

Моделаст 24

Технічна специфікація

Моделаст 24 - це двокомпонентний литтєвий поліуретан з твердістю 85 ± 3 по Шору А. **Вироблено у Німеччині.**

Переваги

- Відмінні показники на міцність на розрив
- Стійкість до гідролізу
- Затвердіння при кімнатній температурі (RTV-2)

Сфера використання

- Виготовлення напівжорстких форм, оснащення для форм
- Інженерно-технічні деталі
- Футерування, захист металевих поверхонь
- Спортивний інвентар

Хімічні та фізичні властивості

ПОКАЗНИК	ПОЛІОЛ, КОМПОНЕНТ А	ІЗОЦІАНАТ, КОМПОНЕНТ Б
В'язкість при 20 - 25°C	2 800 $\pm$ 500 мПа/сек	160 $\pm$ 30 мПа/сек
Щільність при 20 - 25°C	1,07 г/см ³	1,21 г/см ³

Характеристики еластомеру

ПОКАЗНИК	ЗНАЧЕННЯ
Колір системи	Білий/чорний
Твердість після 24 годин	85 $\pm$ 3 по Шору А
Подовження на розрив	200%
Межа міцності на розрив	18 МПа
Міцність на стирання	55 Н/мм ³
Лінійна усадка	1%

* Показники, подані в таблицях, можуть змінюватись в залежності від методу та умов переробки

Рекомендовані умови переробки

ПОКАЗНИК	ЗНАЧЕННЯ
Співвідношення компонентів, по вазі Поліол, компонент А : Ізоціанат, компонент Б	100 : 50
Час життя на 100 г суміші при 20 - 25°C	3 - 3,5 хвилини
Час затвердіння при 20 - 25°C	10 хвилин
Температура компонентів	20 - 25°C
Температура форми	30 - 40°C
Гомогенізація та дегазація компонентів	Рекомендовано

Поради по роботі з матеріалом

- **Перед застосуванням рекомендуємо провести тест-пробу на малій кількості матеріалу - Будь ласка, перевірте самі, чи підходить вам наш продукт!**
- Під час роботи з матеріалом необхідно використовувати окуляри та рукавички
- Переробляти матеріал необхідно у приміщенні, де є вентиляція
- Матеріал призначений для ручного або машинного лиття у відкриті та закриті форми
- Для досягнення оптимальної якості зшивки радимо працювати у відносно ізотермічному середовищі при температурі 20 - 25°C
- Рекомендуємо очистити та протерти насухо поверхні, з якими система контактує
- Перед використанням моделі або форми повинні бути оброблені антиадгезійним засобом на основі силікону або воску
- Переконайтеся, що компоненти відповідають температурі, рекомендованій для початку робіт, і ретельно перемішайте їх в тарі (**поліол та ізоціанат повинні мати однорідну консистенцію і колір**)
- За необхідності, додайте пігмент у поліол
- Ретельно перемішайте компоненти разом, використовуючи дві чисті тари
- По можливості, видаліть надлишкове повітря із суміші за допомогою вакууму
- Проведіть заливку у попередньо підготовлену форму
- Для того щоб отримувати вироби з максимальним збереженням розмірів, радимо враховувати лінійну усадку матеріалу
- Не залишайте ємності з компонентами відкритими, аби туди не потрапила надлишкова волога та повітря. Це може призвести до утворення бульбашок, раковин у виробах. Будь ласка, завжди щільно закривайте ємності з матеріалом після роботи!

Зберігання

Термін зберігання поліолу становить 12 місяців та ізоціанату 6 місяців від дати виробництва за умови дотримання рекомендацій щодо транспортування та зберігання. Матеріал необхідно зберігати у міцно закритій тарі при температурі від +15°C до +25°C. Захищати від контакту з вологою.

Сервіс

Наш технологічний відділ завжди до ваших послуг.

Наші дані засновані на нашому попередньому досвіді і не надають гарантій у світлі судової практики. З викладеного вище не може бути встановлена відповідальність, що перевищує вартість нашого продукту та безкоштовних порад та консультацій.