



**GoodFood**  
PREMIUM QUALITY

**UA**

## **Інструкція з експлуатації**

# **КОМЕРЦІЙНО-ПРОМИСЛОВА ВАКУУМНА ПАКУВАЛЬНА МАШИНА**



**VMP260**



**VMP400DSB**  
**подвійна заварка**

## Шановний користувачу!

Ми глибоко вдячні Вам за вибір обладнання Good Food!

Уважно прочитайте цей посібник з експлуатації, оскільки воно містить важливу інформацію щодо безпечної та ефективної встановлення, використання та обслуговування обладнання.

Це збереже Ваш час і дозволить з легкістю отримувати найкращі результати за допомогою обладнання Good Food.

Комерційно-промислова вакуумна пакувальна машина серії VMP призначена для видалення повітря з упаковки та автоматичного запакування інших продуктів в промислово-комерційних цілях. Вакуумна упаковка зменшує вміст атмосферного кисню, обмежуючи ріст аеробних бактерій або грибків і запобігаючи випаровуванню летючих компонентів.

Основним призначенням комерційно-промислової вакуумної пакувальної машина серії VMP є виробництво напівфабрикатів для харчової промисловості з подальшою реалізацією цих напівфабрикатів в магазинах, супермаркетах, ресторанах та інших закладів громадського харчування.

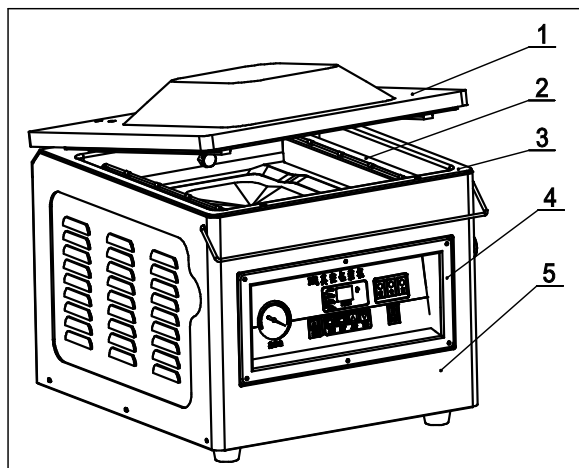
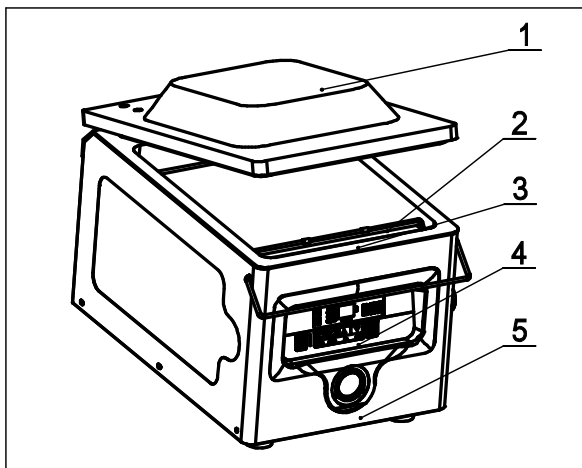
Серія VMP використовується для пакування різних об'єктів, які помістяться у камеру, а також має можливість вакуумної герметизації порошку, пасти та рідин.

Особливістю комерційно-промислової вакуумно пакувальної машини серії VMP є міцні та довговічні матеріали, з яких виготовлено обладнання. Основний корпус та пакувальна камера виготовлені з неіржавної сталі AISI 304, всі електричні компоненти виготовлені з високоякісних матеріалів і розраховані на тривалий термін служби при високих температурах.

