

Посібник користувача

Портативний верстат для ремонту автомобільних металевих пластин



Перед використанням цього пристрою необхідно прочитати інструкцію. Недотримання інструкцій може призвести до травмування оператора, пошкодження пристрою або автомобіля

Зміст

Застереження щодо безпеки.....	2
Увага перед використанням (Попередження)...	2
Описи..	3
Захист лінії.....	4
Як використовувати.....	4
Встановлення зварювального електрода....	4
Дисплей та кнопка.....	5
Функція мезону.	5
Функція поворотної накладки.....	6
Функція хвилястої лінії.....	6
Функція витягування та трикутна шайба.....	7
Інші функції та запасні частини.....	8

Застереження щодо безпеки:

Вітаємо з вибором цього продукту, розробленого з великою ретельністю. Перед встановленням та використанням продукту уважно прочитайте наступні рекомендації щодо безпеки, щоб уникнути нещасних випадків для користувачів та пошкоджень під час зварювання.

PRM не несе відповідальності за шкоду, завдану особам або майну внаслідок використання апарату за таких обставин:

-Модифікація або нейтралізація запобіжних елементів.

-Недотримання рекомендацій, викладених в інструкції з експлуатації.

-Модифікація характеристик виробу.

-Використання аксесуарів, відмінних від тих, що постачаються PRM. Недотримання нормативних та особливих умов, де встановлений апарат.

Увага перед використанням (Попередження):

1. Не підходить для використання особами з кардіостимуляторами або протезами з металевими **частинами.**

2. Перед використанням цього пристрою необхідно одягнути захисну маску, захисні рукавички та захисний одяг, щоб уникнути опіків під час використання

3. Операторам забороняється носити при собі металеві предмети під час роботи, зокрема, але не обмежуючись годинниками, запонками, ключами, пряжками ременів, монетами або блискавками.

4. Цей пристрій не можна використовувати в місцях з провідними твердими частинками, місцях, що використовуються для нанесення фарби, місцях, де зберігається або обробляється хімічне паливо, місцях з високою температурою та високою вологістю.

5. Після ввімкнення пристрою тримайте легкозаймисті предмети подалі від нього.

6. Перед увімкненням пристрою переконайтеся, що у вас під рукою є вогнегасник на випадок, якщо будь-яка неправильна експлуатація спричинить пожежу.

7. Не використовуйте цей пристрій поблизу подушок безпеки.

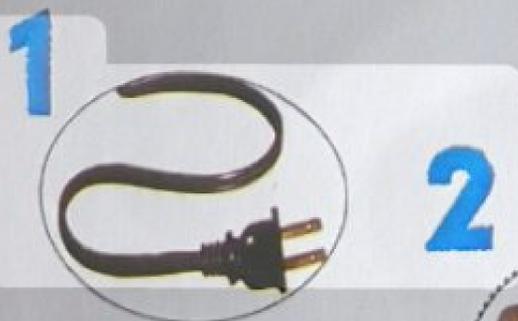
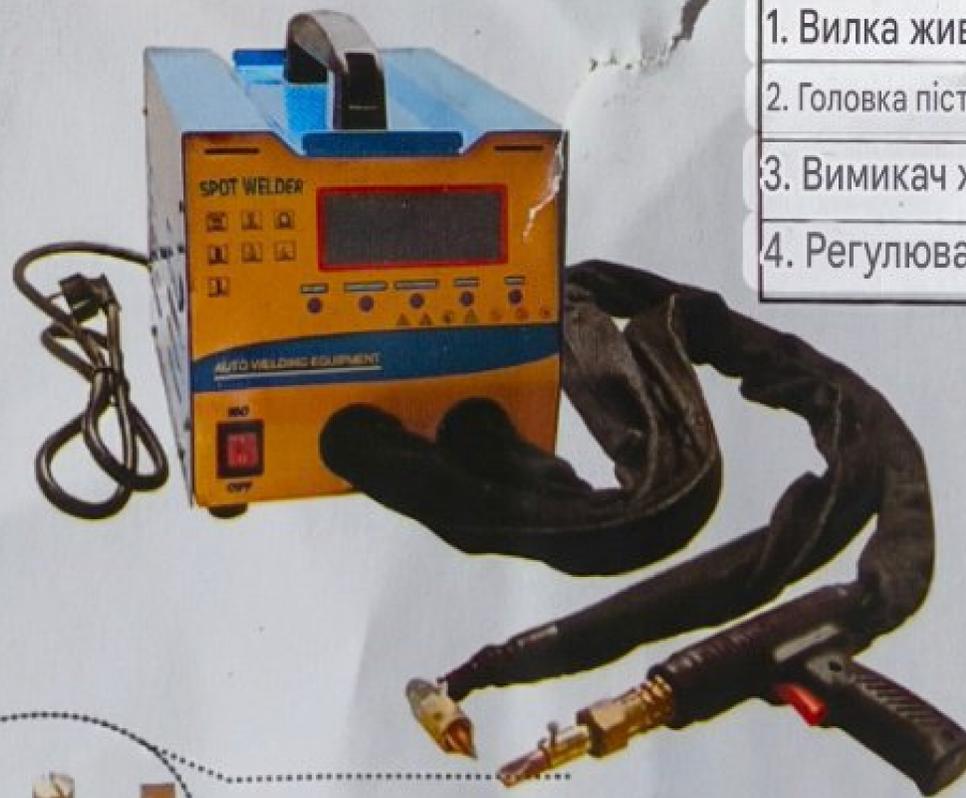
8. Після ввімкнення пристрою на місці має бути персонал, який наглядатиме за ним. Коли пристрій не використовується, від'єднайте кабель живлення пристрою від розетки.

