

# UNIKRIT EPOXY MS

## **Прозора легко текуча епоксидна смола загального призначення для заливок до 50мм**

### **Область застосування:**

Епоксидна смола з каталізатором для створення будівельних сумішей, обезпилення поверхонь, декоративних виробів, діелектричних герметиків. Використовується при ремонті приміщень і механізмів. Застосовується у виробництві наливних підлог, стільниць, підвіконь та інших поверхонь.

### **Технічні характеристики:**

Колір	Безбарвний
Твердість (по Шору D)	74
Співвідношення компонентів А:В	100:60
Час життя	50 хв (100г при 25°C)
Час повного затвердіння	24-48 годин
Максимальна товщина заливки	50 мм
Температурний інтервал експлуатації	-30°C - +80°C
Гарантійний термін зберігання	12 міс (в темному приміщенні при 10-25 °С)

- висока міцність в затверділому стані;
- має волого-, термо-, хімічну стійкість. Інтервал експлуатації полімеризованої суміші становить від -30°C до + 80°C;
- відмінна адгезія до бетону, металу;
- мінімальна усадка;
- без кольору і запаху;
- не є горючим матеріалом. У процесі затвердіння не виділяє летких речовин;
- нагрівається під час полімеризації;

### **Інструкція по застосуванню:**

1. Додавання каталізатора здійснюється безпосередньо перед проведенням заливальних робіт. Якщо плануєте використовувати пігменти, розчинники або стабілізатори, їх слід підмішувати до основи перед додаванням затверджувача.
2. При змішуванні основи і каталізатора не допускайте попадання в компаунд вологи, розчинника або жировмісних речовин. Для цього майстер-модель і всі інструменти необхідно заздалегідь вимити і висушити.
3. Для полегшення заливки і збільшення міцності затверділих виробів використовуйте розділовий агент.
4. При змішуванні великих обсягів смоли товщина першого і наступних заливальних шарів не повинна перевищувати 15 мм. Дотримуйтесь інтервалу між шарами (від 5 до 24 годин). Довша перерва перед заливкою наступного шару призводить до утворення гляцю і погіршує адгезію.
5. Епоксидна смола нагрівається при полімеризації! Для лиття великих виробів рекомендуємо використовувати молди з платинового силікону. Вони термостійкі і відмінно витримують довге пошарове затвердіння на підвищених температурах.
6. Не знімайте форму і не починайте обробку виробів зі смоли до завершення процесу полімеризації.

Зберігання та заходи безпеки

При роботі з епоксидною смолою з каталізатором обов'язково використовуйте засоби індивідуального захисту (рукавички, маску або респіратор, окуляри). Здійсніть лиття на повітрі або в приміщенні з гарною вентиляцією.

Уникайте контакту смоли і затверджувача з очима або слизовими. Якщо це сталося, добре промийте обличчя водою і зверніться до лікаря.

Зберігати епоксидну смолу загального призначення треба в сухому, темному і прохолодному місці ( $t = +20^{\circ}\text{C}$ ). Неправильне зберігання призводить до появи осаду. Якщо матеріал втратив прозорість, заздалегідь прогрійте його на водяній бані, перемішайте і дайте охолонут