

# Механизмы подачи серии Power Feed ®4X

Протокол Arclink ® 03-Февраля-2014









## Power Feed® 40, 42, 44, 46

Спроектированы для работы с источниками Arclink®



PF40

PF42

PF44

PF46





- Четыре варианта подающих механизмов
- Различаются функциями и стоимостью
- Символьный интерфейс управления, нет необходимости в переводе пунктов меню
- Разнообразные опции



- Текстовый дисплей
- Полная комплектация

Механизмы подачи работают со любыми источниками Arclink®



## Power Feed® – рекомендованные источники питания





Одна линейка механизмов подачи на все источники Arclink



## Power Feed® варианты комплектации

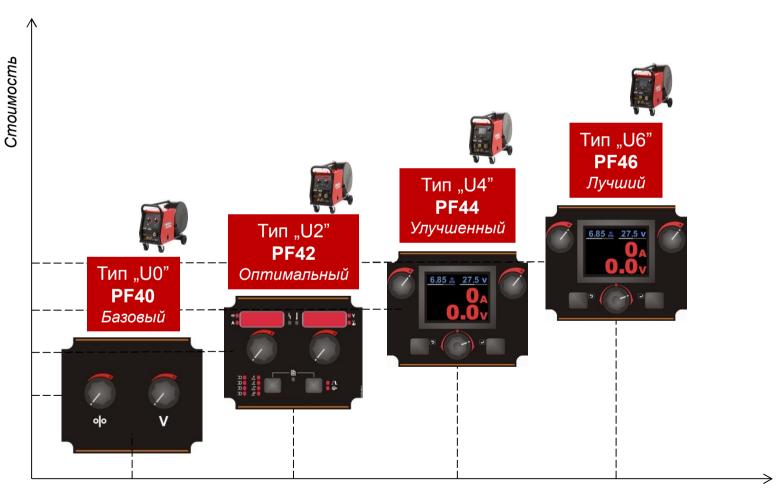


Разнообразные комплектации для использования в любом производстве



## Позиционирование моделей PF

Различаются по функциям и опциям





## Варианты выбора подходящего механизма подачи



Базовый механизм подачи проволоки. Поддержка только режима «5» (МІС/МАС ручной режим), ограниченные функции: 2/4-шаговый режим, продувка газа, холостая протяжка проволоки. Параметры старта предустановлены в прошивке. Самый бюджетный вариант. Рекомендован для Speedtec 405/505S.



Оптимальная версия, поддержка всех режимов сварки, установленных на источнике. Лучший выбор, простое управление. Рекомендован для базовых Speedtec 405/505S, импульсных Speedtec SP и Power Wave.





Инновационный пользовательский символьный интерфейс. Функциональность и удобство настройки. Рекомендован для Speedtec Pulse и Power Wave





Лучший механизм подачи. TFT дисплей с иконками. Добавлены функции: Режим А/В, Ячейки памяти и ограничения режимов, USB. Рекомендован для

Рекомендован для источников Power Wave.



## **Р Г** панель управления

PF40

PF42

PF44

PF46









- Евроразъем
- Подключение жидкостного охлаждения
- 6-пиновый разъем (опция)
- Евроразъем
- Подключение жидкостного охлаждения
- 6-пиновый разъем (опция)
- + РДС/TIG Twistmate разъем
- Евроразъем
- Подключение жидкостного охлаждения
- РДС/TIG Twistmate разъем
- + 12-пин разъем (опция) (недоступно 6-пин разъем)
- Евроразъем
- Подключение жидкостного охлаждения
- РДС/TIG Twistmate разъем
- + 12-пин разъем (недоступно 6-пин разъем)



## **Р** год дверцей

4-х роликовый механизм протяжки (Стандарт Линкольн 37 мм диаметр), Мотор 90Вт

# ₽F40



- Продувка газа/протяжка
- Расходомер (опция)
- 2/4-х шаговый режим

PF42





- Продувка газа/протяжка
- Расходомер (опция)
- 2/4-х шаговый режим
- + Таблица выбора режима сварки

PF44





PF46





- Продувка газа/протяжка
- Расходомер (опция)
- 2/4-х шаговый режим
- Выбор режима сварки на лицевой панели
- + Включение подсветки

