

**ФОРСУНКИ ДЛЯ МОЙКИ
ЕМКОСТЕЙ**





Полное
перекрытие
Распыл 360°



Верхнее
перекрытие
Распыл 180°



Нижнее
перекрытие
Распыл 180°



Боковое
перекрытие
Распыл 180°

Автоматизация процессов очистки емкостей дает следующие преимущества: высокая производительность, низкие эксплуатационные затраты, экономия чистящих средств и расхода воды, повышенная безопасность и лучшие результаты очистки.

Выбор правильной форсунки для очистки емкостей, наступает с ответа на следующие вопросы:

○ Загрязнение

Пристает ли осадок или нагар к поверхности или легко удаляется? Снимается ли он с помощью чистящей жидкости? Какая сила удара струи требуется для того, чтобы сбить и смыть загрязнения?

○ Степень очистки

- ✓ Споласкивание: Большая часть загрязнений смывается водой.
- ✓ Очистка: Остаточное загрязнение смывается водой и чистящими средствами.
- ✓ Очистка с высокой ударной силой струи: За счет силы удара струи сбивается и смывается трудноудаляемая грязь.
- ✓ Санитарная обработка: Химическое чистящее средство наносится на очищаемую поверхность, чтобы до некоторой степени уничтожить микроорганизмы.
- ✓ Дезинфекция: Уничтожается большинство бактерий, но не их споры.
- ✓ Стерилизация: Убиваются все микробы.

○ Чистящие средства и температура чистящего состава

Для удаления загрязнений, а также для более равномерного смачивания поверхности и меньшего каплеобразования часто применяют химические добавки. Нагревание может повысить эффективность многих чистящих средств на водной основе.

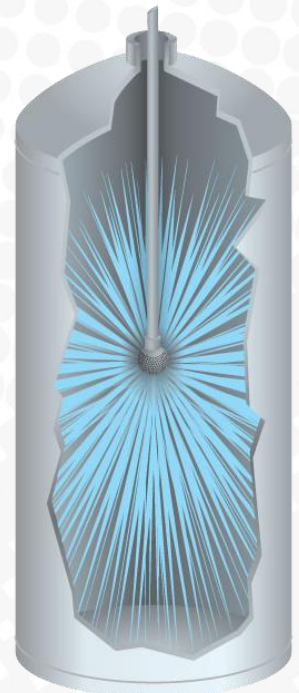
○ Размер емкости и высота факела распыла

Высота факела распыла, т.е. расстояние от форсунки до очищаемой поверхности определяется обычно по диаметру емкости.

Например, если диаметр емкости составляет 6 м, а ее длина – 12 м, то можно применить либо две распыляющие головки с длиной струи 6 м, либо одну распыляющую головку с длиной струи 12 м.

○ Расход

Работайте с таким низким объемным током, при котором Вы только можете выполнить Ваши требования по очистке. При низком расходе снижается количество расходуемой чистящей жидкости и тем самым сточных вод, а также экономится энергия.



Вычисление расстояния до очищаемой поверхности определяется обычно по диаметру емкости.

Однако также должны учитываться длина и высота емкости. В некоторых случаях требуется несколько форсунок или агрегатов, чтобы полностью очистить емкость.



○ Сила удара струи

Для смывания трудноудаляемых отложений требуется более высокая ударная сила струи, чем для удаления легко смываемых загрязнений. Точную ударную силу отдельных форсунок для очистки емкостей определить трудно, но можно использовать одно практическое правило для повышения ударной силы струи. Увеличение объемного тока является значительно более эффективным, чем повышение давления.

○ Форма распыла

Самой высокой силой удара струи обладают форсунки, дающие сплошную струю, за ними следуют плоскоструйные и полноконусные форсунки. Для щадящих споласкивания и очистки обычно используют неподвижные форсунки полноконусной формы распыла. Гидравлические форсунки плоскоструйной формы распыла имеют более высокую силу удара струи и применяются для мойки. Наивысшая сила очистки достигается использованием более высокого давления и электроприводных агрегатов с форсунками, дающими сплошные струи.

○ Покрытие распылением и теневые зоны

Распыление под различными углами обеспечивает покрытие в диапазоне от 65° до 360°. В случае, если из-за встроенных в емкости деталей, например мешалки, отдельные струи не могут достать стенки емкости, рекомендуется использовать распыляющие головки с несколькими форсунками.

○ Продолжительность цикла очистки

Большинство циклов очистки длятся от 10 до 30 минут и состоят из трех – четырех стадий: предварительное споласкивание, во время которого уже удаляется 90% загрязнений, мойка, заключительное споласкивание и дезинфекция.

○ Материал форсунок

В большинстве случаев в качестве материала для форсунки из-за долговечности и термостойкости выбирается спецсталь. При применении в коррозионных условиях предпочтение отдается форсункам из политетрафторэтилена (ПТФЭ) и поливинилденфторида (ПВДФ).



