 Обслуговування клапанів і фільтрів

1. Регулярно перевіряйте стан впускного та випускного клапанів.
Якщо спостерігається зниження тиску, пульсація чи нестабільна подача матеріалу — це може свідчити про зношування кульок або сідел клапанів.
За потреби зніміть клапани, очистіть або замініть зношені елементи.
2. Оглядайте ущільнення та прокладки.
Затверділі, пошкоджені або зношені ущільнювачі слід негайно замінити, щоб уникнути підсмоктування повітря або витоків матеріалу.
3. Очищення фільтрів.
 - Всмоктувальний і високонапірний фільтри необхідно завжди промивати відповідним очищувальним засобом.
 - У разі виявлення механічних пошкоджень, деформацій або залишків засохлого матеріалу — замініть фільтр.
 - Використовуйте фільтр із розміром комірки, що відповідає діаметру сопла, щоб забезпечити оптимальну подачу матеріалу та уникнути закупорювання.
4. Перевірка зворотного клапана.
Якщо установка не створює тиску або не може втягнути матеріал, перевірте впускний кульковий клапан на наявність залипання чи сміття. Очистіть його або замініть новим.

10.4 Зберігання обладнання

1. **Ретельно очистіть установку** після завершення робіт відповідно до інструкцій із розділу «Очищення пристрою».
Залишки матеріалу покриття не повинні залишатися у шлангах, фільтрах або насосній секції.
2. **Промийте систему відповідним консерваційним розчином**, щоб запобігти висиханню або корозії внутрішніх компонентів.
Для цього використовуйте **розчинник або спеціальне зберігальне мастило**, рекомендоване виробником.
3. **Від'єднайте всі шланги**, злийте залишки рідини та переконайтеся, що **всередині системи немає тиску**.
Натисніть на спусковий гачок пістолета-розпилювача, щоб скинути залишковий тиск.
4. **Зберігайте обладнання у сухому, чистому та добре вентильованому приміщенні**.
Уникайте потрапляння прямих сонячних променів, пилу або надмірної вологості.
5. **Захистіть електричні компоненти від вологи**.
Перед тривалим простоєм **вийміть вилку з розетки** та накрийте установку захисним чохлом або плівкою.
6. **Не допускайте замерзання очищувального або консерваційного засобу всередині системи**.
Зберігайте обладнання при температурі **вище +5 °C**.

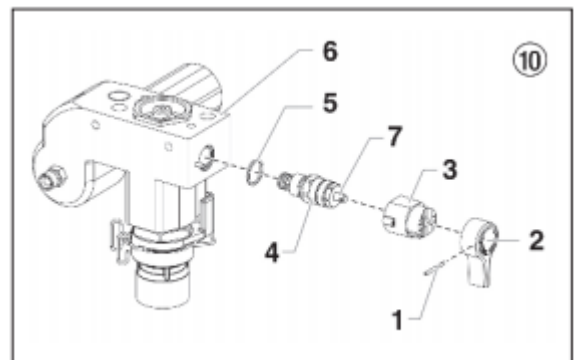
11. Ремонт установки



Вимкніть установку.
Перед початком будь-яких ремонтних робіт: Вийміть вилку з розетки.

11.1 Запобіжний клапан

1. Використайте пробійник товщиною 2 мм, щоб зняти рифлений штифт (рис. 10, пункт 1) з ручки запобіжного клапана (2).
2. Зніміть ручку запобіжного клапана (2) та основу кулачка (3).
3. За допомогою гайкового ключа зніміть корпус клапана (4) з колектора насоса (6).
4. Переконайтеся, що ущільнення (5) встановлене правильно, потім повністю заверніть новий корпус клапана (4) у колектор насоса (6). Надійно затягніть гайковим ключем.
5. Сумістіть основу кулачка (3) з отвором у колекторі насоса (6). Змастіть основу кулачка та встановіть її.
6. Сумістіть отвір у штоку клапана (7) та в ручці запобіжного клапана (2).
7. Вставте рифлений штифт (1), щоб зафіксувати ручку запобіжного клапана у потрібному положенні.