### Технічні характеристики

Модель	<b>VMP260</b>	<b>VMP400DSB</b>
Напруга, В	220–240	220–240
Потужність двигуна, Вт	370	900
Потужність нагрівача, Вт	150	600
Граничний вакуум, hPa (mbar)	0,05	0,1
Місткість вакуумування, м <sup>3</sup> /год	14,4	20
Глибина камери, мм	50	65
Вага, кг	37	63
Габаритні розміри, мм	505x350x380	500x490x500

## Огляд машини



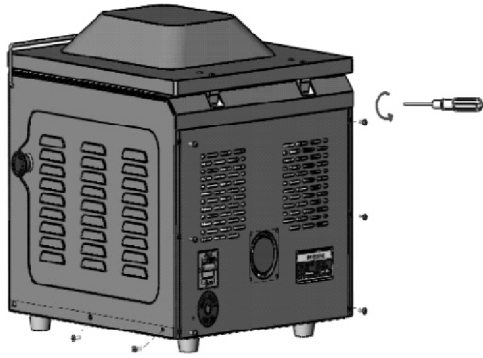
- |                     |                         |                    |
|---------------------|-------------------------|--------------------|
| 1. Кришка           | 2. Ущільнювальна планка | 3. Вакуумна камера |
| 4. Панель керування | 5. Корпус машини        |                    |

## Техніка безпеки

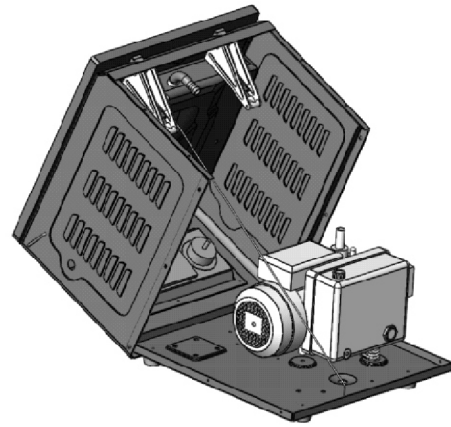
- Перед початком роботи переконайтеся, що джерело живлення відповідає таблиці з технічними даними.
- Переконайтеся, що розетка, адаптер, розетка, шнури та штепсельна розетка знаходяться в хорошому стані, інакше це призведе до пожежі та пошкодження.
- Не торкайтеся вимикача, вилки або розетки мокрими руками.
- Некваліфікований персонал не намагайтеся ремонтувати вакуумний ущільнювач, оскільки неправильна робота може спричинити ураження електричним струмом, запит тощо.
- Надійно та правильно підключіть шнур живлення, щоб уникнути ураження електричним струмом і пожежі через недостатній контакт.
- Не тягніть безпосередньо за вилку, щоб вимкнути пристрій під час роботи насоса, це може спричинити пожежу.
- Не скручуйте, не розчавлюйте та не тягніть шнур живлення, оскільки він може зламатись і спричинити ураження електричним струмом або пожежу.
- Перш ніж чистити машину, вимкніть її від джерела живлення.

## Заливка оливи

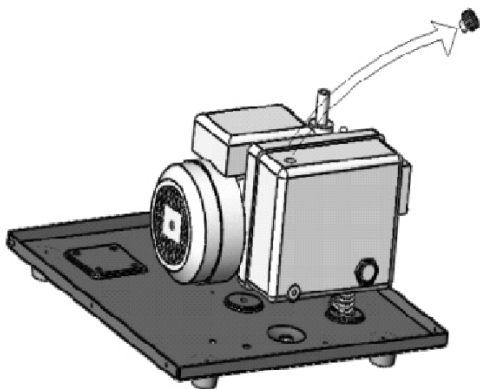
Вакуумна олива – це олива, необхідна для насоса. Будь ласка, від'єднайте живлення перед початком роботи та виконуйте такі дії.



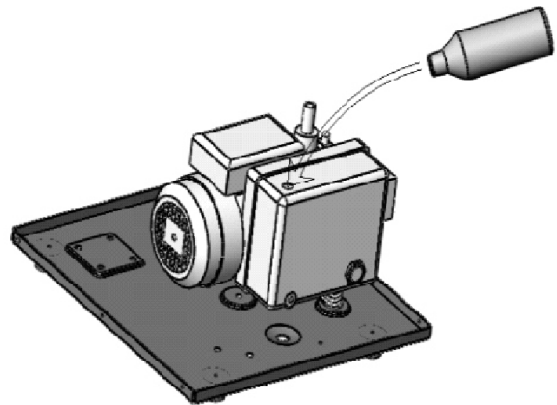
Викрутіть гвинти.