Для покрытия теневых зон
использую несколько
моющих форсунок

Виды форсунок для очистки емкостей



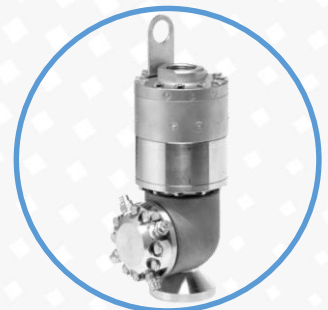
Неподвижные
головки
(стационарные)



Ротационные
(с гидравлическим
приводом
постоянная
скорость)



Ротационные
(гидравлический
привод за счет
чистящей
жидкости)



Ротационные
агрегаты
(с моторным
приводом -
высокое давление)



					
<u>A</u>	<u>B</u>	<u>C</u>	<u>D</u>	<u>AX</u>	<u>AJ</u>
Полное перекрытие распыл 360°, газовое или клипсовое соединение, неподвижное распыление	Верхнее перекрытие распыл 180°, газовое или клипсовое соединение, неподвижное распыление	Нижнее перекрытие распыл 180°, газовое или клипсовое соединение, неподвижное распыление	Боковое перекрытие распыл 180°, газовое или клипсовое соединение, неподвижное распыление	Полное перекрытие с распылом в основание «воротничок», газовое или клипсовое соединение	Любое перекрытие, газовое или клипсовое соединение, все модели имеют размер отверстий 1,6 мм

Материал исполнения нержавеющая сталь 316, стандарт AISI

Неподвижные сферические моющие головки - это простое, но при этом эффективное решение, с помощью которого можно легко очистить емкость или резервуар небольшого размера. Вот почему они используются во многих баках в пищевой, химической, фармацевтической промышленности за счет их простоты, эффективной работы и быстрого и отличного обеззараживания.

✓ В зависимости от задачи моющие головки бывают с разными степенями перекрытия 180 градусов и 360 градусов, то есть по всей внутренней поверхности емкости.

Моющие форсунки подходят для баков малых размеров и для процессов, где требуется удалить легко растворимые жидкости или жидкости слабой адгезии. Наши моющие головки изготавливаются из нержавеющей стали 316, согласно стандарта AISI с высококачественной поверхностной отделкой (сатинированные или зеркально отполированные) и протестированы с давлением 1 бар.

✓ Ассортимент моющих головок отвечает всем текущим потребностям, могут поставляться с клипсовыми креплениями, что обеспечивает простоту демонтажа и очистки, с газовыми креплениями с внутренней резьбой различных размеров, которые позволяют легко разбирать и очищать их.

Моющие головки фиксированного типа доступны в 4 базовых исполнениях «А», «В», «С», «D». Также доступны модели «J», имеют постоянный диаметр отверстий (1,6мм) в различных модификациях. Все типы мощных форсунок поставляются в размерах 1, 2, 3, 6, 7 (см. таблицу характеристик).

✓ Модель «X», имеет так называемый «воротничок» с отверстиями, с помощью которых распыление будет также направлено в основание. Может поставляться во всех исполнениях и размерах.

- Неподвижные распыляющие головки идеально подходят для споласкивания и очистки емкостей.
- Многоструйные чистящие головки дают различные формы и углы распыла.
- Износостойкий коррозионно-устойчивый материал.
- Неподвижная чистящая головка «17» модели, используется для маленьких расходов жидкости для очистки изнутри маленьких емкостей – приемников и технологических камер
- Многоструйная головка обеспечивает эффективное распыление и дает различные формы распыла.



*При указанном давлении в бар.

