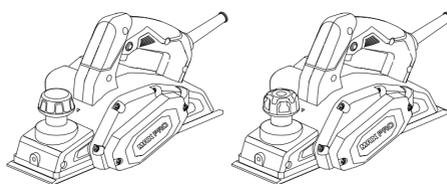


MAXPRO
PROFESSIONAL

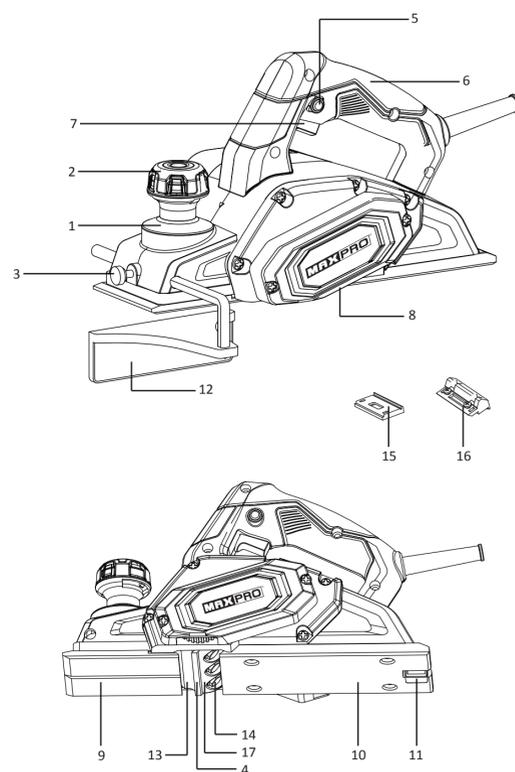
UA Шліфувальна машина кутова

12-19

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ ТА
ІНСТРУКЦІЯ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ

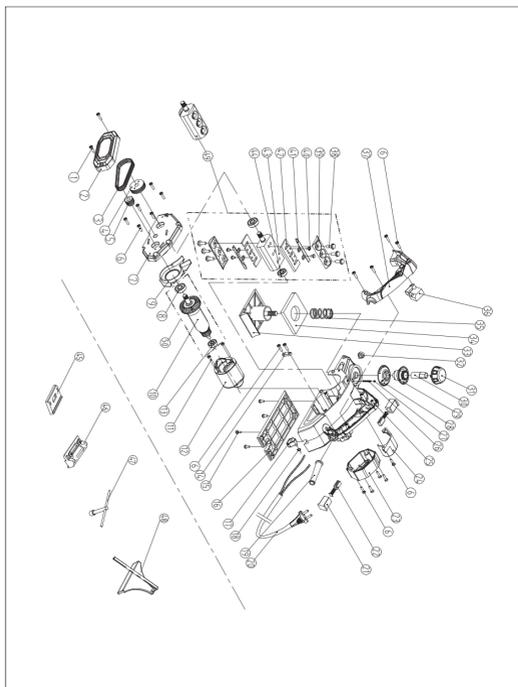


MPPL500/1
MPPL620/2.5



www.maxpro-tools.com
2004-10

MPPL500/1



MPPL500/1 SPARE PART LIST

PART NO.	ARTICLE CODE	DESCRIPTION	SPECIFICATION	WEARING PART	QTY REQUIRED	UNIT
1	111-0404-001	Taping screw	M4x20	x	2	Pcs
2	111-0404-002	Belt cover		x	1	Pcs
3	111-0404-003	belt		v	1	Pcs
4	111-0404-004	big wheel		x	1	Pcs
5	111-0404-005	small wheel		x	1	Pcs
6	111-0404-006	Taping screw	S74.2x14	x	17	Pcs
7	111-0404-007	Aluminum side cover		x	1	Pcs
8	111-0404-008	bearing	6000-2RS	x	2	Pcs
9	111-0404-009	Windshield		x	1	Pcs
10	111-0404-010	rotor		v	1	Pcs
11	111-0404-011	Taping screw	S74.2x60	x	2	Pcs
12	111-0404-012	stator		x	1	Pcs
13	111-0404-013	bearing	627-2RS	x	1	Pcs
14	111-0404-014	Cable press plate		x	1	Pcs
15	111-0404-015	Taping screw	S74.2x12	x	4	Pcs
16	111-0404-016	Back base plate		x	1	Pcs
17	111-0404-017	Hard reset pin		v	1	Pcs
18	111-0404-018	Torsion spring		v	1	Pcs
19	111-0404-019	Cable sleeve		x	1	Pcs
20	111-0404-020	oxide		x	1	Pcs
21	111-0404-021	carbon brush box		x	2	Pcs
22	111-0404-022	carbon brush		v	1	Pair
23	111-0404-023	back cover		x	1	Pcs
24	111-0404-024	Chip discharge hood		x	1	Pcs
25	111-0404-025	main housing		x	1	Pcs
26	111-0404-026	steel spring		x	1	Pcs
27	111-0404-027	steel ball	S3.5	x	1	Pcs
28	111-0404-028	Die		x	1	Pcs
29	111-0404-029	Lift knob		x	1	Pcs
30	111-0404-030	Plastic nut		x	1	Pcs
31	111-0404-031	Lift knob cover		x	1	Pcs
32	111-0404-032	Tightening knob		x	1	Pcs
33	111-0404-033	Front base plate		x	1	Pcs
34	111-0404-034	glue cotton		x	1	Pcs
35	111-0404-035	compressed spring		x	1	Pcs
36	111-0404-036	switch		x	1	Pcs
37	111-0404-037	Handle cover		x	1	Pcs
38	111-0404-038	Hexagonal flange bolts	M6x18	x	6	Pcs
39	111-0404-039	Big plate		x	2	Pcs
40	111-0404-040	Cross head flange screw	M4x4	x	4	Pcs
41	111-0404-041	Small plate		x	2	Pcs
42	111-0404-042	blades		v	2	Pcs
43	111-0404-043	Knife shaft		x	1	Pcs
44	111-0404-044	bearing	608-2RS	x	1	Pcs
45	111-0404-045	blade gauge assembly		x	1	Pcs
46	111-0404-046	Sharpening holder assembly		x	1	Pcs
47	111-0404-047	Socket wrench		x	1	Pcs
48	111-0404-048	Gauge		x	1	Pcs