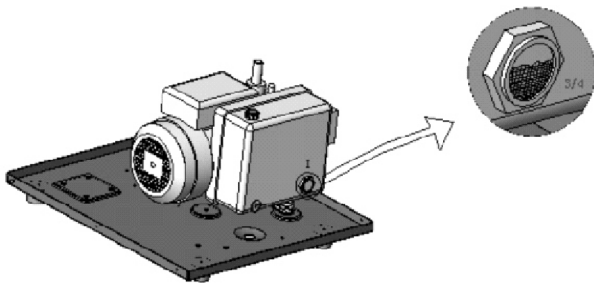
Відкрийте машину.



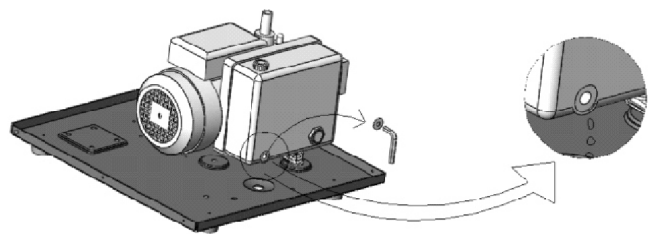
Витягніть пробку (або кришку) баку для оливи.



Додайте вакуумну оливу в бак.



Рівень оливи повинен знаходитись між позначками 1/2 до 3/4 контрольного віконця.



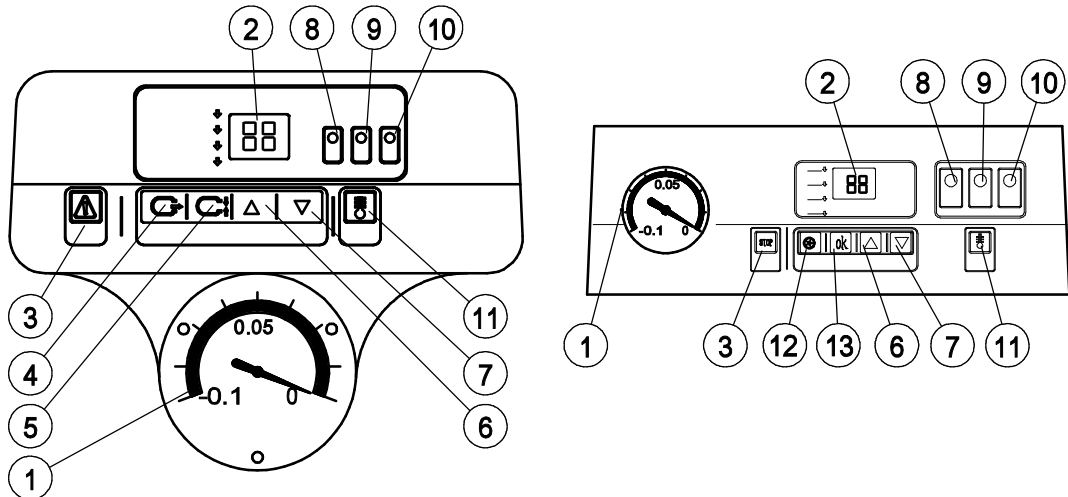
Оновлюйте оливу після кожних 120 годин роботи насосу.

## Встановлення

- Під час транспортування переконайтеся, що в насосі немає оливи або її мало.
- Машину слід переміщувати або транспортувати у вертикальному положенні. Машину не можна нахилити, оскільки це може пошкодити насос.
- Встановіть машину на рівну поверхню.
- Навколо машини має бути достатньо вільного простору, щонайменше 5 см, для гарної вентиляції.
- Температура навколишнього середовища, в якій працює машина, має бути від 5°C до 35°C. Якщо машина працює за інших температур навколишнього середовища, зверніться за порадою до місцевого постачальника.

- Завжди правильно підключайте машину до заземленої розетки, щоб уникнути пожежі або ураження електричним струмом.
- Якщо машина тривалий час залишається нерухомою, завжди слід від'єднати живлення.

## Керування машиною



1. Вакуумметр.

2. Індикатор часу та режиму. «— —» означає, що апарат знаходиться в режимі запуску, у якому живлення підключено, а апарат ще не працює.

