



ТОВ "ПЕРШИЙ ТРУБНИЙ ЗАВОД"

# КАТАЛОГ

**Напірні труби та елементи з поліетилену  
для будівництва систем водопостачання  
і водовідведення**



**2023**

## ЗМІСТ

<b>Напірні труби та елементи трубопроводів</b> .....	3
Труба пряма (у відрізках) .....	4
Труба в бухті.....	6
Коліно зварне секційне 90° .....	7
Коліно зварне секційне 45° .....	8
Коліно зварне секційне 60° .....	9
Коліно зварне секційне 15°, 30° .....	10
Трійник прямий зварне рівнопрохідний .....	11
Трійник зварне кутовий 60° .....	12
Перехід редуційний литий.....	13
Втулка буртова ПЕ під фланець.....	14
Муфта ПЕ розтрубна .....	15
Заглушка ПЕ розтрубна.....	16
Заглушка ПЕ стикова.....	17
Перехід ПЕ/СТАЛЬ.....	18
<b>Для нотаток</b> .....	19

НАПІРНІ ТРУБИ ТА ЕЛЕМЕНТИ ТРУБОПРОВОДІВ - це сучасні пластикові труби, які виготовляють із поліетилену низького тиску (ПНТ), виробленого промисловим методом полімеризації етилену при низькому тиску. Сировиною для виробництва є поліетилен PE100.

ТОВ «Перший трубний завод» виготовляє напірні труби та елементи трубопроводів з товщиною стінок труб від 2,0 мм до 57,2 мм, і з зовнішніми діаметрами в діапазоні від 20 до 630 мм.

В тому числі труби з поліетилену низького тиску розрізняють за спеціальним технічним параметром SDR (Standart Dimension Ratio - розраховують за формулою  $SDR = d_n/e$ ), який визначає співвідношення зовнішнього діаметра до товщини стінки труби. За цим значенням ТОВ «ПТЗ» виготовляє такі типи ПНТ труб: SDR11, SDR17, SDR26. При цьому, чим більша величина SDR, тим тонша стінка труби.

Під час безпосереднього процесу виробництва, напірні труби відразу ж маркуються синьою поздовжньою смугою по всій своїй довжині. Смугу синього кольору мають труби для водопостачання, а технічні труби взагалі не маркуються. Труби з поліетилену низького тиску випускаються чорного кольору. Поставляється готова продукція у бухтах або у відрізках різної довжини, форма поставки залежить від діаметра труб.

#### Головні переваги:

- Поліетиленові труби мають вагу в 5-7 разів меншу, ніж у чавунних, сталевих і бетонних аналогів. Цей фактор дає змогу швидко монтувати, а за необхідності легко замінювати або ремонтувати пошкоджені ділянки трубопроводу.
- Труби ПНТ випускаються з довжиною, більшою, ніж у металевих труб з однаковим діаметром, що дає змогу значно зменшити кількість сполучних стиків і знизити в кілька разів аварійність у трубопровідній системі.
- Всі труби з поліетилену низького тиску випускаються з гладкою внутрішньою поверхнею, що дає змогу забезпечити дуже високу пропускну здатність трубопроводу для транспортування робочого середовища.
- Надійність і невибагливість поліетиленових труб, оскільки вони зберігають свої властивості і технічні характеристики на весь термін експлуатації, і не потребують додаткового обслуговування протягом усього терміну служби.
- Фінансова вигода, тому що ціна ПНТ труб значно нижча за ціну металевих труб, зокрема й нижча за ціни багатьох видів полімерної продукції. Також набагато дешевше обійдеться їх монтаж і прокладка

ТОВ «Перший трубний завод» гарантує належну якість своєї продукції та повну відповідність європейським стандартам, про що свідчать відповідні висновки лабораторних досліджень. Контроль якості продукції здійснюється на всіх етапах виробництва, якість продукції підтверджується сертифікатами відповідності, санітарно-гігієнічними висновками, екологічними сертифікатами та відповідає вимогам ДСТУ EN 12201-2:2018 та ДСТУ EN 12201-3:2018. На підприємстві впроваджені та сертифіковані система управління якістю згідно з ДСТУ ISO 9001:2015 та система екологічного управління згідно з ДСТУ ISO 14001:2015.

## НАПІРНІ ТРУБИ ТА ЕЛЕМЕНТИ ТРУБОПРОВІДІВ

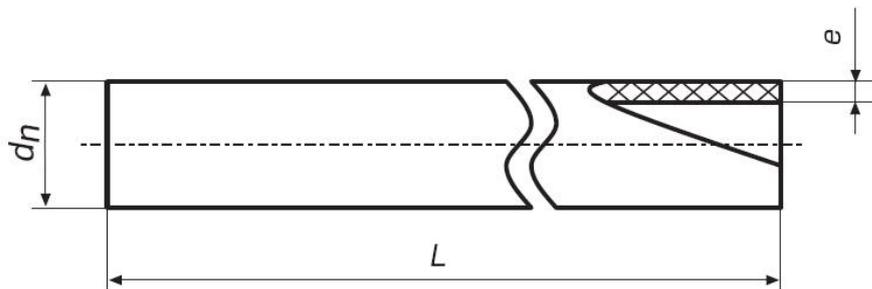
Фізико-механічні властивості поліетилену ПЕ-100, які використовуються для виробництва труб

