



КЛЕЙБЕРИТ 707.9

Реактивный клей-расплав для высокопрочного приклеивания кромки на кромкооблицовочных установках HOLZ-HER с патронной системой

Область применения

Приклеивание:

- Кромки из массивной древесины толщиной до 13 мм
- Кромки из HPL-пластика – в виде полос
- ПВХ – кромки экструдированных / каландрированных в виде полос или в рулоне (предварительно обработанных праймером)
- Кромки из шпона
- Кромки из дуропласта и термопласта в рулоне

Преимущества

- Теплостойкость до +150 °С
- Морозостойкость до –30 °С
- Высочайшая прочность, в том числе при воздействии пара

Свойства клея

Основа:	Полиуретан
Плотность:	ок. 1,3 г/см ³
Цвет:	00 слоновая кость 10 белый

Вязкость (на день изготовления)

Брукфильд НВТД 10 об/мин:

при 140 °С:	80.000 ± 20.000 мПа·с
при 160 °С:	45.000 ± 10.000 мПа·с

Маркировка: подлежит маркировке согласно предписаниям ЕС, содержит дифенилметан- 4,4'-диизоцианат (см. паспорт безопасности)

Примечание: только для промышленного применения

Клеи-расплавы имеют свойство выделения паров даже при соблюдении предписанной температуры переработки. При этом часто появляются неприятные запахи. В случае превышения предусмотренной температуры в течение длительного времени может возникнуть опасность образования вредных продуктов. Поэтому необходимо принять меры по удалению паров,

например, с помощью предназначенной для этой цели системы аспирации воздуха.

Указания по переработке

Несущий материал должен быть свежеработанным, иметь точно прямоугольную форму и быть обеспыленным. Плиты и кромочный материал должны быть акклиматизированы до температуры помещения. Температура помещения – минимум 18 °С, избегать сквозняков.

Время нагревания патронов: 2 -5 мин.
Рабочая температура: 130 - 150 °С

Во время рабочей паузы температура должна составлять около 100 °С.

Особенно важно осуществлять температурный контроль при приклеивании кромки из HPL-пластика и массивной древесины. При обработке длинных или толстых заготовок работать в верхнем температурном режиме. Низкие температуры снижают сцепление кромки с материалом. Количество нанесения клея и давление прессования необходимо установить таким образом, чтобы нанесенный клей был придавлен и слегка выделялся бисером по краю кромки. Наилучшим образом контроль можно осуществлять с помощью прозрачной контрольной кромки.

Реактивные ПУР-клеи-расплавы по сравнению с ЭВА-клеями-расплавами имеют меньшее начальное сцепление, поэтому необходимо соблюдать некоторые рекомендации:

- Использовать только свежеработанные кромки из массивной древесины точной формы. Кривые или испорченные кромки не применять.
- Подогнать точно кромки материала-носителя.
- ПУР-клеи-расплавы по сравнению с ЭВА-клеями-расплавами дают более плотные стыки.
- Соблюдать осторожность при использовании ПВХ-кромки большой толщины в форме ролика, избегать перетяжки.
- Обращать внимание на максимальное давление у прижимного ролика.



КЛЕЙБЕРИТ 707.9

Особые указания по переработке

Замена KLEIBERIT 782.0 на 707.9

- Опустошить патронник и установить температуру 150 °C
- Засыпать очиститель 761.0 и удалить остатки 782.0
- Снизить температуру до 130 °C
- Заложить PUR 707.9 и полностью выдавить очиститель

Замена KLEIBERIT 707.9 на 782.0

- Остатки клея удалить из патронника
- Поднять температуру до 180 - 200 °C
- Заложить GL 782.0 и полностью выдавить PUR 707.9
- **Внимание: в данном случае очиститель 761.0 не использовать!**

Детальные указания:

а) Замена ЭВА-клея-расплава КЛЕЙБЕРИТ 782.0 на КЛЕЙБЕРИТ 707.9

Испытания показали, что при исправном патроннике использование очистителя КЛЕЙБЕРИТ 761.0 не обязательно. В этом случае можно сразу заложить в патронник КЛЕЙБЕРИТ 707.9 и при температуре 150 °C полностью выдавить из наносящей системы ЭВА-клей-расплав КЛЕЙБЕРИТ 782.0. Если в процессе выдавливания КЛЕЙБЕРИТ 707.9 **не затекает** обратно в патронник, можно и в дальнейшем отказаться от использования очистителя КЛЕЙБЕРИТ 761.0 (коричневого). Благодаря разному цвету материалов, легко контролировать, полностью ли очистилась система от предыдущего клея.

Наиболее благоприятная температура переработки КЛЕЙБЕРИТ 707.9 составляет 120-140 °C. Эту температуру необходимо поддерживать и далее в процессе склеивания после полной очистки системы от ЭВА-клея или очистительной массы

б) Замена КЛЕЙБЕРИТ 707.9 на КЛЕЙБЕРИТ 782.0

Удалить патрон из патронника и поднять температуру до 180-200 °C. Заложить КЛЕЙБЕРИТ 782.0 (ЭВА-клей-расплав) и полностью «промыть» наносящую систему. Следует убедиться, что КЛЕЙБЕРИТ PUR 707.9 полностью удален из плавильного и наносящего узлов.

Чтобы добиться гарантированного освобождения системы от предыдущего материала, для очистки следует использовать как минимум два ЭВА-патрона.

Смесь ЭВА и ПУР

Промывка системы производится при отогнутом аппликаторе. Сливаемый клей собирается в специальную емкость. Плиту необходимо очистить деревянным шпателем. Во время промывки поднять дозирующую планку, чтобы все дюзы были очищены. Собранные остатки клея могут быть утилизированы нормальным путем как бытовой мусор.

Начальная прочность обеспечивает стабильное по форме, плотное клеевое соединение кромки с материалом при последующей обработке, например, при пригоночном фрезеровании кромки и торцовке выступающей части кромки.

Для химического реагирования ПУР-клеев-расплавов необходимо наличие влажности. Поэтому необходимо обеспечить достаточную влажность воздуха во время переработки.

Последующее схватывание клеевой пленки происходит под воздействием влажности в течение 1-2 дней.

Окончательная прочность достигается через 7 дней.

Утилизация клея и упаковок
Код отходов 080410

Наши упаковки изготовлены из материалов, пригодных к утилизации.
Хорошо опустошенные упаковки можно применять заново.

Сервисный отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам.

Наши данные основываются на нашем прежнем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебной ответственности в практике Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также бесплатных, и ни к чему не обязывающих советов и консультаций



КЛЕЙБЕРИТ 707.9

Упаковка

КЛЕЙБЕРИТ 707.9

Коробка с 6 алюминиевыми банками
1.56 кг нетто

Очищающая масса

КЛЕЙБЕРИТ 761.0

Коробка с 6 алюминиевыми банками
1,2 кг нетто

Хранение

КЛЕЙБЕРИТ 707.9 хранится в оригинальной закрытой упаковке ок. 12 месяцев

Защищать от воздействия влаги!

По состоянию на 06.12.2016; заменяет предыдущие редакции

Упаковки других размеров по запросу

Утилизация клея и упаковок
Код отходов 080410

Наши упаковки изготовлены из материалов, пригодных к утилизации.
Хорошо опустошённые упаковки можно применять заново.

Сервисаш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам.

Наши данные основываются на нашем прежнем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебной ответственности в практике Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также бесплатных, и ни к чему не обязывающих советов и консультаций