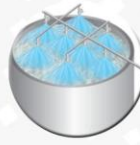
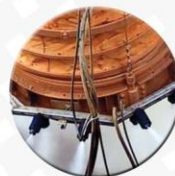
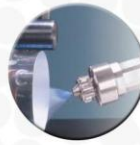
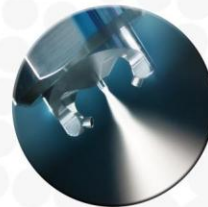
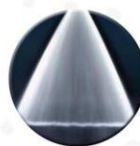
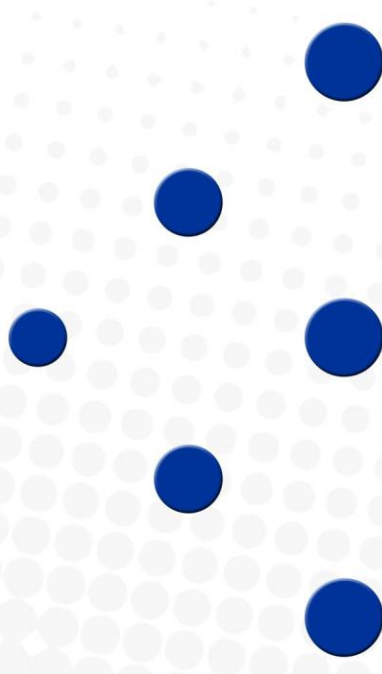
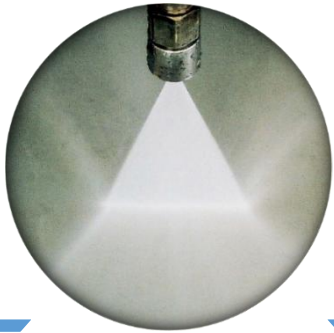
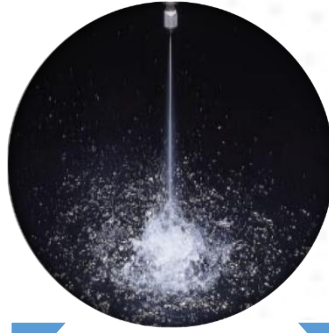


ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ

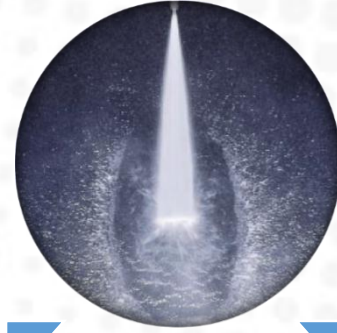




Плоскоструйная форма распыла с четкими контурами



Сплошная струя



Эллиптическая плоскоструйная форма распыла

- Быстроразъемная система позволяет значительно сократить производственные расходы и время на техническое обслуживание. Корпуса форсунок остаются на распыляющей головке – заменяются только насадки.
- За счет использования фильтров снижается опасность засорения форсунок и достигается более высокая мощность распыления.
- Сферические поворотные соединения позволяют быстро и точно направить форсунки.
- Рекомендуется составить план технического обслуживания для каждой конкретной сферы применения.

Базовое техническое обслуживание подразумевает:

- ✓ Визуальный контроль формы распыла. При эксплуатации плоскоструйных форсунок по мере увеличения износа могут образоваться полосы и скопление жидкости в центре рисунка распыла. Кроме того, ухудшается качество распыления по всей ширине распыла.
 - ✓ Контроль расхода и давления позволяет своевременно распознать обусловленные износом изменения в выходном отверстии и завихрителе.
- Мы охотно поможем Вам подобрать плоскоструйную форсунку, оптимально подходящую для Вашей сферы применения.
 - ✓ Плоскоструйные форсунки с эллиптической формой поверхности орошения особенно пригодны для использования в коллекторах. Эти форсунки обеспечивают равномерное распыление по всей поверхности орошения за счет перекрытия струй.
 - ✓ Плоскоструйные форсунки с четкими контурами «углов» дают узкую прямоугольную форму поверхности орошения при равномерном распылении. При использовании на коллекторах форсунки размещаются так, чтобы они достигали равномерного воздействия струй без их перекрытия. Эти форсунки используются преимущественно там, где требуется высокая ударная сила.
 - ✓ Плоскоструйные форсунки с отклонением струи дают поверхность орошения с относительно четкими контурами, состоящей из средних капель. Плоская струя формируется благодаря круглому выходному отверстию, направленному тангенциально к поверхности дефлектора.
 - ✓ Если угол распыла плоскоструйной форсунки составляет 0° , то говорят о сплошной струе. Эти форсунки обеспечивают максимальную ударную силу струи.



H-DT

Расходы до 3,6 л/мин при 3 бар
1/8" до 1/4" NPT или BSPT (внутр. резьба)



H-VV

Расходы до 3,6 л/мин при 2,8 бар
1/8" до 1/4" NPT или BSPT (наружн. резьба)



H-U

Расходы от 3,9 л/мин при 3 бар
1/8" до 3/4" NPT или BSPT (наружн. резьба)

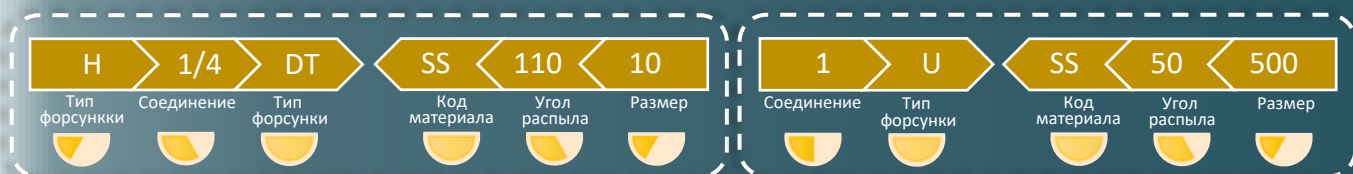


H-VVL

Сменный фильтрующий элемент 1/8" до 1/4" NPT или BSPT (наружн. резьба)

Стандартная форсунка

Схема заказа



Материал исполнения нержавеющая сталь 303, либо иной под заказ

- Плоскоструйный распыл с вееро- или дискообразным распределением жидкости.
- Мелкие-средние капли.
- Равномерное распределение жидкости в большом диапазоне расходов и давлений.
- Угол распыла от 0° (сплошная струя) до 110°.
- Сплошная струя с высокой ударной силой достигает максимальную удельную силу распыления.
- Свободные проходные сечения сводят риск засорения к минимуму.

Размеры и вес

Стандарт	Тип форсунки	Соединение (дюйм)	Длина (мм)	6-гран. (мм)	Вес (кг)
	H-VV (наружн. резьба)	1/8	22	12,7	0,02
		1/4	23	14,3	0,03
	H-VVL (наружн. резьба)	1/8	36	12,7	0,02
		1/4	38	14,3	0,03
	H-DT (внутр. резьба)	1/8	19,1	12,7	0,03
		1/4	19,8	15,9	0,04
	H-U (наружн. резьба)	1/8	22	12,7	0,02
		1/4	25	14,3	0,03
		3/8	32	17,5	0,04
		1/2	38	22,2	0,06
		3/4	51	27	0,14

Все данные основаны на самом большом/тяжелом варианте исполнения каждого типа.



*При указанном давлении в бар.