ASSEMBLY

PART NO.	ARTICLE CODE	DESCRIPTION	SPECIFICATION	WEARING PART	QTY REQUIRED	UNIT
49	111-0404-049	Knife shaft assembly		x	1	Set

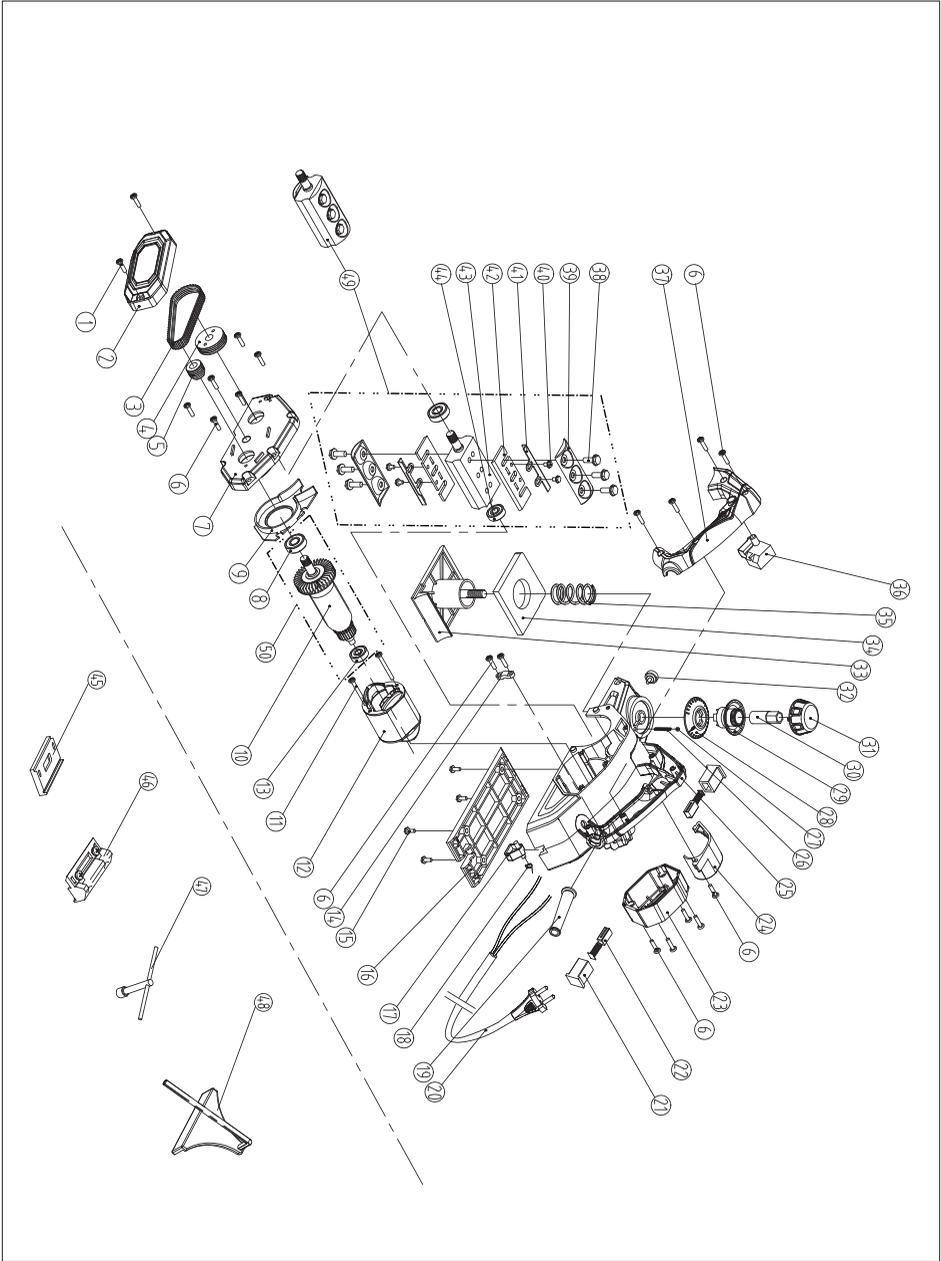
MPPL500/1 SPARE PART LIST

PART NO.	ARTICLE CODE	DESCRIPTION	SPECIFICATION	WEARING PART	QTY REQUIRED	UNIT
8	111-0404-008	bearing	6000-2RS	×	1	Pcs
38	111-0404-038	Hexagonal flange bolts	M6×18	×	6	Pcs
39	111-0404-039	Big plate		×	2	Pcs
40	111-0404-040	Cross head flange screw	M4×4	×	4	Pcs
41	111-0404-041	Small plate		×	2	Pcs
42	111-0404-042	blades		×	2	Pcs
43	111-0404-043	Knife shaft		×	1	Pcs
44	111-0404-044	bearing	608-2RS	×	1	Pcs

