

Комерційна пропозиція

MAchinery
COmponents
TECHnology

+380 96 848 62 76

info@macotech.com.ua

www.macotech.com.ua

Автоматичний однорівневий трубозгинальний верстат з ЧПК для гнуття труб до 25 мм українського виробництва ZIGZAG TUBE25 4D



Однорівневий трубозгин відкриває нові можливості для точної та ефективної обробки труб. Обладнання оснащено передовими функціями, що забезпечують максимальну продуктивність та зручність експлуатації.

Високопродуктивний автоматичний верстат з ЧПУ дозволяє отримати вироби із труби складної конфігурації.

Простий в обслуговуванні і налагодженні, написання програми займає не більше 30 хв.

Не вимагає високої кваліфікації персоналу, що працює на даному обладнанні.

Деталі, які контактують з дротом виготовлені з спеціалізованих сплавів і піддані термічній обробці, що дозволяє працювати обладнанні з великими інтервалами між обслуговуванням і переналагодженням.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметри залежно від моделі	ZIGZAG TUBE25 4D
Кількість керованих (програмованих) осей	4
Кількість рівнів (роликів) згинання	1
Макс. діаметр×товщина стінки заготовки	Φ25×2 мм
Макс. радіус згинання	R250 мм
Мін. радіус згинання	Відповідно до діаметра труби (але не менше 2xD труби)≥2xD
Дорн	відсутній
Види гнуття	Гнуття по оснастці, прошовхуванням
Макс. кут згинання	190 °
Макс. довжина подачі	3000 мм
Робоча швидкість	
Швидкість згинання max	90 °/с
Швидкість обертання max	160 °/с
Швидкість подачі max	1200 мм/с
Точність	
Точність згинання	±0.1 °
Точність обертання	±0.1 °
Точність подачі	±0.1 мм
Метод згинання	Сервозгинання
Система керування	Автоматична система управління ZIGZAG
Потужність двигунів, тип приводу	
Серводвигун подачі	1000 Вт.
Серводвигун обертання	1000 Вт.
Серводвигун згинання	3800 Вт.
Серводвигун руху консолі згинання вліво/вправо	1000 Вт.
Механізм затиснення цангового патрону фіксації труби	пневматичний
Макс. тиск повітря	0,8 МПа
Розміри та вага	
Вага верстата, кг	800 кг
Габарити Д×Ш×В	4200×700×1700



Що робить Макотеч ЧПК вашим найкращим вибором



Не просто продаємо верстати, ми - виробники

15+ років досвіду у виробництві верстатів, тому ми розуміємо, яке обладнання потрібне для конкретних задач



Підбираємо верстат під завдання клієнта

Враховуємо тип деталей, необхідну продуктивність, точність, швидкість обробки, щоб підібрати найкраще рішення. Комплектуємо базові моделі додатковими модулями за необхідності. Якщо є сумніви щодо вибору моделі, ми напряму взаємодіємо із заводом-виробником та уточнюємо технічні можливості



З нами клієнти заробляють більше

Працюючи з верстатами самі, ми знаємо, як оптимізувати виробництво та правильно використовувати обладнання. Порадимо як оптимально розподілити бюджет, доцільність вибору моделі чи необхідність додаткових опцій.



Повноцінна технічна підтримка, а не просто гарантія

Не тільки даємо гарантію на 1 рік, але й не залишаємо клієнта сам на сам із обладнанням. Ми допомагаємо у підборі інструменту, комплектуючих запчастин, програмуванні, модернізації, ремонті електроніки та механіки, з додатковою оснасткою та нестандартними рішеннями. При виникненні технічних питань або несправностей - максимально швидко допоможемо відновити роботу обладнання



Реальні кейси використання різних типів верстатів

При необхідності надамо відео виробничих процесів, продемонструємо аналогічне обладнання в роботі або організуємо екскурсію на підприємства клієнтів, які вже працюють на верстатах

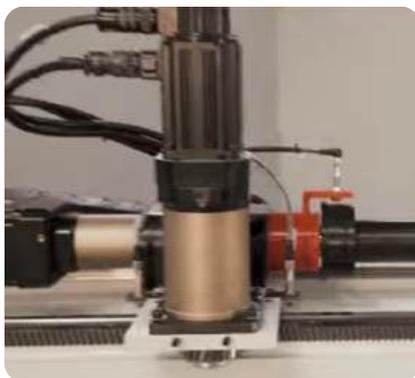
ОСНОВНІ СКЛАДОВІ ЧАСТИНИ



Пристрій повороту труби: забезпечує поворот заготовки відносно зони згинання. Від його точності та швидкості залежить продуктивність та якість отриманого виробу.