Угол распыла при 3 бар	Тип форсунки/Соединение (дюйм)						Размер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)*										Угол распыла (°)*				
	H-VV		H-VVL		H-DT				0,4	0,7	1,5	2	3	4	6	7	15	20	35	1,5	3	6	15
	1/8	1/4	1/8	1/4	1/8	1/4																	
110°	•	•	•	•			01	0,66	0,14	0,19	0,28	0,32	0,39	0,46	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	94	110	121	124
	•	•	•	•			015	0,81	0,22	0,29	0,42	0,48	0,59	0,68	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	97	110	121	124
	•	•	•	•		•	02	0,89	0,29	0,38	0,56	0,64	0,79	0,91	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	98	110	120	123
	•	•	•	•		•	03	1,1	0,43	0,57	0,84	0,97	1,2	1,4	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	99	110	120	123
	•	•	•	•	•	•	04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	100	110	119	122
	•	•	•	•		•	05	1,4	0,72	0,95	1,4	1,6	2,0	2,3	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	100	110	118	122
	•	•	•	•	•	•	06	1,5	0,86	1,1	1,7	1,9	2,4	2,7	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	101	110	117	122
	•	•	•	•		•	08	1,8	1,2	1,5	2,2	2,6	3,2	3,6	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	102	110	117	121
	•	•	•	•	•	•	10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	103	110	117	119
	•	•	•	•		•	15	2,4	2,2	2,9	4,2	4,8	5,9	6,8	8,4	9,0	13,2	15,3	20	104	110	117	118
95°	•		•		•		0050	0,46	–	–	0,14	0,16	0,20	0,23	0,28	0,30	0,44	0,51	0,67	81	95	105	113
	•	•	•	•			01	0,66	0,14	0,19	0,28	0,32	0,39	0,46	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	81	95	105	113
	•		•	•			015	0,81	0,22	0,29	0,42	0,48	0,59	0,68	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	82	95	105	113
	•	•	•	•	•	•	02	0,89	0,29	0,38	0,56	0,64	0,79	0,91	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	82	95	105	113
	•	•	•	•		•	03	1,1	0,43	0,57	0,84	0,97	1,2	1,4	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	83	95	104	111
	•	•	•	•	•	•	04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	84	95	103	108
	•	•	•	•	•	•	05	1,4	0,72	0,95	1,4	1,6	2,0	2,3	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	84	95	102	107
	•	•	•	•	•	•	06	1,5	0,86	1,1	1,7	1,9	2,4	2,7	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	86	95	101	106
	•				•		065	1,6	0,94	1,2	1,8	2,1	2,6	3,0	3,6	3,9	5,7	6,6	8,8	86	95	101	106
	•	•	•	•	•	•	08	1,8	1,2	1,5	2,2	2,6	3,2	3,6	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	87	95	100	105
80°	•	•	•	•			0050	0,46	–	–	0,14	0,16	0,20	0,23	0,28	0,30	0,44	0,51	0,67	61	80	95	101
	•	•	•	•			0067	0,53	–	0,13	0,19	0,22	0,26	0,31	0,37	0,40	0,59	0,68	0,90	67	80	94	99
	•	•	•	•	•	•	01	0,66	–	0,19	0,28	0,32	0,39	0,46	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	68	80	89	92
		•	•	•		•	015	0,81	–	0,29	0,42	0,48	0,59	0,68	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	68	80	89	92
	•	•	•	•	•	•	02	0,89	0,29	0,38	0,56	0,64	0,79	0,91	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	69	80	88	91
	•	•	•	•	•	•	03	1,1	0,43	0,57	0,84	0,97	1,2	1,4	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	70	80	87	90
	•	•	•	•	•	•	04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	71	80	86	89
	•	•	•	•	•	•	05	1,4	0,72	0,95	1,4	1,6	2,0	2,3	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	71	80	86	89
	•	•	•	•	•	•	06	1,5	0,86	1,1	1,7	1,9	2,4	2,7	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	72	80	85	88
	•				•	•	07	1,7	1,0	1,3	2,0	2,3	2,8	3,2	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	72	80	85	88
	•	•	•	•	•	•	08	1,8	1,2	1,5	2,2	2,6	3,2	3,6	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	72	80	84	87
	•		•	•	•	09	1,9	1,3	1,7	2,5	2,9	3,6	4,1	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	73	80	84	87	
73°	•	•	•	•	•		077	0,58	–	0,15	0,21	0,25	0,30	0,35	0,43	0,46	0,68	0,78	1,0	53	73	86	92
	•	•	•	•			0154	0,81	0,22	0,29	0,43	0,50	0,61	0,70	0,86	0,93	1,4	1,6	2,1	55	73	84	88
		•		•			0231	0,97	0,33	0,44	0,64	0,74	0,91	1,1	1,3	1,4	2,0	2,4	3,1	56	73	83	87
	•	•	•	•			0308	1,2	0,44	0,59	0,86	0,99	1,2	1,4	1,7	1,9	2,7	3,1	4,2	58	73	82	86
		•		•			0462	1,4	0,67	0,88	1,3	1,5	1,8	2,1	2,6	2,8	4,1	4,7	6,2	60	73	80	84
	•		•				0770	1,8	1,1	1,5	2,1	2,5	3,0	3,5	4,3	4,6	6,8	7,8	10,4	64	73	77	82



*При указанном давлении в бар.

Угол распыла при 3 бар	Тип форсунки/Соединение (дюйм)						Размер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)*									Угол распыла (°)*					
	H-VV		H-VVL		H-DT				0,4	0,7	1,5	2	3	4	6	7	15	20	35	1,5	3	6	15
	1/8	1/4	1/8	1/4	1/8	1/4																	
65°	•		•				0017	0,28	-	-	0,047	0,055	0,067	0,078	0,095	0,10	0,15	0,17	0,23	44	65	77	86
	•		•				0033	0,38	-	-	0,092	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,29	0,34	0,45	47	65	76	83
	•	•	•	•	•		0067	0,53	-	0,13	0,19	0,22	0,26	0,31	0,37	0,40	0,59	0,68	0,90	50	65	75	81
	•	•	•	•	•	•	01	0,66	-	0,19	0,28	0,32	0,39	0,46	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	51	65	74	80
	•	•	•	•	•		015	0,81	-	0,29	0,42	0,48	0,59	0,68	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	51	65	74	80
	•	•	•	•	•	•	02	0,89	0,29	0,38	0,56	0,64	0,79	0,91	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	52	65	73	79
	•		•				025	0,99	0,36	0,48	0,70	0,81	0,99	1,1	1,4	1,5	2,2	2,5	3,4	52	65	73	79
	•	•	•	•	•	•	03	1,1	0,43	0,57	0,84	0,97	1,2	1,4	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	53	65	72	78
	•	•	•	•	•	•	04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	53	65	72	76
	•	•	•	•	•	•	05	1,4	0,72	0,95	1,4	1,6	2,0	2,3	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	53	65	72	76
	•	•			•	•	055	1,5	0,79	1,0	1,5	1,8	2,2	2,5	3,1	3,3	4,9	5,6	7,4	53	65	72	76
	•	•			•	•	06	1,5	0,86	1,1	1,7	1,9	2,4	2,7	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	54	65	72	75
	•	•			•	•	07	1,7	1,0	1,3	2,0	2,3	2,8	3,2	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	54	65	71	75
•	•	•	•	•	•	08	1,8	1,2	1,5	2,2	2,6	3,2	3,6	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	55	65	71	74	
•	•			•	•	09	1,9	1,3	1,7	2,5	2,9	3,6	4,1	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	55	65	71	74	
50°	•	•	•	•		01	0,66	-	0,19	0,28	0,32	0,39	0,46	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	37	50	59	65	
	•	•	•	•		02	0,89	-	0,38	0,56	0,64	0,79	0,91	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	39	50	57	63	
	•	•	•	•		03	1,1	0,43	0,57	0,84	0,97	1,2	1,4	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	40	50	56	62	
	•	•	•	•		04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	42	50	56	61	
	•	•	•	•		05	1,4	0,72	0,95	1,4	1,6	2,0	2,3	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	44	50	56	61	
	•				•	055	1,5	0,79	1,0	1,5	1,8	2,2	2,5	3,1	3,3	4,9	5,6	7,4	44	50	56	61	
	•	•	•	•		06	1,5	0,86	1,1	1,7	1,9	2,4	2,7	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	45	50	56	60	
	•	•			•	07	1,7	1,0	1,3	2,0	2,3	2,8	3,2	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	45	50	56	60	
	•	•	•	•		08	1,8	1,2	1,5	2,2	2,6	3,2	3,6	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	45	50	55	60	
40°	•	•	•	•	•	01	0,66	-	-	0,28	0,32	0,39	0,46	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	26	40	52	59	
	•	•	•	•	•	015	0,81	-	-	0,42	0,48	0,59	0,68	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	27	40	52	59	
	•	•	•	•	•	02	0,89	-	0,38	0,56	0,64	0,79	0,91	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	29	40	51	58	
	•	•	•	•	•	03	1,1	-	0,57	0,84	0,97	1,2	1,4	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	30	40	50	57	
	•	•	•	•	•	04	1,3	-	0,76	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	30	40	50	56	
	•	•	•	•	•	05	1,4	-	0,95	1,4	1,6	2,0	2,3	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	31	40	49	55	
	•	•			•	055	1,5	-	1,0	1,5	1,8	2,2	2,5	3,1	3,3	4,9	5,6	7,4	31	40	49	55	
	•	•	•	•	•	06	1,5	-	1,1	1,7	1,9	2,4	2,7	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	31	40	49	55	
	•	•			•	065	1,6	-	1,2	1,8	2,1	2,6	3,0	3,6	3,9	5,7	6,6	8,8	31	40	48	54	
	•	•			•	07	1,7	-	1,3	2,0	2,3	2,8	3,2	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	31	40	48	54	
	•	•	•	•	•	08	1,8	1,2	1,5	2,2	2,6	3,2	3,6	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	31	40	47	53	
	•				•	085	1,8	1,2	1,6	2,4	2,7	3,4	3,9	4,7	5,1	7,5	8,7	11,5	32	40	46	50	
•	•			•	09	1,9	1,3	1,7	2,5	2,9	3,6	4,1	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	32	40	46	50		



*При указанном давлении в бар.