3. Кнопка STOP. Натисніть цю кнопку, щоб скасувати будь-який процес і повернутися до режиму запуску.

4. Кнопка VACUUM. (ВАКУУМ) Натисніть цю кнопку в режимі запуску, щоб увійти в режим налаштування часу вакууму. Налаштуйте час вакуумування, натискаючи кнопки «вгору» та «вниз». Натисніть «ОК» або «VACUUM» ще раз для підтвердження.

5. Кнопка SEALING. (УЩИЛЬНЕННЯ) Натисніть цю кнопку в режимі запуску, щоб увійти в режим налаштування часу запечатування. Відрегулюйте час запечатування, натискаючи кнопки «вгору» та «вниз». Для підтвердження знову натисніть «ОК» або «SEALING».

6. Кнопка ВГОРУ. Ця кнопка активна лише в режимі налаштування часу вакууму та режимі налаштування герметизації.

7. Кнопка ВНИЗ. Ця кнопка активна лише в режимі налаштування часу вакууму та режимі налаштування герметизації.

8. Низька температура. Індикатор

9. Середня температура. Індикатор

10. Висока температура. Індикатор

11. Кнопка SEALING TEMP. (ТЕМПЕРАТУРА УЩИЛЬНЕННЯ) Натисніть кнопку, щоб вибрати рівень температури зварювання.

12. Кнопка SETTINGS. (НАЛАШТУВАННЯ) Натисніть цю кнопку в режимі запуску, щоб вибрати ВАКУУМ, УЩИЛЬНЕННЯ, ОХОЛОДЖЕННЯ та ГАЗОВІДВЕДЕННЯ. Регулюйте кожен з них, натискаючи кнопки «вгору» і «вниз». Натисніть «ОК» для підтвердження.

13 Кнопка ОК. Натисніть «ОК», щоб підтвердити налаштування.

## Програмування

- Час вакуумування: від 0 до 99 секунд (зазвичай 20 секунд, а для рідини рекомендується 25 секунд).
- Час запечатування: від 0 до 3,5 секунди (зазвичай це 1,5 секунди, а для товстої плівки або шару алюмінію 3 секунди).
- Рівень температури зварювання: низький, середній і високий (для товстої плівки або з алюмінієвим шаром виберіть «високий»).
- Час охолодження (час витримки): 2 секунди за замовчуванням. Щоб уникнути зминання алюмінію, рекомендується 15 секунд.

## Експлуатація

- Увімкніть машину відповідно до запобіжних заходів.
- Встановіть програму машини.
- Помістіть об'єкт у поліетиленовий пакет, помістіть його в камеру, підніміть металеву паличку, щоб утримувати горловину пакета, закрийте кришку камери.
- Машина по черзі виконує 4 програми: ВАКУУМ, ЗАПАРЮВАННЯ, ОХОЛОДЖЕННЯ, ВИПУСК ГАЗУ. Потім кришка автоматично відкривається.

## Технічне обслуговування

Регулярне обслуговування необхідне для тривалого терміну служби машини, щоб уникнути проблем і досягти оптимального результату пакування. Якщо машина використовується інтенсивно, робіть технічне обслуговування більш регулярно. Якщо є сумніви щодо технічного обслуговування або якщо машина не працює належним чином, завжди звертайтеся до постачальника.

Звичайне технічне обслуговування повинно здійснюватися наступним чином.

### *Щотижня*

- Перевірте рівень оливи та замініть або долийте оливу, якщо вона каламутна або рівень оливи занадто низький.
- Перевірте та замініть тефлонову стрічку або дріт, якщо якість ущільнення стає недостатньою.
- Перевірте прокладку кришки та замініть її, якщо прокладка пошкоджена.

### *Кожні шість місяців*

- Замініть оливу.
- Замініть гуму в силіконовому тримачі.
- Замініть повітряний фільтр.

### *Чотирирічна*

- Замініть прозору кришку та газові пружини кришки.