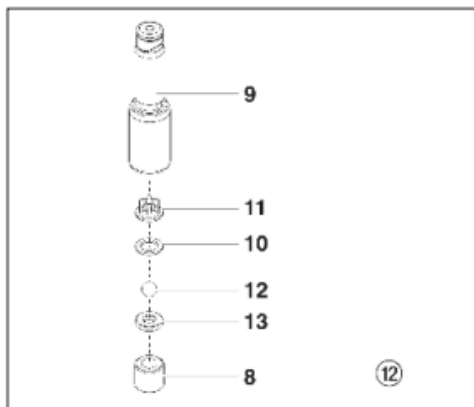
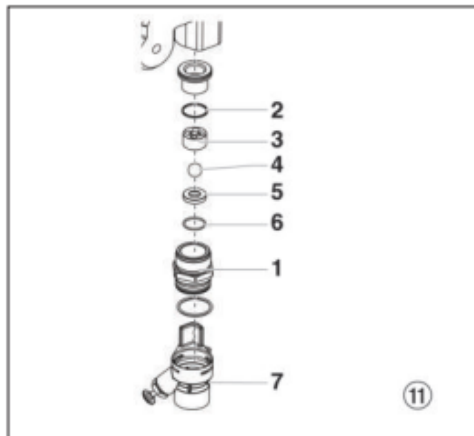
11.2 Впускний і випускний клапани

1. Відкрутіть чотири гвинти на передній кришці, а потім зніміть її.
2. Увімкніть і вимкніть пристрій так, щоб шток поршня знаходився у нижньому положенні ходу.



Небезпека роздавнення — не вставляйте ножі або інструменти між рухомими частинами

3. Вийміть вилку з розетки.
4. Зніміть фіксувальний затискач із з'єднувального вигину всмоктувального шланга та від'єднайте всмоктувальний шланг.
5. Відгвинтіть зворотний шланг.
6. Поверніть пристрій на 90° назад, щоб полегшити доступ до насоса подачі матеріалу.
7. Зніміть затискач штока штовхача та зсуньте корпус штока штовхача (7) з корпусу впускного клапана (1).
8. Відгвинтіть корпус впускного клапана (мал. 11, пункт 1) від колектора насоса.
9. Зніміть нижнє ущільнення (2), нижню кулькову напрямну (3), кульку впускного клапана (4), сідло впускного клапана (5) та ущільнювальне кільце (6).
10. Очистіть усі деталі відповідним мийним засобом. Перевірте корпус впускного клапана (1), сідло впускного клапана (5) і кульку впускного клапана (4) на зношення; за потреби замініть деталі. Якщо зношене сідло впускного клапана (5) не використовувалося з одного боку, встановіть його з іншого.
11. Відгвинтіть корпус випускного клапана (мал. 12, пункт 8) від поршня (9) за допомогою регулювального ключа.
12. Зніміть верхню клітку кульки (11), дробильну шайбу (10), кульку випускного клапана (12) та сідло випускного клапана (13).
13. Очистіть усі деталі відповідним мийним засобом. Перевірте корпус випускного клапана (8), сідло випускного клапана (13), кульку випускного клапана (12), дробильну шайбу (10) та верхню клітку кульки (11) на зношення; за потреби замініть деталі. Якщо зношене сідло випускного клапана (13) не використовувалося з одного боку, встановіть його з іншого.
14. Виконуйте монтаж у зворотному порядку. Змастіть ущільнювальне кільце (мал. 11, пункт 6) машинним мастилом і переконайтеся, що воно правильно встановлене в корпусі впускного клапана (мал. 11, пункт 1).



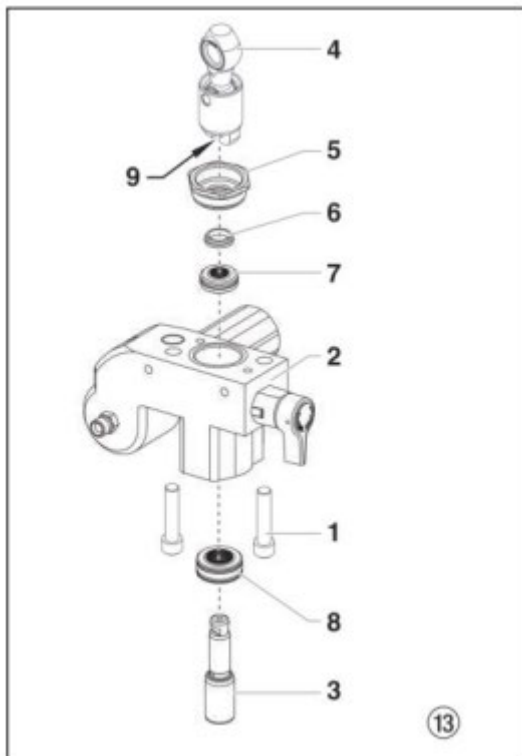
Порада:

Під час обслуговування впускного та випускного клапанів **завжди працюйте в чистих умовах** і використовуйте **м'яку неметалеву щітку або дерев'яний інструмент** для очищення деталей, щоб не пошкодити поверхні сідел і кульок.