Модель моющей форсунки	Диаметр головки (мм)	Газовое соединение (дюйм), клипсовое крепление (наружн./внутр.)	Диаметр выходных отверстий (мм)	Производительность/расход (м3/час)*				Эффективная дальность струи, радиус (м)*				Высота головки с креплением (мм)	Количество отверстий
				1	1,5	2	2,5	1	1,5	2	2,5		
17A	28	1/4	1,3	1,8	2,3	2,6	2,9	1,0	1,5	2,0	2,6	40	71
17B	28	1/4	1,3	1,2	1,5	1,7	1,9	1,6	2,4	3,2	4,2	40	31
17C	28	1/4	1,3	1,4	1,8	2,0	2,3	2,2	3,3	4,4	5,7	40	41
17D	28	1/4	1,3	1,4	1,8	2,0	2,3	2,3	3,5	4,6	6	40	40
9A	50	1/2	1,6	5,4	6,6	7,7	8,6	2,4	3,6	4,8	6,0	74	81
9B	50	1/2	1,6	3	3,7	4,3	4,8	3,0	4,5	6,0	7,5	74	41
9C	50	1/2	1,6	3,1	3,8	4,4	4,9	3,2	4,8	6,4	8,0	74	41
9D	50	1/2	1,6	3,3	4,0	4,7	5,3	3,6	5,4	7,2	9,0	74	45
3A	65	3/4	2,5	12,9	15,8	18,2	20,4	1,2	1,9	2,5	3,1	94	121
3B	65	3/4	2,5	8,7	10,4	12,0	13,4	2,2	3,2	4,2	5,2	94	61
3C	65	3/4	2,5	9,2	11,0	12,7	14,2	2,5	3,7	4,8	6,0	94	61
3D	65	3/4	2,5	9,2	11,0	12,7	14,2	2,5	3,7	4,8	6,0	94	66
11A	90	1 1/4	2,5	29,8	38,7	44,7	50,0	3,1	5,2	6,9	8,7	128	177
11B	90	1 1/4	2,5	12,7	16,5	19,1	21,3	2,2	3,7	4,9	6,2	128	81
11C	90	1 1/4	2,5	15,9	20,6	23,9	26,7	3,4	5,7	7,6	9,5	128	97
11D	90	1 1/4	2,5	15,9	20,6	23,9	26,7	3,1	5,2	6,9	8,7	128	94
8A	50	22X20	1,6	5,55	6,8	7,9	8,8	2,5	3,8	5,1	6,4	76	81
8B	50	22X20	1,6	3,4	4,2	4,9	5,4	3,8	5,8	7,8	9,7	76	41
8C	50	22X20	1,6	3,2	4,0	4,6	5,1	3,4	5,2	6,9	8,7	76	41
8D	50	22X20	1,6	3,5	4,3	5,0	5,6	4,1	6,2	8,4	10,5	76	45
15A	40	22X20	1,6	3,7	4,6	5,3	6,0	3,8	5,8	7,7	9,6	65	49
15B	40	22X20	1,6	2,3	2,9	3,3	3,7	5,5	8,4	11,1	13,9	65	25
15C	40	22X20	1,6	2,3	2,9	3,3	3,7	5,9	9,0	12,0	14,9	65	25
15D	40	22X20	1,6	2,4	3,0	3,4	3,9	6,1	9,3	12,4	15,4	65	28
16A	40	22X20	1,3	5,1	6,3	7,2	8,1	4,7	7,1	9,5	11,8	65	109
16B	40	22X20	1,3	3	3,7	4,2	4,8	6,4	9,7	12,9	16,1	65	64
16C	40	22X20	1,3	3,1	3,8	4,4	4,9	7,0	10,6	14,1	17,6	65	46
16D	40	22X20	1,3	3,1	3,8	4,4	4,9	7,1	10,7	14,4	17,8	65	57
1A	65	28X26	2,5	15,8	19,3	22,3	25	1,8	2,8	3,7	4,6	91	121
1B	65	28X26	2,5	10,2	12,5	14,4	16,1	3,0	4,7	6,2	7,7	91	61
1C	65	28X26	2,5	10,5	12,8	14,8	16,6	3,2	5,0	6,6	8,2	91	61
1D	65	28X26	2,5	10,1	12,3	14,3	16,0	2,9	4,5	6,0	7,4	91	66
10A	50	28X26	1,6	7,2	8,9	10,3	11,5	4,3	6,5	8,6	10,8	76	81
10B	50	28X26	1,6	4,7	5,8	6,7	7,5	7,2	10,9	14,4	18,1	76	41
10C	50	28X26	1,6	4,7	5,8	6,7	7,5	7,2	10,9	14,4	18,1	76	41
10D	50	28X26	1,6	4,5	5,6	6,4	7,2	6,7	10,1	13,4	16,8	76	45
2A	65	40.5x38.5	2,5	18,8	22,4	25,8	28,9	2,8	4,6	6,1	7,6	94	109
2B	65	40.5x38.5	2,5	8,4	10,0	11,5	12,9	2,0	3,3	4,4	5,4	94	49
2C	65	40.5x38.5	2,5	11,2	13,3	15,4	17,2	3,7	6,1	8,1	10,0	94	61
2D	65	40.5x38.5	2,5	10,2	12,2	14,0	15,7	3,0	4,9	6,5	8,1	94	59
4A	50	40.5x38.5	1,6	6,6	8,0	9,3	10,4	1,9	2,9	3,9	4,8	78	61
4B	50	40.5x38.5	1,6	4	4,8	5,6	6,3	2,8	4,3	5,7	7,1	78	21
4C	50	40.5x38.5	1,6	3,7	4,5	5,2	5,8	2,3	3,5	4,7	5,8	78	41
4D	50	40.5x38.5	1,6	3,9	4,7	5,5	6,1	2,6	4,0	5,3	6,6	78	34

МОЮЩИЕ ГОЛОВКИ

Моющая головка



Схема заказа

При заказе модели с распылом в основание «воротничком», после модели форсунки необходимо указать "X".



*При указанном давлении в бар.