Угол распыла при 3 бар	Тип форсунки/Соединение (дюйм)						Размер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)*											Угол распыла (°)*			
	H-VV		H-VVL		H-DT				0,4	0,7	1,5	2	3	4	6	7	15	20	35	1,5	3	6	15
	1/8	1/4	1/8	1/4	1/8	1/4																	
25°	•	•	•	•	•	•	01	0,66	-	-	0,28	0,32	0,39	0,46	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	14	25	34	42
	•	•	•	•	•	•	02	0,89	-	-	0,56	0,64	0,79	0,91	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	15	25	33	40
	•	•	•	•	•	•	03	1,1	-	-	0,84	0,97	1,2	1,4	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	15	25	33	40
	•	•	•	•	•	•	04	1,3	-	0,76	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	16	25	32	39
	•	•	•	•	•	•	045	1,3	-	0,86	1,3	1,5	1,8	2,1	2,5	2,7	4,0	4,6	6,1	16	25	32	39
	•	•	•	•	•	•	05	1,4	-	0,95	1,4	1,6	2,0	2,3	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	16	25	32	39
	•	•	•	•	•	•	055	1,5	-	1,0	1,5	1,8	2,2	2,5	3,1	3,3	4,9	5,6	7,4	16	25	31	38
	•	•	•	•	•	•	06	1,5	-	1,1	1,7	1,9	2,4	2,7	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	17	25	31	38
	•	•	•	•	•	•	065	1,6	-	1,2	1,8	2,1	2,6	3,0	3,6	3,9	5,7	6,6	8,8	17	25	31	38
	•	•	•	•	•	•	07	1,7	-	1,3	2,0	2,3	2,8	3,2	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	17	25	31	38
	•	•	•	•	•	•	075	1,7	-	1,4	2,1	2,4	3,0	3,4	4,2	4,5	6,6	7,6	10,1	17	25	31	38
	•	•	•	•	•	•	08	1,8	-	1,5	2,2	2,6	3,2	3,6	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	17	25	31	38
	•	•	•	•	•	•	085	1,8	-	1,6	2,4	2,7	3,4	3,9	4,7	5,1	7,5	8,7	11,5	18	25	31	37
	•	•	•	•	•	•	09	1,9	-	1,7	2,5	2,9	3,6	4,1	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	17	25	31	37
	•	•	•	•	•	•	015	2,4	-	2,9	4,2	4,8	5,9	6,8	8,4	9,0	13,2	15,3	20	18	25	31	37
15°	•	•	•	•	•	•	01	0,66	-	-	-	0,32	0,39	0,46	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	-	15	24	28
	•	•	•	•	•	•	02	0,89	-	-	0,56	0,64	0,79	0,91	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	6	15	22	27
	•	•	•	•	•	•	03	1,1	-	-	0,84	0,97	1,2	1,4	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	6	15	22	27
	•	•	•	•	•	•	04	1,3	-	-	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	7	15	21	26
	•	•	•	•	•	•	05	1,4	-	-	1,4	1,6	2,0	2,3	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	7	15	21	26
	•	•	•	•	•	•	055	1,5	-	1,0	1,5	1,8	2,2	2,5	3,1	3,3	4,9	5,6	7,4	7	15	21	26
	•	•	•	•	•	•	06	1,5	-	1,1	1,7	1,9	2,4	2,7	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	8	15	21	26
	•	•	•	•	•	•	065	1,6	-	1,2	1,8	2,1	2,6	3,0	3,6	3,9	5,7	6,6	8,8	8	15	20	25
	•	•	•	•	•	•	07	1,7	-	1,3	2,0	2,3	2,8	3,2	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	8	15	20	25
	•	•	•	•	•	•	08	1,8	-	1,5	2,2	2,6	3,2	3,6	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	9	15	20	25
	•	•	•	•	•	•	085	1,8	-	1,6	2,4	2,7	3,4	3,9	4,7	5,1	7,5	8,7	11,5	9	15	19	24
	•	•	•	•	•	•	09	1,9	-	1,7	2,5	2,9	3,6	4,1	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	9	15	19	24

ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ



*При указанном давлении в бар.

Угол распыла при 3 бар	Тип форсунки/ Соединение (дюйм)					Размер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)*										Угол распыла (°)*				
	Н-У							0,4	0,7	1,5	2	3	4	6	7	15	20	35	1,5	3	6	15
	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4																	
110°	•	•		•		10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	104	110	117	118
	•	•		•		15	2,4	2,2	2,9	4,2	4,8	5,9	6,8	8,4	9,0	13,2	15,3	20	105	110	117	118
	•	•	•			20	2,8	2,9	3,8	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	17,7	20	27	105	110	117	118
	•	•		•		30	3,4	4,3	5,7	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	26	31	40	106	110	117	118
		•	•	•		40	3,9	5,8	7,6	11,2	12,9	15,8	18,2	22	24	35	41	54	107	110	117	118
		•		•		50	4,4	7,2	9,5	14,0	16,1	19,7	23	28	30	44	51	67	108	110	116	117
		•		•		60	4,8	8,6	11,4	16,8	19,3	24	27	34	36	53	61	81	108	110	116	117
		•	•	•		70	5,2	10,1	13,3	19,5	23	28	32	39	42	62	71	94	108	110	116	117
				•		80	5,5	11,5	15,3	22	26	32	36	45	48	71	82	108	108	110	116	117
				•		100	6,2	14,4	19,1	28	32	39	46	56	60	88	102	135	108	110	116	117
				•		150	7,5	22	29	42	48	59	68	84	90	132	153	202	108	110	116	117
					•	400	12,0	58	76	112	129	158	182	223	241	353	408	539	108	110	116	117
95°	•	•		•		10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	89	95	100	105
	•	•		•		15	2,4	2,2	2,9	4,2	4,8	5,9	6,8	8,4	9,0	13,2	15,3	20	90	95	100	105
	•	•	•			20	2,8	2,9	3,8	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	17,7	20	27	90	95	100	105
	•	•		•		30	3,4	4,3	5,7	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	26	31	40	91	95	101	105
		•	•	•		40	3,9	5,8	7,6	11,2	12,9	15,8	18,2	22	24	35	41	54	92	95	100	105
		•		•		50	4,4	7,2	9,5	14,0	16,1	19,7	23	28	30	44	51	67	93	95	99	103
		•		•		60	4,8	8,6	11,4	16,8	19,3	24	27	34	36	53	61	81	93	95	99	103
		•	•	•		70	5,2	10,1	13,3	19,5	23	28	32	39	42	62	71	94	93	95	99	103
				•		80	5,5	11,5	15,3	22	26	32	36	45	48	71	82	108	93	95	99	102
				•		100	6,2	14,4	19,1	28	32	39	46	56	60	88	102	135	93	95	99	102
				•		150	7,5	22	29	42	48	59	68	84	90	132	153	202	93	95	99	102
					•	400	12,0	58	76	112	129	158	182	223	241	353	408	539	93	95	99	102
80°	•					015	0,81	0,22	0,29	0,42	0,48	0,59	0,68	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	68	80	89	92
	•	•		•		10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	73	80	84	87
	•	•		•		15	2,4	2,2	2,9	4,2	4,8	5,9	6,8	8,4	9,0	13,2	15,3	20	74	80	83	86
	•	•	•			20	2,8	2,9	3,8	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	17,7	20	27	74	80	83	86
	•	•	•	•		30	3,4	4,3	5,7	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	26	31	40	74	80	83	86
	•	•	•	•		40	3,9	5,8	7,6	11,2	12,9	15,8	18,2	22	24	35	41	54	74	80	83	86
		•	•	•		50	4,4	7,2	9,5	14,0	16,1	19,7	23	28	30	44	51	67	74	80	83	85
		•	•	•		60	4,8	8,6	11,4	16,8	19,3	24	27	34	36	53	61	81	75	80	83	85
		•	•	•		70	5,2	10,1	13,3	19,5	23	28	32	39	42	62	71	94	75	80	83	86
			•	•		100	6,2	14,4	19,1	28	32	39	46	56	60	88	102	135	75	80	83	86
			•	•		150	7,5	22	29	42	48	59	68	84	90	132	153	202	73	80	84	86
				•	•	200	8,7	29	38	56	64	79	91	112	121	177	204	270	74	80	82	85
				•	400	12,0	58	76	112	129	158	182	223	241	353	408	539	78	80	81	83	
65°	•	•	•			10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	56	65	71	74
	•	•				12	2,1	1,7	2,3	3,4	3,9	4,7	5,5	6,7	7,2	10,6	12,2	16,2	56	65	71	73
	•	•	•			15	2,4	2,2	2,9	4,2	4,8	5,9	6,8	8,4	9,0	13,2	15,3	20	56	65	70	73
	•	•		•		20	2,8	2,9	3,8	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	17,7	20	27	57	65	70	73
	•					25	3,1	3,6	4,8	7,0	8,1	9,9	11,4	14,0	15,1	22	25	34	57	65	69	73
	•	•	•			30	3,4	4,3	5,7	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	26	31	40	58	65	69	72
	•	•	•			40	3,9	5,8	7,6	11,2	12,9	15,8	18,2	22	24	35	41	54	59	65	68	72
	•	•	•	•		50	4,4	7,2	9,5	14,0	16,1	19,7	23	28	30	44	51	67	60	65	68	71
		•	•	•		60	4,8	8,6	11,4	16,8	19,3	24	27	34	36	53	61	81	60	65	68	71
		•	•	•		70	5,2	10,1	13,3	19,5	23	28	32	39	42	62	71	94	60	65	68	71
			•	•		100	6,2	14,4	19,1	28	32	39	46	56	60	88	102	135	58	65	69	70
			•	•		150	7,5	22	29	42	48	59	68	84	90	132	153	202	59	65	68	70
				•	•	200	8,7	29	38	56	64	79	91	112	121	177	204	270	60	65	67	69
					•	250	9,5	36	48	70	81	99	114	140	151	221	255	337	60	65	67	69
					•	300	10,4	43	57	84	97	118	137	168	181	265	306	405	60	65	67	69
				•	400	12	58	76	112	129	158	182	223	241	353	408	539	60	65	67	69	

ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ



*При указанном давлении в бар.