Перед складанням — **злегка змастіть ущільнювальні кільця машинним мастилом**, а зношені або подряпані компоненти **краще одразу замінити**, ніж повторно встановлювати — це гарантує стабільний тиск і довший термін служби насоса.

1.3 Прокладки

1. Зніміть корпус впускного клапана відповідно до кроків, описаних у розділі 11.2.
2. Знімати випускний клапан немає необхідності.
3. Відгвинтіть обидва гвинти головки блока циліндрів (мал. 13, пункт 1) від корпусу насоса (2) за допомогою шестигранного ключа з торцевою головкою на 3/8 дюйма.
4. Посуньте колектор насоса (2) і поршень (3) уперед доти, доки поршень не вийде з Т-подібного паза (9) на каретці в зборі (4).
5. Виштовхніть поршень (3) із колектора насоса (2).
6. Відгвинтіть стопорну гайку (5) від корпусу насоса (2) і зніміть напрямну поршня (6).
7. Зніміть верхню (7) і нижню (8) прокладки з насоса.



8. Очистіть корпус насоса (2) від залишків матеріалу покриття та зношених ущільнень.
9. Злегка змастіть верхню (7) і нижню (8) прокладки машинним мастилом.
10. Установіть верхню прокладку (мал. 14) з ущільнювальним кільцем (1) та виступаючим наконечником (2).



11. Установіть нижню прокладку так, щоб скошена кромка була спрямована вгору.
12. Вставте напрямну поршня (мал. 13, поз. 6) у стопорну гайку (5).
Вверніть стопорну гайку у корпус насоса (2) та затягніть вручну.
13. Одягніть установчий інструмент (що входить у комплект змінних прокладок) на поршень (3).
14. Змастіть інструмент і поршень (3) машинним мастилом.
15. Обережно введіть поршень (3) через нижні прокладки (8) у корпус насоса (2).
За допомогою гумового молотка злегка постукуйте по поршню знизу, доки він не з'явиться над корпусом насоса.
16. Зніміть установчий інструмент із поршня (3).

17. Акуратно затягніть стопорну гайку (5) за допомогою регулювального ключа.
18. Уставте верхню частину поршня (3) у Т-подібний паз (9) на повзуні в зборі (4).
19. Розташуйте колектор насоса (2) під корпусом редуктора та підніміть його до упору.
20. Закріпіть колектор насоса (2) до корпусу редуктора.
21. Переконайтеся, що корпус насоса (2) щільно прилягає до корпусу редуктора.
22. Змастіть ущільнювальне кільце (мал. 11, поз. б) між корпусом насоса (2) і корпусом впускного клапана машинним мастилом.
Потім прикрутіть корпус впускного клапана до корпусу насоса.
23. Вставте коліно сифона у нижню частину корпусу штока штовхача.
Встановіть фіксувальний затискач у паз усередині корпусу педального клапана, щоб закріпити сифонний вузол у правильному положенні.
Розташуйте зворотну трубку поверх фітинга і зафіксуйте затискачем.
24. Установіть передню кришку.



Порада:

Під час встановлення нових прокладок не використовуйте надмірну кількість мастила — **достатньо тонкого рівномірного шару.**

Перед складанням переконайтеся, що всі поверхні **чисті, без залишків старих ущільнень.**

Ніколи не використовуйте гострі металеві предмети для видалення прокладок, щоб не пошкодити посадкові поверхні корпусу насоса.

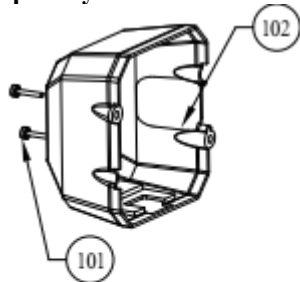
Регулярний технічний огляд і своєчасний ремонт основних вузлів установки — запобігають передчасному зносу деталей і забезпечують стабільну роботу обладнання при високих навантаженнях.