Модель мощей форсунки	Диаметр головки (мм)	Газовое соединение (дюйм), клипсовое крепление (наружн./внутр.)	Диаметр выходных отверстий (мм)	Производительность/расход (м3/час)*				Эффективная дальность струи, радиус (м)*				Высота головки с креплением (мм)	Количество отверстий
				1	1,5	2	2,5	1	1,5	2	2,5		
5A	65	42.4x1.6	2,5	10,5	12,9	14,9	16,7	6	9,1	12,1	15,2	92	109
5B	65	42.4x1.6	2,5	5,2	6,4	7,4	8,3	2,0	3,3	4,4	5,4	92	48
5C	65	42.4x1.6	2,5	8,1	10,0	11,5	12,9	7,4	11,2	14,9	18,7	92	61
5D	65	42.4x1.6	2,5	7,7	9,5	10,9	12,2	6,9	10,5	13,9	17,5	92	59
6A	65	32x30	2,5	18,0	22,3	25,8	28,9	2,4	3,7	5,0	6,2	91	121
6B	65	32x30	2,5	9,3	11,5	13,3	14,9	2,5	3,9	5,2	6,5	91	61
6C	65	32x30	2,5	10,5	13,0	15,1	16,9	3,2	4,9	6,7	8,3	91	61
6D	65	32x30	2,5	10,1	12,5	14,5	16,2	3,0	4,6	6,3	7,8	91	66
7A	65	38X36	2,5	18,3	22,4	25,8	28,9	3,0	4,6	6,1	7,6	94	109
7B	65	38X36	2,5	8,1	9,9	11,4	12,8	2,4	3,7	4,9	6,1	94	49
7C	65	38X36	2,5	11,6	14,2	16,4	18,3	4,9	7,5	10,0	12,4	94	61
7D	65	38X36	2,5	10,4	12,7	14,7	16,4	3,9	6,0	7,9	9,9	94	59
12A	90	38X36	2,5	24,2	27,4	31,6	35,3	2,0	2,6	3,5	4,3	120	199
12B	90	38X36	2,5	13,4	15,2	17,5	19,5	2,4	3,1	4,2	5,2	120	91
12C	90	38X36	2,5	15,9	18,0	20,8	23,2	3,4	4,4	6,0	7,3	120	109
12D	90	38X36	2,5	14,2	16,1	18,5	20,7	2,8	3,6	4,9	6,0	120	94
14A	120	60.3X52.8	2	19	22,3	25,8	28,9	2,0	3,1	4,1	5,1	150	208
14B	120	60.3X52.8	2	10,2	12,0	13,9	15,5	2,3	3,6	4,7	5,9	150	109
14C	120	60.3X52.8	2	8,9	10,4	12,1	13,5	1,7	2,6	3,5	4,3	150	100
14D	120	60.3X52.8	2	10	11,7	13,6	15,2	2,2	3,4	4,5	5,6	150	111
1AJ	65	28X26	1,6	8,8	10,7	12,4	13,9	3,4	5,1	6,8	2,5	91	121
1BJ	65	28X26	1,6	5,3	6,4	7,5	8,4	4,9	7,4	9,8	12,3	91	61
1CJ	65	28X26	1,6	5,5	6,7	7,8	8,7	5,3	8,0	10,6	13,3	91	61
1DJ	65	28X26	1,6	5,3	6,4	7,5	8,4	5,0	7,5	10,0	12,5	91	66
2AJ	65	40.5x38.5	1,6	10,5	12,9	14,9	16,7	6	9,1	12,1	15,2	94	109
2BJ	65	40.5x38.5	1,6	5,2	6,4	7,4	8,3	2,0	3,3	4,4	5,4	94	49
2CJ	65	40.5x38.5	1,6	8,1	10,0	11,5	12,9	7,4	11,2	14,9	18,7	94	61
2DJ	65	40.5x38.5	1,6	7,7	9,5	10,9	12,2	6,9	10,5	13,9	17,5	94	59
3AJ	65	3/4	1,6	8,4	10,3	11,9	13,4	3,2	4,7	6,3	7,9	94	121
3BJ	65	3/4	1,6	4,1	5,0	5,8	6,5	3,0	4,4	5,9	7,4	94	61
3CJ	65	3/4	1,6	4,4	5,4	6,2	7,0	3,4	5,0	6,7	8,4	94	61
3DJ	65	3/4	1,6	4,4	5,4	6,2	7,0	3,3	4,8	6,5	8,1	94	66
5AJ	65	42.4x1.6	1,6	10,5	12,9	14,9	16,7	6	9,1	12,1	15,2	92	109
5BJ	65	42.4x1.6	1,6	5,2	6,4	7,4	8,3	2,0	3,3	4,4	5,4	92	48
5CJ	65	42.4x1.6	1,6	8,1	10,0	11,5	12,9	7,4	11,2	14,9	18,7	92	61
5DJ	65	42.4x1.6	1,6	7,7	9,5	10,9	12,2	6,9	10,5	13,9	17,5	92	59
6AJ	65	32x30	1,6	7,9	9,7	11,2	12,5	2,8	4,1	5,5	6,9	91	121
6BJ	65	32x30	1,6	4,2	5,2	6,0	6,6	3,1	4,5	6,1	7,6	91	61
6CJ	65	32x30	1,6	4,3	5,3	6,1	6,8	3,3	4,8	6,5	8,1	91	61
6DJ	65	32x30	1,6	4,3	5,3	6,1	6,8	3,2	4,7	6,3	7,9	91	66
7AJ	65	38X36	1,6	11,2	13,7	15,8	17,7	6,8	10,2	13,7	17,1	94	109
7BJ	65	38X36	1,6	6,4	7,8	9,0	10,1	8,9	13,4	17,9	22,4	94	49
7CJ	65	38X36	1,6	8,3	10,2	11,7	13,1	9,1	13,7	18,3	22,9	94	61
7DJ	65	38X36	1,6	7,8	9,5	11,0	12,3	8,8	13,2	17,7	22,1	94	59

МОЩНЫЕ ГОЛОВКИ

- Неподвижные распыляющие головки идеально подходят для процессов споласкивания и очистки.
- Пригодны для очистки без разборки оборудования - так как отсутствуют подвижные детали.
- Широкий выбор применяемых чистящих средств благодаря конструкции из нержавеющей стали 316.
- Несложное техобслуживание.
- Конструкция, отвечающая санитарно-гигиеническим нормам, с самоочищающимся подсоединением для очистки без разборки оборудования.