Угол распыла при 3 бар	Тип форсуны/ Соединение (дюйм)					Размер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)*										Угол распыла (°)*				
	Н-У							0,4	0,7	1,5	2	3	4	6	7	15	20	35	1,5	3	6	15
	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4																	
50°	•	•	•			10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	45	50	55	59
		•	•	•		15	2,4	2,2	2,9	4,2	4,8	5,9	6,8	8,4	9,0	13,2	15,3	20	45	50	55	59
	•	•	•	•		20	2,8	2,9	3,8	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	17,7	20	27	45	50	55	59
	•	•	•	•		30	3,4	4,3	5,7	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	26	31	40	45	50	55	59
	•	•	•			40	3,9	5,8	7,6	11,2	12,9	15,8	18,2	22	24	35	41	54	46	50	54	59
	•	•	•			50	4,4	7,2	9,5	14,0	16,1	19,7	23	28	30	44	51	67	46	50	54	59
		•	•			60	4,8	8,6	11,4	16,8	19,3	24	27	34	36	53	61	81	46	50	54	59
		•	•	•		70	5,1	10,1	13,3	19,5	23	28	32	39	42	62	71	94	46	50	54	59
		•	•			80	5,5	11,5	15,3	22	26	32	36	45	48	71	82	108	45	50	53	58
			•			85	5,7	12,3	16,2	24	27	34	39	47	51	75	87	115	45	50	53	57
		•				90	5,8	13,0	17,2	25	29	36	41	50	54	79	92	121	45	50	53	56
				•	•	100	6,2	14,4	19,1	28	32	39	46	56	60	88	102	135	44	50	52	54
				•		110	6,5	15,9	21	31	35	43	50	61	66	97	112	148	45	50	53	54
				•		120	6,7	17,3	23	34	39	47	55	67	72	106	122	162	44	50	53	55
				•		135	7,2	19,5	26	38	44	53	62	75	81	119	138	182	45	50	52	55
				•	•	150	7,5	22	29	42	48	59	68	84	90	132	153	202	45	50	52	55
				•	200	8,7	29	38	56	64	79	91	112	121	177	204	270	46	50	52	55	
				•	250	9,7	36	48	70	81	99	114	140	151	221	255	337	46	50	52	55	
					400	12,0	58	76	112	129	158	182	223	241	353	408	539	46	50	52	55	
40°	•	•	•			10	2	1,4	1,9	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6	8,8	10,2	13,5	32	40	45	48
	•	•	•	•		15	2,4	2,2	2,9	4,2	4,8	5,9	6,8	8,4	9	13,2	15,3	20	32	40	45	48
	•	•	•	•		20	2,8	2,9	3,8	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	17,7	20	27	32	40	45	48
	•	•	•			30	3,4	4,3	5,7	8,4	9,7	12	14	16,8	18,1	26	31	40	33	40	45	48
	•	•	•			40	3,9	5,8	7,6	11	13	16	18	22	24	35	41	54	34	40	45	48
		•	•	•		50	4,4	7,2	9,5	14	16	20	23	28	30	44	51	67	35	40	45	48
		•	•	•		60	4,8	8,6	11,4	17	19	24	27	34	36	53	61	81	35	40	45	48
		•	•	•		70	5,2	10,1	13,3	20	23	28	32	39	42	62	71	94	35	40	45	48
		•				80	5,5	11,5	15,3	22	26	32	36	45	48	71	82	108	35	40	44	47
				•	•	100	6,2	14,4	19,1	28	32	39	46	56	60	88	102	135	34	40	43	46
				•	•	150	7,5	22	29	42	48	59	68	84	90	132	153	202	35	40	43	44
					•	200	8,7	29	38	56	64	79	91	112	121	177	204	270	36	40	42	44
25°	•	•				10	2	1,4	1,9	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6	8,8	10,2	13,5	18	25	31	37
	•	•	•			15	2,4	2,2	2,9	4,2	4,8	5,9	6,8	8,4	9	13,2	15,3	20	18	25	31	37
	•	•	•			20	2,8	2,9	3,8	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	17,7	20	27	19	25	31	37
	•	•	•			30	3,4	4,3	5,7	8,4	9,7	12	14	16,8	18,1	26	31	40	20	25	30	36
		•	•			40	3,9	5,8	7,6	11	13	16	18	22	24	35	41	54	21	25	29	35
		•	•			50	4,4	7,2	9,5	14	16	20	23	28	30	44	51	67	21	25	29	35
		•	•			60	4,8	8,6	11,4	17	19	24	27	34	36	53	61	81	22	25	29	35
		•	•	•		70	5,2	10,1	13,3	20	23	28	32	39	42	62	71	94	22	25	29	35
				•	•	100	6,2	14,4	19,1	28	32	39	46	56	60	88	102	135	23	25	28	32
				•	•	150	7,5	22	29	42	48	59	68	84	90	132	153	202	24	25	28	30
					•	200	8,7	29	38	56	64	79	91	112	121	177	204	270	24	25	26	29

ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ



*При указанном давлении в бар.

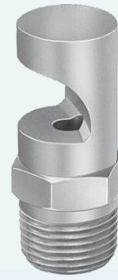
Угол распыла при 3 бар	Тип форсуны/ Соединение (дюйм)					Размер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)*										Угол распыла (°)*				
	Н-У							0,4	0,7	1,5	2	3	4	6	7	15	20	35	1,5	3	6	15
	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4																	
15°	•					01	0,66	0,14	0,19	0,28	0,32	0,39	0,46	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	-	15	24	28
	•	•				10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	10	15	19	24
	•	•	•			15	2,4	2,2	2,9	4,2	4,8	5,9	6,8	8,4	9,0	13,2	15,3	20	10	15	19	24
	•	•	•			20	2,8	2,9	3,8	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	17,7	20	27	10	15	19	23
	•	•	•			30	3,4	4,3	5,7	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	26	31	40	10	15	19	21
	•	•	•			40	3,9	5,8	7,6	11,2	12,9	15,8	18,2	22	24	35	41	54	10	15	18	21
		•	•	•		50	4,4	7,2	9,5	14,0	16,1	19,7	23	28	30	44	51	67	11	15	18	21
		•	•			60	4,8	8,6	11,4	16,8	19,3	24	27	34	36	53	61	81	11	15	18	21
		•	•	•		70	5,2	10,1	13,3	19,5	23	28	32	39	42	62	71	94	11	15	18	21
			•	•		100	6,2	14,4	19,1	28	32	39	46	56	60	88	102	135	13	15	17	18
			•			120	6,7	17,3	23	34	39	47	55	67	72	106	122	162	13	15	17	18
				•		150	7,5	22	29	42	48	59	68	84	90	132	153	202	14	15	17	18
				•	200	8,7	29	38	56	64	79	91	112	121	177	204	270	14	15	17	18	
0°	•	•				03	1	0,43	0,57	0,8	1	1,2	1,4	1,7	1,8	2,6	3,1	4	0 Сплошная струя			
	•	•				04	1,2	0,58	0,76	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4				
	•	•				05	1,3	0,72	0,95	1,4	1,6	2	2,3	2,8	3	4,4	5,1	6,7				
	•	•				055	1,4	0,79	1	1,5	1,8	2,2	2,5	3,1	3,3	4,9	5,6	7,4				
	•	•				06	1,5	0,86	1,1	1,7	1,9	2,4	2,7	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1				
	•	•				065	1,5	0,94	1,2	1,8	2,1	2,6	3	3,6	3,9	5,7	6,6	8,8				
		•				07	1,6	1	1,3	2	2,3	2,8	3,2	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4				
	•	•				08	1,7	1,2	1,5	2,2	2,6	3,2	3,6	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8				
	•					085	1,8	1,2	1,6	2,4	2,7	3,4	3,9	4,7	5,1	7,5	8,7	11,5				
	•	•				09	1,8	1,3	1,7	2,5	2,9	3,6	4,1	5	5,4	7,9	9,2	12,1				
	•	•				10	1,9	1,4	1,9	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6	8,8	10,2	13,5				
		•				12	2,1	1,7	2,3	3,4	3,9	4,7	5,5	6,7	7,2	10,6	12,2	16,2				
	•	•				15	2,3	2,2	2,9	4,2	4,8	5,9	6,8	8,4	9	13,2	15,3	20				
	•	•	•			20	2,7	2,9	3,8	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	17,7	20	27				
	•	•				30	3,3	4,3	5,7	8,4	9,7	12	14	16,8	18,1	26	31	40				
	•	•				40	3,8	5,8	7,6	11	13	16	18	22	24	35	41	54				
		•				50	4,2	7,2	9,5	14	16	20	23	28	30	44	51	67				
		•				60	4,6	8,6	11,4	17	19	24	27	34	36	53	61	81				
		•	•			70	5	10,1	13,3	20	23	28	32	39	42	62	71	94				
		•	•			80	5,3	11,5	15,3	22	26	32	36	45	48	71	82	108				
		•			100	6	14,4	19,1	28	32	39	46	56	60	88	102	135					
		•			120	6,8	17,3	23	34	39	47	55	67	72	106	122	162					
	•		•		150	7,3	22	29	42	48	59	68	84	90	132	153	202					
			•		165	7,7	24	31	46	53	65	75	92	100	146	168	223					
			•		200	8,5	29	38	56	64	79	91	112	121	177	204	270					
		•	•		250	9,5	36	48	70	81	99	114	140	151	221	255	337					
				•	350	11,1	50	67	98	113	138	160	195	211	309	357	472					
				•	700	15,7	101	133	195	226	276	319	391	422	618	714	944					

ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ



TPU

Расходы до 28 л/мин при 3 бар
1/8" до 1/4"
(насадка под гайку)



К

Расходы от 0,2 л/мин при 3 бар
1/8" до 1" NPT или BSPT
(наружн. резьба)



TK

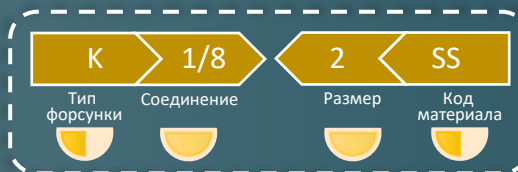
Расходы до 39 л/мин при 3 бар
1/4" (насадка под гайку)

Материал исполнения нержавеющая сталь 303, либо иной под заказ

ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ

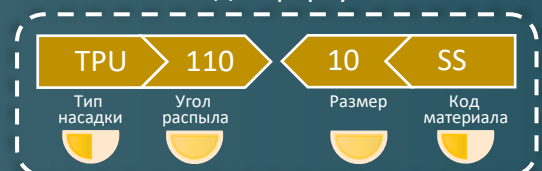
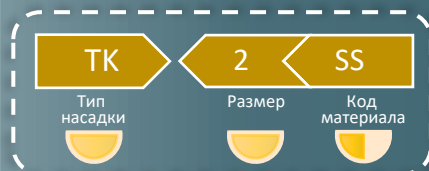
Стандартная форсунка

Схема заказа



Насадка форсунки

Насадка форсунки



При конической резьбе BSPT перед типом соединения необходимо указать "В".

Размеры и вес

Стандарт	Тип форсунки	Соединение (дюйм)	Длина (мм)	6-гран. (мм)	Вес (кг)
	TPU + (Т или ТТ) (насадка под гайку)	1/8	48	20,6	0,06
		1/4	48	20,6	0,06
	TK + (Т или ТТ) (насадка под гайку)	1/8	51	20,6	0,07
		1/4	51	20,6	0,06
	К (наружн. резьба)	1/8	25,4	11,1	0,015
		1/4	30,9	14,3	0,03
		3/8	44,5	17,5	0,06
		1/2	51	22,2	0,11
		3/4	65,1	38,1	0,40
		1	92,1	47,6	0,91

Все данные основаны на самом большом/тяжелом варианте исполнения каждого типа.



*При указанном давлении в бар.

ТРУ

Угол распыла при 3 бар	Размер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)*											Угол распыла (°)*			
			0,4	0,7	1,5	2	3	4	6	7	15	20	35	1,5	3	6	15
110°	0033	0,38	-	-	0,092	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,29	0,34	0,45	91	110	116	121
	0050	0,46	-	-	0,14	0,16	0,20	0,23	0,28	0,30	0,44	0,51	0,67	91	110	118	124
	0067	0,53	-	-	0,19	0,22	0,26	0,31	0,37	0,40	0,59	0,68	0,90	92	110	118	124
	01	0,66	0,14	0,19	0,28	0,32	0,39	0,46	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	94	110	121	124
	015	0,81	0,22	0,29	0,42	0,48	0,59	0,68	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	97	110	121	124
	02	0,89	0,29	0,38	0,56	0,64	0,79	0,91	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	98	110	120	123
	03	1,1	0,43	0,57	0,84	0,97	1,2	1,4	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	99	110	120	123
	04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	100	110	119	122
	05	1,4	0,72	0,95	1,4	1,6	2,0	2,3	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	100	110	118	122
	06	1,6	0,86	1,1	1,7	1,9	2,4	2,7	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	101	110	117	122
	07	1,7	1,0	1,3	2,0	2,3	2,8	3,2	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	102	110	117	121
	08	1,8	1,2	1,5	2,2	2,6	3,2	3,6	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	102	110	117	121
	10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	103	110	117	119
	12	2,2	1,7	2,3	3,4	3,9	4,7	5,5	6,7	7,2	10,6	12,2	16,2	103	110	117	119
	15	2,5	2,2	2,9	4,2	4,8	5,9	6,8	8,4	9,0	13,2	15,3	20	104	110	117	118
20	2,8	2,9	3,8	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	17,7	20	27	105	110	117	118	
30	2,9	4,3	5,7	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	26	31	40	105	110	117	118	
95°	01	0,66	0,14	0,19	0,28	0,32	0,39	0,46	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	81	95	105	113
	015	0,81	0,22	0,29	0,42	0,48	0,59	0,68	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	82	95	105	113
	02	0,89	0,29	0,38	0,56	0,64	0,79	0,91	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	82	95	105	113
	03	1,1	0,43	0,57	0,84	0,97	1,2	1,4	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	83	95	104	111
	04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	84	95	103	108
	05	1,4	0,72	0,95	1,4	1,6	2,0	2,3	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	84	95	102	107
	06	1,5	0,86	1,1	1,7	1,9	2,4	2,7	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	86	95	101	106
	07	1,7	1,0	1,3	2,0	2,3	2,8	3,2	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	86	95	101	106
	08	1,8	1,2	1,5	2,2	2,6	3,2	3,6	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	87	95	100	105
	09	1,9	1,3	1,7	2,5	2,9	3,6	4,1	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	89	95	100	105
	10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	89	95	100	105
	11	2,1	1,6	2,1	3,1	3,5	4,3	5,0	6,1	6,6	9,7	11,2	14,8	89	95	100	105
	12	2,2	1,7	2,3	3,4	3,9	4,7	5,5	6,7	7,2	10,6	12,2	16,2	89	95	100	105
	13	2,3	1,9	2,5	3,6	4,2	5,1	5,9	7,3	7,8	11,5	13,3	17,5	89	95	100	105
	14	2,4	2,0	2,7	3,9	4,5	5,5	6,4	7,8	8,4	12,4	14,3	18,9	89	95	100	105
	15	2,5	2,2	2,9	4,2	4,8	5,9	6,8	8,4	9,0	13,2	15,3	20	90	95	100	105
	16	2,5	2,3	3,1	4,5	5,2	6,3	7,3	8,9	9,6	14,1	16,3	22	90	95	100	105
18	2,7	2,6	3,4	5,0	5,8	7,1	8,2	10,1	10,9	15,9	18,3	24	90	95	100	105	
20	2,8	2,9	3,8	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	17,7	20	27	90	95	100	105	
30	3,4	4,3	5,7	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	26	31	40	91	95	101	105	
40	3,9	5,8	7,6	11,2	12,9	15,8	18,2	22	24	35	41	54	92	95	100	105	
50	4,4	7,2	9,5	14,0	16,1	19,7	23	28	30	44	51	67	93	95	99	103	
60	4,8	8,6	11,4	16,8	19,3	24	27	34	36	53	61	81	93	95	99	103	
70	5,2	10,1	13,3	19,5	23	28	32	39	42	62	71	94	93	95	99	103	

Другие конструкции форсунок возможны на заказ.

ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ



*При указанном давлении в бар.