- Продувка газа/протяжка
- Расходомер (опция)
- 2/4-х шаговый режим
- Выбор режима сварки на лицевой панели
- Включение подсветки
- + USB



## **РF40 Панель управления**

Базовый





- Два потенциометра (Скорость подачи проволоки и Напряжение)
- Очень простое управление
- Только режим «5» MIG/MAG ручная настройка



## PF42 Панель управления со светодиодами (LED)

Оптимальный



- Предустановки режимов и актуальные значения
- Простое и понятное управление





PF44 и PF46 Жидкокристаллический дисплей (TFT)

Панель управления







- Предустановки режимов и актуальные значения
- Регулировка яркости дисплея
- Простые настройки и управление
- Иконки вместо слов, распространенные обозначения
- Настройка отображения меню
- Возможно установки заводских настроек (сброс)



## PF44/46 Интерфейс управления

Один дисплей с набором настроек







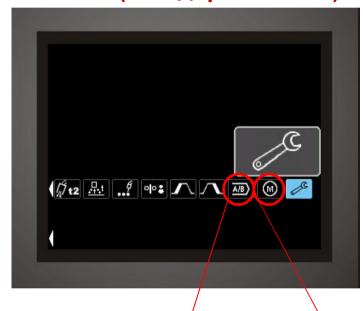
## Пользовательский интерфейс тип «В» и тип «В+»

Различия

Тип В (стандарт на PF44)



Тип В+ (стандарт на PF46)



Доступны две дополнительные функции на PF46: Режим A/B и ячейки памяти (Jobs – 9 ячеек). Как следствие доступны установки ограничения регулировки режимов сварки PF46. Разъем USB доступен только с панелью тип "В+" только. Функция блокировки доступа доступна на PF44 и PF46