50	111-0404-050	Motor Assembly		×	1	Set
8	111-0404-008	bearing	6000-2RS	×	2	Pcs
10	111-0404-010	rotor		×	1	Pcs
13	111-0404-013	bearing	627-2RS	×	1	Pcs

51	PM-01	Power Cord Tie	2*18.5cm	/	1	Pcs
53	PM-02	MAXPRO Parcel Tape	5cmwide, 80m/roll, printing maxpro logo	/	1	Pcs
54	PM-03	Joint Sticker	Ø2.2cm	/	1	Pcs
52	PM-04	Sealed Bag	16*24	/	2	Pcs
55	PM-05	PE Bag	23*40	/	1	Pcs
56	PM-06	PE Bag	30*40	/	1	Pcs

MPPL620/2.5



MPPL620/2.5 SPARE PART LIST

PART NO.	ARTICLE CODE	DESCRIPTION	SPECIFICATION	WEARING PART	QTY REQUIRED	UNIT
1	111-0405-001	Taping screw	M4×20	×	2	Pcs
2	111-0405-002	Belt cover		×	1	Pcs
3	111-0405-003	belt		√	1	Pcs
4	111-0405-004	big wheel		×	1	Pcs
5	111-0405-005	small wheel		×	1	Pcs
6	111-0405-006	Taping screw	ST4.2×14	×	17	Pcs
7	111-0405-007	Aluminum side cover		×	1	Pcs
8	111-0405-008	bearing	6000-2RS	×	2	Pcs
9	111-0405-009	Windshield		×	1	Pcs
10	111-0405-010	rotor		√	1	Pcs
11	111-0405-011	Taping screw	ST4.2×60	×	2	Pcs
12	111-0405-012	stator		×	1	Pcs
13	111-0405-013	bearing	627-2RS	×	1	Pcs
14	111-0405-014	Cable press plate		×	1	Pcs
15	111-0405-015	Taping screw	ST4.2×12	×	4	Pcs
16	111-0405-016	Back base plate		×	1	Pcs
17	111-0405-017	Hard reset pin		√	1	Pcs
18	111-0405-018	Torsion spring		√	1	Pcs
19	111-0405-019	Cable sleeve		×	1	Pcs
20	111-0405-020	cable		×	1	Pcs
21	111-0405-021	carbon brush box		×	2	Pcs
22	111-0405-022	carbon brush		√	1	Pair
23	111-0405-023	back cover		×	1	Pcs
24	111-0405-024	Chip discharge hood		×	1	Pcs
25	111-0405-025	main housing		×	1	Pcs
26	111-0405-026	steel spring		×	1	Pcs
27	111-0405-027	steel ball	S3.5	×	1	Pcs
28	111-0405-028	Dial		×	1	Pcs
29	111-0405-029	Lift knob		×	1	Pcs
30	111-0405-030	Plastic nut		×	1	Pcs
31	111-0405-031	Lift knob cover		×	1	Pcs
32	111-0405-032	Tightening knob		×	1	Pcs
33	111-0405-033	Front base plate		×	1	Pcs
34	111-0405-034	glue cotton		×	1	Pcs
35	111-0405-035	compressed spring		×	1	Pcs
36	111-0405-036	switch		×	1	Pcs
37	111-0405-037	Handle cover		×	1	Pcs
38	111-0405-038	Hexagonal flange bolts	M6×18	×	6	Pcs
39	111-0405-039	Big plate		×	2	Pcs
40	111-0405-040	Cross head flange screw	M4×4	×	4	Pcs
41	111-0405-041	Small plate		×	2	Pcs
42	111-0405-042	blades		√	2	Pcs
43	111-0405-043	Knife shaft		×	1	Pcs
44	111-0405-044	bearing	608-2RS	×	1	Pcs
45	111-0405-045	blade guage assembly		×	1	Pcs
46	111-0405-046	Sharpening holder assembly		×	1	Pcs
47	111-0405-047	Socket wrench		×	1	Pcs
48	111-0405-048	Guage		×	1	Pcs

