

Тяговый аккумулятор 2V 1000Ah для штабелеров, подъемников, погрузчиков, поломоечных и уборочных машин

Купить тяговый аккумулятор 1000 Ah, ампер часов, 2 V, В, Вольт, SUNLIGHT для штабелеров и зарядные устройства к ним, аккумуляторов складской техники и батарей резервного питания, для погрузчика, самоходных тележек, подъемников, штабелеров, передвижных трапов, вилочных погрузчиков, складской техники самоходных тележек, подъемников электроштабелера, штабелеукладчика, штабелер самоходный электрический, TOYOTA, STILL, BT, GTM, Vulkan CTQB, Heli CDD, Skipper, KION, CTQN, Niuli, Перед тем как купить электро штабелер, необходимо разобраться какой в нем состоит аккумулятор для погрузчиков, ведь штабелер с электроподъемом быстро справляется с тяжелыми грузами, что незаменимо при большой загруженности на складах, магазинах, супермаркетах, гипермаркетах, что требует мощного электродвигателя и соответствующего аккумулятора

Минимальный заказ от 6 штук!

Местонахождение склада: г. Киев

Доставка по Украине: Новая почта, наложенный платеж!

Доставка по Киеву: Новая почта или самовывоз

Акции и скидки: ДА!

Участвуем ли мы в тендерах: ДА!

Аккумуляторы для вилочного погрузчика, штабелера, ковшового, погрузчик-манипулятора, Погрузчик-копновоз. аккумулятор тяговый для штабелера 875 Ач, Ампер * Часов, Ah, АН, 2 V, Вольт, акб для электропогрузчика TOYOTA, STILL, Jungheinrich, а также аккумулятор для кары LINDE, BT, HYSTER, CAT, балканкар.

Ёмкость тягового аккумулятора (банки, ячейки), Ач, Ампер * Часов, Ah, АН	1000
Напряжение, В, Вольт, V, Volt	2

Тип пластины Ач, Ампер * Часов, Ah, АН	125
Тип аккумулятора	PzS, тяговый, свинцово-кислотный
Длина / Ширина / Высота, мм	198 x 155 x 595
Вес, кг	53.1
Область применения	для подъемных платформ, погрузчиков, штабелеров, уборочной техники, электрических тракторов, электротранспорта
Производитель	SYSTEMS SUNLIGHT S.A. (Греция)
Температура окружающей среды	от -20°C до + 40°C

Аккумуляторы элементы для создания автономности в различных видах техники: от мелкой бытовой до крупной промышленной, а также для электротранспорта. На больших территориях внутри зданий, на складах, в технике или там, где нет доступа к централизованной электросети применяются автономные аккумуляторы и генераторы. Аккумуляторы бывают разных видов и используются для разных целей: щелочные, литий-ионные, литий-полимерные, гелиевые, свинцово-кислотные, никель-металл-гибридные аккумуляторы. Одними из самых широко используемых являются свинцово-кислотные тяговые батареи.

Свинцово-кислотные тяговые АКБ применяются там, где они являются основным и единственным источником движущей силы для привода электродвигателя, там где нельзя или нецелесообразно использовать двигатель внутреннего сгорания. Особенность таких аккумуляторных батарей в том, что они хорошо работают на высоких импульсах и за короткое время отдают большой пусковой ток, при этом не просаживая напряжение питания. Отрасли применения их очень широкие, это и аграрная промышленность, транспортная, железнодорожная и водная.

Нужен аккумулятор для электропогрузчика цена которого может будет радовать? Большой выбор аккумуляторов 875 Ач, Ah, 12V, 24V, 36V, 48V для электропогрузчика MITSUBISHI, Rocla, YALE, OMG, TCM, HELI, Komatsu, Cesab, Nissan, OM, а также такие штабелеры как Баланкар, нуждаются в замене тяговой батареи для погрузчика.

Большим плюсом панцирных аккумуляторов является и то, что Вы можете собрать аккумуляторную батарею нужной ёмкости скомбинировав подходящее количество аккумуляторных ячеек (банок). Несмотря на свои немалые габаритные размеры и вес аккумуляторные батареи надёжные и характеризуются долгим сроком службы. Такие аккумуляторы являются обслуживаемыми. Чтобы тяговые аккумуляторы служили долго специалисты рекомендуют придерживаться следующих **правил обслуживания**:

1. контроль количества воды - стоит проверять уровень воды, когда батарея находится в конце цикла заряда. Нужно заполнить каждую ячейку, пока уровень не будет примерно на шесть или семь миллиметров ниже вентиляционного отверстия. Это пространство обеспечивает дополнительный запас на случай опрокидывания и помогает свести к минимуму проливание. Затем правильно перемешайте электролит и воду, обеспечив уравнительный заряд;
2. после пяти полных циклов зарядки специалист должен поливать аккумуляторы водой. При промывке свинцово-кислотных аккумуляторов важно носить соответствующие средства индивидуальной защиты;
3. рекомендуется не сокращать циклы зарядки и часто перезаряжать аккумуляторы их до полной ёмкости;
4. во время заряда нужно проветривать аккумулятор, подняв крышку;
5. важно контролировать температуру в помещении где заряжаются свинцово-кислотные аккумуляторы. В идеале температура батареи должна быть около 25°C.

