

HYPERFLOOR-2K

2-компонентный полиуретановый самовыравнивающий пол без растворителей

ОПИСАНИЕ

HYPERFLOOR-2K – двухкомпонентный полиуретановый материал без содержания растворителей. Полимеризуется после смешивания компонентов, образуя бесшовное прочное эластичное покрытие с прекрасной адгезией к различным поверхностям.

Продукт создан на основе чистых гидрофобных полиуретановой смол с добавлением специальные неорганических добавок, которые придают материалу превосходное сопротивление абразивному износу и воздействию химикатов.

СЕРТИФИКАЦИЯ

- Сертификат CE: EN 13813
- Заключение СЭС в Украине
- Сертификат Соответствия в Украине

ПРИМЕНЕНИЕ

- Полимерные полы в складских, торговых, офисных и медицинских учреждениях
- Полы для производственных цехов и зданий с средними и тяжелыми нагрузками
- Самовыравнивающие полы в пищевой, химической и фармацевтической промышленности
- Полы в паркингах, автостоянках, гаражах, СТО, холодильных камерах
- Полимерные полы поверх асфальтовых полов
- Палубы судов
- Резервуары и емкости
- Для устройства бесшкворных, нескользящих, антибактериальных, гигиенических, обеспыленных декоративных полов и защитных покрытий
- Промышленные полы под низкие, средние и высокие механические нагрузки



ОГРАНИЧЕНИЯ

Не рекомендуется:

- На непрочных основаниях



HYPERFLOOR-2K является ароматическим полиуретаном, поэтому обесцвечивается при воздействии ультрафиолета, это никак не влияет на эксплуатационные свойства покрытия.

Для предотвращения обесцвечивания полимерный пол следует покрыть защитным пигментированным лаком HYPERDESMO®-ADY-E.

Для повышения механической и химической стойкости рекомендуется покрыть наливной пол лак/краской HYPERDESMO-D.

HYPERFLOOR-2K

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Прекрасная адгезия практически к любой сухой поверхности
- Отсутствие растворителей позволяет вести работы в закрытых помещениях
- За счёт низкой вязкости смесь хорошо растекается (нивелируется), обеспечивая ровность покрытия
- Образует твердое и в тоже время эластичное бесшовное покрытие по всей площади нанесения
- Превосходная термостойкость до +80°C и стойкость к холоду до -40 °C
- Высокая химическая стойкость
- Отличные механические свойства, высокая прочность на разрыв, устойчивость к истиранию
- Прекрасная гигиеничность, легкость и простота в уборке и уходе за полами (с применением любых моющих средств)
- Перекрывает статические трещины

ИНСТРУКЦИЯ

1. Требование к бетонной поверхности

- Прочность поверхности: R28 \geq 15 МПа
- Влажность поверхности: W < 5%
- Относительная влажность воздуха: W < 85%
- Температура нанесения: +5 °C ÷ +35 °C

Поверхность должна быть сухой и созревшей (новые стяжки минимум 28 суток); прочной – без трещин и разрушений; чистой – без пыли, грязи, жира, отслаивающихся частиц.

Следы загрязнений от масла, маслянистых веществ или химикатов удалить с помощью соответствующих моющих, чистящих и обезжиривающих средств.

Слабые и разрушенные места удалить механически, напр., дробеструйной обработкой или фрезерованием.

При наличии цементного молочка выполнить шлифовку поверхности. Сколы, раковины, выбоины необходимо заполнить соответствующей ремонтной смесью так, чтобы это не влияло на непрерывность и целостность покрытия.

2. Грунтовка поверхности

Применять следующие грунты:

- AQUADUR®
- UNIVERSAL PRIMER-2K-4060
- MICROSEALER-50

Выбор в пользу того или иного грунта зависит от:

- Впитываемости и состояния поверхности
- Температуры и влажности
- Закрытое помещение или улица
- Назначения покрытия

Расход грунта: ~200 г/м²

Более подробно о применении грунта смотрите техническое описание применяемого грунта.

3. Смешивание, Нанесение и Расход

Перед нанесением к компоненту В (смола) добавить компонент А (отвердитель) и перемешать низкооборотным миксером в течении 3 минут до получения однородной массы. При перемешивании обратить особое внимание на тщательное вымешивание компонентов в углах и на дне емкости.