Автоматичний цанговий патрон дає можливість швидко затискати труби. Змінні губки для різних діаметрів труби. Затиснення за допомогою пневмоциліндра.



Пристрій подавання труби: забезпечує подачу до зони згинання. Від його точності та швидкості залежить продуктивність та якість отриманого виробу.

Робоча зона згинання (формування виробу)



Згинальний механізм розташований на рухомому столі і обертається за допомогою силового редуктора високої точності від серводвигуна. Зміна напрямку згинання за допомогою зміщення плаваючого столу в горизонтальному напрямку за допомогою гвинта ГКП та серводвигуна. Положення змінюється програмно, це дає можливість зміни напрямку згинання та програмного налаштування.



[Головний канал](#)



[Про згинальні верстати](#)



[Instagram](#)



Формування виробу відбувається в покроковому режимі за допомогою механізмів згинання, подачі та повороту заготовки, що керуються серводвигунами.



Ролики гнуття (робочий інструмент необхідного радіуса гнуття) розташовані на рухомому столі, який може змінювати напрямк загибу, або працювати в режимі прошовування для формування виробів великого радіуса.



Система управління: власне ПЗ дозволяє керувати верстатом з високою продуктивністю та функціоналом. При виході оновлення для ПЗ, користувач отримує нові функції та покращення. Дистанційний доступ виробника для обслуговування системи керування через Wi-Fi.



Дротовий пульт ручного керування дозволяє керувати верстатом з будь-якої точки та розташування, що дозволяє вільно переміщатися оператору біля оснастки або деталі на верстаті.



Рухома панель керування має можливість змінювати положення самої стійки відносно стола. Це дає доступ оператору до верстату залежно від габаритів виробу та в різних режимів роботи (наладка або виготовлення).

Налагодження/Обслуговування/Автоматичне виконання програми

Формування нової програми здійснюється покроковим переміщення елементів верстата за допомогою пульта.

Деталь формується в режимі ON-Line покроковим переміщенням кожного механізму з додаванням їх до табличного документа, де кожен рядок показує положення кожного елемента формування.

Є можливість призначити швидкість та абсолютне положення кожного механізму, а також затримку за часом. Додаткові лічильники визначають час виконання однієї деталі та всього завдання, визначити довжину виробу у розгортці та інші корисні функції.

Всі механізми контролюються індуктивними датчиками положення, що дозволяє визначити реальне завершення руху і зупинять виконання програми, якщо сигнал не надійшов на контроллер.

Це дає максимальний контроль із покроковими виконаннями та відсутності утворення браку при аварійній ситуації. Усі можливі аварії виводяться як повідомлення для інформування оператора.

ВАРТІСТЬ ТА КОМПЛЕКТАЦІЯ ZIGZAG TUBE25 4D

18 000\$

Монтаж, пуско-налагоджувальні роботи: виконуються за потреби, вартість визначається після обговорення деталей та умов робіт (від 5% до 10%)

Навчання: надається та включено у вартість обладнання

Доставка: надається та включена у вартість обладнання при умові виконання пуско-налагоджувальних робіт Постачальником

Гарантійне обслуговування: 12 міс. по гарантії, далі післягарантійне обслуговування (дистанційно або виїзд нашого спеціаліста для проведення ремонту, залежить від ситуації)

Вартість вказана без ПДВ. Для платників ПДВ до базової вартості додається коефіцієнт +20%

Передплата: 50 % від загальною вартості обладнання

Термін виробництва: 80-100 робочих днів, залежно від комплектації. Верстати власного виробництва обмежені певною кількістю, яку ми можемо виробляти за рік та є черга замовлень. Телефонуйте та запитуйте про поточну ситуацію з замовленнями та дізнавайтеся реальний термін виробництва.