Властивості матеріалу	Одиниці виміру	ПЕ-100
Густина	кг/м <sup>3</sup>	949-965
Показник текучості розплаву (5 кг), 190°C	гр/10хв	0,15-1,4
Відносне видовження при розриві	%	>350
Межа текучості при розтягу- ванні	МПа	>20
Модуль пружності при розтягуванні	МПа	1000-1200
Коефіцієнт теплопровідності	Вт/(м·К)	0,35-0,38
Коефіцієнт лінійного теплового розширення	мм/(м·К)	0,2
Температура плавлення	°С	125-135
Температура деструкції	°С	260-280
Температура крихкості	°С	-70

Поліетилен не розчиняється в таких хімічних сполуках як: бензин, бензол, ацетон, етиловий спирт, діхлоретан, діетиловий ефір, діоксан, хлороформ, піридин та стійкий до впливу інших простих і складних сполук (крім речовин-окислювачів). У порівнянні з іншими термопластами поліетилен краще і надійніше зварюється будь-яким способом: екструзійним, стиковим, електродифузійним. Вироби з поліетилену давно і широко використовуються при будівництві водопроводів і газопроводів завдяки хорошим технологічним властивостям, і, головне - екологічній чистоті, придатності до контакту з питною водою та продуктами харчування.

До найважливіших переваг поліетилену можна віднести: високу хімічну стійкість, високий опір до стирання, у тому числі абразивного, низький опір руху потоку рідини, холодостійкість, високу ударну міцність в робочому діапазоні температур, нетоксичність, низьку питому вагу.

## ТРУБА ПРЯМА (У ВІДРІЗКАХ)



РОЗМІРИ ТА РОБОЧИЙ ТИСК ТРУБ З ПОЛІЕТИЛЕНУ МАРКИ ПЕ-100 ЗГІДНО З ДСТУ EN 12201-2:2018

$d_n$ мм	SDR 26		SDR 17		SDR 11	
	S 12,5		S 8		S 5	
	Номінальний тиск, PN в бар					
	6		10		16	
	$e_{min}$ мм	$e_{max}$ мм	$e_{min}$ мм	$e_{max}$ мм	$e_{min}$ мм	$e_{max}$ мм
20	-	-	-	-	2,0	2,3
25	-	-	-	-	2,3	2,7
32	-	-	2,0	2,3	3,0	3,4
40	-	-	2,4	2,8	3,7	4,2
50	2,0	2,3	3,0	3,4	4,6	5,2
63	2,5	2,9	3,8	4,3	5,8	6,5
75	2,9	3,3	4,5	5,1	6,8	7,6
90	3,5	4,0	5,4	6,1	8,2	9,2
110	4,2	4,8	6,6	7,4	10,0	11,1
125	4,8	5,4	7,4	8,3	11,4	12,7
140	5,4	6,1	8,3	9,3	12,7	14,1
160	6,2	7,0	9,5	10,6	14,6	16,2
180	6,9	7,7	10,7	11,9	16,4	18,2
200	7,7	8,6	11,9	13,2	18,2	20,2
225	8,6	9,6	13,4	14,9	20,5	22,7
250	9,6	10,7	14,8	16,4	22,7	25,1
280	10,7	11,9	16,6	18,4	25,4	28,1
315	12,1	13,5	18,7	20,7	28,6	31,6
355	13,6	15,1	21,1	23,4	32,2	35,6
400	15,3	17,0	23,7	26,2	36,3	40,1
450	17,2	19,1	26,7	29,5	40,9	45,1
500	19,1	21,2	29,7	32,8	45,4	50,1
560	21,4	23,7	33,2	36,7	50,8	56,0
630	24,1	26,7	37,4	41,3	57,2	63,1

### Примітки та скорочення

$d_n$  - номінальний зовнішній діаметр ПЕ труб згідно з ДСТУ EN 12201-2:2018, мм

$e$  - товщина стінки ПЕ труб, мм

SDR - стандартне розмірне співвідношення зовнішнього діаметра до товщини стінки труби, DN/e

S - серія труб, (SDR-1)/2

Труби випускаються в бухтах до DN 110 мм різної довжини, а також у відрізках до 13 метрів

**РОЗРАХУНКОВА ВАГА ТРУБ**

$d_n$	SDR 26	SDR 17	SDR 11
мм	Розрахункова вага L=1 м труб*, кг		
20	-	-	0,12
25	-	-	0,17
32	-	0,19	0,28
40	-	0,29	0,43
50	0,31	0,45	0,66
63	0,49	0,72	1,05
75	0,67	1,01	1,46
90	0,97	1,45	2,12
110	1,42	2,16	3,14
125	1,83	2,75	4,08
140	2,31	3,46	5,08
160	3,03	4,51	6,67
180	3,78	5,71	8,43
200	4,68	7,04	10,40
225	5,88	8,94	13,20
250	7,29	11,00	16,20
280	9,09	13,80	20,30
315	11,60	17,40	25,70
355	14,60	22,20	32,60
400	18,60	28,00	41,40
450	23,50	35,50	52,40
500	29,00	43,90	64,70
560	36,30	55,00	81,00
630	46,00	69,60	103,00

