

## TDI 70D

### Технічна специфікація

TDI 70D - це рідкий PTMEG-преполімер на основі TDI. Застосовується для отримання поліуретанової системи з твердістю 70±3 по Шору D. **Вироблено у Польщі.**

### Переваги

- Високоміцний твердий матеріал
- Хороша стійкість до динамічних навантажень
- Стійкість до гідролізу, агресивних середовищ, низьких температур

### Сфера використання

- Інженерно-технічні деталі
- Альпіністські зачепи

### Хімічні та фізичні властивості

ПОКАЗНИК	ЗНАЧЕННЯ
Зовнішній вигляд при 20 - 25°C	Парафінообразна маса
% NCO	9,4%

### Характеристики матеріалу

ПОКАЗНИК	МОСА
Колір системи	Бурштиновий
Твердість після 24 годин	70 ± 3 по Шору D
В'язкість при 80 - 85°C	300 - 600 мПа/сек
Щільність при 20 - 25°C	1,13 г/см <sup>3</sup>
Коефіцієнт 100%	34 МПа
Подовження на розрив	230%
Кутова міцність на розрив	195 КН/м
Межа міцності на розрив	54 МПа
Залишкова деформація при стисканні	50%
Втрата при стиранні	100 мм <sup>3</sup>

\* Показники, подані в таблицях, можуть змінюватись в залежності від методу та умов переробки

### Рекомендовані умови переробки

ПОКАЗНИК	МОСА
Співвідношення компонентів, по вазі Преполімер : Затверджувач	100 : 26,9
Час життя на 500 г суміші	1 хвилина
Час затвердіння	10 - 15 хвилин/100°C
Повна полімеризація	16 годин/100°C

Температура преполімеру	80 - 85°C
Температура затверджувача	100 - 120°C
Температура форми	90 - 100°C
Гомогенізація та дегазація компонентів	Рекомендовано

### Поради по роботі з матеріалом

- **Перед застосуванням рекомендуємо провести тест-пробу на малій кількості матеріалу - Будь ласка, перевірте самі, чи підходить вам наш продукт!**
- Під час роботи з матеріалом необхідно використовувати окуляри та рукавички
- Переробляти матеріал необхідно у приміщенні, де є вентиляція
- Матеріал призначений переважно для машинної переробки
- Рекомендуємо очистити та протерти насухо поверхні, з якими система контактує
- Перед використанням моделі або форми повинні бути оброблені антиадгезійним засобом на основі силікону або воску
- Розігрійте преполімер і затверджувач до рекомендованої температури переробки та ретельно перемішайте їх в тарі (**компоненти повинні мати однорідну рідку консистенцію і колір**). Звертаємо вашу увагу, що при багаторазовому нагріванні преполімеру або при його надмірно тривалому нагріванні вище рекомендованої температури, преполімер може безповоротно затвердіти
- За необхідності, додайте пігмент у преполімер
- Ретельно перемішайте компоненти разом, використовуючи дві чисті тари
- По можливості, видаліть надлишкове повітря із суміші за допомогою вакууму
- Проведіть заливку у попередньо підігріту до рекомендованої температури форму
- Для досягнення максимальної якості отриманих виробів радимо дотримуватись рекомендацій щодо переробки матеріалу, які наведені у таблиці вище. У іншому разі, є ризик отримання неякісної суміші преполімеру з затверджувачем і, відповідно, готових виробів зі зниженими показниками твердості, міцності, зносо- та абразивостійкості
- Не залишайте ємності з компонентами відкритими, аби туди не потрапила надлишкова волога та повітря. Це може призвести до утворення бульбашок, раковин у виробах. Будь ласка, завжди щільно закривайте ємності з матеріалом після роботи! По можливості, частково використану тару заповніть сухим азотом

### Зберігання

Термін зберігання становить 12 місяців від дати виробництва за умови дотримання рекомендацій щодо транспортування та зберігання. Матеріал необхідно зберігати у міцно закритій тарі при температурі від +15°C до +25°C. Захищати від контакту з вологою та надмірно високих температур.

### Сервіс

Наш технологічний відділ завжди до ваших послуг.

Наші дані засновані на нашому попередньому досвіді і не надають гарантій у світлі судової практики. З викладеного вище не може бути встановлена відповідальність, що перевищує вартість нашого продукту та безкоштовних порад та консультацій.