

KLEIBERIT 303.0 D3/D4 ПВА клей

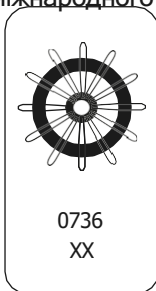
згідно DIN EN 204

Індустріальний клей для водостійких з'єднань найвищою міцності

Область застосування

- Склеювання вікон і дверей
- Склеювання по пласти HPL- плит
- Склеювання по пласти роздільних стінок і виготовлення елементів
- Виробництво сходів
- Склеювання шаруватих плит
- Склеювання шипових і зубчастих з'єднань
- Склеювання твердих і екзотичних порід деревини
- Високочастотне склеювання
- Склеювання у суднобудуванні (згідно IMO FTFC частина 5 та частина 2 / допуск згідно сертифікату See BG для міжнародного застосування, згідно модулю B).

Номер допуску
118.219 (xx - рік
виробництва)



Переваги

- У якості однокомпонентного клею поставляється в готовому вигляді
- У якості двокомпонентного клею - задовольняє максимальним вимогам
- Придатний для теплого і холодного склеювання
- Короткий час пресування
- Хімічний склад клею Клейберит 303.0 відповідає Директиві FDA 21CFR § 175.105

Властивості клейового з'єднання

- Клейберит 303.0 як однокомпонентного клею за DIN EN 204 відповідає групі навантаження D3 (див. ift- Протокол випробувань Nr. 505 21571/1 від 13.07.1999)
- Як двокомпонентний клей після додавання 5% Турбозатверджувач 303.5 відповідає групі навантаження D4 (див . ift- Протокол випробувань Nr. 14-002990-PR1 від 25.11.2014)
- Клейберит 303.0 випробуваний на відповідність WATT 91 згідно EN 14257 (див . ift- Протокол випробувань Nr. 14-002990-PR2 від 25.11.2014)

Тільки для професійних користувачів

- Висока міцність зчеплення також при склеюванні твердих і екзотичних порід деревини
- Клейовий шов (у однокомпонентного клею) - щадний до інструменту, безбарвний.

Властивості клею

Основа: ПВА - дисперсія
Співвідношення суміші (вага або Об'єм):
Комп. А: Комп.: 20: 1
 (відповідає додавання 5% затверджувача)

В'язкість при 20°C: бл. 1,10 г/см³

Комп. У: бл. 1,13 г / см³

РН-значення: при бл. 3
Колір клею: білий
Колір суміші: білий
Консистенція: середньов'язка

В'язкість при 20°C

Брукфільд RVT Sp.6/20 про/хв:
13.000 ± 3.000 mPa . s

Життєздатність: з затверджувачем бл.24год
Час відкритої витримки при 20°C:

6 - 10 хвилин

Крапка вибілювання: +5°C

Маркування: Не підлягає маркуванню
клей:

згідно Приписам ЄС

Затверджувач: Підлягає маркуванню згідно Приписам ЄС. Захищати руки та очі! Бризки відразу ж змити водою! (див. паспорт безпеки)

Способи нанесення

- Пензлем, шпателем або валиком
- Пристроями які наносять клей в рамних пресах та в установках для зрошування на міні - шип
- на установках які наносять клей Прилади які наносять клей повинні бути виготовлені з нержавіючої сталі або пластику.

Переробка

Склеювані матеріали повинні бути очищені від пилу, знежирені та акліматизовані. Оптимальна температура переробки від +18 до +20°C



KLEIBERIT 303.0 D3/D4 ПВА клей

згідно DIN EN 204

оптимальна вологість деревини - 8-10% при склеюванні деталей для наступного використання в середині приміщення, 10-14% при виробництві вікон. Не переробляти при температурі не нижче +10°C. Зазвичай достатньо одностороннього нанесення клею. При склеюванні деревини твердих та екзотичних порід рекомендується двостороннє нанесення!

Витрата клею:

100 - 130 г/м² _ при приклеювання шпону
 150 - 200 г/м² _ при склеюванні масивної деревини

Витрата клею залежить від структури поверхні та застосовуваних приладів для нанесення клею. При використанні в суднобудуванні враховуйте обов'язкову сертифіковану витрату 150 г/м²

Час відкритої витримки: 6-10 хвилин

Час відкритої витримки залежить від кількості нанесення, поглинання матеріалу, вологості деревини і повітря, а також температури приміщення.

Життєздатність: при бл. 24 години (з затверджувачем) Запропоновану кількість затверджувача вмішати в клей однорідного якості суміші. Після закінчення терміну життєздатності залишки клею можуть бути перероблені як D3 клей, або ж в залишок клею для досягнення склеювання групи навантаження D4 може бути додано відповідне кількість затверджувача.

Тиск пресування: 0,7-1 Н/мм² при склеюванні ламелей або шаруватої деревини.

Час пресування:

Застосування	Температура	Час пресування
Склеювання фуг	20°C	від 15 хв.
Склеювання фуг (попередній підігрів)	50°C	від 5 хв.
Склеювання фуг	80°C	від 2 хв.
Склеювання по пласту HPL- плит	20°C	15 - 20 хв.
Склеювання по пласту HPL- плит	50°C	бл. 5 хв.
Склеювання по пласту	80°C	1 - 2 хв.

Тільки для професійних користувачів

При використанні в якості двокомпонентного клею вказаний час пресування необхідно збільшити приблизно на 50%.

Ці дані є орієнтовними і передбачають оптимальну вологість деревини бл. 10 %.

Легке спінювання суміші не наносить шкоди якості склеювання та може бути усунено шляхом перемішування.

В умовах реального виробництва якість склеювання залежить від багатьох факторів. Необхідні попередні випробування точного встановлення власних технологічних параметрів. Відповідно до DIN/EN 204 остаточна міцність відповідно до груп навантаження досягається через 7 днів.

Деревина і дерев'яні матеріали є натуральними речовинами. на підставі різного складу містяться в деревині речовин (в залежності від місця зростання, попередньої обробки) в окремих випадках (наприклад, бук, вишня, клен) може змінюватися колір деревини.

Крім того, при склеюванні деревини, що містить дубильні речовини (наприклад, дуб) і в випадку контакту із залізом (наприклад, при використанні не призначеного пристосування для пресування) також може статися зміна кольору.

Очищення

Очищення обладнання, приладів які наносять клей і тари здійснюється водою.

Упаковка

Пластмасове відро	4,5 кг нетто
Пластмасове відро	10 кг нетто
Пластмасове відро	28 кг нетто
Коробка з 12 пляшечками	по 0,5 кг нетто
Затверджувач 303.5:	
Коробка з 12 бляшаними пляшками	по 0,5 кг нетто
Коробка з 12 бляшаними пляшками	по 0,7 кг нетто

Зберігання:

В оригінальній закритій упаковці зберігаються близько 1 року. Клей морозостійкий до -30°C.

Перед переробкою клей повільно довести до температури приміщення і добре перемішати.

Page 2 of 3