9. Цей пристрій слід зберігати за температури від 0 до 50 градусів Цельсія. Під час транспортування пристрою уникайте вібрацій або ударів.

Опис:

Компонент

1. Вилка живлення
2. Головка пістолета
3. Вимикач живлення
4. Регулювання потужності



Захист лінії:



Якщо виріб спрацює автоматичний вимикач захисту установки, перевірте правильність калібру та тип автоматичного вимикача. Якщо головний трансформатор перегріється, спрацює тепловий захист машини, і апарат не можна буде використовувати протягом 10 хвилин.

Як використовувати:

1. Встановлення зварювального електрода:

Виберіть відповідне зварювальне з'єднання, підключіть зварювальний пістолет і встановіть параметри зварювання за допомогою контролера. Перед початком роботи очистіть вм'ятину від іржі та фарби, щоб контактні площадки добре контактували із залізною пластиною, використовуйте зварювальний пістолет для точкового зварювання вм'ятини, а після виправлення з'єднання виконайте ремонтні роботи зварювання листового металу.



2. Дисплей та кнопки:



1. Функція мезону:

Функція мезону призначена для точкового вм'ятини. Потім встановіть мезонний електрод на зварювальний пістолет, покладіть контактну площадку на електрод, потягнувши вертикально до зварювального пістолета та натисніть кнопку пістолета, мезон добре зварюється. Потім прикладіть багатофункціональний молоток для зварювання до контактної площадки та сильно потягніть. Коли залізна пластина почне тягнути, поверніть молоток, щоб розвантажити мезон.

Зварювання та зварювання мезонних контактних площадк:



2. Функція поворотного електрода:

Функція поворотного електрода призначена для видалення вм'ятин в одній точці та великих ділянках вм'ятин. Перед зварюванням, будь ласка, очистіть вм'ятину від іржі та фарби, щоб електроди добре контактували з металевою пластиною. Потім встановіть поворотний електрод на зварювальний пістолет, покладіть електрод на електрод, потягнувши його вертикально до пластини та натисніть кнопку пістолета, електрод добре зварюється. Потім прикладіть багатофункціональний молоток для зварювання до електрода та сильно потягніть. Коли металева пластина почне тягнути, поверніть молоток, щоб розвантажити зварювання.

Зварювання та натягування поворотних електродів:



Встановлення поворотного електрода



3. Функція хвилястої лінії:

Функція хвилястої лінії призначена для довгих і вузьких вм'ятин. Як і у випадку з вищезазначеною функцією, очистіть вм'ятину від іржі та фарби, щоб електрод добре контактував із залізною пластиною. Встановіть хвилястий електрод на зварювальний пістолет, покладіть хвилястий дріт горизонтально на вм'ятину, зварюючи петлі хвилястого дроту до вм'ятини одну за одною. Потім встановіть багатофункціональний гачок на багатофункціональний молоток, приєднайте гачки до хвилястих отворів. Сильно тягніть молоток, доки не утвориться вм'ятина.