## Проблеми та рішення

### *Недостатній вакуум*

- Для великої машини з 3-фазним двигуном перевірте напрямок обертання двигуна, якщо він збігається з сигналом на двигуні, зарядіть будь-які дві фази.
- Для абсолютно нової машини прокладка та край не збігаються, закрийте та натисніть трохи більше.
- Перевірте та замініть прокладку кришки.
- Перевірте рівень і забруднення оливи у насосі.
- Перевірте клапан на забруднення, знос і пошкодження.
- Перевірте та відрегулюйте налаштування вакууму програми.

### *Мішок не запаяний належним чином*

- Перевірте та замініть тефлонову стрічку та нагрівальний елемент.
- Перевірте та замініть силіконову гумову планку в тримачі.
- Перевірте та очистіть внутрішню частину вакуумного мішка на предмет забруднення.
- Перевірте та відрегулюйте налаштування герметизації програми

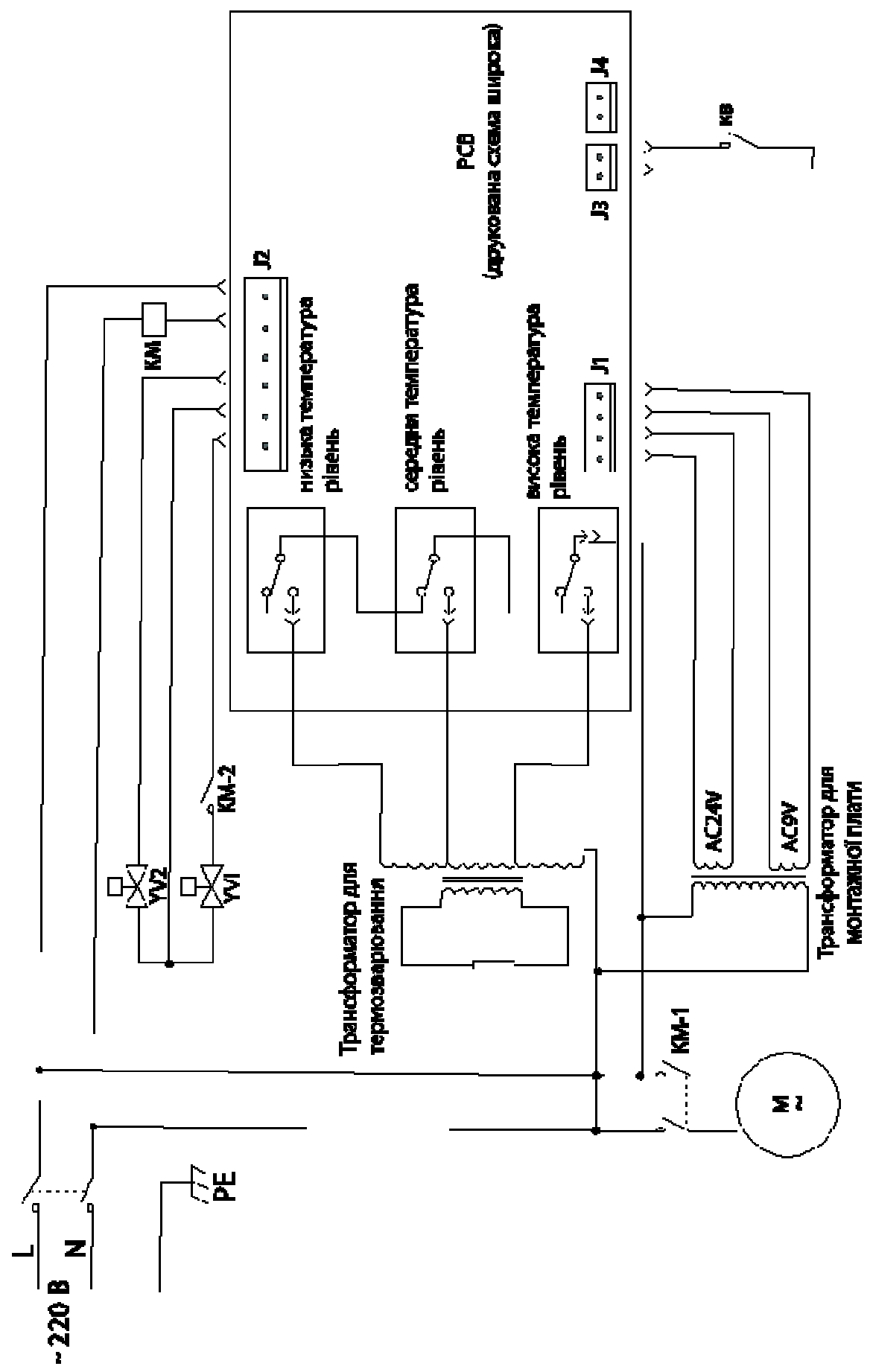
### *Кнопка не працює*

- Зніміть наклейку з панелі керування та спробуйте кнопку безпосередньо.