*Під час виконання ремонтних робіт необхідно суворо дотримуватись вимог безпеки, інструкцій виробника та використовувати лише **оригінальні запасні частини та ущільнення.***

*Після складання всі з'єднання слід **перевірити на герметичність**, а перед запуском — **виконати пробний прогін без тиску**, щоб переконатися у правильності монтажу та відсутності витоків.*

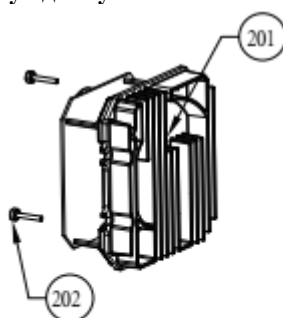
12. Основна збірка

1- Набір кожуха



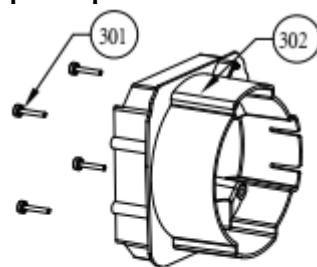
CY2300/CY2310

2 - Кожух двигуна



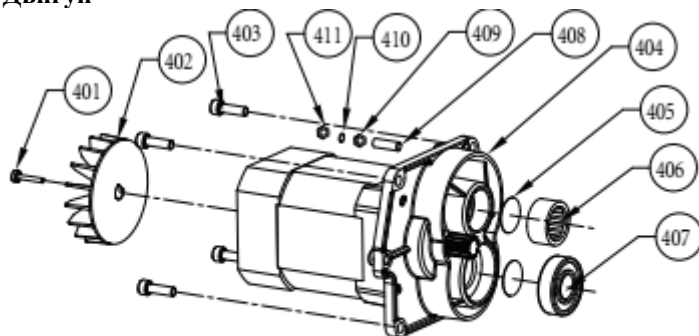
CY2300/CY2310

3 - Дефлектор



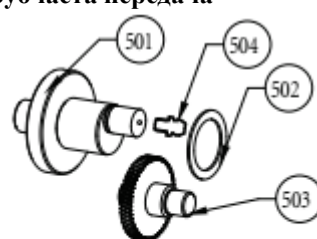
CY2300/CY2310

4 - Двигун



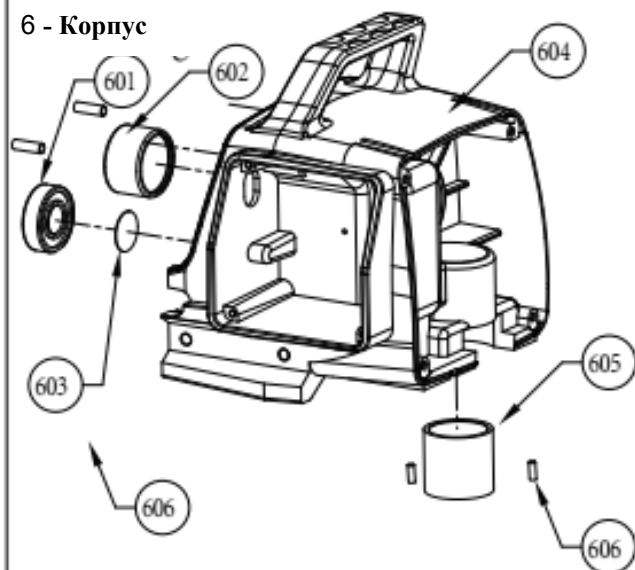
CY2300/CY2310

5 - Зубчаста передача



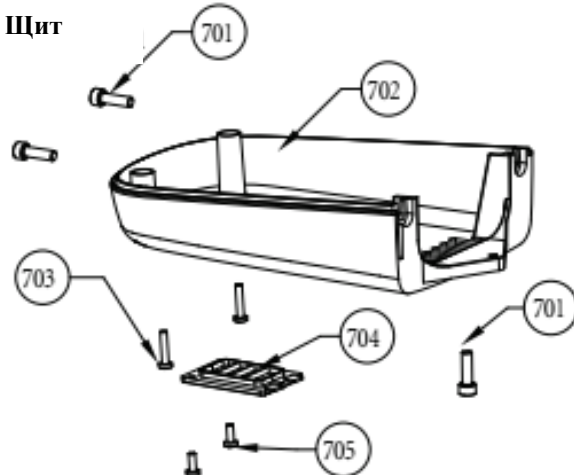
CY2300/CY2310

6 - Корпус



CY2300/CY2310

7 - Щит



CY2300/CY2310

Основна збірка являє собою комплект основних вузлів апарата, що забезпечують його роботу та зручність технічного обслуговування. До складу входять корпус, двигун, зубчаста передача, система охолодження, дефлектор, захисні кожухи та щит.