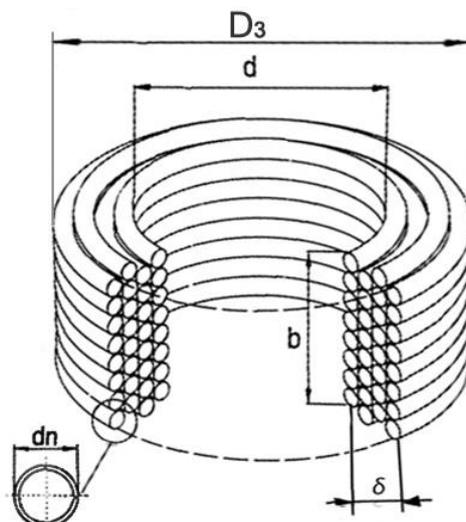
**Примітки та скорочення**

$d_n$  - номінальний зовнішній діаметр ПЕ труб згідно з ДСТУ EN 12201-2:2018, мм

SDR - стандартне розмірне співвідношення зовнішнього діаметра до товщини стінки труби, DN/e

\* Розрахункова вага L=1 м ПЕ труби розрахована за умови етіп мінімальної товщини стінки

## ТРУБА В БУХТІ



### РОЗМІРИ ТА ВАГА

d <sub>n</sub>	D <sub>з</sub>	b	L*	d	δ	Вага бухти (розрахункова)		
						SDR 11	SDR 17	SDR 26
ММ	М	М	М	М	М	КГ	КГ	КГ
20	2,30	0,450	1000	1,6	0,350	130	-	-
25	2,06	0,450	1000	1,6	0,230	173	-	-
32	2,40	0,450	1000	1,6	0,400	282	197	-
40	2,40	0,450	500	1,8	0,300	219	151	-
50	2,60	0,450	500	1,8	0,400	337	231	161
63	2,60	0,450	300	1,8	0,400	319	219	151
75	2,60	0,450	200	1,8	0,400	354	264	196
90	2,50	0,450	135	1,8	0,360	300	205	137
110	2,64	0,450	50	2,2	0,220	160	110	74

### Примітки та скорочення

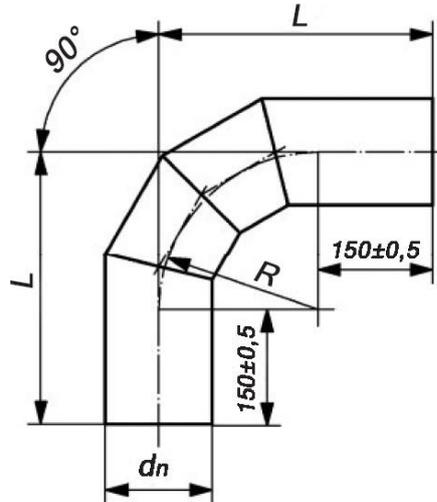
d<sub>n</sub> - номінальний зовнішній діаметр ПЕ труб згідно з ДСТУ EN 12201-2:2018, мм

L - номінальна довжина ПЕ труб, м

SDR - стандартне розмірне співвідношення зовнішнього діаметра до товщини стінки труби, DN/e

\*Максимальна довжина труб ПЕ в бухті, можливе виготовлення бухт з меншою кількістю метрів

## КОЛІНО ЗВАРНЕ СЕКЦІЙНЕ 90°



### РОЗМІРИ ПО ДСТУ EN 12201-3:2018 ТА ВАГА

d <sub>n</sub> ММ	L ММ	R ММ	SDR 26	SDR 17	SDR 11
			S 12,5	S 8	S 5
			КГ	КГ	КГ
63	334,0	220,5	0,33	0,49	0,72
75	375,0	225,0	0,39	0,57	0,84
90	420,0	270,0	0,60	0,91	1,33
110	425,0	275,0	0,99	1,53	2,24
125	400,0	250,0	1,39	2,10	3,13
140	430,0	280,0	1,44	2,18	3,25
160	470,0	320,0	2,37	3,50	5,20
180	510,0	360,0	2,85	4,28	6,38
200	550,0	400,0	4,20	6,34	9,38
225	487,5	337,5	4,72	7,19	10,62
250	625,0	375,0	7,67	11,57	17,15
280	670,0	420,0	10,21	15,49	22,91
315	772,5	472,5	14,99	22,66	33,51

### Примітки та скорочення

d<sub>n</sub> - номінальний зовнішній діаметр ПЕ труб згідно з ДСТУ EN 12201-2:2018, мм

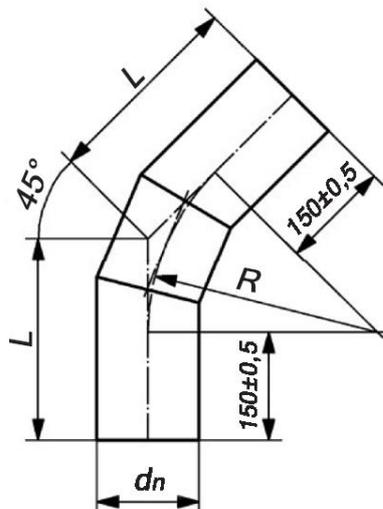
L - номінальна довжина фітингової гілки до осі, мм

