

Комерційна пропозиція

MAchinery
COmponents
TECHnology

+380 96 848 62 76    info@macotech.com.ua
 www.macotech.com.ua

Пруткозгинальний верстат з ЧПК для гнуття випрямленого дроту до 16 мм ZIGZAG RB0816 3D власного українського виробництва



Пруткозгинальний верстат відкриває нові можливості для точної та ефективної обробки виробів із прутка. Обладнання оснащено передовими функціями, що забезпечують максимальну продуктивність та зручність експлуатації.

Високопродуктивний автоматичний верстат з ЧПУ дозволяє отримати вироби із прямого прутка складної конфігурації.

Простий в обслуговуванні і налагодженні, написання програми займає не більше 30 хв.

Не вимагає високої кваліфікації персоналу, що працює на даному обладнанні.

Деталі, які контактують з дротом виготовлені з спеціалізованих сплавів і піддані термічній обробці, що дозволяє працювати обладнанні з великими інтервалами між обслуговуванням і переналагодженням.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ZIGZAG RB0816 3D
Кількість керованих осей	3
Режими згинання	3D об'ємне та 2D плоске
Діаметр згинальної голівки, мм	250
Діаметр згинання дроту	8,0-16,0
Сталь звичайної якості - ОК,ВР та нержавійка, мм	
Форма деталей та тип згинання	Круглі, прямі, квадратні, багатокутні, спіральні
Формування радіусу	<ul style="list-style-type: none"> • однаковий радіус по оснастці • перемінний радіус, прокатка проштовхуванням
Тип заготовки для деталей	Випрямлені прутки
Можливість одночасної роботи всіх осей, інтерполяція	так
Правильні ролики	відсутні
Потужність серводвигуна подавання кВт.	1,0
Привід подачі дроту	Зубчаста рейка та Прицеізійний планетарний редуктор з люфтом не більше 3 arcmin
Максимальна швидкість подачі прутка мм/сек	1200
Точність подавання прутка, мм	±0,2
Потужність серводвигуна згинання, кВт.	3,8
Привід згинання	Прицеізійний циклоїдний редуктор з люфтом не більше 3 arcmin
Максимальна швидкість згинання гр./сек	900
Діапазон обертання згинання, гр.	±360
Точність згинання, гр.	±0,1
Потужність серводвигуна повороту, кВт.	1,0
Привід повороту	Прицеізійний підсиленний планетарний редуктор з люфтом не більше 10 arcmin
Максимальна швидкість повороту, гр/сек	180
Діапазон повороту, гр	±180
Точність повороту, гр	±0,3
Привід рубки	Електричний, гільйотина
Привід переміщення згинальної головки в вертикальному напрямку (для зміни напрямку згинання), технологічний переїзд	Пневматичний, має 2 положення Показано/Сховано

Механізм затиснення цангового патрону фіксації прутка	пневматичний
Управління пневмоциліндрами	Програмний
Система управління	Автоматична система управління ZIGZAG
Мова інтерфейсу	Укр (можлива інша)
Тиск для пневматичної системи, атм	7,0 ±1
Напруга живлення, В	380
Максимальна споживана потужність, кВт.	7,0
Габарит обладнання Д*Ш*В, мм	4200*700*1700
Вага обладнання, кг	800

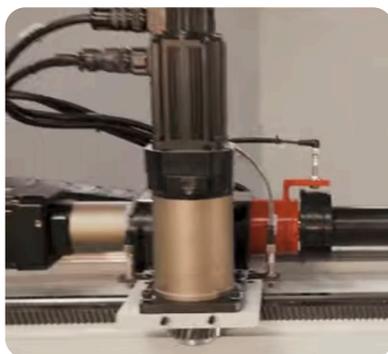
ОСНОВНІ СКЛАДОВІ ЧАСТИНИ ВЕРСТАТА



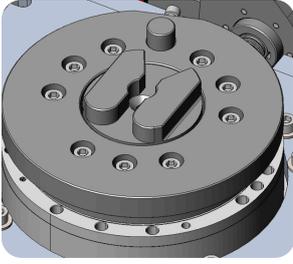
Пристрій повороту прутка: забезпечує поворот заготовки відносно зони згинання. Від його точності та швидкості залежить продуктивність та якість отриманого виробу.



Автоматичний цанговий патрон дає можливість швидко затискати прутки. Змінні губки для різних діаметрів. Затиснення за допомогою пневмоциліндра.



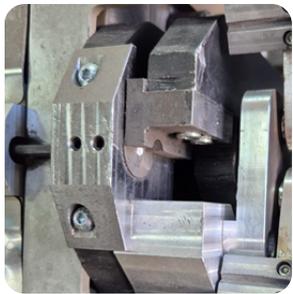
Пристрій подачі прутка: забезпечує подачу до зони згинання. Від його точності та швидкості залежить продуктивність та якість отриманого виробу.



Згинальна головка - на якій розташовано штифт для гнуття. Має два положення: Показано/Сховано - для можливості зміни напрямку згинання.



Формування виробу відбувається в покроковому режимі за допомогою механізмів згинання, подачі та повороту заготовки, що керуються серводвигунами.