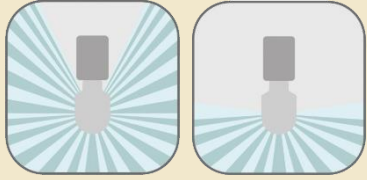
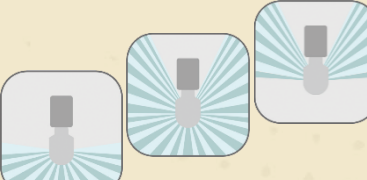
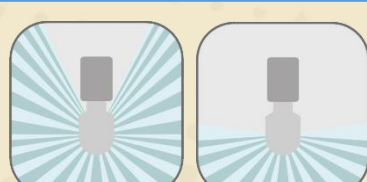

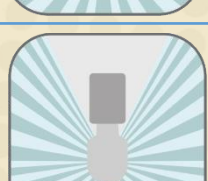
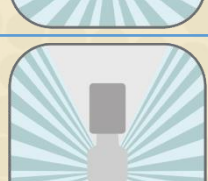
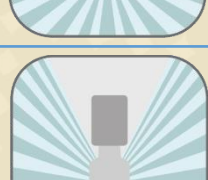
						
<u>64</u>	<u>44 44x</u>	<u>24</u>	<u>475</u>	<u>89</u>	<u>59</u>	<u>34</u>
<p>Покрытие: 360° и 180° нижнее</p> <p>Крепление: BSP внутр. и клипсовое</p> <p>Распыление ротационное</p>	<p>Покрытие: 360° и 180° нижнее и верхнее</p> <p>Крепление: BSP внутр., клипсовое и сварное</p> <p>Распыление ротационное</p>	<p>Покрытие: 360° и 180° нижнее</p> <p>Крепление: BSP наруж./внутр., клипсовое и сварное</p> <p>Распыление ротационное</p>	<p>Покрытие: 360°</p> <p>Крепление: BSP внутр.</p> <p>Распыление ротационное</p>	<p>Покрытие: 360°</p> <p>Крепление: BSP внутр.</p> <p>Распыление ротационное</p> <p>Материал PTFE</p>	<p>Покрытие: 360°</p> <p>Крепление: BSP наруж., клипсовое и сварное</p> <p>Распыление ротационное</p> <p>Материал 316+PTFE</p>	<p>Покрытие: 360°</p> <p>Крепление: BSP наруж./внутр.</p> <p>Распыление ротационное</p> <p>Материал 316+PTFE</p>

Материал исполнения нержавеющая сталь 316, PTFE, 316+PTFE

- ✓ Вращающиеся моющие головки, серий: «64», «44», «44X», «24» и «475», изготовлены из нержавеющей стали 316L (коррозионностойкая нержавеющая сталь) стандарта AISI на базе двух подшипников, за счет которых, под действием давления воды обеспечивается вращение головки вокруг своей оси.
- ✓ Ротационные форсунки, серий: «59» и «34», изготовлены из нержавеющей стали 316L с шайбой выполненной из наполненного графитом ПТФЭ, что еще повышает их механическую прочность и улучшает термические свойства.
- ✓ Ротационная форсунка с гидравлическим приводом «89 1-1/4 O», изготовлена из коррозионностойкой фторполимерной смолы ПТФЭ – идеально подходит для агрессивных чистящих средств.
- ✓ Все отверстия и поверхности моющих головок обработаны высокоточным прецизионным инструментом. Качество наших изделий на высочайшем уровне.
- ✓ Принцип работы: вода под давлением подается через трубопровод к головке, в свою очередь головка начинает вращаться, распыляя через отверстия воду. При этом вращении образуется перекрытие всей внутренней поверхности емкости (степень перекрытия 360 градусов), струями воды, которые омывают емкость изнутри. В «64», «44» и «24» сериях широкий диапазон углов распыления от 180° до 360°, что обеспечивает большую вариативность применения этих форсунок.
- ✓ Скорость вращения головки напрямую зависит от давления, которое в свою очередь, стоит ограничить, так как чрезмерная скорость вращения разбивает капли и это отрицательно влияет на их ударную(моющую) силу.



Ротационные моющие головки

Серия	Угол перекрытия	Характеристики
64		<ul style="list-style-type: none"> • Форсунки «64» серии для очистки, споласкивания и дезинфекции средних и больших по размеру емкостей диаметром до 10 м. • Обеспечивают эффективную очистку в широком диапазоне давлений жидкости. • Идеально подходят для технологических процессов очистки и дезинфекции. • Корпус форсунки выполнен из нерж. стали 316.
44		<ul style="list-style-type: none"> • Форсунки «44» серии, обеспечивают эффективную очистку при почти постоянной скорости вращения. • Идеально подходят для технологических процессов очистки и дезинфекции. • Широкий диапазон углов распыления от 180°, как вверх так и вниз и до 360°, что обеспечивает большую вариативность применения этих форсунок.
24		<ul style="list-style-type: none"> • Идеально подходят для споласкивания и несложных задач очистки малых емкостей, цилиндров и трубопроводов. • Корпус форсунки «24» серии, выполнен из нержавеющей стали 316, подшипники и сепараторы – из закаленной спецстали, что обеспечивает продолжительный срок службы форсунок. • Минимальная необходимость в техобслуживании за счет самоочищающегося скользящего подшипника.
475		<ul style="list-style-type: none"> • Применяется для эффективного споласкивания химических емкостей и цистерн диаметром до 7 м. • Вращающаяся головка «475» серии, приводится в движение чистящей жидкостью. При этом скорость вращения практически не зависит от рабочего давления. • Диапазон расхода: 60 до 120 л/мин.
89		<ul style="list-style-type: none"> • Особенно пригодны для установок по очистке оборудования без разборки. • Низкое рабочее давление в процессе мойки и споласкивания. • Износостойкие материалы – коррозионностойкая фторполимерная смола ПТФЭ. • У модели «89 1-1/4 О» вращающаяся распылительная головка может быть легко демонтирована для контроля состояния и техобслуживания.
59		<ul style="list-style-type: none"> • В головке «59» серии, «гидравлическая» скользящая подшипниковая опора исключает необходимость использования подверженных сбоям шарикоподшипников. • Имеет специальное подсоединение по санитарно-гигиеническим нормам.
34		<ul style="list-style-type: none"> • Головки «34» серии, применяются для эффективной очистки внутренних стенок небольших цистерн и барабанов диаметром до 3 м. • Может быть установлена вертикально или горизонтально. • Продолжительный срок службы и коррозионная устойчивость за счет того, что вся конструкция выполнена из нержавеющей стали 316, с шайбой выполненной из наполненного графитом ПТФЭ.