R - мінімальний радіус поєднання частин виробу після зварювання згідно ДСТУ EN 12201-3:2018, мм

SDR - стандартне розмірне співвідношення зовнішнього діаметра до товщини стінки труби, d<sub>n</sub>/e<sub>n</sub>

S - серія труби, (SDR-1)/2

## КОЛІНО ЗВАРНЕ СЕКЦІЙНЕ 45°



## РОЗМІРИ ПО ДСТУ EN 12201-3:2018 ТА ВАГА

d <sub>n</sub> ММ	L ММ	R ММ	SDR 26	SDR 17	SDR 11
			S 12,5	S 8	S 5
			КГ	КГ	КГ
63	280	315,0	0,27	0,40	0,59
75	280	337,5	0,38	0,58	0,84
90	299	360,0	0,58	0,87	1,26
110	309	385,0	0,87	1,33	1,94
125	305	375,0	1,11	1,68	2,47
140	324	420,0	1,50	2,23	3,27
160	316	400,0	1,89	2,83	4,16
180	336	450,0	2,22	3,34	4,91
200	336	450,0	3,13	4,70	6,91
225	336	450,0	3,92	5,97	8,76
250	336	450,0	4,87	7,28	10,75
280	336	450,0	6,04	9,14	13,50
315	346	472,5	7,91	11,89	17,53

## Примітки та скорочення

d<sub>n</sub> - номінальний зовнішній діаметр ПЕ труб згідно з ДСТУ EN 12201-2:2018, мм

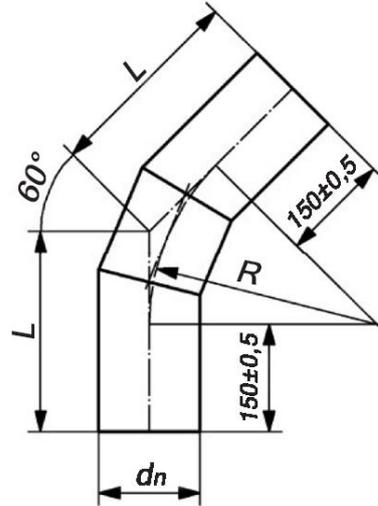
L - номінальна довжина фітингової гілки до осі, мм

R - мінімальний радіус поєднання частин виробу після зварювання згідно ДСТУ EN 12201-3:2018, мм

SDR - стандартне розмірне співвідношення зовнішнього діаметра до товщини стінки труби, d<sub>n</sub>/e<sub>n</sub>

S - серія труб, (SDR-1)/2

## КОЛІНО ЗВАРНЕ СЕКЦІЙНЕ 60°



### РОЗМІРИ ПО ДСТУ EN 12201-3:2018 ТА ВАГА

d <sub>n</sub> ММ	L ММ	R ММ	SDR 26	SDR 17	SDR 11
			S 12,5	S 8	S 5
			КГ	КГ	КГ
63	307	252,0	0,28	0,42	0,61
75	302	262,5	0,39	0,59	0,86
90	308	270,0	0,58	0,86	1,25
110	309	275,0	0,85	1,30	1,90
125	330	312,5	1,20	1,78	2,52
140	352	350,0	1,59	2,36	3,46
160	335	320,0	1,97	2,95	4,34
180	358	360,0	2,31	3,49	5,12
200	346	340,0	2,60	3,88	5,64
225	345	337,5	3,94	6,01	8,82
250	367	375,0	3,25	4,79	6,92
280	392	420,0	3,82	5,66	8,11
315	372	385,0	4,06	5,96	8,43

### Примітки та скорочення

d<sub>n</sub> - номінальний зовнішній діаметр ПЕ труб згідно з ДСТУ EN 12201-2:2018, мм

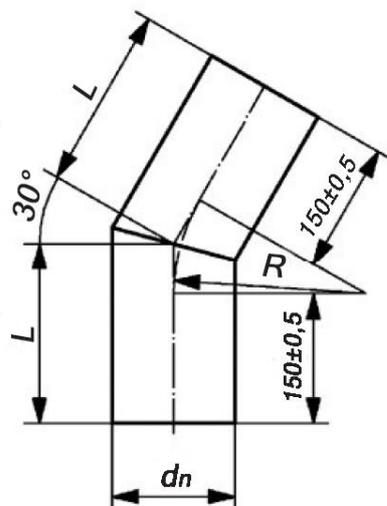
L - номінальна довжина фітингової гілки до осі, мм

R - мінімальний радіус поєднання частин виробу після зварювання згідно ДСТУ EN 12201-3:2018, мм

SDR - стандартне розмірне співвідношення зовнішнього діаметра до товщини стінки труби, d<sub>n</sub>/e<sub>n</sub>

