

АНТИКОРОЗІЙНИЙ ЕПОКСИДНИЙ ҐРУНТ

ACC EPOXIDE CAR REFINISHES 230



Колір світло-сірий, чорний

Ступінь блиску: мат

ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ

ВОС для суміші = 540 [г/л] Продукт відповідає вимогам директиви Європейського Союзу (2004/42/EC/II B), яка для цієї категорії продуктів (с) визначає граничну величину ЛОВ на рівні 540 [г/л].

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Епоксидний ґрунт можна наносити на:

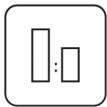
- Сталь та алюміній попередньо матовані та знежирені
- Гальванічну оцинковану сталь
- Проглифовані скло-поліестрові ламінати (GFK/GRP)
- Поліефірні та епоксидні шпаклівки
- Старі ЛКП у хорошому стані попередньо матовані та знежирені

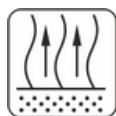
Ретельна підготовка основи є обов'язковою для отримання якісного покриття!

Для шліфування рекомендуємо:

- наждачний папір з градацією P280÷P320 (GRP P400) для шліфування вручну «по мокрому» та «по сухому»
- наждачний папір з градацією P180÷P220 для машинного шліфування «по сухому»

ПРОЦЕС НАНЕСЕННЯ

ПРОЦЕС НАНЕСЕННЯ			КІЛЬКІСТЬ ШАРІВ І ПАРАМЕТРИ КРАСКОПУЛЬТА
	Для кузовного ремонту як ізолюючого антикорозійного ґрунту під шліфування, а також для нанесення «мокрим по мокрому».		«Мокрим по мокрому»: 1,5÷2 шари, близько 25÷50 μm сухого шару. Ґрунт-наповнювач: 2÷3 шари, 100÷140 μm сухого шару. Для пістолета RP Сопло: 1,2÷1,6 мм. Тиск: 2÷2,5 бар. Для пістолета HVLP Сопло: 1,3÷1,5 мм. Тиск на вході 2,0 бар.
	за обсягом Ґрунт 1 Затвердник 1 Розріджувач не потрібен!		
	18÷20 сек. при 20°C DIN4.		ЧАС ЗАТВЕРДЖЕННЯ 5 годин при 20 °C (залежно від товщини шару). Ок. 35 хвилин при 60°C (залежно від товщини шару). Температура нижче 20°C значно збільшує час затвердіння.
	ЖИТТЯ ЗДІБНІСТЬ СУМІШІ Ок. 3 години при 20°C.		

Час випаровування

Між шарами	5-10 хв.
Перед прогріванням	10 хв.
Перед фарбуванням «мокрим по мокрому»:	45÷60 хв.

Час випаровування залежить від температури та товщини шару.

**Інфрачервона сушка**

IR 8÷10 хвилин KB при товщині 100÷140 μm.

Не перевищувати температуру 60°C.
Дотримуватися рекомендацій виробника обладнання IR.

Увага: перед початком прогрівання зачекати близько 10 хв.

	ШЛІФУВАННЯ «ПО СУХОМУ»		ШЛІФУВАННЯ «ПО МОКРОМУ»
	- абразив: P400÷P500 Під час роботи «мокрим по мокрому» шліфування не потрібне!		- шліфування машинне P600÷P1000 - шліфування ручне P800÷P1000 Під час роботи «мокрим по мокрому» шліфування не потрібне!

ПОДАЛЬШІ РОБОТИ

На епоксидний ґрунт можна наносити:

- Двокомпонентні покривні лаки
- Базові фарби
- Двокомпонентні акрилові ґрунти
- Двокомпонентні поліефірні шпаклівки
- Однокомпонентні базові фарби

ЗАГАЛЬНІ ПРИМІТКИ

Не перевищувати рекомендованих доз затверджувача! Найкращі результати досягаються при фарбуванні за кімнатної температури. Температура повітря та температура продукту повинні бути приблизно рівними. Під час роботи з продуктами 2К використовуйте індивідуальні засоби захисту. Слід берегти очі та дихальні шляхи.

Приміщення повинні добре провітрюватись.

Пістолети та інструменти слід мити відразу після застосування.

УВАГА: З метою безпеки слід завжди діяти згідно з даними, що містяться в «Паспорті безпеки»

ЗБЕРІГАННЯ

Компоненти продукту слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів. Бережіть від перегріву!

УВАГА: 1. Після застосування, ємність із продуктом слід негайно закрити!

ПРОДУКТ

Антикорозійний епоксидний ґрунт 1:1

Затверджувач 1:1 для епоксидного ґрунту