Производитель Санлайт предлагает высококачественные аккумуляторные батареи различной ёмкости для разных потребностей. Преимущество аккумуляторов Sunlight в их высокой производительности во время периода разряда батареи. Также при производстве пластин используются усовершенствованные материалы, что позволяет получить большую эффективность, а оптимизированная конструкция положительных и отрицательных пластин внутри аккумуляторной ячейки позволяет получить большее количество энергии.

Основные характеристики PzS и PzB Sunlight:

- Долгий срок службы, 1500 циклов работы, согласно стандарту IEC 254-1, высококачественные материалы и новейшие технологии производства;
- Низкое значение внутреннего сопротивления благодаря использованию высококачественных компонентов (в т.ч. сепараторов);
- Низкий уровень саморазряда является результатом использования лучших компонентов от ведущих мировых производителей;
- Высокий уровень безопасности и механической прочности элементов;
- Корпус изготовлен из полипропилена, устойчивый к низким и высоким температурам;
- Полиэтиленовое покрытие ящиков, устойчивое к ударам, действию кислот, любым атмосферным условиям, обеспечивает защиту от поражения током;
- Качественные эластичные соединители и болты, полностью изолированы и обеспечивают полную защиту от замыканий.

Особенности аккумуляторной батареи:

1. Положительная (плюсовая) трубчатая пластина изготовлена из сплава свинца и сурьмы (Sb 6%)
2. Отрицательная (минусовая) панцирная пластина состоит из свинцовой решётки, совмещённой со свинцовой сеткой, что обеспечивает высокую губчатую структуру и уменьшает потерю ёмкости
3. Сепаратор имеет высокую степень пористости, что обеспечивает высокую ионную циркуляцию и снижает внутреннее сопротивление.
4. Электролит - разбавленная серная кислота с плотностью 1,27 кг/л при 30°C для стандартного исполнения типа PzS.
5. Корпус - ячейка и крышка изготовлены из изоляционного материала - полипропилена (PP).
6. Терминалы (электроды) разработаны таким образом, чтобы обеспечить герметичность конструкции и предотвратить контакт электролита с медными перемычками.
7. Болтовое крепление позволяет производить замену ячеек без особого усилия.

Конструкция аккумулятора 2В 1000, 1120, 1240 Ач:



1. Плюсовая пластина.
2. Минусовая пластина
3. Сепаратор
4. Разделитель
5. Литое дно.
6. Отстойник.
7. Полипропиленов корпус
8. Вентиляционная пробка (она же заливная горловина)
9. Полюсный терминал.
10. Полюсный мост.

Преимущества АКБ:

1. Прочная конструкция;
2. Герметичные борны;
3. Пробки с индикатором уровня электролита;
4. Система автоматического долива дистиллированной воды;
5. Система перемешивания элетролита, которая позволяет сократить время заряда;
6. Корпуса из кислотостойкого и высокопрочного материала.

Области применения:

Чаще всего такие АКБ используются для накопления, хранения и передачи электричества в таких областях:

- электронное оборудование;
- медицина;
- электроинструменты;
- инвалидные кресла и коляски;
- системы аварийного освещения;
- коммуникационное оборудование;
- складская техника;
- IT- отрасль;
- системы альтернативной энергетики;
- системы охранной сигнализации;
- электро транспорт;
- гольф-машины, вагонетки, лодки;
- водный транспорт.

Самоходный электрический штабелер варьируется по классу экономичности, стандарту и мощности. Его можно получить как с платформой для оператора, так и без нее, в форме повортового электрического штабелера. Грузоподъемность таких штабелеров обычно колеблется от 1000 кг до 2500 кг, с высотой подъема от 2500 мм до 6300 мм. Их отличают габариты и тип аккумуляторных батарей, которые также могут быть кислотными или гелевыми.

Время непрерывной работы электрического штабелера зависит от мощности аккумулятора и может составлять от 2 до 8 часов. Зарядные устройства могут быть встроенными или внешними. Практически все штабелеры имеют аккумуляторы с боковым доступом для быстрой замены. Это обеспечивает эффективную работу без потерь времени на замену батарей через верхнюю загрузку.

Двигатель самоходного электрического штабелера использует систему переменного тока, что требует минимального обслуживания. Управление штабелером является легким и простым, а система регулирования движения назад позволяет бережно управлять хрупкими грузами. Оборудование включает индикатор заряда батареи, аварийный выключатель, электромагнитный тормоз и другие дополнительные опции, которые обеспечивают безопасность и удобство в работе.

Конструкция самоходных электрических штабелеров обеспечивает прочность и безопасность. Изготовленная из высокопрочных металлов, она обеспечивает защиту батареи и шасси в случае столкновения с объектами. Такой штабелер является надежным и эффективным решением для различных видов работ в складских условиях.

Тяговые батареи на штабелеры, погрузчики, подъемную технику, уборочная техника, подметальная машина, ковровый экстрактор, поломочная машина Tennant, Taski, Nilfisk Advance, Lavor Pro и другие;

подъемник, подъемная платформа, коленчатая вышка, подъемник Haulotte, Skyjack, JLG, Niftylift, Snorkel lift, Grove, STILL, LINDE, HELI, BT, YALE, BALCANCAR, JUNGHEINRICH lift и другие;

водный транспорт, лодки с электромотором, лодочные моторы, малые суда - яхты, катера Bayliner, Alumacraft, Nautique, Sea Ray, Maxum, Crownline

электромобиль для гольфа, электрогольфкар, гольф машина Cruise Car, Yamaha Golf-Car, Kool Kartz, Global Electric Motorcars, Club Car