

## HELIOFAST 11-30

Ґрунтівка алкідна швидковисихаюча

### ОПИС

- **HELIOFAST 11-30** однокомпонентна ґрунтовка на основі середньоланцюгового масляного алкідного сполучного
- Є якісним ґрунтувальним покриттям в алкідних системах захисту металевої поверхні.
- Відрізняється швидким висиханням
- Забезпечує короткий інтервал перекриття
- Відповідає нанесенню технікою розпилення, пензлем та валиком.
- Сумісна з широким спектром алкідних та 2К поліуретанових фінішних покриттів.

### ЗАСТОСУВАННЯ

Використовується як самостійне покриття для захисту сталевих конструкцій і як ґрунтовка в алкідних системах покриттів для захисту сталеві поверхні, що вимагає високого антикорозійного захисту з коротким часом висихання покриття. Рекомендується для захисту виробів, що експлуатуються в умовах сільського, міського та легкого промислового середовища.

### СУПУТНІ МАТЕРІАЛИ

Розчинники: Розчинник 1 А-А  
THINNER 27-00

### ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	алкід
В'язкість при поставці	DIN4 120 - 150 сек.
Питома вага	1,45-1,55 кг/л
Колір	сірий
Ступінь блиску	Матова
<b>Сухий залишок</b>	
За об'ємом	55 %
За вагою	72 %
ЛОС	390 грам/літр
<b>Термостійкість (сухе середовище)</b>	
Короткочасно	до 140 °С
Довгочасно	до 120 °С

Товщина ЛФП та витрата	Максимальна	Рекомендована
Товщина сухої плівки	80 мкм	60 мкм
Товщина мокрої плівки	145 мкм	110 мкм
Витрата теоретична	6,9 м <sup>2</sup> /л	9,2 м <sup>2</sup> /л

Час вихинання	10°C	20°C	30°C
Від пилу	20 хвилин	15 хвилин	10 хвилин
На дотик	60 хвилин	40 хвилин	20 хвилин

Інтервал перекриття при 25°C	
ЛФП на основ розчинників	
мінімальний	15 хвилин
максимальний	необмежений

Примітка: Час висихання відповідає товщині плівки, що рекомендується, при відповідній вентиляції. Міжшаровий інтервал дійсний для нанесення алкідного покриття. По міжшаровим інтервалам інших ЛКМ порадьтеся з фахівцями KANSAI HELIOS

## ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Поверхня має бути чистою, сухою, без слідів масел. Рекомендується підготувати поверхню відповідно до EN ISO 8504.

Сталева поверхня:

Найкращі результати виходять абразивоструминою обробкою до ст. Sa 2 ½ за EN ISO 12944-4. Якісне покриття забезпечується також при обробці поверхні вручну або механічним шляхом до ступеня St2. У разі ремонту старого покриття необхідно перевірити їхню адгезію до підкладки і злегка відшліфувати.

Декапірована жерсть: знежирення, фосфатування.

Поверхня, захищена тимчасовим робочим покриттям, має бути чистою, сухою та неушкодженою.

Фарба може використовуватись і для інших підкладок, тому рекомендується порадитися з фахівцями KANSAI HELIOS.

## УМОВ ПРИ РОБОТІ

Мінімальна температура в процесі робіт +10°C. Відносна вологість повітря від 20% до 85%. Температура поверхні, що фарбується, повинна бути не менше ніж на 3°C вище точки роси.

## ІНСТРУКЦІЯ ПО НАНЕСЕННЮ

Перед використанням матеріал ретельно перемішується.



### БЕЗПОВІТРЯНЕ РОЗПИЛЕННЯ

Розбавлення: до 10 % за об'ємом  
Діаметр сопла: 0,33 - 0,38 мм  
Тиск: 12 - 15 МПа



### ПНЕВМАТИЧНЕ РОЗПИЛЕННЯ

Розбавлення: до 15 % за об'ємом  
Діаметр сопла: 1,3 - 1,5 мм  
Тиск: 0,3 - 0,5 МПа



### ПЕНЗЕЛЬ/ВАЛИК

Розбавлення: до 5 % за об'ємом

Об'єм додавання розріджувача залежить від температури фарби. Зазначені показники відносяться до температури фарби = 20°C.

## СИСТЕМИ ЛФМ

Система покриттів вибирається на основі кліматичних умов та відповідно до рекомендацій стандарту EN ISO 12944.

Фінішні покриття, що рекомендуються:

HELIOFAST

HELIOPUR

У разі фарбування іншими ЛКП порадьтеся зі спеціалістами KANSAI HELIOS

## ЗБЕРІГАННЯ

12 місяців при температурі до +35°C.

## РЕКОМЕНДАЦІЇ З БЕЗПЕКИ

Дивиться паспорт безпеки

## ПРИМІТКА

Сертифікат якості видається з кожної партії випущеного матеріалу.

Ця інформація є результатом знання наших фахівців, заснованого на лабораторних випробуваннях та практичному досвіді. Ми в жодному разі не несемо відповідальності у разі використання нашої продукції поза нашим контролем і гарантуємо лише якість самого матеріалу. Ми зберігаємо за собою право на можливі зміни без попередження покупців.

Система якості відповідає стандарту EN ISO 9001.