

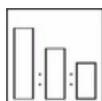


2К прозорий лак середньої твердості для лакофарбового та промислового застосування. Дуже стійкий до атмосферних і механічних впливів. Ступінь блиску: 5 – 10 (залежно від товщини плівки).

Лак ACC 870 HS Anti Scratch Black — це двокомпонентне акрилове прозоре покриття з високим вмістом сухого залишку. Має чудові властивості стійкості до подряпин. Характеризується довгою життєздатністю та легким нанесенням без додаткового розчинника. Отримане покриття має високий ступінь глянцю, вирізняється дуже хорошою хімічною і механічною стійкістю до атмосферних впливів, хімічних речовин та ультрафіолетового випромінювання.

Лак ACC 870 HS Anti Scratch Black призначений для базових покриттів на основі розчинників і води. Приміняється для локального та повного ремонту.

ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ:



Clear	Hardener	Thinner
100	50	Використовувати без розчинника або 0-5%



В'язкість готової суміші
DIN 4 мм при 20oC Ford 4 мм при 20oC ISO 4 мм при 20oC

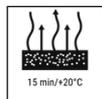
ПРАВИЛА ЗАСТОСУВАННЯ:



Кількість шарів	Тиск	Дюза
2 coats	2-2.5 bar	1,3 мм



Життєздатність при 20°C
5 год з стандартним затверджувачем, 2 год з швидким затверджувачем



Міжшарова витримка
15 min/+20°C 10-15хв

Товщина сухої плівки: 50 - 60 μm

Рекомендовані умови процесу: температура 18 – 22 С, відносна вологість повітря 40 - 60%

ЧАС СУШКИ:



Тип затверджувача	Температура об'єкта					
	20°C			60°C		
	Сухий на дотик	Готовий до полірування	Повна твердість	Сухий на дотик	Готовий до полірування	Повна твердість
Standard	3-4 год	6-8 год	7 днів	25 хв	30 хв	30 хв + 5 днів/20oC

ПРИМІТКА: перед поліруванням прозорого лаку, висушеного при , 60°C зачекайте до 1 години, поки охолоне

ІЧ СУШКА:



8 - 15 хв, дотримуйтеся рекомендацій виробника ІЧ-лампи. Дотримуйтеся часу витримки перед висиханням.

Примітка: Дозвольте продукту досягти рекомендованої температури нанесення природним шляхом (уникайте швидкого нагрівання/охолодження). Не рекомендується наносити засіб при температурі нижче 18°C. Низька температура нанесення змінює характеристики фінішного покриття (збільшений відкритий час, більша структура, довший час затвердіння). Перед нанесенням необхідно відрегулювати температуру продукту, камеру для розпилення та температуру об'єкта приблизно 20°C.