

Ньюсейн 2192LV

Технічна специфікація

Ньюсейн 2192LV - це рідкий PTMEG-преполімер на основі TDI. Застосовується для отримання поліуретанової системи з твердістю 72 - 75 по Шору D. **Вироблено у Великій Британії на заводі Notedome Ltd.**

Переваги

- Високоміцний твердий матеріал
- Хороша стійкість до динамічних навантажень
- Стійкість до гідролізу, агресивних середовищ, низьких температур

Сфера використання

- Інженерно-технічні деталі
- Альпіністські зачепи

Хімічні та фізичні властивості

ПОКАЗНИК	ЗНАЧЕННЯ
Зовнішній вигляд при 20 - 25°C	Парафінообразна маса
Рекомендована стехіометрія	95%
% NCO	9,2%

Характеристики матеріалу

ПОКАЗНИК	МОСА	РІДКИЙ ЗАТВЕРДЖУВАЧ
Колір системи	Жовтий	Жовтий
Твердість після 24 годин	75 по Шору D	72 по Шору D
В'язкість при 55°C	1 185 мПа/сек	1 185 мПа/сек
Питома вага	1,18 г/см ³	1,18 г/см ³
100% Модуль пружності	37,5 МПа	28,4 МПа
Подовження на розрив	150%	225%
Міцність на розрив	7,24 КН/м	157,5 КН/м
Межа міцності на розрив	42,4 МПа	43,6 МПа
Втрата при стиранні	29 мм ³	90 мм ³
Пружність	44%	30%

* Показники, подані в таблицях, можуть змінюватись в залежності від методу та умов переробки

Рекомендовані умови переробки

ПОКАЗНИК	МОСА	РІДКИЙ ЗАТВЕРДЖУВАЧ
Співвідношення компонентів, по вазі Преполімер : Затверджувач	100 : 27,8	100 : 22,3
Час життя на 500 г суміші	2 хвилини	1,5 хвилини
Час затвердіння	1 година/90°C	1 година/90°C

Повна полімеризація	16 годин/90°C	16 годин/90°C
Температура преполімеру	55°C	55°C
Температура затверджувача	100 - 120°C	20 - 25°C
Температура форми	90°C	90°C
Гомогенізація та дегазація компонентів	Рекомендовано	Рекомендовано

Поради по роботі з матеріалом

- **Перед застосуванням рекомендуємо провести тест-пробу на малій кількості матеріалу - Будь ласка, перевірте самі, чи підходить вам наш продукт!**
- Під час роботи з матеріалом необхідно використовувати окуляри та рукавички
- Переробляти матеріал необхідно у приміщенні, де є вентиляція
- Матеріал призначений переважно для машинної переробки
- Рекомендуємо очистити та протерти насухо поверхні, з якими система контактує
- Перед використанням моделі або форми повинні бути оброблені антиадгезійним засобом на основі силікону або воску
- Розігрійте преполімер і затверджувач до рекомендованої температури переробки та ретельно перемішайте їх в тарі (**компоненти повинні мати однорідну рідку консистенцію і колір**). Звертаємо вашу увагу, що при багаторазовому нагріванні преполімеру або при його надмірно тривалому нагріванні вище рекомендованої температури, преполімер може безповоротно затвердіти
- За необхідності, додайте пігмент у преполімер
- Ретельно перемішайте компоненти разом, використовуючи дві чисті тари
- По можливості, видаліть надлишкове повітря із суміші за допомогою вакууму
- Проведіть заливку у попередньо підігріту до рекомендованої температури форму
- Для досягнення максимальної якості отриманих виробів радимо дотримуватись рекомендацій щодо переробки матеріалу, які наведені у таблиці вище. У іншому разі, є ризик отримання неякісної суміші преполімеру з затверджувачем і, відповідно, готових виробів зі зниженими показниками твердості, міцності, зносо- та абразивостійкості
- Не залишайте ємності з компонентами відкритими, аби туди не потрапила надлишкова волога та повітря. Це може призвести до утворення бульбашок, раковин у виробах. Будь ласка, завжди щільно закривайте ємності з матеріалом після роботи! По можливості, частково використану тару заповніть сухим азотом

Зберігання

Термін зберігання становить 12 місяців від дати виробництва за умови дотримання рекомендацій щодо транспортування та зберігання. Матеріал необхідно зберігати у міцно закритій тарі при температурі від +15°C до +25°C. Захищати від контакту з вологою та надмірно високих температур.

Сервіс

Наш технологічний відділ завжди до ваших послуг.

Наші дані засновані на нашому попередньому досвіді і не надають гарантій у світлі судової практики. З викладеного вище не може бути встановлена відповідальність, що перевищує вартість нашого продукту та безкоштовних порад та консультацій.