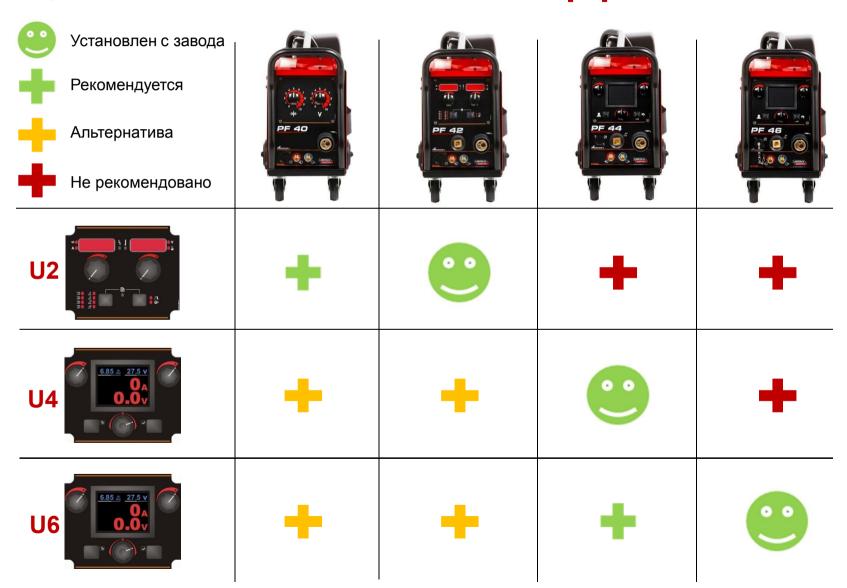


## Выбор источника и механизма подачи





## Опции пользовательского интерфейса + PF





## Технические данные

ВХОД ПИТАНИЯ										
				в амперах I <sub>1</sub>		Класс ЕМС				
40 В пост.тока			4	A						
10 10 110	01.1010		НОМИНАЛЬНЫЕ Х							
(E		Выходной ток								
		385 A								
	60%					500A				
ДИАПАЗОН РЕГУЛИРОВКИ СВАРОЧНОГО ТОКА										
Диа	гока	Пиковое напряжение холостого хода								
	5 ÷ 500 A					113 В пост.тока или В пер.тока на пике				
РАЗМЕРЫ										
Macca			Высота	Ширина		Длина				
18,5 кг			460 мм	300 мм		640 мм				
ДИАПАЗОН СКОРОСТЕЙ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ / ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ										
Диапазон скорости подачи проволоки	Подающие ролики		Диаметр подающего ролика	Сплошная проволока	Алюминиевая проволока		Проволока с сердечником			
1 ÷ 22 м/мин.	4	1	Ø37	0,8 ÷ 1,6 мм 1,0 ÷ 1		,6 мм 0,9 ÷ 1,6 мм				
Класс защиты		Максим	альное давление газа	Диапазон рабочих температур		Температура хранения				
IP23		0,5 МПа (5 бар)		от -10°С до +40°С		от -25°С до +55°С				



•	User Interface	Graphic display	Standard Controls	Meters digital	Crater	Hot/Soft Start	Pre-setting	Synergic	Memory/ Limits	Locking Function
PF-40	Α	-	√	-	-	-	-	-	-	-
PF-42	A+	- (LEDs)	<b>V</b>	√	$\checkmark$	-	<b>√</b>	V	-	- *
PF-44	В	TFT	<b>V</b>	√	$\checkmark$	V	<b>√</b>	V	-	V
PF-46	B+	TFT	V	V	√	V	√	V	V	<b>√</b>



## Разъем USB

РF46 и ПДУ с интерфейсом тип "U6"

- Установите карту памяти USB в разъем
- UI загорится значок готовности
- Выберите вариант сохранениея или загрузки установок











- Решите что необходимо Сохранить/Загрузить:
  - а) одна, две или все ячейки памяти
  - b) ВСЕ настройки механизма подачи
  - с) Установленный экран и настройки
  - d) Все перечисленное выше

Есть возможность сохранения режимов сварки и перенос их на бесконечное множество постов сварки. Файл с данными может быть передан e-mail и установлен на PF46 (или ПДУ с интерфейсом тип «В+»



## Подсветка механизма протяжки

PF44 & PF46

- Две шт, яркие светодиоды
- Простая заправка проволоки
- Выключатель (вкл/выкл)









## Выводы:

- Выбор из 4-х моделей механизмов подачи для источников Arclink
- Модели различаются функциональностью, особенностями и стоимостью
- Надежные и прочные
- Разъем для «парковки» горелки
- Разнообразие конфигураций (Тележка/HD Тележка/Подвесное устройство)
- Протокол Arclink простое подключение «PLUG&PLAY»
- Простые настройки
- «Язык иконок» на ТFT панелях не нужен перевод на разные языки
- Стандартные аксессуары Линкольн (ролики, соединительные кабели)
- Широкий выбор аксессуаров (расходомер и т.п.)



## **Accessories**



K14124-1

Пульт Дистанционного Управления (ПДУ) (12-пин, 7 м кабель), требует интерфейс управления



K2909-1

Адаптер 12-пин «папа» 6пин «мама»



K14131-1

Раздвоитель Arclink K14135-1 Раздвоитель питания



#### K14121-1

K14122-1

K14123-1

Пользовательский



K10095-1-15M

ПДУ 6-пин. 15 м



K1427-1

HD тележка



интерфейс тип "U2"



#### K870

Педаль для TIG свакри



#### K14017-XX/-A,R

Ропики механизма протяжки

KP10519-8

Переходник

(евроразъем/TIG)



Пользовательский интерфейс тип "U4" с TFT экраном

Пользовательский

интерфейс тип "U6"

режим A/B, USB

TFT, Ячейки памяти,



#### K1420-1

Комплект 6-пин разъем «мама»



Комплекет 12-пин разъем «мама»



#### K1411-1

Комплект расходомера



#### K10349-PG-XM K10349-PGW-XM

Соединительные кабели 5,10,15, 20, 25, 30 м (жидк и воздушное охлаждение)



#### K14126-1

ПДУ RC-42 (2потенциометра, 6пин, 5 м)



#### K14132-1

Адаптер 5-пин «папа» на 12-пин «мама»



#### K14128-1

Подвесное устройство



#### K14091-1

ПДУ для LF45/PWC300 (7 M)