МОЮЩИЕ ГОЛОВКИ

- **Максимальная температура рабочей жидкости 95 градусов. Минимальная температура 0 градусов.**
- **Вес головок варьируется от 100 грамм до 1,1 кг в зависимости от типа соединения, размера и модели моющей форсунки.**



*При указанном давлении в бар.

Модель моющей форсунки	Диаметр головки (мм)	Соединение				Угол перекрытия (°)	Расход (л/час)*				Эффективная дальность струи, радиус (м)	Высота головки с креплением (мм)	Вес (кг)
		Резьба внутр. BSP	Резьба наруж. BSP	Клипсовое (мм)	Сварное (мм)		0,5	1	2	3			
64 1-1/4 O	64	1 1/4	-	-	-	360°	-	12000	15500	18000	3,2 - 4,6	171	1 - 1,1
64 1-1/4 D	64	1 1/4	-	-	-	180° вниз	-	8000	11800	14000	3,2 - 4,6	171	1 - 1,1
64 C O	64	-	-	34 - 40,5	-	360°	-	12000	15500	18000	3,2 - 4,6	179	1 - 1,1
64 C D	64	-	-	34 - 40,5	-	180° вниз	-	8000	11800	14000	3,2 - 4,6	179	1 - 1,1
44 1/2 O	44	1/2	-	-	-	360°	-	4100	5250	6100	2,2 - 3,4	111	0,45 - 0,65
44 1/2 U	44	1/2	-	-	-	180° вверх	-	3500	4800	5400	2,2 - 3,4	111	0,45 - 0,65
44 1/2 D	44	1/2	-	-	-	180° вниз	-	3900	5000	5900	2,2 - 3,4	111	0,45 - 0,65
44 3/4 O	44	3/4	-	-	-	360°	-	4100	5250	6100	2,2 - 3,4	111	0,45 - 0,65
44 3/4 U	44	3/4	-	-	-	180° вверх	-	3500	4800	5400	2,2 - 3,4	111	0,45 - 0,65
44 3/4 D	44	3/4	-	-	-	180° вниз	-	3900	5000	5900	2,2 - 3,4	111	0,45 - 0,65
44 1 O	44	1	-	-	-	360°	-	4100	5250	6100	2,2 - 3,4	111	0,45 - 0,65
44 1 U	44	1	-	-	-	180° вверх	-	3500	4800	5400	2,2 - 3,4	111	0,45 - 0,65
44 1 D	44	1	-	-	-	180° вниз	-	3900	5000	5900	2,2 - 3,4	111	0,45 - 0,65
44 C O	44	-	-	22 - 40	-	360°	-	4100	5250	6100	2,2 - 3,4	121	0,45 - 0,65
44 C U	44	-	-	22 - 40	-	180° вверх	-	3500	4800	5400	2,2 - 3,4	121	0,45 - 0,65
44 C D	44	-	-	22 - 40	-	180° вниз	-	3900	5000	5900	2,2 - 3,4	121	0,45 - 0,65
44 S O	44	-	-	-	22 - 40	360°	-	4100	5250	6100	2,2 - 3,4	121	0,45 - 0,65
44 S U	44	-	-	-	22 - 40	180° вверх	-	3500	4800	5400	2,2 - 3,4	121	0,45 - 0,65
44 S D	44	-	-	-	22 - 40	180° вниз	-	3900	5000	5900	2,2 - 3,4	121	0,45 - 0,65
44X 3/4 O	44	3/4	-	-	-	360°	-	6100	8200	10300	2,2 - 3,8	111	0,45 - 0,65
44X 1 O	44	1	-	-	-	360°	-	6100	8200	10300	2,2 - 3,8	111	0,45 - 0,65
44X C O	44	-	-	25,4 - 40	-	360°	-	6100	8200	10300	2,2 - 3,8	121	0,45 - 0,65
24 1/2 O	24	1/2	-	-	-	360°	1260	1860	2700	-	1,3 - 2,2	68,5	0,15 - 0,25
24 1/2 D	24	1/2	-	-	-	180° вниз	480	1620	2340	-	1,3 - 2,2	68,5	0,15 - 0,25
24 1/2M O	24	-	1/2	-	-	360°	1260	1860	2700	-	1,3 - 2,2	74	0,15 - 0,25
24 1/2M D	24	-	1/2	-	-	180° вниз	480	1620	2340	-	1,3 - 2,2	74	0,15 - 0,25
24 3/8M O	24	-	3/8	-	-	360°	1260	1860	2700	-	1,3 - 2,2	74	0,15 - 0,25
24 3/8M D	24	-	3/8	-	-	180° вниз	480	1620	2340	-	1,3 - 2,2	74	0,15 - 0,25
24 C O	24	-	-	13 - 21,5	-	360°	1260	1860	2700	-	1,3 - 2,2	68,5	0,15 - 0,25
24 C D	24	-	-	13 - 21,5	-	180° вниз	480	1620	2340	-	1,3 - 2,2	68,5	0,15 - 0,25
24 S O	24	-	-	-	13 - 21,5	360°	1260	1860	2700	-	1,3 - 2,2	68,5	0,15 - 0,25
475 1/2 O	47,5	1/2	-	-	-	360°	-	4900	6200	7200	2,2 - 3,4	70	0,35 - 0,45
475 3/4 O	47,5	3/4	-	-	-	360°	-	4900	6200	7200	2,2 - 3,5	70	0,35 - 0,45
89 1-1/4 O	89	1 1/4	-	-	-	360°	-	10400	13600	14900	1,5 - 4	90	0,3
59 1/2 O	59	-	1/2	-	-	360°	3900	5200	6100	-	2,5 - 3,5	56	0,25 - 0,3
59 C O	59	-	-	0,28	-	360°	3900	5200	6100	-	2,5 - 3,5	61	0,25 - 0,3
59 S O	59	-	-	-	0,25	360°	3900	5200	6100	-	2,5 - 3,5	61	0,25 - 0,3
34 1/2 O	34	1/2	-	-	-	360°	1200	1850	2700	-	0,5 - 1,5	50	0,1 - 0,12
34 1/4M O	34	-	1/4	-	-	360°	1200	1850	2700	-	0,5 - 1,5	37	0,1 - 0,12