S - серія труб, (SDR-1)/2

## КОЛІНО ЗВАРНЕ СЕКЦІЙНЕ 15°, 30°



## РОЗМІРИ ПО ДСТУ EN 12201-3:2018 ТА ВАГА

d <sub>n</sub> ММ	L ММ	R ММ	SDR 26		SDR 17		SDR 11			
			S 12,5		S 8		S 5			
			Номінальний кут коліна							
			15°	30°	15°	30°	15°	30°		
			КГ	КГ	КГ	КГ	КГ	КГ		
63	218,0	252,0	0,194	0,206	0,295	0,307	0,440	0,452		
75	220,0	262,5	0,276	0,288	0,425	0,437	0,627	0,639		
90	308,0	270,0	0,409	0,421	0,623	0,635	0,921	0,933		
110	309,0	275,0	0,610	0,622	0,942	0,954	1,388	1,400		
125	234,0	312,5	0,832	0,844	1,225	1,237	1,883	1,895		
140	244,0	350,0	1,097	1,109	1,656	1,668	2,455	2,467		
160	234,0	320,0	1,395	1,407	2,098	2,110	3,120	3,132		
180	246,5	360,0	1,833	1,845	2,786	2,798	4,132	4,144		
200	241,0	340,0	2,224	2,236	3,368	3,380	4,984	4,996		
225	240,0	337,5	2,792	2,804	4,261	4,273	6,305	6,317		
250	250,5	375,0	3,610	3,622	5,452	5,464	8,087	8,099		
280	262,5	420,0	4,727	4,739	7,180	7,192	10,628	10,640		
315	253,0	385,0	5,798	5,810	8,772	8,784	12,968	12,980		

## Примітки та скорочення

d<sub>n</sub> - номінальний зовнішній діаметр ПЕ труб згідно з ДСТУ EN 12201-2:2018, мм

L - номінальна довжина фітингової гілки до осі, мм

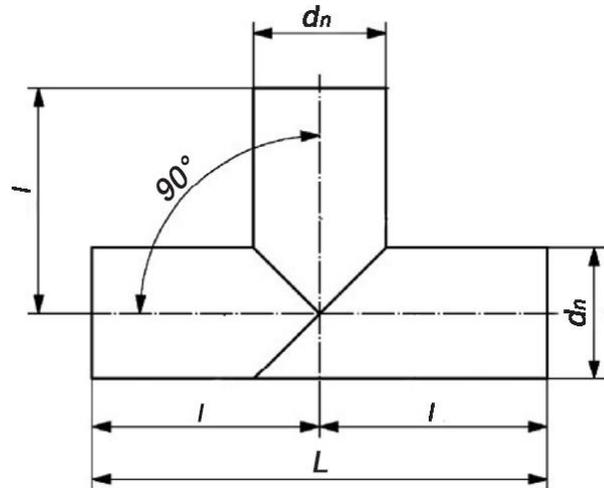
R - мінімальний радіус поєднання частин виробу після зварювання згідно ДСТУ EN 12201-3:2018, мм

SDR - стандартне розмірне співвідношення зовнішнього діаметра до товщини стінки труби, d<sub>n</sub>/e<sub>n</sub>

S - серія труб, (SDR-1)/2

R ≥ 0,5 dn

# ТРІЙНИК ПРЯМИЙ ЗВАРНИЙ РІВНОПРОХІДНИЙ



## РОЗМІРИ ПО ДСТУ EN 12201-3:2018 ТА ВАГА

d <sub>n</sub> ММ	L ММ	l ММ	SDR 26	SDR 17	SDR 11
			S 12,5	S 8	S 5
			КГ	КГ	КГ
63	383	191,5	0,24	0,36	0,53
75	395	197,5	0,34	0,52	0,76
90	410	205,0	0,51	0,77	1,13
110	430	215,0	0,77	1,18	1,74
125	445	222,5	1,02	1,54	2,3
140	460	230,0	1,13	1,98	2,94
160	480	240,0	1,77	2,67	3,98
180	500	250,0	2,28	3,48	5,18
200	520	260,0	2,91	4,42	6,57
225	545	272,5	3,78	5,79	8,61
250	770	385,0	6,92	10,46	15,58
280	800	400,0	8,86	13,5	20,06
315	935	467,5	13,26	20,11	29,87

### Примітки та скорочення

d<sub>n</sub> - номінальний зовнішній діаметр ПЕ труб згідно з ДСТУ EN 12201-2:2018, мм

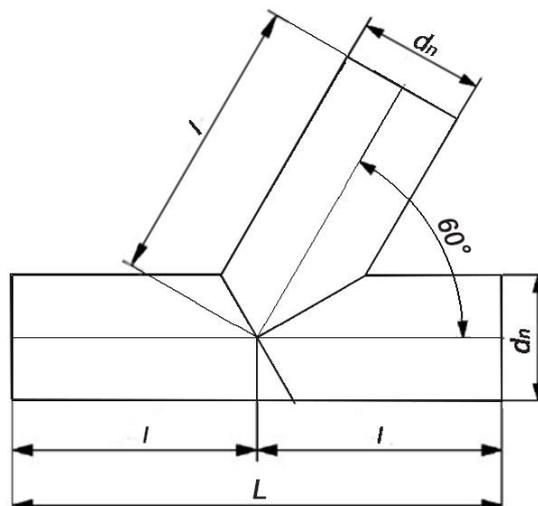
L - номінальна довжина фітингу

l - номінальні довжини сегментів фітингу від осі дорівнює L/2, мм

SDR - стандартне розмірне співвідношення зовнішнього діаметра до товщини стінки труби, d<sub>n</sub>/e<sub>n</sub>