ASSEMBLY

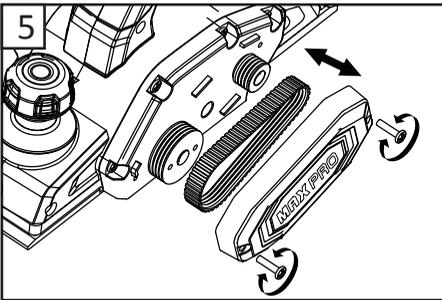
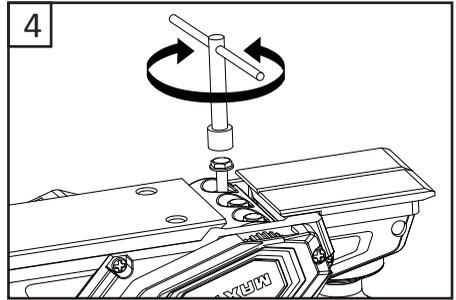
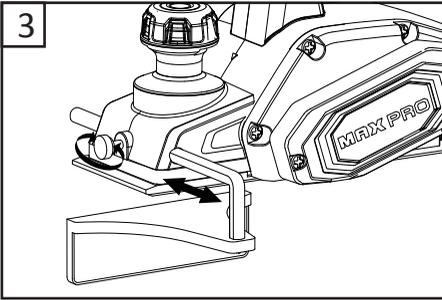
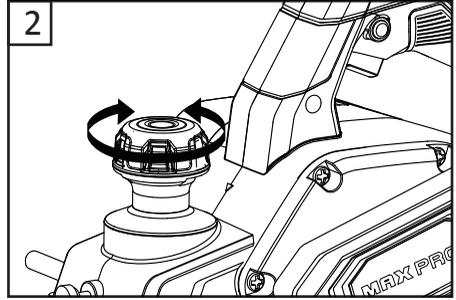
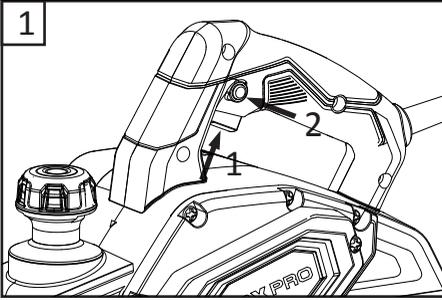
PART NO.	ARTICLE CODE	DESCRIPTION	SPECIFICATION	WEARING PART	QTY REQUIRED	UNIT
49	111-0405-049	Knife shaft assembly		×	1	Set
8	111-0405-008	bearing	6000-2RS	×	1	Pcs
38	111-0405-038	Hexagonal flange bolts	M6×18	×	6	Pcs
39	111-0405-039	Big plate		×	2	Pcs

MPPL620/2.5 SPARE PART LIST

PART NO.	ARTICLE CODE	DESCRIPTION	SPECIFICATION	WEARING PART	QTY REQUIRED	UNIT
40	111-0405-040	Cross head flange screw	M4×4	×	4	Pcs
41	111-0405-041	Small plate		×	2	Pcs
42	111-0405-042	blades		×	2	Pcs
43	111-0405-043	Knife shaft		×	1	Pcs
44	111-0405-044	bearing	608-2RS	×	1	Pcs

50	111-0405-050	Motor Assembly		×	1	Set
8	111-0405-008	bearing	6000-2RS	×	2	Pcs
10	111-0405-010	rotor		×	1	Pcs
13	111-0405-013	bearing	627-2RS	×	1	Pcs

51	PM-01	Power Cord Tie	2*18.5cm	/	1	Pcs
53	PM-02	MAXPRO Parcel Tape	5cmwide, 80m/roll, printing maxpro logo	/	1	Pcs
54	PM-03	Joint Sticker	Ø2.2cm	/	1	Pcs
52	PM-04	Sealed Bag	16*24	/	2	Pcs
55	PM-05	PE Bag	23*40	/	1	Pcs
56	PM-06	PE Bag	30*40	/	1	Pcs



Зміст

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	12
ЗАСТОСУВАННЯ.....	13
УВАГА!.....	13
ОСНОВНІ ІНСТРУКЦІЇ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ.....	13
ВКАЗІВКИ З БЕЗПЕКИ.....	15
ІНТЕРПРЕТАЦІЯ ПОНЯТЬ	16
ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ.....	16
ОЧИЩЕННЯ ТА ДОГЛЯД	17
ОХОРОНА НАВКОЛИШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА	18
УСУНЕННЯ НЕПОЛАДОК	18

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

модель	MPPL500/1	MPPL620/2.5
Код статті	111-0404	111-0405
Напруга	220-240V ~ 50/60Hz	220-240V ~ 50/60Hz
Вхідна номінальна потужність	500W	620W
Швидкість холостого ходу	16000/min	16000/min
Різальна здатність ширина	82mm	82mm
Різальна здатність глибина	0-1mm	0-2.5mm
Кабель	PVC	PVC
Довжина кабелю	2M	2M
Вага відповідно до EPTA Procedure 01/2003	2.45 KG	2.5 KG

Дані щодо шуму і вібрації		
Рівнів звукової потужності LpA	86.4dB(A)	86.4dB(A)
Рівень звукового тиску LWA	97.4dB(A)	97.4dB(A)
похибка	3 dB(A)	3 dB(A)
Рівень вібрації	6.4 m/s ²	6.4 m/s ²
похибка	1.5 m/s ²	1.5 m/s ²

Зазначений в цій інструкції рівень вібрацій виміряний відповідно до встановленої EN 60745 методики випробувань і може використовуватися для порівняння електроінструментів. Рівень вібрацій може використовуватися для попередньої оцінки впливу.

Зазначений рівень вібрацій даний за умови використання інструменту за його прямим призначенням. У тих випадках, коли електроінструмент використовується для інших цілей, з іншими приладдям, рівень вібрацій може відрізнитися від зазначеного. У цих випадках рівень впливу може значно зрости в рамках загального періоду роботи.

Для точної оцінки впливу вібрацій під час певного періоду роботи необхідно

враховувати проміжки часу, протягом яких електроінструмент вимкнений, або хоча і увімкнений, але фактично не використовується. Це може істотно скоротити вплив вібрацій протягом усього періоду роботи. Зберігайте електроінструмент та його приналежності в хорошому стані. Під час роботи намагайтеся зберігати руки теплими - це допоможе зменшити шкідливий вплив при роботі з підвищеною вібрацією.

