

# KLEIBERIT 605.1.20

## 1K-STP-клей

### Галузі застосування

- Виробництво несучих конструкцій з деревини та деревних матеріалів для внутрішнього і зовнішнього застосування із відповідним захистом поверхні
- Приклеювання поліефірного склопластику (FRP), епоксидного FRP, оцинкованої сталі, електролітично оцинкованої сталі, нержавіючої сталі, алюмінію, латуні, міді, скла та бетону до деревних матеріалів, таких як столярні плити, ДСП та МДФ. Якщо необхідно клеїти інші матеріали або якщо треба робити попередню обробку, треба зробити тестове склеювання

### Переваги

- Дуже низький рівень емісії (EC1 plus) згідно з класифікацією GEV EMI CODE (ліцензія GEV № 17390/01.01.11 від 11.02.2026)
- Полімеризація без утворення бульбашок
- Не набухає, не дає усадку
- Можна фарбувати (через різноманітність лаків і лакофарбових систем, що представлені на ринку, необхідні попередні випробування)
- Можна наносити за температури від 10°C до 30°C



### Властивості з'єднання

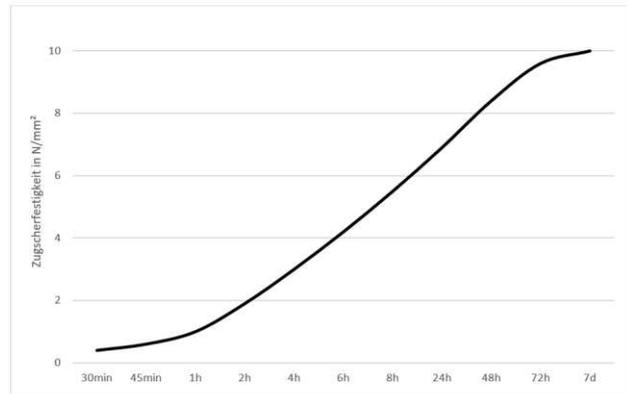
- Клейовий шов дуже стійкий до тепла і холоду
- Якість склеювання D4 за DIN EN 204 (протокол випробувань ift Nr. 25-004035-PR01 від 2.12.2025)
- Перевірено за DIN EN 14257 (Watt 91) (протокол випробувань ift Nr. 25-004035-PR02 від 2.12.2025)

### Властивості клею

Основа:	STP (сілан-терміновані полімери)
Колір:	бежевий
Густина:	≈ 1,5 г/см <sup>3</sup>
В'язкість при 23 °C при 6,8/s:	
-Брукфільд RVT:	≈ 10.000 mPa·s
Консистенція:	рідко-текуча
Маркування:	див. наш паспорт безпеки
Примітка:	призначений для застосування тільки в промисловості.

### Набір міцності:

Орієнтовно при товщині клейового шва 0,1 мм між двома зразками з деревини бука при температурі 23 °C / 50 % відносної вологості повітря



### Нанесення

Поверхні, що склеюються, повинні бути чистими, сухими, знежиреними. При склеюванні дерев'яних деталей вологість матеріалу має бути вище 5%. Субстрати такі як метал треба шліфувати для кращої адгезії. Якщо поверхні, що склеюються, були попередньо оброблені розділювальним засобом, його необхідно його ретельно видалити. Користувач повинен перевірити адгезію і сумісність провівши попередні виробування на своїх субстратах при індивідуальних умовах. KLEIBERIT 605.1.20 **не можна** переробляти при температурі нижче +10 °C.

Наведені нижче дані ґрунтуються на досвіді і повинні розглядатися як орієнтовні. У зв'язку з великою кількістю різноманітних матеріалів та параметрів, що впливають на процес у конкретного користувача, вказані значення можуть змінюватись у певних межах. У разі потреби вони мають бути відповідним чином скориговані користувачем та перевірені на придатність під його власну відповідальність.

При великій площині склеювання, як мінімум одна з поверхонь, що склеюються, має бути із поглинаючою здатністю, якщо перед пресуванням не проводиться додаткове зволоження.

## KLEIBERIT 605.1.20

### Способи нанесення

Нанесення клею на субстрати можливе за допомогою пензля, ролика, зубчастого шпателя або гусеничної системи нанесення.

### Нанесення клею

Достатньо одностороннього нанесення на менш пористу поверхню.

### Витрата

100 - 200 г/м<sup>2</sup> в залежності від структури матеріалу

### Час відкритої витримки

≈ 15 хвилин при 20 °C і 50 % відносної вологості повітря. Цей час скорочується при високій температурі приміщення, високій вологості повітря або підведенні вологи. Субстрати треба з'єднати протягом зазначеного часу відкритої витримки.

### Пресування деталей

Зафіксовані поверхні захистити від просочування клею силіконовим папером.

### Тиск пресування

0,3 – 0,5 N/mm<sup>2</sup> залежно від властивостей субстратів.

### Час пресування

Цей час залежить від температури і вологості. Точний час необхідно визначати для кожного нанесення на основі конкретних умов. Нижче наведені рекомендації щодо температури пресування:

Температура	Час фіксації
20 °C	від 90 хв.
40 °C	від 60 хв.
60 °C	від 45 хв.
80 °C	від 30 хв.

#### Знищення відходів

Код відходів 080501

Утилізація вмісту та/або контейнерів повинна відповідати всім чинним федеральним, державним та місцевим нормам. Наші контейнери виготовлені з матеріалів, що підлягають переробці.

### Час остаточного схоплення

Придатність склесних деталей для подальшої обробки має бути перевірена користувачем залежно від умов. Як орієнтир, рекомендується 90 хвилин при температурі 20 °C та відносній вологості повітря 50 %. Остаточна полімеризація досягається через 7-10 днів.

### Очищення

Очистити інструменти відразу після використання продуктом KLEIBERIT 816.0.

### Упаковка

#### KLEIBERIT 605.1.20:

Коробка з 12 пляшками, кожна по	0,75 кг нетто
Пластмасова канистра	7,5 кг нетто
Контейнер	1.300 кг нетто

#### Очисник

#### KLEIBERIT 816.0:

Металеві бутилки	0,65 кг нетто
Металева канистра	4,5 кг нетто

Упаковки інших розмірів за запитом.

### Зберігання

KLEIBERIT 605.1.20 зберігається в герметично закритій упаковці при температурі 20 °C ≈ 12 місяців.

Зберігати в сухому прохолодному приміщенні, захищати від вологи.

Відкриті упаковки треба використати протягом короткого проміжку часу.

KLEIBERIT 605.1.20 є морозостійкий до температури -25 °C.

Станом на 12.02.2026; tk; замінює попередні редакції.

#### Сервіс

Ви можете звернутись до нашого відділу консультацій з технічного застосування в будь-який момент без жодних зобов'язань. Заяви, зроблені в цьому документі базуються на нашому досвіді, накопиченому до сьогодні. Їх слід розглядати як інформацію без жодних зобов'язань. Будь ласка, перевірте та переконайтесь самостійно у придатності нашої продукції для Ваших конкретних цілей. З вищезазначених заяв не випливає жодна відповідальність, що перевищує вартість нашої продукції. Це також стосується технічних консультаційних послуг, які надаються безкоштовно та без жодних зобов'язань.