

Ньюсейн BA002

Технічна специфікація

Ньюсейн BA002 - це однокомпонентний праймер (ґрунтовка/адгезив) для склеювання рідких поліуретанових еластомерів, а також термопластичних поліуретанів з більшістю металевих поверхонь (сталь, залізо, алюміній). **Вироблено у Великій Британії на заводі Notedome Ltd.**

Переваги

- Висока міцність склеювання
- Стійкість до гідролізу
- Здатність витримувати тривалі цикли термообробки

Характеристики праймера

ПОКАЗНИК	ЗНАЧЕННЯ
Зовнішній вигляд при 20 - 25°C	Рідина червоного відтінку
Щільність при 20 - 25°C	0,92 г/см ³
Точка займання	-2°C

** Показники, подані в таблиці, можуть змінюватись в залежності від методу та умов переробки*

Рекомендовані умови переробки

ПОКАЗНИК	ЗНАЧЕННЯ
Витрата	100 - 150 г/м ²
Нанесення	Пензлем або розпилювачем
Товщина шару праймера, після висихання	12 - 25 мікрон
Температура праймера	20 - 25°C
Температура металевої поверхні	80 - 100°C

Поради по роботі з матеріалом

- **Перед застосуванням рекомендуємо провести тест-пробу на малій кількості матеріалу - Будь ласка, перевірте самі, чи підходить вам наш продукт!**
- Під час роботи з матеріалом необхідно використовувати окуляри та рукавички
- Переробляти матеріал необхідно у приміщенні, де є вентиляція
- Перед початком робіт слід попередньо зачистити металеву поверхню до шершавості механічним способом або піскоструменем, а потім знежирити її сольвентом або розчинником
- Для досягнення максимальної якості склеювання, перед нанесенням праймера, рекомендуємо попередньо розігріти металеву поверхню до рекомендованої температури протягом 1 - 2 годин. У випадку дуже великих металевих виробів, прогрів може тривати до 24 годин при температурі 180°C
- Переконайтеся, що матеріал відповідає температурі, рекомендованій для початку робіт, і ретельно перемішайте його в тарі до однорідного стану
- Матеріал наносити на металеву поверхню рівномірним шаром, давати просохнути близько 1 години при температурі 20 - 25°C. Нижча температура уповільнює процес висихання, вища температура його значно прискорює, тому, за необхідності, можна скоротити час сушіння до 5 хвилин

при температурі 80 - 85°C. При цьому, треба враховувати, що надмірне підвищення температури може призвести до відшарування (лущення, здуття) нанесеного шару праймера. У випадку дуже великих металевих виробів, час сушіння нанесеного шару праймера може сягати до 48 годин при температурі 100°C (але не більше 15 годин при температурі 120°C)

- Для нанесення пензлем матеріал, зазвичай, не потребує додаткового розведення (розбавлення). За необхідності покриття великих площ, у праймер можна додавати розчинник для поліпшення його текучості і, відповідно, забезпечення більш швидкого нанесення
- Для нанесення розпилювачем матеріал потребує додаткового розведення (розбавлення). Додавайте на 1 вагову частину праймера 0,5 - 0,6 вагових частин розчинника. Використовуйте сопло 1 мм, рекомендований тиск повітря 2 - 4 бари
- По можливості, дотримуйтеся рекомендованої товщини шару нанесення праймера для досягнення якісної адгезії та для захисту металу від корозії, наслідків динамічних навантажень, впливу агресивних середовищ тощо
- Металеві вироби з нанесеним шаром праймера можуть зберігатися у такому вигляді протягом 2 тижнів і, за умови відсутності на них жодних забруднень, можуть бути готові до подальшої взаємодії з полімерами
- За необхідності, залишки матеріалу можна легко видалити за допомогою розчинника
- Будь ласка, завжди щільно закривайте ємності з матеріалом після роботи!

Зберігання

Термін зберігання становить 24 місяці від дати виробництва за умови дотримання рекомендацій щодо транспортування та зберігання. Матеріал необхідно зберігати у міцно закритій тарі при температурі 20 - 25°C якнайдалі від джерел запалювання. Захищати від контакту з вологою, впливу прямих сонячних променів та надмірно низьких або високих температур.

Сервіс

Наш технологічний відділ завжди до ваших послуг.

Наші дані засновані на нашому попередньому досвіді і не надають гарантій у світлі судової практики. З викладеного вище не може бути встановлена відповідальність, що перевищує вартість нашого продукту та безкоштовних порад та консультацій.