После смешивания материал вылить на пол и разровнять до необходимой толщины при помощи зубчатого шпателя, валика или ракля.

Полученный свежеложенный равномерный слой прикатать игольчатым валиком для удаления скрытых в материале пузырьков воздуха. Прокатку следует производить плавно, со скоростью приблизительно 0,5 м/сек и не более 2 раз по одному месту. При прокатке не следует отрывать валик от поверхности наливного покрытия.

Для хождения по свежему покрытию использовать специальную обувь с шипами (мокроступы)

Важно! После смешивания компонентов жизнеспособность смеси составляет 20 ÷ 30 минут! (при +25°C). Это нужно принять во внимание при организации работ и при выборе количества приготавливаемого материала.

Расход (минимум): \geq 1,3 кг/м² (толщина 1 мм)

Расход (оптимально): \geq 2,6 кг/м² (толщина 2 мм)

HYPERFLOOR-2K

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Рабочий инструмент сначала протереть бумажным полотенцем, затем очистку выполнить ксилолом. Не рекомендуется очищать валики – это нецелесообразно.

УПАКОВКА

Комплект: 5 кг (1,125 кг + 3,875 кг)

Комплект: 20 кг (4,5 кг + 15,5 кг)

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

- Хотя материал и не содержит летучих веществ, в закрытых помещениях использовать вентиляцию и средства индивидуальной защиты органов дыхания (СИЗОД).

- Работы следует выполнять в спецодежде, включая прорезиненные перчатки и очки.
- При попадании мастики на кожу, её следует удалить ветошью.
- При попадании мастики в глаза, нужно немедленно промыть глаза большим количеством воды, не тереть, при необходимости обратиться к врачу.

СРОК ГОДНОСТИ И ХРАНЕНИЕ

Срок годности – минимум 12 месяцев со дня изготовления при хранении в невскрытой заводской таре при температуре от +5°C до +25°C

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства материала в жидком виде (перед использованием):

СВОЙСТВА	ЕД. ИЗМ., МЕТОД	КОМПОНЕНТ А (Отвердитель)	КОМПОНЕНТ В (Смола)
Вязкость	сПуаз, ASTM D2196-86, +25 °C	200	3500
Вязкость после смешивания	сПуаз, ASTM D2196-86, +25 °C	1500÷2500	
Плотность	г/см ³ , ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811, +20 °C	1,2÷1,3	1,25÷1,35
Сухой остаток	%	99	100
Смешивание по весу	А : В, по весу	22,5	77,5
Время жизни смеси	Минут, +25 °C	20÷30	
Легкая нагрузка	часов	24	
Полная нагрузка	суток	7	

ПРИМЕЧАНИЕ: вязкость смеси и время полимеризации слоя зависят от рабочей температуры: повышение температуры способствует снижению вязкости и сокращению времени полимеризации, и, наоборот, понижение температуры приводит к росту вязкости и росту времени полимеризации.

HYPERFLOOR-2K

Свойства отвержденного покрытия (после полимеризации):

СВОЙСТВА	ЕД.ИЗМ	МЕТОД	СПЕЦИФИКАЦИЯ
Температура эксплуатации	°C	-	-40 ÷ +80
Максимальная кратковременная температура	°C	-	200
Твердость	Шору D	ASTM D2240 / DIN 53505 / ISO R868	>60
Прочность на разрыв при +23 °C	МПа	ASTM D412 / EN-ISO-527-3	>13
Эластичность при +25 °C	%	ASTM D412 / EN-ISO-527-3	>70
Стойкость к истиранию	Mg loss	ASTM D6040, CS17 WHEELS, 1000 REVS, 1000 GR	60
Паропроницаемость	г/м ² *час	ASTM E96 (Water Method)	0,8

В настоящий технический бюллетень включены технические данные и рекомендации, являющиеся результатом многолетнего опыта и приобретенных знаний нашего Научно-Исследовательского Отдела, а также применения материала на практике. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001, ISO 14001 и ISO 45001. Тем не менее, принимая во внимание разнообразие поверхностей и условий объекта, покупатель / пользователь должен максимально правильно проверять наши материалы на их пригодность для предусмотренного объекта. Из вышеуказанных сведений не следует каких-либо юридических обязательств. Новое издание данного технического бюллетеня аннулирует его предыдущий выпуск.