ЗАСТОСУВАННЯ

Електричний рубанок призначений для стругання деревини у вигляді балок або дошки та ін., якщо заготовка надійно утримується в лещатах або аналогічному приладі. Крім того, що електричний верстат може бути використаний для зняття фасок країв та для вибірки чверті. Інші матеріали не можуть бути оброблені з електричним верстатом.

MAXPRO покликані до безперервного вдосконалення існуючих продуктів. Таким чином, технічні характеристики і дизайн продуктів можуть бути змінені без попереднього повідомлення; приносимо вибачення за можливі незручності. Прочитайте та дотримуйтеся інструкцій з експлуатації та техніки безпеки перед першим використанням. **Збережіть цю інструкцію**

УВАГА!

Необхідно вийняти вилку з розетки перед виконанням будь-якого регулювання, ремонту або технічного обслуговування. Прочитайте всі правила безпеки та інструкції. Недотримання правил безпеки та інструкцій може призвести до ураження електричним струмом, пожежі та/ або серйозної травми.

Переконайтеся, що напруга відповідає зазначеній на маркуванні.

Пакувальні матеріали не іграшки! Діти не повинні гратися з пластиковими пакетами! Існує небезпека удушення! Потужність шуму інструменту під час роботи може перевищувати 85 дБ (А) на робочому місці. В цьому випадку, використовуйте засоби захисту вух.

ОСНОВНІ ІНСТРУКЦІЇ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ

УВАГА! Прочитайте всі вказівки та інструкції з техніки безпеки. Упущення, допущені при дотриманні вказівок та інструкцій з техніки безпеки, можуть стати причиною електричного ураження, пожежі і важких травм. **Зберігайте ці інструкції та вказівки для майбутнього використання.** Використане в цих інструкціях і вказівках поняття "електроінструмент" поширюється на електроінструмент з живленням від мережі (з кабелем живлення від електромережі) та на акумуляторний електроінструмент (без кабелю живлення від електромережі).

1) БЕЗПЕКА РОБОЧОГО МІСЦЯ

а) Дотримуйтесь чистоти і підтримуйте належну освітленість на робочому місці.

Безлад на робочому місці або його погане освітлення можуть призвести до нещасних випадків.

б) Не користуйтеся електроінструментом у вибухонебезпечному середовищі, тобто в безпосередній близькості від легкозаймистих рідин, газів або пилу. В процесі роботи електроінструмент іскрить, а іскри можуть запалити газу або пил.

с) При роботі з електроінструментом не допускайте дітей або сторонніх на ваше робоче місце. Відволікання вашої уваги може призвести до втрати контролю над роботою інструменту.

2) ЕЛЕКТРИЧНА БЕЗПЕКА

а) Штепсельна вилка кабелю живлення електроінструменту повинна відповідати розетці електромережі. Не вносьте ніяких змін в конструкцію вилки. Не використовуйте адаптери для електроінструменту із захисним заземленням. Заводські штепсельні вилки і відповідні їм мережеві розетки істотно знижують ймовірність електрошоку.

б) Уникайте механічних контактів з заземленими поверхнями, такими як трубопроводи, системи опалення, плити та холодильники. При зіткненні людини з заземленими предметами під час роботи інструментом ймовірність електрошоку істотно зростає.

с) Оберігайте електроінструмент від впливу дощу і вологи. Попадання води в

електроінструмент підвищує ймовірність електричного удару.

d) Використовуйте кабель суворо за призначенням. Не допускається тягнути і пересувати електроінструмент за кабель або використовувати кабель для витягування вилки з розетки. Оберігайте кабель інструменту від впливу високих температур, масла, гострих крайок або рухомих частин електроінструменту. Пошкоджений або сплутаний кабель підвищує можливість електричного удару.

e) При роботі на вулиці використовуйте подовжувач, призначений для роботи поза приміщенням. Використання такого подовжувача знижує ймовірність електричного удару.

f) Якщо неможливо уникнути застосування електроінструменту в сирому приміщенні, то встановлюйте пристрій захисту від витoku в землю. Використання пристрою захисту від витoku в землю знижує ризик електричного ураження.

3) ОСОБИСТА БЕЗПЕКА

a) Будьте уважні, стежте за тим, що ви робите і виконуйте роботу обдумано.

Не користуйтеся електроінструментом, якщо ви втомилися або перебуваєте під впливом транквілізаторів, алкоголю або медичних препаратів. Секундна втрата концентрації в роботі з електроінструментом може привести до серйозних травм.

b) Використовуйте засоби індивідуального захисту. Захисні окуляри обов'язкові. Засоби індивідуального захисту, такі як протипиловий респіратор, нековзне захисне взуття, шолом-каска, засоби захисту органів слуху застосовуються у відповідних умовах роботи обставинах і мінімізують можливість отримання травм.

c) Запобігайте ненавмисного увімкнення. Перед підключенням електроінструменту до електроживлення та/або до акумулятора переконайтеся у вимкненому стані електроінструменту. Якщо при транспортуванні електроінструменту тримати палець на вимикачі або підключати увімкнений електроінструмент до мережі живлення, то це може привести до нещасного випадку.

d) Щоб уникнути травм перед включенням інструменту видаліть регульовальний або гайковий ключ з обертової частини інструменту.

e) Не переоцінюйте свої можливості. Твердо стійте на ногах та утримуйте рівновагу. У такому положенні ви зможете краще контролювати інструмент в несподіваних ситуаціях.

f) Використовуйте відповідний робочий одяг. Не надягайте вільний одяг і прикраси. Волосся, одяг і рукавички повинні знаходитися подалі від рухомих частин електроінструменту. Вільний одяг, прикраси або довге волосся легко можуть потрапити в рухомі частини електроінструменту.

g) За наявності пиловідсмоктуючих та пилозбірних пристосувань переконайтеся в тому, що вони приєднані і використовуються належним чином. Застосування пиловідсмоктувача може знизити небезпеки, які створюються пилом.