TRU

Угол распыла при 3 бар	Размер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)*											Угол распыла (°)*			
			0,4	0,7	1,5	2	3	4	6	7	15	20	35	1,5	3	6	15
80°	0050	0,46	–	–	0,14	0,16	0,20	0,23	0,28	0,30	0,44	0,51	0,67	61	80	95	101
	0067	0,53	–	0,13	0,19	0,22	0,26	0,31	0,37	0,40	0,59	0,68	0,90	67	80	94	99
	01	0,66	–	0,19	0,28	0,32	0,39	0,46	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	68	80	89	92
	015	0,81	–	0,29	0,42	0,48	0,59	0,68	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	68	80	89	92
	02	0,89	0,29	0,38	0,56	0,64	0,79	0,91	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	69	80	88	91
	03	1,1	0,43	0,57	0,84	0,97	1,2	1,4	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	70	80	87	90
	04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	71	80	86	89
	045	1,4	0,65	0,86	1,3	1,5	1,8	2,1	2,5	2,7	4,0	4,6	6,1	71	80	86	89
	05	1,4	0,72	0,95	1,4	1,6	2,0	2,3	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	71	80	86	89
	06	1,6	0,86	1,1	1,7	1,9	2,4	2,7	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	72	80	85	88
	07	1,7	1,0	1,3	2,0	2,3	2,8	3,2	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	72	80	85	88
	08	1,8	1,2	1,5	2,2	2,6	3,2	3,6	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	72	80	84	87
	09	1,9	1,3	1,7	2,5	2,9	3,6	4,1	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	73	73	73	73
	10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	73	80	84	87
	11	2,1	1,6	2,1	3,1	3,5	4,3	5,0	6,1	6,6	9,7	11,2	14,8	73	73	73	73
	12	2,2	1,7	2,3	3,4	3,9	4,7	5,5	6,7	7,2	10,6	12,2	16,2	73	73	73	73
	13	2,3	1,9	2,5	3,6	4,2	5,1	5,9	7,3	7,8	11,5	13,3	17,5	73	73	73	73
	14	2,4	2,0	2,7	3,9	4,5	5,5	6,4	7,8	8,4	12,4	14,3	18,9	73	73	73	73
	15	2,5	2,2	2,9	4,2	4,8	5,9	6,8	8,4	9,0	13,2	15,3	20	74	80	83	86
	16	2,5	2,3	3,1	4,5	5,2	6,3	7,3	8,9	9,6	14,1	16,3	22	74	80	83	86
17	2,6	2,5	3,2	4,7	5,5	6,7	7,8	9,5	10,3	15,0	17,3	23	74	80	83	86	
20	2,8	2,9	3,8	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	17,7	20	27	74	80	83	86	
25	3,1	3,6	4,8	7,0	8,1	9,9	11,4	14,0	15,1	22	25	34	74	80	83	86	
30	3,4	4,3	5,7	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	26	31	40	74	80	83	86	
40	3,9	5,8	7,6	11,2	12,9	15,8	18,2	22	24	35	41	54	74	80	83	86	
50	4,4	7,2	9,5	14,0	16,1	19,7	23	28	30	44	51	67	74	80	83	85	
60	4,8	8,6	11,4	16,8	19,3	24	27	34	36	53	61	81	75	80	83	85	
70	5,2	10,1	13,3	19,5	23	28	32	39	42	62	71	94	75	80	83	86	
73°	0023	0,30	–	–	0,064	0,074	0,091	0,10	0,13	0,14	0,20	0,23	0,31	50	73	89	97
	0039	0,41	–	0,074	0,11	0,13	0,15	0,18	0,22	0,24	0,34	0,40	0,53	53	73	87	93
	0077	0,58	–	0,15	0,21	0,25	0,30	0,35	0,43	0,46	0,68	0,78	1,0	53	73	86	92
	0116	0,71	0,17	0,22	0,32	0,37	0,46	0,53	0,65	0,70	1,0	1,2	1,6	54	73	85	90
	0154	0,81	0,22	0,29	0,43	0,50	0,61	0,70	0,86	0,93	1,4	1,6	2,1	55	73	84	88
	0231	0,96	0,33	0,44	0,64	0,74	0,91	1,1	1,3	1,4	2,0	2,4	3,1	56	73	83	87
	0308	1,1	0,44	0,59	0,86	0,99	1,2	1,4	1,7	1,9	2,7	3,1	4,2	58	73	82	86
	0385	1,2	0,56	0,73	1,1	1,2	1,5	1,8	2,1	2,3	3,4	3,9	5,2	59	73	81	85
	0462	1,4	0,67	0,88	1,3	1,5	1,8	2,1	2,6	2,8	4,1	4,7	6,2	60	73	80	84
	0616	1,6	0,89	1,2	1,7	2,0	2,4	2,8	3,4	3,7	5,4	6,3	8,3	63	73	79	83
	0770	1,8	1,1	1,5	2,1	2,5	3,0	3,5	4,3	4,6	6,8	7,8	10,4	64	73	77	82
	0924	1,9	1,3	1,8	2,6	3,0	3,6	4,2	5,2	5,6	8,2	9,4	12,5	65	73	77	80

Другие конструкции форсунок возможны на заказ.

ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ



*При указанном давлении в бар.

ТРУ

Угол распыла при 3 бар	Размер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)*											Угол распыла (°)*			
			0,4	0,7	1,5	2	3	4	6	7	15	20	35	1,5	3	6	15
65°	0017	0,28	–	–	0,047	0,055	0,067	0,078	0,095	0,10	0,15	0,17	0,23	44	65	77	86
	0025	0,33	–	–	0,070	0,081	0,099	0,11	0,14	0,15	0,22	0,25	0,34	45	65	77	84
	0033	0,38	–	–	0,092	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,29	0,34	0,45	47	65	76	83
	0050	0,46	–	–	0,14	0,16	0,20	0,23	0,28	0,30	0,44	0,51	0,67	48	65	75	82
	0067	0,53	–	0,13	0,19	0,22	0,26	0,31	0,37	0,40	0,59	0,68	0,90	50	65	75	81
	01	0,66	–	0,19	0,28	0,32	0,39	0,46	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	51	65	74	80
	015	0,81	–	0,29	0,42	0,48	0,59	0,68	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	51	65	74	80
	02	0,89	0,29	0,38	0,56	0,64	0,79	0,91	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	52	65	73	79
	025	0,99	0,36	0,48	0,70	0,81	0,99	1,1	1,4	1,5	2,2	2,5	3,4	52	65	73	79
	03	1,1	0,43	0,57	0,84	0,97	1,2	1,4	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	53	65	72	78
	035	1,2	0,50	0,67	0,98	1,1	1,4	1,6	2,0	2,1	3,1	3,6	4,7	53	65	72	78
	04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	53	65	72	76
	05	1,4	0,72	0,95	1,4	1,6	2,0	2,3	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	53	65	72	76
	055	1,5	0,79	1,0	1,5	1,8	2,2	2,5	3,1	3,3	4,9	5,6	7,4	53	65	72	76
	06	1,6	0,86	1,1	1,7	1,9	2,4	2,7	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	54	65	72	75
	07	1,7	1,0	1,3	2,0	2,3	2,8	3,2	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	54	65	72	75
	08	1,8	1,2	1,5	2,2	2,6	3,2	3,6	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	55	65	71	74
	09	1,9	1,3	1,7	2,5	2,9	3,6	4,1	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	55	65	71	74
	10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	56	65	71	74
	11	2,1	1,6	2,1	3,1	3,5	4,3	5,0	6,1	6,6	9,7	11,2	14,8	56	65	71	74
	12	2,2	1,7	2,3	3,4	3,9	4,7	5,5	6,7	7,2	10,6	12,2	16,2	56	65	71	74
13	2,3	1,9	2,5	3,6	4,2	5,1	5,9	7,3	7,8	11,5	13,3	17,5	56	65	71	74	
14	2,4	2,0	2,7	3,9	4,5	5,5	6,4	7,8	8,4	12,4	14,3	18,9	56	65	71	74	
15	2,5	2,2	2,9	4,2	4,8	5,9	6,8	8,4	9,0	13,2	15,3	20	56	65	70	73	
20	2,8	2,9	3,8	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	17,7	20	27	57	65	70	73	
30	3,4	4,3	5,7	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	26	31	40	58	65	69	72	
40	3,8	5,8	7,6	11,2	12,9	15,8	18,2	22	24	35	41	54	59	65	68	72	
50	4,4	7,2	9,5	14,0	16,1	19,7	23	28	30	44	51	67	60	65	68	71	
60	4,8	8,6	11,4	16,8	19,3	24	27	34	36	53	61	81	60	65	68	71	
70	5,2	10,1	13,3	19,5	23	28	32	39	42	62	71	94	60	65	68	71	
50°	0017	0,28	–	–	0,047	0,055	0,067	0,078	0,095	0,10	0,15	0,17	0,23	27	50	65	74
	0025	0,33	–	–	0,070	0,081	0,099	0,11	0,14	0,15	0,22	0,25	0,34	29	50	64	71
	0033	0,38	–	–	0,092	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,29	0,34	0,45	30	50	62	68
	0050	0,46	–	–	0,14	0,16	0,20	0,23	0,28	0,30	0,44	0,51	0,67	32	50	60	66
	0067	0,53	–	–	0,19	0,22	0,26	0,31	0,37	0,40	0,59	0,68	0,90	35	50	60	66
	01	0,66	–	0,19	0,28	0,32	0,39	0,46	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	37	50	59	65
	015	0,81	–	0,29	0,42	0,48	0,59	0,68	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	38	50	58	64
	02	0,89	–	0,38	0,56	0,64	0,79	0,91	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	39	50	57	63
	025	0,99	0,36	0,48	0,70	0,81	0,99	1,1	1,4	1,5	2,2	2,5	3,4	40	50	57	63
	03	1,1	0,43	0,57	0,84	0,97	1,2	1,4	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	40	50	56	62
	035	1,2	0,50	0,67	0,98	1,1	1,4	1,6	2,0	2,1	3,1	3,6	4,7	40	50	56	61
	04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	42	50	56	61
	05	1,4	0,72	0,95	1,4	1,6	2,0	2,3	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	44	50	56	61
06	1,5	0,86	1,1	1,7	1,9	2,4	2,7	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	45	50	56	60	
07	1,7	1,0	1,3	2,0	2,3	2,8	3,2	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	45	50	56	60	
075	1,7	1,1	1,4	2,1	2,4	3,0	3,4	4,2	4,5	6,6	7,6	10,1	45	50	55	60	
08	1,8	1,2	1,5	2,2	2,6	3,2	3,6	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	45	50	55	60	
09	1,9	1,3	1,7	2,5	2,9	3,6	4,1	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	45	50	55	59	
10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	45	50	55	59	
13	2,3	1,9	2,5	3,6	4,2	5,1	5,9	7,3	7,8	11,5	13,3	17,5	45	50	55	59	

Другие конструкции форсунок возможны на заказ.



*При указанном давлении в бар.