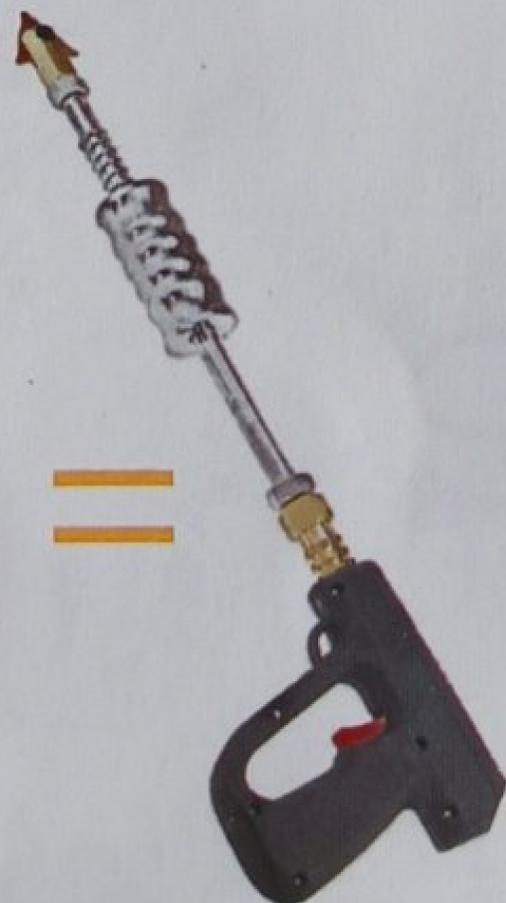
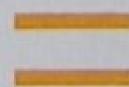
Встановлення хвилястого дроту:

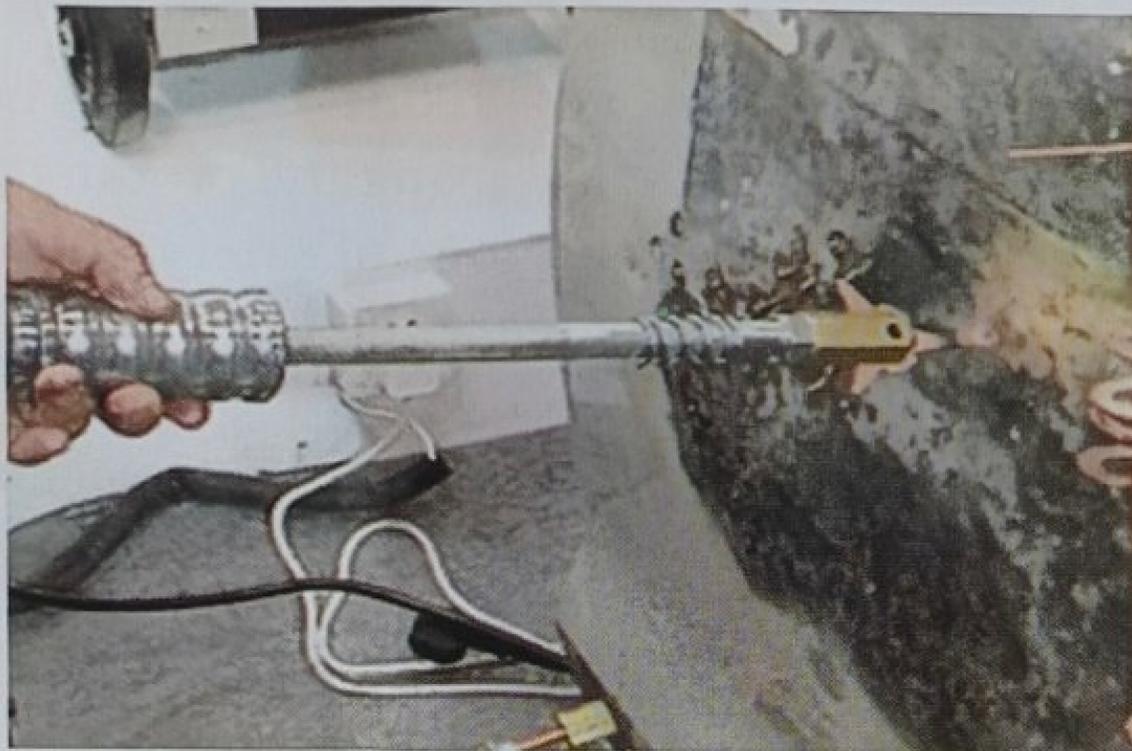


Зварювання та протягування хвилястих дротів:

4. Функція протягування та трикутна шайба:

Функція протягування полягає в приварюванні трикутної деталі до вм'ятини на кузові автомобіля, а потім витягуванні вм'ятини за допомогою потягування молотка назовні, повторюючи кілька разів, вм'ятини будуть відремонтовані.





Зварювання та натягування трикутної шайби:

5. Інші функції та запасні частини:



Тепло опору генерується швидко та концентровано шляхом ремонту ручки, завдяки чому вм'ятину розтягується та ремонтується самостійно.

Присоска для видалення простих вм'ятин великої площі