4) ЕКСПЛУАТАЦІЯ ТА ДОГЛЯД ЗА ЕЛЕКТРИЧНОЮ МАШИНОЮ

a) Не перевантажуйте верстат. Використовуйте той інструмент, який призначений для цієї роботи. З відповідним інструментом ви виконаєте роботу краще і надійніше, використовуючи весь діапазон його можливостей.

b) Не використовуйте інструмент з несправним вимикачем. Інструмент з несправним вимикачем небезпечний і підлягає ремонту.

c) До початку налагодження електроінструменту, заміни приладдя або припинення роботи відключайте штепсельну вилку від розетки мережі та/або вийміть акумулятор. Цей запобіжний захід запобігає випадковому увімкненню інструменту.

d) Зберігайте електроінструмент, який не використовується, в недоступному для дітей місці та не дозволяйте використовувати його особам, які не вміють з ним звертатися або не ознайомленим з інструкцією з експлуатації. Електроінструменти являють собою небезпеку в руках недосвідчених користувачів.

e) Електроінструмент вимагає належного догляду. Перевіряйте бездоганність функції рухомих частин, легкість їхнього ходу, цілісність всіх частин та відсутність пошкоджень, які можуть негативно позначитися на роботі інструменту. При виявленні пошкоджень здайте інструмент в ремонт. Велике число нещасних випадків пов'язано з незадовільним доглядом за електроінструментом.

f) Різальні частини інструменту необхідно підтримувати в заточеному і чистому стані. За

належному догляді за різальним приладдям з гострими крайками воно рідше заклинюється, а інструмент краще піддається контролю.

g) Використовуйте електроінструмент, приладдя, біти та ін. відповідно до цих інструкцій, виходячи з особливостей умов та характеру роботи, що виконується.

Використання електроінструменту не за призначенням може привести до небезпечних наслідків.

5) СЕРВІСНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

a) Передавайте інструмент на сервісне обслуговування тільки кваліфікованому персоналу, що використовує тільки справні запасні частини. Це забезпечить збереження безпеки електроінструменту.

ВКАЗІВКИ З БЕЗПЕКИ

ЗАГАЛЬНЕ

- Інструмент не можна використовувати особам віком до 16 років
 - Оскільки рівень шуму при роботі даного інструменту може перевищувати 80 дБ(А); завжди використовуйте захист для вух
 - **Не обробляйте матеріали з вмістом азбесту** (азбест вважається канцерогеном)
 - Пил від таких матеріалів, як фарба, що містить свинець, деякі породи дерева, мінерали і метал, може бути шкідливим (контакт з таким пилом або його вдихання може стати причиною виникнення у оператора або в осіб, які знаходяться поруч, алергічних реакцій та/або респіраторних захворювань); **надягайте респіратор і працюйте з пиловидалючим пристроєм при включенні інструменту**
 - Деякі види пилу класифікуються як канцерогенні (наприклад, дубовий або буковий пил), особливо в поєднанні з добавками для кондиціонування деревини; **надягайте респіратор і працюйте з пиловидалючим пристроєм при увімкненні інструменту**
 - Дотримуйтеся вимог/нормативів, прийнятих у вашій країні, щодо пилу для тих матеріалів, з якими ви збираєтеся працювати
 - Махрго забезпечує надійну роботу інструменту тільки при використанні відповідного оснащення, яке можна придбати у вашого дилера фірми Махрго
 - Ніколи не використовуйте інструмент, якщо мережевий шнур пошкоджений; необхідно, щоб кваліфікований фахівець замінив мережевий шнур
 - **Перед регулюванням або зміною приладдя обов'язково вийміть вилку з мережевої розетки ПЕРЕД ВИКОРИСТАННЯМ**
 - Обов'язково переконайтеся, що напруга живлення відповідає напрузі, вказаній на фірмовому штемпелі інструменту (інструменти, розраховані на напругу 230 В або 240 В, можна підключати до живлення 220 В)
 - Уникайте пошкоджень, які можуть бути викликані гвинтами, цвяхами та іншими елементами, що знаходяться в предметі, що оброблюється; перед початком роботи їх потрібно видалити
 - Перед використанням інструменту переконайтеся в тому, що ножі мають вільний хід
 - Використовуйте повністю розмотані і безпечні подовжувачі, розраховані на струм не менше 16 А
 - **Закріпіть деталь, що обробляється** (деталь, що обробляється, зафіксована за допомогою затискних пристроїв або лещат, закріплюється краще, ніж за допомогою рук)
- ### **ПІД ЧАС ВИКОРИСТАННЯ**
- Слідкуйте за тим, щоб мережевий шнур не знаходився поруч з рухомими деталями інструменту; потрібно завжди направляти електричний шнур до задньої частини інструменту, виключаючи його захоплення інструментом
 - Не торкайтеся пальцями до лез, що обертаються
 - У разі будь-якої електричної або механічної несправності негайно вимкніть інструмент і вийміть вилку з розетки
 - При пошкодженні або розрізанні мережевого шнура під час роботи не торкайтеся до нього, і негайно вийміть вилку з розетки
 - У разі, якщо вузол викиду забитий стругальною стружкою, необхідно вимкнути двигун,