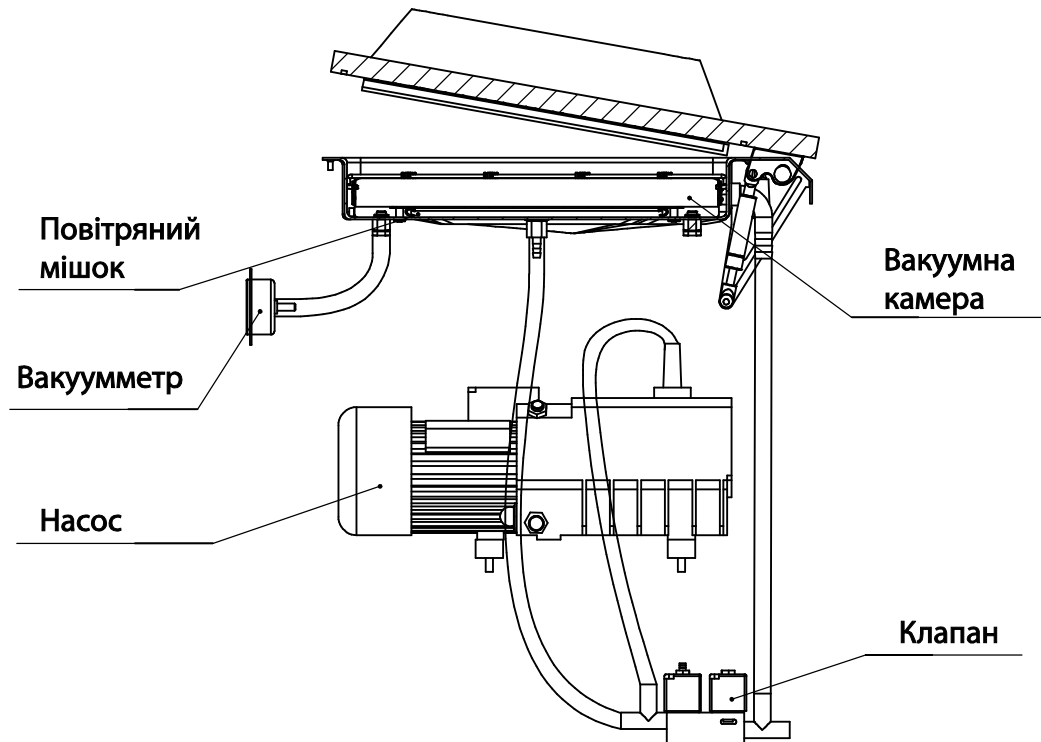
### *Витік масла*

- Зніміть неефективний ущільнювач насоса та замініть його новим. Якщо проблему не вирішено або є інші проблеми, зверніться до постачальника, сервісного центру або кваліфікованої особи.

# Електрична схема



## Структура однокамерної вакуумної машини



## Будова машини (перелік деталей)

1. Камера
2. Кожух
3. Задня пластина
4. Акрилова кришка
5. Нижня пластина
6. Ущільнювальна планка
7. Платформа ущільнювальної планки
8. Силіконовий тримач для штанги
9. Силіконовий брусок
10. Кришка-тримач
11. Наклейка на панель
12. Панель управління
13. Пневматична пружина
14. Прокладка кришки
15. Перемикач
16. Петлі
17. Електромагнітний клапан
18. Контактор змінного струму
19. Трансформатор для ущільнення
20. Трансформатор для монтажної плати
21. Ніжки
22. Маленька кришка (заглушка)
23. Насос