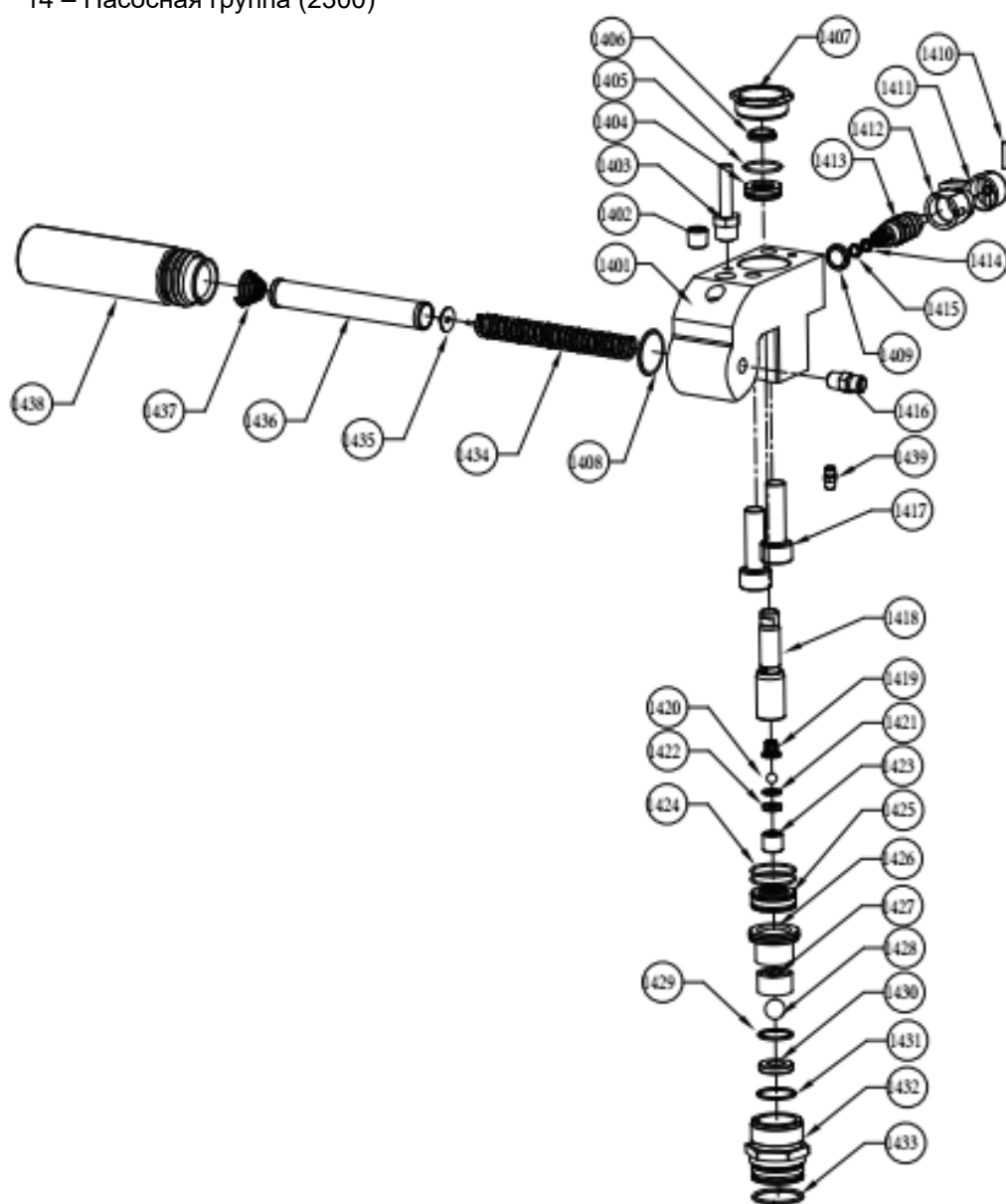
Кожен елемент може замінюватися окремо, що полегшує ремонт і підтримку апарата в робочому стані. Для збирання та обслуговування рекомендується використовувати лише оригінальні комплектуючі CY2300/CY2310.

Таблиця: Специфікація основної збірки

№	Номер деталі	Найменування / Специфікація
1	101	Гвинт
2	102	Електронне покриття
3	201	Електронний блок керування
4	202	Гвинт
5	301	Гвинт
6	302	Дефлектор
7	401	Гвинт
8	402	Вентилятор
9	403	Гвинт
10	404	Двигун
11	405	Шайба
12	406	Голчастий підшипник
13	407	Кулькопідшипник
14	408	Кріпильні гвинти
15	409	Гайка
16	410	Гайка
17	411	Гайка
18	501	Шестерня колінчастого вала
19	502	Сідло
20	503	Шестерня другої ступені
21	504	Втулка
22	601	Кулькопідшипник
23	602	Голчастий підшипник
24	603	Шайба
25	604	Корпус
26	605	Втулка
27	606	Наконечник
28	701	Гвинт
29	702	Щит
30	703	Гвинт
31	704	Дверцята
32	705	Гвинт