дочекається повної зупинки всіх рухомих деталей, від'єднати вилку кабелю від мережі і видалити застряглу стружку

ПІСЛЯ ВИКОРИСТАННЯ

* **Дочекайтеся зупинки ножового валу перш ніж поставити інструмент на місце** (відкритий ножовий вал може зачепити поверхню, що призведе до втрати контролю над інструментом і нанесення важких травм)

ІНТЕРПРЕТАЦІЯ ПОЗНАЧЕНЬ

	Прочитати інструкцію		Використовуйте засоби захисту вух
	Попередження		Носіть респіратор
	Подвійна ізоляція		Не викидайте старі прилади в побутове сміття
	Носіть захисні окуляри		Будь ласка, вимкніть живлення перед обслуговуванням

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

підготовка (Рис. 1) (Рис. 2)

1. За допомогою поворотного перемикача (2), щоб встановити бажану глибину різання верстата. Глибина різання може бути встановлена від 0-1 мм (0-2, 5 мм тільки для MP620 / 2,5) відповідно до шкали глибиною різі (1).

Обертання поворотного перемикача підніме або опустить переднє планування (9).

Встановіть поворотний перемикач за годинниковою стрілкою для підйому переднього стругання. Це дозволить збільшити глибину різання.

Встановіть поворотний вимикач лічильника за годинниковою стрілкою для зниження переднього стругання. Це зменшить глибину різання.

2. Вставте вилку у відповідну розетку.

Операція

1. Увімкніть електричний верстат та чекати, поки машина не досягне повної робочої швидкості. Тільки направляти верстат до заготовки після увімкнення!

2. Встановіть передні стругання (9) на заготовки. Ножі стругання повинні бути чітко в цій точці заготовки. Переконайтеся, що переднє стругання плоске на поверхні заготовки.

3. Направляти електричний верстат над поверхнею заготовки повільно з постійною швидкістю.

4. Коли ви рухаєте досить далеко, натисніть на заднє стругання (10) на заготовці.

Завжди тримайте шнур живлення від стругання.

5. Не встановлюйте машину вниз перед тим, як ножове валу (13) зупинилося. Електричний станок оснащений (11), таким чином, що машина може бути стикатися іншим чином з поверхнею, не пошкодивши ножове валу і заготовки.

Підказки роботи для електричного рубанка

Результат якості визначається станом стругання лопатей (4), робочою швидкістю та глибиною різання. Глибока різання і висока швидкість роботи приведуть до досить грубого скорочення.

Кращі результати досягаються гострими лезами, швидкістю і глибиною різання. Напружувати верстат з постійною швидкістю та мати тверду руку. Для досягнення найкращих результатів достатньо робити перерви під час роботи. Подбайте, щоб працювати в напрямку волокон деревини; джгут може бути розірваний при роботі поперек волокон. Завжди переконайтеся, що машина рухається паралельно з поверхнею заготовки. Не рухайте машину занадто швидко, щоб уникнути забивання деревною стружкою.

Паралельний упор (Рис. 3)

1. Встановіть паралельний упор (12) з кріпильним гвинтом (3) на корпусі, залежно від того, яка сторона повинна бути на заготовці.

2. Послабити гвинт крила (А) на паралельний упор і відрегулювати потрібну ширину. Затягніть гвинт крила тільки від руки.

Стоп глибини фальца (Рис. 3)

1. Відрегулюйте бажану глибину. На оболонці ви знайдете мітку (помітна червона стрілка) для о-положення та для повернення на стоп глибину фальца ви знайде відповідну шкали.

2. Спочатку направте стругальний верстат таким чином, щоб паралельний упор точно прилягав до заготовки. Зверніть увагу, що перший крок необхідний для відповідності глибини фальца! На другому етапі процесу помістіть край стругальної підшви на фальць. Паралельний упор корисний при першому струганні і після цього може бути видалений. Переконайтеся, що край підшви рівно прилягає до фальца. Якщо обмежувач глибини фальца лежить на фальці відповідно до налаштованої шкалою, досягається глибина фальца.

Заміна леза стругання (Рис. 4)

Увага! Ножі стругання дуже гострі. Існує ризик отримання травми. Не торкайтеся країв лопатей стругання.

1. Перш ніж приступити до роботи на електричному верстаті, вийміть вилку мережевого шнура.

2. Стругання леза (4) затискається в вирізи в трьох ножових валів (13) з носіями леза (17). Відпустіть затискні гвинти (14), закрутивши їх (рахункові гвинти будуть врізатися в утримувач леза).

3. Натисніть вниз лезо напрямного валу (15) всередину і витягніть лезо (але з невеликим дерев'яним клином або тупим інструментом), натиснувши на лезо в сторону. Або видаліть всі леза, що є кращим для більш легкого управління. Стругання леза виконується різальними крайками з обох сторін та може бути змінена, якщо затупиться.

4. Переверніть лезо, яким виконується стругання, або замініть його.

Завжди замінійте всі стругання пластинами, щоб уникнути дисбалансу.

Не намагайтеся повторно заточити тупі леза для стругання!