S - серія труб, (SDR-1)/2

## ТРІЙНИК ЗВАРНИЙ КУТОВИЙ 60°



### РОЗМІРИ ПО ДСТУ EN 12201-3:2018 ТА ВАГА

d <sub>n</sub> ММ	L ММ	l ММ	SDR 26	SDR 17	SDR 11
			S 12,5	S 8	S 5
			КГ	КГ	КГ
63	383	208	0,24	0,38	0,55
75	395	220	0,35	0,53	0,78
90	410	230	0,52	0,79	1,16
110	440	250	0,81	1,25	1,85
125	450	260	1,07	1,61	2,42
140	470	275	1,40	2,12	3,14
160	490	290	1,91	2,86	4,27
180	515	310	2,49	3,79	5,33
200	535	325	3,19	4,83	7,18
225	570	350	4,24	6,49	9,64
250	795	470	7,50	11,38	16,94
280	830	495	9,71	14,80	22,00
315	970	575	14,49	22,00	32,68

#### Примітки та скорочення

d<sub>n</sub> - номінальний зовнішній діаметр ПЕ труб згідно з ДСТУ EN 12201-2:2018, мм

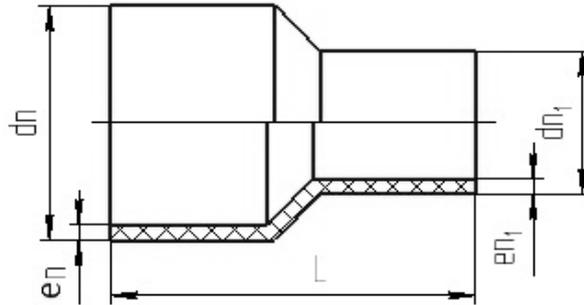
L - номінальна довжина фітингу

l - номінальні довжини сегментів фітингу від осі дорівнює L/2, мм

SDR - стандартне розмірне співвідношення зовнішнього діаметра до товщини стінки труби, d<sub>n</sub>/e<sub>n</sub>

S - серія труб, (SDR-1)/2

## ПЕРЕХІД РЕДУКЦІЙНИЙ ЛИТИЙ



### РОЗМІРИ ПО ДСТУ EN 12201-3:2018 ТА ВАГА

d <sub>n</sub> мм	d <sub>n1</sub> мм	SDR 17		SDR 11	
		S 8		S 5	
		L мм		Розрахункова вага кг	
63	32	128,0	128,0	0,090	0,095
110	63	184,0	184,0	0,398	0,410
110	90	179,0	179,0	0,420	0,600
125	63	187,0	187,0	0,380	0,570
125	90	191,5	190,5	0,415	0,650
125	110	200,5	200,5	0,470	0,730
140	110	213,5	211,0	0,930	0,970
140	125	213,5	211,0	1,320	1,040
160	110	208,0	208,0	0,860	1,320
160	125	227,0	231,0	0,840	1,360
160	140	231,0	229,0	0,840	1,360
180	125	270,0	274,0	1,230	1,840
180	160	276,0	276,0	1,400	2,100
200	160	253,0	252,0	1,480	2,240
225	110	250,0	250,0	2,600	2,670
225	160	250,0	250,0	2,710	2,800
250	160	316,0	314,0	2,820	4,000
250	200	317,0	314,0	3,060	4,450
280	250	355,0	355,0	4,680	6,500
315	200	380,0	380,0	5,380	7,580
315	225	380,0	375,0	5,600	7,940
315	250	376,0	375,0	5,780	8,750
315	280	376,0	375,0	5,840	9,150

#### Примітки та скорочення

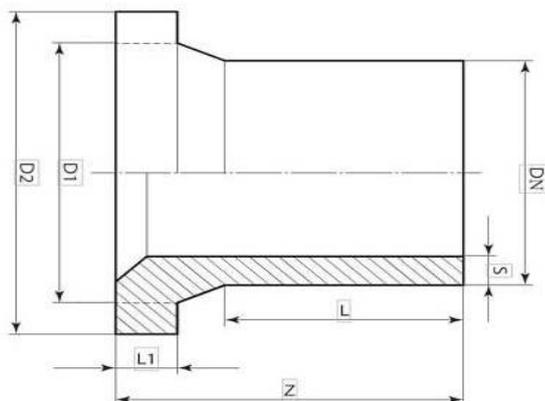
d<sub>n</sub> та d<sub>n1</sub> - номінальний зовнішній діаметр ПЕ труб згідно ДСТУ EN 12201-2:2018, мм

e<sub>n</sub> та e<sub>n1</sub> - товщина стінки ПЕ труб згідно ДСТУ EN 12201-3:2018, мм

SDR - стандартне розмірне співвідношення зовнішнього діаметра до товщини стінки труби, d<sub>n</sub>/e<sub>n</sub>