№	Номер деталі	Найменування / Специфікація
1	801	Повзунок
2	802	Голчастий підшипник
3	803	Наконечник
4	804	Втулка
5	805	Т-подібний паз
6	901	Кожух двигуна
7	1001	Кришка
8	1002	Лицьова панель
9	1003	Гвинт
10	1101	Перемикач
11	1102	Ручка
12	1103	Гвинт
13	1104	Гвинт
14	1105	Гайка
15	1106	Кришка панелі керування з етикеткою
16	1107	Потенціометр
17	1108	Дисплей
18	1201	Масляна кришка
19	1202	Масляна кришка
20	1203	Кнопка
21	1204	Ущільнювальне кільце
22	1205	Пружина
23	1206	Кулька
24	1207	Пружина
25	1208	Наконечник
26	1209	Гвинт
27	1301	Ніжка, ліва
28	1302	Гвинт
29	1303	Тримач кабелю
30	1304	Гвинт
31	1305	Опорне кільце ніжки
32	1306	Гвинт
33	1307	Збирач крапель
34	1308	Педаль
35	1331	Ніжка, права верхня
36	1332	Гвинт
37	1333	Тримач кабелю
38	1334	Гвинт

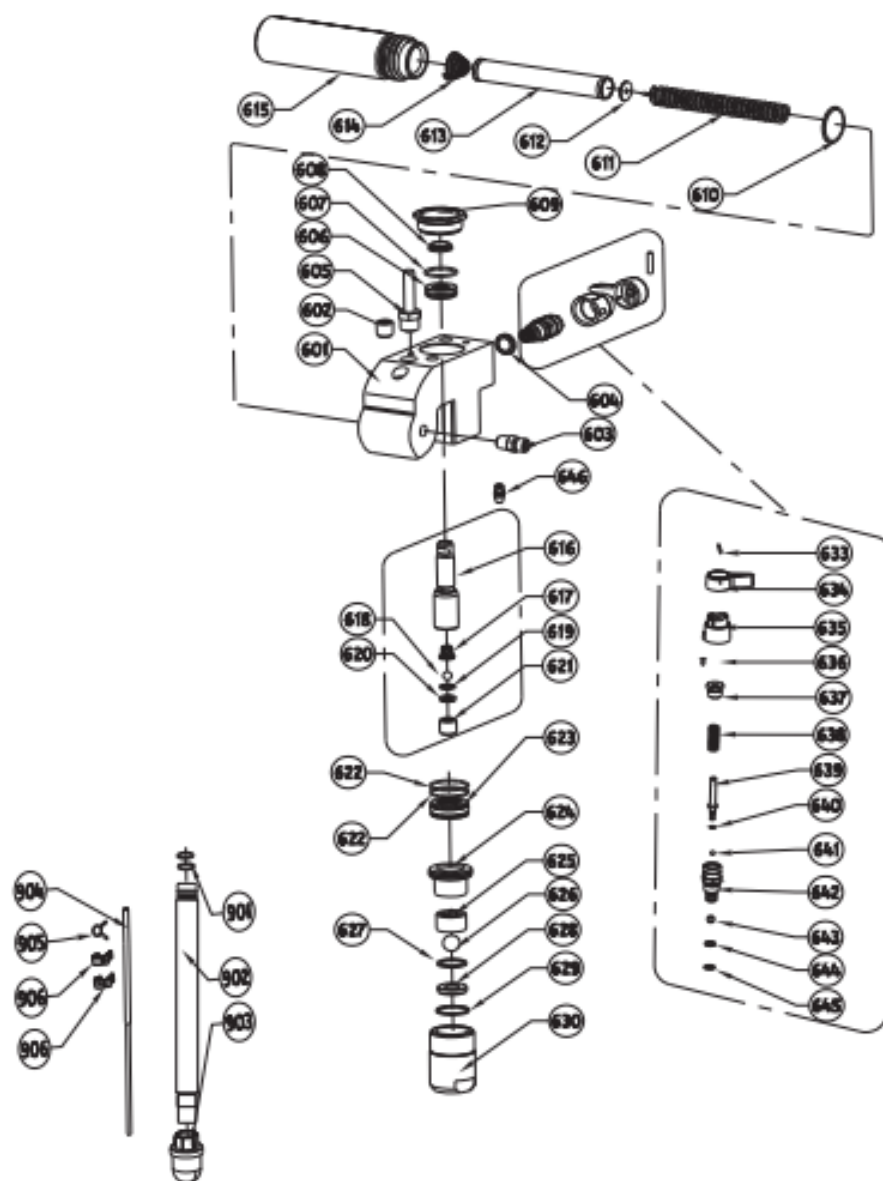
14 – Насосная группа (2300)