МОЮЩИЕ ГОЛОВКИ

Моющая головка

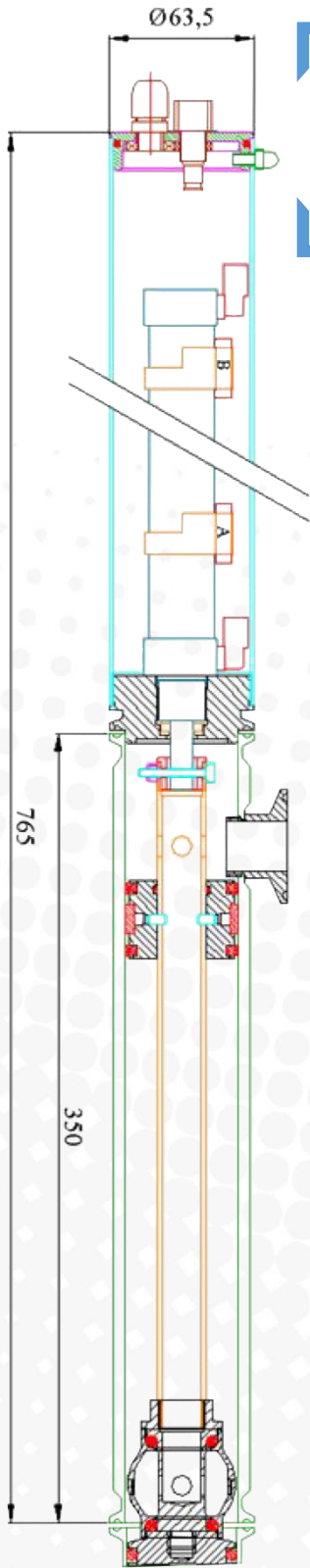


Схема заказа

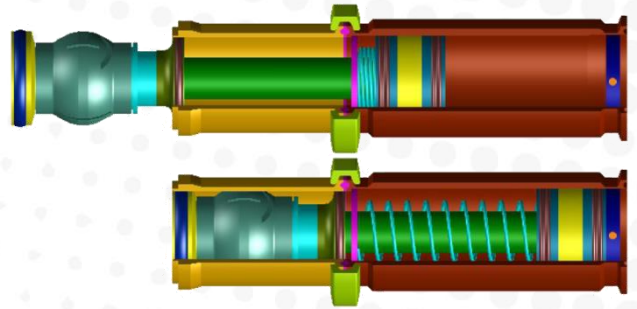
При заказе форсунок указывайте пожалуйста диаметр очищаемой емкости, для того чтобы мы просчитали технические параметры настройки моющей системы.



Механические выдвижные ротационные моющие головки

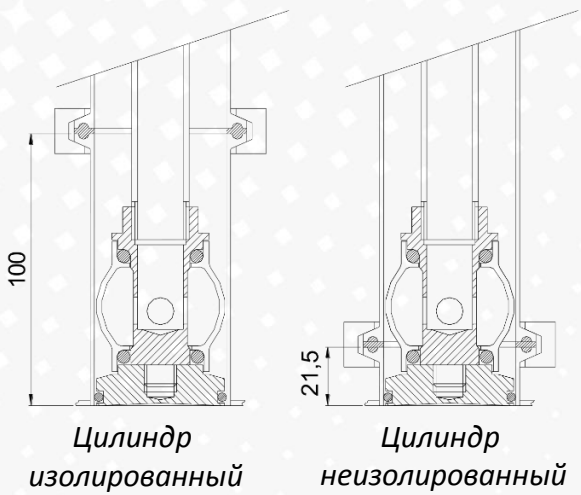
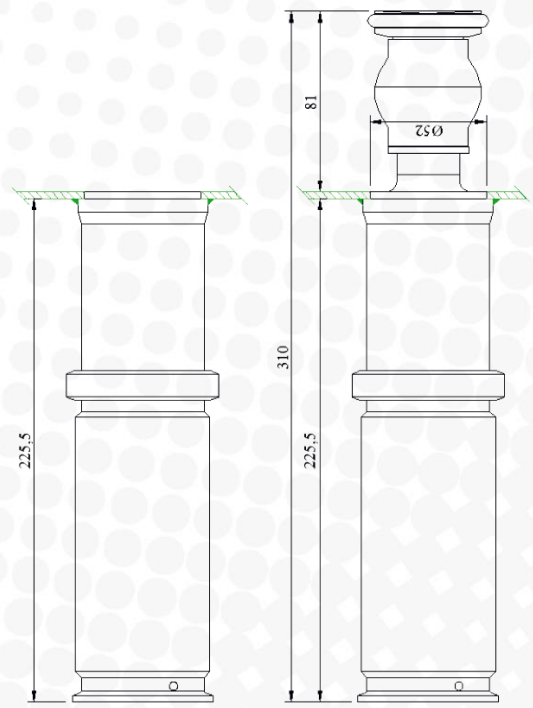