S - серія труби, (SDR-1)/2

## ВТУЛКА БУРТОВА ПЕ ПІД ФЛАНЕЦЬ



### РОЗМІРИ ПО ДСТУ EN 12201-3:2018 ТА ВАГА

DN MM	D1 MM	D2 MM	L MM	L1 MM	Z MM	SDR 17	SDR 11	SDR 17	SDR 11
						S 8	S 5	S 8	S 5
						S MM		Розрахункова вага КГ	
63	74	102	63	14	120	3,8	0,190	5,8	0,210
75	78	122	70	16	125	4,5	0,320	6,8	0,330
90	91	134	79	17	140	5,4	0,320	8,2	0,430
110	116	158	82	18	160	6,6	0,470	10,0	0,560
125	135	158	87	18	170	7,4	0,530	11,4	0,790
140	142	188	92	18	200	8,3	0,800	12,7	1,110
160	161	212	98	18	200	9,5	0,940	14,6	1,470
180	196	212	105	20	200	10,7	1,190	16,4	1,770
200	222	268	112	24	200	11,9	1,670	18,2	2,380
225	245	268	120	24	210	13,4	1,850	20,5	2,680
250	273	320	129	25	215	14,8	2,710	22,7	3,950
280	300	320	139	25	220	16,6	3,250	25,4	4,460
315	325	370	150	25	250	18,7	4,100	28,6	5,970
355	377	430	164	30	255	21,1	7,014	32,3	12,359
400	426	482	179	33	285	23,7	10,850	36,4	13,901
450	480	585	195	46	340	26,7	16,334	40,9	20,412
500	530	585	212	46	350	29,7	17,210	45,5	25,419
560	618	684	235	50	365	33,2	25,078	50,9	33,789
630	630	684	255	50	400	37,4	28,591	57,3	42,053

Втулка буртова постачається при замовленні труб ПЕ, а також до комплекту можуть входити фланці сталеві та деталі кріплення.

#### Примітки та скорочення

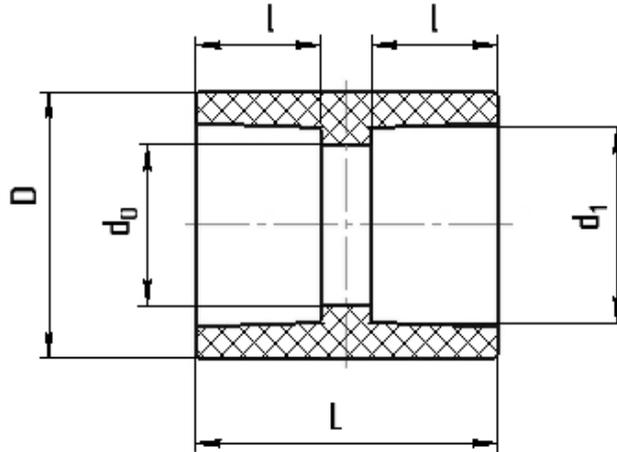
DN - номінальний зовнішній діаметр ПЕ труб згідно з ДСТУ EN 12201-2:2018, мм

L - номінальна довжина фітингу

SDR - стандартне розмірне співвідношення зовнішнього діаметра до товщини стінки труби,  $d_n/e_n$

S - серія труб,  $(SDR-1)/2$

## МУФТА ПЕ З'ЄДНУВАЛЬНА (РОЗТРУБНА)



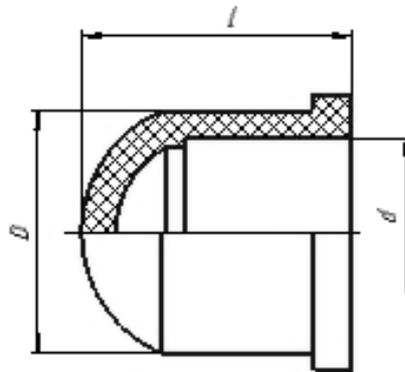
РОЗМІРИ ЗГІДНО З ТУ У 22.2-34427263-015:2021 ТА ДСТУ EN ISO 22391-3:2022

$d_n$ ММ	$d_o$ ММ	$d_1$ ММ	$l$ ММ	$L$ ММ	$D$ ММ	Вага КГ
20	13	19,2	14,5	35	32	0,046
25	18	24,2	16,0	39	36	0,064
32	25	31,2	18,0	45	43	0,092
40	31	39,2	20,5	52	51	0,096
50	39	49,2	23,5	58	61	0,121
63	49	62,1	27,5	66	74	0,154
75	59	73,7	30,0	78	86	0,185
90	71	88,5	33,0	86	100	0,273
110	87	108,3	37,0	96	120	0,382

### Примітки та скорочення

$d_n$  - номінальний зовнішній діаметр ПЕ труб згідно з ДСТУ EN 12201-2:2018, мм

## ЗАГЛУШКА ПЕ РОЗТРУБНА



### РОЗМІРИ ПО ДСТУ EN 12201-3:2018

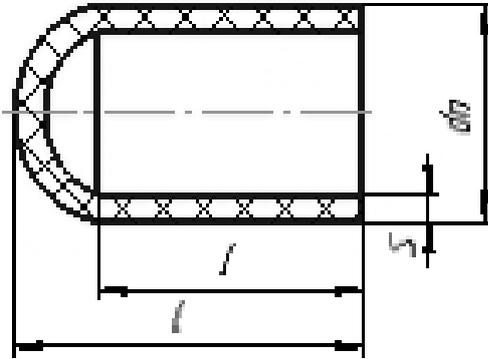
$d_n$ ММ	$d$ ММ	$L^*$ ММ	$D^*$ ММ
20	19,1	35,0	32
25	24,1	39,0	36
32	31,1	43,0	43
40	39,2	48,0	51
50	49,2	54,0	61
63	61,8	62,0	74
75	73,5	74,0	86
90	87,5	80,5	100
110	107,8	96,0	120