CY2300

Номер	Номер детали	Спецификация
1	1401	Коллектор насоса
2	1402	Пробка для трубки
3	1403	Сборка датчика
4	1404	Верхняя прокладка
5	1405	Уплотнительное кольцо
6	1406	Направляющая поршня
7	1407	Фиксатор
8	1408	Уплотнительное кольцо
9	1409	Прокладка
10	1410	Штифт прокладки
11	1411	Ручка предохранительного клапана
12	1412	Основание кулачка
13	1413	Перепускной клапан в сборе
14	1414	Кольцо
15	1415	Уплотнительное кольцо
16	1416	Фиттинг
17	1417	Винт
18	1418	Поршневой шток
19	1419	Верхняя клетка
20	1420	Шарик выпускного клапана
21	1421	Прокладка
22	1422	Седло выпускного клапана
23	1423	Фиксатор выпускного клапана
24	1424	Уплотнительное кольцо
25	1425	Нижняя прокладка
26	1426	Втулка
27	1427	Нижняя шаровая направляющая
28	1428	Шарик впускного клапана
29	1429	Прокладка
30	1430	Седло впускного клапана
31	1431	Уплотнительное кольцо
32	1432	Седло впускного клапана
33	1433	Уплотнительное кольцо
34	1434	Пружина подшипника
35	1435	Кольцо подшипника
36	1436	Картридж фильтра
37	1437	Коническая пружина
38	1438	Корпус фильтра
39	1439	Фиттинг возвратной трубы

14 – Насосна група (CY2310)