Механізм рубки

Гільйотинного типу з електричним приводом та планетарним редуктором.



Система управління: власне ПЗ дозволяє керувати верстатом з високою продуктивністю та функціоналом. При виході оновлення для ПЗ, користувач отримує нові функції та покращення. Дистанційний доступ виробника для обслуговування системи керування через Wi-Fi.



Рухома панель керування має можливість змінювати положення самої стійки відносно стола. Це дає доступ оператору до верстату залежно від габаритів виробу та в різних режимів роботи (наладка або виготовлення).



Дротовий пульт ручного керування дозволяє керувати верстатом з будь-якої точки та розташування, що дозволяє вільно переміщатися оператору біля оснастки або деталі на верстаті.

Налагодження/Обслуговування/Автоматичне виконання програми

Формування нової програми здійснюється покроковим переміщення елементів верстата за допомогою пульта.

Деталь формується в режимі ON-Line покроковим переміщенням кожного механізму з додаванням їх до табличного документа, де кожен рядок показує положення кожного елемента формування.

Є можливість призначити швидкість та абсолютне положення кожного механізму, а також затримку за часом. Додаткові лічильники визначають час виконання однієї деталі та всього завдання, визначити довжину виробу у розгортці та інші корисні функції.

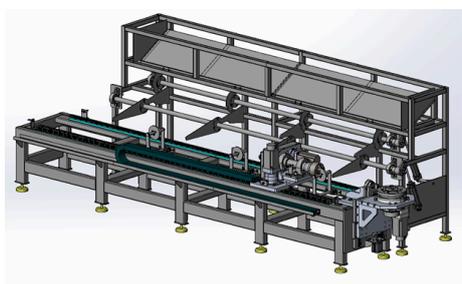
Всі механізми контролюються індуктивними датчиками положення, що дозволяє визначити реальне завершення руху і зупинять виконання програми, якщо сигнал не надійшов на контроллер.

Це дає максимальний контроль із покроковими виконаннями та відсутності утворення браку при аварійній ситуації. Усі можливі аварії виводяться як повідомлення для інформування оператора.

ВАРТІСТЬ ТА КОМПЛЕКТАЦІЯ ZIGZAG RB0816 3D

22 000\$ в базовій комплектації

Додаткові опції*



**Автоматичне
завантаження заготовки
у верстат**

від 4 000\$

Що робить Макотеч ЧПК вашим найкращим вибором



Не просто продаємо верстати, ми - виробники

15+ років досвіду у виробництві верстатів, тому ми розуміємо, яке обладнання потрібне для конкретних задач



Підбираємо верстат під завдання клієнта

Враховуємо тип деталей, необхідну продуктивність, точність, швидкість обробки, щоб підібрати найкраще рішення. Комплектуємо базові моделі додатковими модулями за необхідності. Якщо є сумніви щодо вибору моделі, ми напряму взаємодіємо із заводом-виробником та уточнюємо технічні можливості



З нами клієнти заробляють більше

Працюючи з верстатами самі, ми знаємо, як оптимізувати виробництво та правильно використовувати обладнання. Порадимо як оптимально розподілити бюджет, доцільність вибору моделі чи необхідність додаткових опцій.



Повноцінна технічна підтримка, а не просто гарантія

Не тільки даємо гарантію на 1 рік, але й не залишаємо клієнта сам на сам із обладнанням. Ми допомагаємо у підборі інструменту, комплектуючих запчастин, програмуванні, модернізації, ремонті електроніки та механіки, з додатковою оснасткою та нестандартними рішеннями. При виникненні технічних питань або несправностей - максимально швидко допоможемо відновити роботу обладнання



Реальні кейси використання різних типів верстатів

При необхідності надамо відео виробничих процесів, продемонструємо аналогічне обладнання в роботі або організуємо екскурсію на підприємства клієнтів, які вже працюють на верстатах

ДОДАТКОВО

Монтаж, пуско-налагоджувальні роботи: виконуються за потреби, вартість визначається після обговорення деталей та умов робіт (від 5% до 10%)

Навчання: надається та включено у вартість обладнання

Доставка: надається та включена у вартість обладнання при умові виконання пуско-налагоджувальних робіт Постачальником

Гарантійне обслуговування: 12 міс. по гарантії, далі післягарантійне обслуговування (дистанційно або виїзд нашого спеціаліста для проведення ремонту, залежить від ситуації)

Вартість вказана без ПДВ. Для платників ПДВ до базової вартості додається коефіцієнт +20%

Передоплата: 50 % від загальною вартості обладнання

Термін виробництва: 80-100 робочих днів, залежно від комплектації. Верстати власного виробництва обмежені певною кількістю, яку ми можемо виробляти за рік та є черга замовлень. Телефонуйте та запитуйте про поточну ситуацію з замовленнями та дізнавайтеся реальний термін виробництва.

МИ В СОЦІАЛЬНИХ МЕРЕЖАХ:

скануйте QR-код та переходьте

[YouTube канал головний](#)



[YouTube канал про згинальні верстати](#)



[YouTube канал про фрезерні, токарні
верстати та фрезеровку на ЧПУ](#)



[Instagram](#)