«Серия 50»
 перекрытие 360°
 Регулируемая высота
 выхода от 80 до 250мм



- ✓ Механические выдвижные ротационные распылительные головки изготовлены из нержавеющей стали 316L стандарта AISI на базе двух подшипников, за счет которых, под действием давления воды обеспечивается вращение головки вокруг своей оси.
- ✓ Все внутренние поверхности вырезаны высокоточными станками и обработаны высокоточным прецизионным инструментом, который обеспечивает высококачественную полированную поверхность.
- ✓ Подвижное соединение стандарта DIN32676, обеспечивается креплением DN50 в серии «52» и DN25 в серии «50».
- ✓ Для настенного крепления в серии «52», используется держатель для сварки диаметром 52мм., а в «50» серии, обеспечивается креплением DN50.
- ✓ Скорость вращения головки напрямую зависит от давления, которое в свою очередь, стоит ограничить, так как чрезмерная скорость вращения разбивает капли и это отрицательно влияет на их ударную(моющую) силу.
- ✓ Цикл работы механической выдвижной вращающейся головки «52», начинается выходом из цилиндра, когда давление жидкости приближается к значению 1 бар. Когда цикл мойки закончен, пружина заставит ротационную головку вернуться в исходное положение внутри цилиндра.

«Серия 52»
 перекрытие 360°
 Высота выхода 81мм



Для контроля расхода жидкости смотрите таблицу технических данных

МОЮЩИЕ ГОЛОВКИ



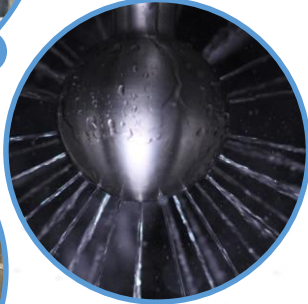
*При указанном давлении в бар.

**Система мойки для изолированных баков

Модель моющей форсунки	Подвижное соединение		Настенное соединение		Угол перекрытия (°)	Расход (л/час)*			Эффективная дальность струи, радиус (м)
	Хомут DIN32676	Хомут DIN32676	Сварное (мм)			1	2	3	
52 DN50 O	DN50	-	52		360°	4200	5500	6900	2,2 - 3,4
50 DN25 O	DN25	DN50	-		360°	4900	6200	7200	2,2 - 3,4
50 DN25B O**	DN25	DN50	-		360°	4900	6200	7200	2,2 - 3,4

➤ **Максимальная температура рабочей жидкости 95 градусов. Минимальная температура 0 градусов.**

- ✓ Цикл работы механической выдвижной вращающейся головки «50», начинается выходом из цилиндра, когда давление жидкости приближается к значению 1 бар и подается сигнал на ЦПУ. Головка может выходить на расстояние до 250 мм., толкаемая пневматическим приводом. Расстояние может быть изменено в соответствии с конкретными потребностями в мойке, благодаря двум магнитным датчикам, установленным на приводе. Можно уменьшить ход (насколько будет выходить форсунка), перемещая магнитный датчик «А». Чтобы иметь ход менее 250 мм, необходимо использовать пневматический распределитель с «закрытыми центрами», чтобы избежать чрезмерное давление промывочной жидкости превосходящую тягу привода.
- ✓ Магнитные датчики позволяют интегрировать вращающуюся головку с заводским ЦПУ, сигнализируя о состоянии промывочной головки. Это очень важно, если в баке имеются мешалки, которые могут повредить вращающуюся головку при движении. Его скорость варьируется в зависимости от давления промывочной жидкости, которое необходимо ограничить.
- ✓ Во время фазы мойки водонепроницаемая (изолированная) система удерживает промывочную жидкость от пневматического привода. Когда подается сигнал на ЦПУ, что процесс завершен, пневматический привод активируется, и поворотная головка возвращается в исходное положение внутри цилиндра.



- Очистка емкостей, используемых в периодическом процессе
- Очистка бродильных емкостей
- Очистка смесительных емкостей
- Очистка лакировальных емкостей
- Очистка шламоотстойников
- Очистка бочек и отстойников
- Очистка погружаемых ванн
- Очистка смесителей

- Очистка емкостей в пищевой промышленности
- Очистка емкостей в фармацевтической промышленности
- Очистка емкостей в химической промышленности

- Очистка внутренних поверхностей машин
- Очистка бочек
- Очистка барабанов
- Очистка цистерн
- Очистка емкостей для химикатов
- Очистка цилиндров
- Очистка трубопроводов
- Очистка котлов

- Очистка автоцистерн или контейнеровозов
- Очистка баков с обрабатывающим раствором, смесителей и отстойников
- Очистка емкостей для краски
- Очистка реакторов
- Очистка погружных ванн

Больше смотрите в наших решениях