5. На правій картинці ви можете бачити правильне положення стругання лезом. Перед використанням електричного верстата знову перевірте міцність посадки затискних гвинтів (14).

6. Повертайте вал леза ретельно вручну та переконайтеся, що лопаті стругання не торкаються нічого.

Краї зняття фаски

У центрі стругання є V-паза (16) для зняття фасок країв.

Для площини фаски, помістіть електричний верстат на краю заготовки з V-Groove. Зараз площини фаски в потрібному кутку. Для кращого результату, рухати машину слід дуже повільно.

Заміна приводного ремня (Рис. 5)

Перш ніж приступити до роботи на машині, вийміть вилку мережевого шнура.

6. Послабте три гвинти і зніміть кришку ремня (8).

7. Спочатку прикріпіть новий приводний ремінь того ж розміру і форми на невеликому колесі. Помістіть приводний ремінь на велике колесо, одночасно повертаючи велика колеса.

8. Знову встановіть кришку ремня (8) на оболонці і затягніть заглушку за допомогою гвинтів. Переконайтеся, що зазор був не більше 5 мм між валом двигуна і приводним валом.

ОЧИЩЕННЯ ТА ДОГЛЯД

1. Перш ніж приступити до роботи на електричному верстаті, вийміть вилку мережевого шнура.

2. Видаліть всі тріски та сміття від стругання та очистіть вентиляційні отвори. Переконайтеся, що ножовий вал (13) не може бути заблокований.

3. Не використовуйте агресивні хімічні речовини, абразиви, розчинники або рідини для очищення машини. Використовуйте тільки м'яку, злегка зволожену тканину.

4. Регулярно перевіряйте всі гвинти на герметичність
5. Переконайтеся в тому, що ножі стругання дуже гострі і правильно відрегульовані.
6. Якщо пошкоджений кабель потужності, слід попросити фахівців замінити його.
7. Якщо це необхідно, іноді необхідно перевіряти стан приводного ремня та замінити приводний ремінь.
8. Ви можете спробувати відремонтувати машину самостійно, якщо у вас є необхідні навички. Інакше просимо звертатися до відділу професійної підтримки.

ОХОРОНА НАВКОЛИШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА

Не викидайте електроінструмент, приладдя та упаковку разом з побутовим сміттям на виконання Європейської Директиви 2002/96 / ЄС про утилізацію електричного та електронного обладнання, яке відслужило свій термін, та відповідно до чинного законодавства, утилізація електроінструментів проводиться окремо від інших відходів на підприємствах, що відповідають умовам екологічної безпеки

УСУНЕННЯ НЕПОЛАДОК

Дефект	Можливі причини	Методи усунення
вимикач увімкнений але апарат не працює	лінійне вимикання обмотки двигуна	просити професійних майстрів замінити статор і ротор
	вилка не включена в розетку	включити вилку в розетку
	зношена вугільна щітка	замініть вугільну щітку
	розетка живлення без напруги	ремонтувати живлення
	поганий контакт вимикача	просити фахівців ремонтувати та замінити вимикач
надмірні іскри апарату	поганий контакт вугільної щітки з колектором	просити професійних майстрів ремонтувати стан контакту вугільної щітки з колектором
	тиску пружини вугільної щітки не вистачає	просити професійних майстрів замінити вугільну щітку
	вугільна щітка занадто коротка через знос	просити професійних майстрів замінити вугільну щітку
	вогняне кільце через коротке замикання обмотки ротора	просити професійних майстрів відремонтувати та замінити ротор
падіння швидкості роботи стругального різця	вогняне кільце через коротке замикання колектора	просити професійних майстрів відремонтувати та замінити ротор
	низька напруга живлення	регулювати напругу живлення
коротке замикання у деяких роторах	пошкодження механічних деталей	просити професійних майстрів ремонтувати і замінювати механічні деталі
	перетяжка многоприсказочного ремня	просити професійних майстрів відремонтувати та замінити ротор
перетяжка многоприсказочного ремня	замініть відповідний многоприсказочний ремінь	замініть відповідний многоприсказочний ремінь

погіршення якості стругання	притуплення леза різця	замінити гострий різець
	місце установки стругального різця не виконується	встановлювати різець знову
апарат ковзає	падіння швидкості	просити фахівців оглядати двигун, перевірити многоприсказочний ремінь та відремонтувати його
	Перевантаження схеми через освітлення, обладнання загального призначення або інших електричних продуктів	Не використовуйте інше обладнання загального призначення або електричних продуктів на схемі, що з'єднує з машиною
апарат сильно коливається	апарат ковзає	апарат ковзає
	ширина і вага стругальних різців різні	замінити різці на однакові
апарат перегрітий	внутрішній апарат рихліє	просити фахівців оглянути всі кріпильні деталі та закріпити їх
	перевантаження двигуна	правильно використовувати як вимагається у описі
пристрій глибини регулювання не працює	погана прохідність виходу повітря	прочистити повітропровід та вихід повітря
	пошкодження регульовальної пружини	просити фахівців замінити регульовальну пружину
апарат ковзає	занадто щільна посадка башмака з шасами	прочистити засалювання та тріски між ними

Відповідає стандартам України відповідно до Сертифікатів відповідності надаються додатково постачальником за запитом.



Виробник: Krebs Trading (Ningbo) Co., Ltd, 11F Block A, Zhongti CENTER, №229 Kangzhuang South Road, Jiangbei District, Ningbo City 315033, CHINA, Китай