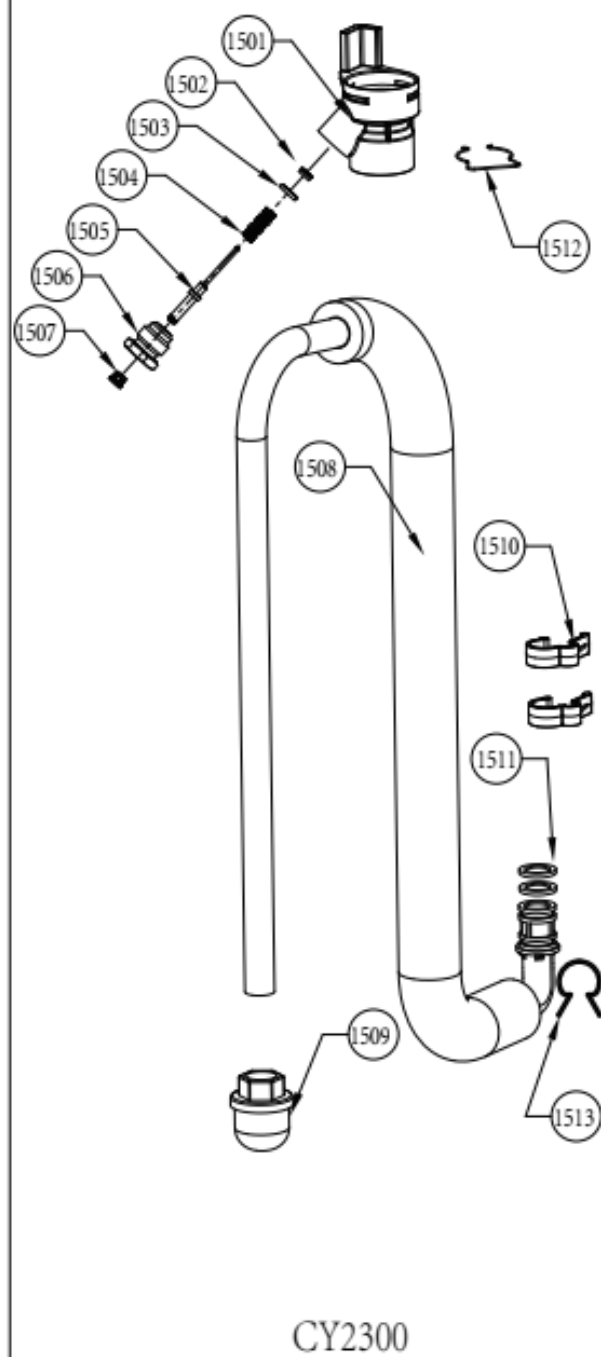


CY-2310

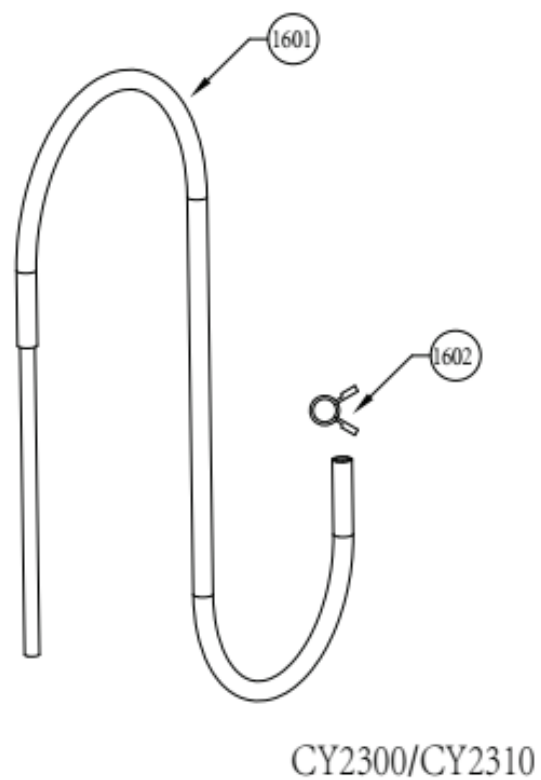
№	Номер деталі	Найменування / Специфікація
1	601	Корпус насоса
2	602	Гвинт масляної пробки
3	603	З'єднувач
4	604	Мідне кільце
5	605	Датчик тиску
6	606	Ущільнювальне кільце
7	607	Ущільнювальне кільце 25×1,8
8	608	Поршнева шайба
9	609	Фіксатор
10	610	Ущільнювальне кільце 35,5×2,65
11	611	Пружина
12	612	Монтажна площадка
13	613	Сітка
14	614	Конічна пружина
15	615	Напірна трубка резервуара
16	616	Збірка поршневого штока
17	617	Кошик (фільтр)
18	618	Кульковий клапан
19	619	Шайба
20	620	Сідло клапана штока поршня
21	621	Гвинт клапана
22	622	Ущільнювальне кільце 30×1,8
23	623	Ущільнювальне кільце
24	624	Напрямна втулка
25	625	Кошик (фільтр)
26	626	Всмоктувальна кулька
27	627	Шайба
28	628	Нижнє сідло всмоктувального кулькового клапана
29	629	Ущільнювальне кільце

30	630	Впускний клапан
31	633	Рифлений штифт
32	634	Ручка
33	635	Базовий модуль
34	636	Штифт базового модуля
35	637	Гайка зворотного клапана
36	638	Пружина
37	639	Котушка
38	640	Ущільнювальне кільце 2.8×1.8
39	641	Гайки зворотного клапана
40	642	Корпус клапана
41	643	Сідло зворотного клапана
42	644	Щит
43	645	Ущільнювальне кільце 9,5×1,8
44	901	Ущільнювальне кільце
45	902	Збірка всмоктувального шланга
46	903	Всмоктувальна сітка
47	904	Збірка зворотного шланга
48	905	Шланг для зворотної подачі рідини
49	906	Затискач

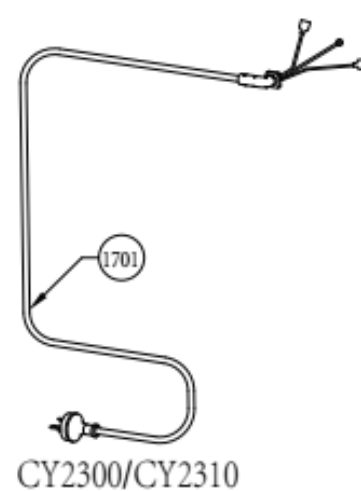
15.15 – Сифонный узел



16 – Возврат жидкости



17 – Группа кабелей питания



№	Номер деталі	Найменування / Специфікація
1	1501	Штовхач
2	1502	Ущільнювальне кільце
3	1503	Установчий елемент
4	1504	Повертальна пружина
5	1505	Збірка штовхача
6	1506	Гайка штовхача
7	1507	Кришка штока штовхача
8	1508	Сифонний шланг
9	1509	Всмоктувальна головка
10	1510	Затискач
11	1511	Ущільнювальне кільце
12	1512	Притискне фіксувальне кільце
13	1513	Нерухоме кільце всмоктувального шланга
14	1601	Зворотна трубка
15	1602	Зворотна трубка
16	1701	Кабель живлення



Сайт: www.spektrum.ua

Тел. +380966000835