### Примітки та скорочення

$d_n$  - номінальний зовнішній діаметр ПЕ труб згідно з ДСТУ EN 12201-2:2018, мм

\*розміри L та D можуть відрізнятися від наведених в таблиці в залежності від підприємства виробника

## ЗАГЛУШКА ПЕ СТИКОВА



### РОЗМІРИ ПО ДСТУ EN 12201-3:2018 ТА ВАГА

d <sub>н</sub> ММ	l ММ	L ММ	SDR 17	SDR 11	SDR 17	SDR 11
			S ММ		Теоретична вага КГ	
75	75,0	90,0	4,5	6,8	0,112	0,153
90	80,0	96,0	5,4	8,2	0,140	0,240
110	82,0	100,0	6,6	10,0	0,240	0,360
125	106,5	136,5	7,4	11,4	0,390	0,620
140	106,0	144,0	8,3	12,7	0,550	0,810
160	98,0	120,0	9,5	14,6	0,630	0,900
180	141,5	188,5	10,7	16,4	1,160	1,720
200	127,0	181,5	11,9	18,2	1,440	2,050
225	141,5	211,5	13,4	20,5	2,020	3,000
250	152,0	230,0	14,8	22,7	2,700	3,970
280	162,0	257,0	16,6	25,4	3,800	5,400
315	167,0	262,0	18,7	28,6	4,820	6,800
355	206,0	320,0	21,1	32,3	7,440	10,900
400	235,0	350,0	23,7	36,4	10,200	15,100

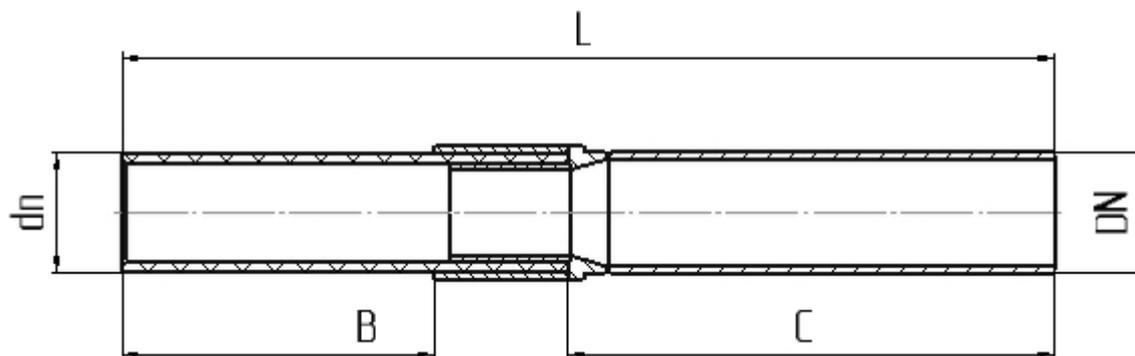
### Примітки та скорочення

d<sub>н</sub> - номінальний зовнішній діаметр ПЕ труб згідно з ДСТУ 12201-2:2018, мм

\*розміри L, l та вага можуть відрізнятися від наведених вище в залежності від підприємства виробника.

SDR - стандартне розмірне співвідношення зовнішнього діаметра до товщини стінки труби, d<sub>н</sub>/e<sub>н</sub>

## ПЕРЕХІД ПЕ/СТАЛЬ



### РОЗМІРИ ПО ДСТУ EN 12201-3:2018 ТА ВАГА

$d_n$ мм	DN мм	L мм	B мм	C мм	Розрахункова вага кг
63	57	500	255	200	2,99
75	76	525	240	230	5,03
90	89	570	240	240	6,82
110	108	600	240	240	9,46
125	108	770	250	400	10,23
125	133	820	300	400	12,38
140	108	820	300	400	12,47
140	133	1000	355	400	15,77
160	133	1000	400	455	16,99
160	159	1000	400	455	19,21
180	159	1000	390	455	17,64
200	159	1000	330	500	22,50
225	219	1000	315	500	32,43
250	219	1230	385	550	55,22
280	273	1230	385	550	73,03
315	273	1400	500	600	82,45
315	325	1400	500	600	93,22
355	325	1400	500	600	110,50
400	300	1400	500	600	141,50

### Примітки та скорочення

$d_n$  - номінальний зовнішній діаметр труби ПЕ згідно з ДСТУ EN 12201-2:2018, мм

DN - номінальний зовнішній діаметр труби сталеві

L - довжина виробу

B - довжина труби ПЕ

C - довжина труби сталеві

SDR - стандартне розмірне співвідношення зовнішнього діаметра до товщини стінки труби,  $d_n/e_n$

## Для нотаток



**04074 м. Київ, вул. Резервна, 8А**  
**т/ф.: +380 (44) 419-39-43**  
**www.ptz.in.ua      e-mail: ptz1@ukr.net**