ТРУ

Угол распыла при 3 бар	Размер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)*											Угол распыла (°)*			
			0,4	0,7	1,5	2	3	4	6	7	15	20	35	1,5	3	6	15
50°	15	2,5	2,2	2,9	4,2	4,8	5,9	6,8	8,4	9,0	13,2	15,3	20	45	50	55	59
	20	2,8	2,9	3,8	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	17,7	20	27	45	50	55	59
	30	3,4	4,3	5,7	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	26	31	40	45	50	55	59
	40	3,8	5,8	7,6	11,2	12,9	15,8	18,2	22	24	35	41	54	46	50	54	59
	50	4,4	7,2	9,5	14,0	16,1	19,7	23	28	30	44	51	67	46	50	54	59
	60	4,8	8,6	11,4	16,8	19,3	24	27	34	36	53	61	81	46	50	54	59
	70	5,2	10,1	13,3	19,5	23	28	32	39	42	62	71	94	46	50	54	59
40°	0017	0,28	–	–	0,047	0,055	0,067	0,078	0,095	0,10	0,15	0,17	0,23	21	40	54	61
	0025	0,33	–	–	0,070	0,081	0,099	0,11	0,14	0,15	0,22	0,25	0,34	22	40	53	60
	0033	0,38	–	–	0,092	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,29	0,34	0,45	22	40	53	60
	0050	0,46	–	–	0,14	0,16	0,20	0,23	0,28	0,30	0,44	0,51	0,67	22	40	53	60
	0067	0,53	–	–	0,19	0,22	0,26	0,31	0,37	0,40	0,59	0,68	0,90	24	40	53	60
	01	0,66	–	–	0,28	0,32	0,39	0,46	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	26	40	52	59
	015	0,81	–	–	0,42	0,48	0,59	0,68	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	27	40	52	59
	02	0,89	–	0,38	0,56	0,64	0,79	0,91	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	29	40	51	58
	025	0,99	–	0,48	0,70	0,81	0,99	1,1	1,4	1,5	2,2	2,5	3,4	29	40	51	58
	03	1,1	–	0,57	0,84	0,97	1,2	1,4	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	30	40	50	57
	04	1,3	–	0,76	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	30	40	50	56
	05	1,4	–	0,95	1,4	1,6	2,0	2,3	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	31	40	49	55
	055	1,5	–	1,0	1,5	1,8	2,2	2,5	3,1	3,3	4,9	5,6	7,4	31	40	49	55
	06	1,6	–	1,1	1,7	1,9	2,4	2,7	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	31	40	49	55
	07	1,7	1,0	1,3	2,0	2,3	2,8	3,2	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	31	40	49	55
	08	1,8	1,2	1,5	2,2	2,6	3,2	3,6	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	31	40	47	53
	09	1,9	1,3	1,7	2,5	2,9	3,6	4,1	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	32	40	45	48
	10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	32	40	45	48
	11	2,1	1,6	2,1	3,1	3,5	4,3	5,0	6,1	6,6	9,7	11,2	14,8	32	40	45	48
	12	2,2	1,7	2,3	3,4	3,9	4,7	5,5	6,7	7,2	10,6	12,2	16,2	32	40	45	48
	13	2,3	1,9	2,5	3,6	4,2	5,1	5,9	7,3	7,8	11,5	13,3	17,5	32	40	45	48
15	2,5	2,2	2,9	4,2	4,8	5,9	6,8	8,4	9,0	13,2	15,3	20	32	40	45	48	
20	2,8	2,9	3,8	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	17,7	20	27	32	40	45	48	
25	3,1	3,6	4,8	7,0	8,1	9,9	11,4	14,0	15,1	22	25	34	32	40	45	48	
30	3,4	4,3	5,7	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	26	31	40	33	40	45	48	
40	3,9	5,8	7,6	11,2	12,9	15,8	18,2	22	24	35	41	54	34	40	45	48	
50	4,4	7,2	9,5	14,0	16,1	19,7	23	28	30	44	51	67	35	40	45	48	
60	4,8	8,6	11,4	16,8	19,3	24	27	34	36	53	61	81	35	40	45	48	
70	5,2	10,1	13,3	19,5	23	28	32	39	42	62	71	94	35	40	45	48	
25°	0017	0,28	–	–	–	0,055	0,067	0,078	0,095	0,10	0,15	0,17	0,23	–	25	35	47
	0025	0,33	–	–	–	0,081	0,099	0,11	0,14	0,15	0,22	0,25	0,34	–	25	35	45
	0033	0,38	–	–	–	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,29	0,34	0,45	–	25	34	44
	0050	0,46	–	–	–	0,16	0,20	0,23	0,28	0,30	0,44	0,51	0,67	–	25	34	43
	0067	0,53	–	–	–	0,22	0,26	0,31	0,37	0,40	0,59	0,68	0,90	–	25	34	42
	01	0,66	–	–	0,28	0,32	0,39	0,46	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	14	25	34	42
	015	0,81	–	–	0,42	0,48	0,59	0,68	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	15	25	34	41
	02	0,89	–	–	0,56	0,64	0,79	0,91	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	15	25	33	40
	03	1,1	–	–	0,84	0,97	1,2	1,4	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	15	25	33	40
	04	1,3	–	0,76	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	16	25	32	39
	05	1,4	–	0,95	1,4	1,6	2,0	2,3	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	16	25	32	39
	055	1,5	–	1,0	1,5	1,8	2,2	2,5	3,1	3,3	4,9	5,6	7,4	16	25	32	39
	06	1,6	–	1,1	1,7	1,9	2,4	2,7	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	17	25	31	38
	07	1,7	–	1,3	2,0	2,3	2,8	3,2	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	17	25	31	38

Другие конструкции форсунок возможны на заказ.



*При указанном давлении в бар.

ТРУ

Угол распыла при 3 бар	Размер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)*											Угол распыла (°)*			
			0,4	0,7	1,5	2	3	4	6	7	15	20	35	1,5	3	6	15
25°	08	1,8	–	1,5	2,2	2,6	3,2	3,6	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	17	25	31	38
	09	1,9	–	1,7	2,5	2,9	3,6	4,1	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	17	25	31	38
	10	2,0	–	1,9	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	18	25	31	37
	13	2,3	–	2,5	3,6	4,2	5,1	5,9	7,3	7,8	11,5	13,3	17,5	18	25	31	37
	15	2,5	–	2,9	4,2	4,8	5,9	6,8	8,4	9,0	13,2	15,3	20	18	25	31	37
	20	2,8	–	3,8	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	17,7	20	27	19	25	31	37
	30	3,4	4,3	5,7	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	26	31	40	20	25	30	36
	40	3,9	5,8	7,6	11,2	12,9	15,8	18,2	22	24	35	41	54	21	25	29	35
	50	4,4	7,2	9,5	14,0	16,1	19,7	23	28	30	44	51	67	21	25	29	35
	60	4,8	8,6	11,4	16,8	19,3	24	27	34	36	53	61	81	22	25	29	35
70	5,2	10,1	13,3	19,5	23	28	32	39	42	62	71	94	22	25	29	35	
15°	0017	0,28	–	–	–	0,055	0,067	0,078	0,095	0,10	0,15	0,17	0,23	–	15	30	37
	0025	0,33	–	–	–	0,081	0,099	0,11	0,14	0,15	0,22	0,25	0,34	–	15	28	34
	0033	0,38	–	–	–	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,29	0,34	0,45	–	15	27	32
	0050	0,46	–	–	–	0,16	0,20	0,23	0,28	0,30	0,44	0,51	0,67	–	15	26	30
	0067	0,53	–	–	–	0,22	0,26	0,31	0,37	0,40	0,59	0,68	0,90	–	15	25	29
	01	0,66	–	–	–	0,32	0,39	0,46	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	–	15	24	28
	015	0,81	–	–	–	0,48	0,59	0,68	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	–	15	23	27
	02	0,89	–	–	0,56	0,64	0,79	0,91	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	6	15	22	27
	03	1,1	–	–	0,84	0,97	1,2	1,4	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	6	15	22	27
	04	1,3	–	–	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	7	15	21	26
	05	1,4	–	–	1,4	1,6	2,0	2,3	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	7	15	21	26
	055	1,5	–	–	1,5	1,8	2,2	2,5	3,1	3,3	4,9	5,6	7,4	7	15	21	26
	06	1,6	–	–	1,7	1,9	2,4	2,7	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	8	15	21	26
	07	1,7	–	–	2,0	2,3	2,8	3,2	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	8	15	21	26
	08	1,8	–	–	2,2	2,6	3,2	3,6	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	9	15	20	25
	09	1,9	–	–	2,5	2,9	3,6	4,1	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	9	15	20	25
	10	2,0	–	–	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	10	15	19	24
	11	2,1	–	2,1	3,1	3,5	4,3	5,0	6,1	6,6	9,7	11,2	14,8	10	15	19	24
	12	5,2	10,1	13,3	19,5	23	28	32	39	42	62	71	94	60	65	68	71
	15	0,28	–	–	0,047	0,055	0,067	0,078	0,095	0,10	0,15	0,17	0,23	27	50	65	74
20	0,33	–	–	0,070	0,081	0,099	0,11	0,14	0,15	0,22	0,25	0,34	29	50	64	71	
30	0,38	–	–	0,092	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,29	0,34	0,45	30	50	62	68	
40	0,46	–	–	0,14	0,16	0,20	0,23	0,28	0,30	0,44	0,51	0,67	32	50	60	66	
50	0,53	–	–	0,19	0,22	0,26	0,31	0,37	0,40	0,59	0,68	0,90	35	50	60	66	
60	0,66	–	0,19	0,28	0,32	0,39	0,46	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	37	50	59	65	
70	0,81	–	0,29	0,42	0,48	0,59	0,68	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	38	50	58	64	
0°	0009	0,20	0,013	0,017	0,025	0,029	0,036	0,041	0,050	0,054	0,079	0,092	0,12	0 Сплошная струя			
	0012	0,25	0,017	0,023	0,034	0,039	0,047	0,055	0,067	0,072	0,11	0,12	0,16				
	0019	0,30	0,027	0,036	0,053	0,061	0,075	0,087	0,11	0,11	0,17	0,19	0,26				
	0021	0,33	0,030	0,040	0,059	0,068	0,083	0,096	0,12	0,13	0,19	0,21	0,28				
	0033	0,41	0,048	0,063	0,092	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,29	0,34	0,45				
	0050	0,48	0,072	0,095	0,14	0,16	0,20	0,23	0,28	0,30	0,44	0,51	0,67				
	0067	0,58	0,097	0,13	0,19	0,22	0,26	0,31	0,37	0,40	0,59	0,68	0,90				
	01	0,71	0,14	0,19	0,28	0,32	0,39	0,46	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3				
	015	0,86	0,22	0,29	0,42	0,48	0,59	0,68	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0				
	02	0,99	0,29	0,38	0,56	0,64	0,79	0,91	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7				
	03	1,2	0,43	0,57	0,84	0,97	1,2	1,4	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0				
	04	1,4	0,58	0,76	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4				
	045	1,5	0,65	0,86	1,3	1,5	1,8	2,1	2,5	2,7	4,0	4,6	6,1				

ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ

Другие конструкции форсунок возможны на заказ.



*При указанном давлении в бар.

TRU

Угол распыла при 3 бар	Размер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)*											Угол распыла (°)*			
			0,4	0,7	1,5	2	3	4	6	7	15	20	35	1,5	3	6	15
0°	05	1,6	0,72	0,95	1,4	1,6	2,0	2,3	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	0 Сплошная струя			
	055	1,7	0,79	1,0	1,5	1,8	2,2	2,5	3,1	3,3	4,9	5,6	7,4				
	06	1,7	0,86	1,1	1,7	1,9	2,4	2,7	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1				
	065	1,8	0,94	1,2	1,8	2,1	2,6	3,0	3,6	3,9	5,7	6,6	8,8				
	07	1,9	1,0	1,3	2,0	2,3	2,8	3,2	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4				
	08	2,0	1,2	1,5	2,2	2,6	3,2	3,6	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8				
	09	2,1	1,3	1,7	2,5	2,9	3,6	4,1	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1				
	10	2,2	1,4	1,9	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5				
	11	2,3	1,6	2,1	3,1	3,5	4,3	5,0	6,1	6,6	9,7	11,2	14,8				
	12	2,4	1,7	2,3	3,4	3,9	4,7	5,5	6,7	7,2	10,6	12,2	16,2				
	15	2,7	2,2	2,9	4,2	4,8	5,9	6,8	8,4	9,0	13,2	15,3	20				
	20	3,1	2,9	3,8	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	17,7	20	27				
30	3,6	4,3	5,7	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	26	31	40					
40	4,1	5,8	7,6	11,2	12,9	15,8	18,2	22	24	35	41	54					

Другие конструкции форсунок возможны на заказ.

TK

Входн. соединение (дюйм)	Размер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)*										Угол распыла (°)*		
			0,2	0,4	0,5	0,7	1	1,5	2	3	4	0,5	1,5	4	
1/4	0,50	0,58	–	–	–	–	0,23	0,28	0,32	0,39	0,46	–	89	122	
	0,75	0,74	–	–	–	0,29	0,34	0,42	0,48	0,59	0,68	–	106	125	
	1	0,84	–	–	–	0,38	0,46	0,56	0,64	0,79	0,91	–	109	128	
	1,5	1,0	–	–	0,48	0,57	0,68	0,84	0,97	1,2	1,4	73	108	125	
	2	1,2	–	–	0,64	0,76	0,91	1,1	1,3	1,6	1,8	83	113	129	
	2,5	1,3	–	0,72	0,81	0,95	1,1	1,4	1,6	2,0	2,3	98	122	133	
	3	1,4	–	0,86	0,97	1,1	1,4	1,7	1,9	2,4	2,7	86	112	126	
	4	1,7	–	1,2	1,3	1,5	1,8	2,2	2,6	3,2	3,6	97	123	132	
	5	1,9	1,0	1,4	1,6	1,9	2,3	2,8	3,2	3,9	4,6	114	128	142	
	7,5	2,3	1,5	2,2	2,4	2,9	3,4	4,2	4,8	5,9	6,8	101	119	134	
	10	2,7	2,0	2,9	3,2	3,8	4,6	5,6	6,4	7,9	9,1	115	133	145	
	12	2,9	2,4	3,5	3,9	4,6	5,5	6,7	7,7	9,5	10,9	128	139	153	
	15	3,3	3,1	4,3	4,8	5,7	6,8	8,4	9,7	11,8	13,7	98	113	123	
	18	3,6	3,7	5,2	5,8	6,9	8,2	10,1	11,6	14,2	16,4	106	120	131	
	20	3,8	4,1	5,8	6,4	7,6	9,1	11,2	12,9	15,8	18,2	110	122	133	
	24	4,1	4,9	6,9	7,7	9,2	10,9	13,4	15,5	19,0	22	115	131	144	
	30	4,6	6,1	8,6	9,7	11,4	13,7	16,8	19,3	24	27	100	110	121	
40	5,3	8,2	11,5	12,9	15,3	18,2	22	26	32	36	111	126	136		
50	5,9	10,2	14,4	16,1	19,1	23	28	32	39	46	117	131	140		

Другие конструкции форсунок возможны на заказ.

ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ

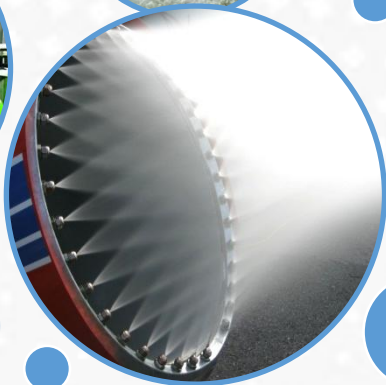


*При указанном давлении в бар.

К

Соединение (дюйм)						Размер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)*								Угол распыла (°)*			
1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1"			0,2	0,4	0,5	0,7	1	1,5	2	3	4	0,5	1,5	4
•						0,25	0,43	-	-	-	0,11	0,14	0,16	0,20	0,23	-	83	117	
•						0,50	0,58	-	-	-	0,23	0,28	0,32	0,39	0,46	-	89	122	
•						0,75	0,74	-	-	-	0,29	0,34	0,42	0,48	0,59	0,68	-	106	125
•						1	0,84	-	-	-	0,38	0,46	0,56	0,64	0,79	0,91	-	103	128
•						1,5	1,0	-	-	0,48	0,57	0,68	0,84	0,97	1,2	1,4	73	103	125
•	•					2	1,2	-	-	0,64	0,76	0,91	1,1	1,3	1,6	1,8	83	113	129
•	•					2,5	1,3	-	0,72	0,81	0,95	1,1	1,4	1,6	2,0	2,3	98	122	133
•	•					3	1,4	-	0,86	0,97	1,1	1,4	1,7	1,9	2,4	2,7	86	112	126
•						4	1,7	-	1,2	1,3	1,5	1,8	2,2	2,6	3,2	3,6	97	123	132
•	•					5	1,9	1,0	1,4	1,6	1,9	2,3	2,8	3,2	3,9	4,6	114	128	142
•	•					7,5	2,3	1,5	2,2	2,4	2,9	3,4	4,2	4,8	5,9	6,8	101	119	134
•	•					10	2,7	2,0	2,9	3,2	3,8	4,6	5,6	6,4	7,9	9,1	115	133	145
•	•					12	2,9	2,4	3,5	3,9	4,6	5,5	6,7	7,7	9,5	10,9	128	139	153
•	•					15	3,3	3,1	4,3	4,8	5,7	6,8	8,4	9,7	11,8	13,7	98	113	123
•	•					18	3,6	3,7	5,2	5,8	6,9	8,2	10,1	11,6	14,2	16,4	106	120	131
•	•					20	3,8	4,1	5,8	6,4	7,6	9,1	11,2	12,9	15,8	18,2	110	122	133
	•					22	3,9	4,5	6,3	7,1	8,4	10,0	12,3	14,2	17,4	20	113	125	136
	•					24	4,1	4,9	6,9	7,7	9,2	10,9	13,4	15,5	19,0	22	115	131	144
	•					27	4,4	5,5	7,8	8,7	10,3	12,3	15,1	17,4	21	25	119	135	148
		•				30	4,6	6,1	8,6	9,7	11,4	13,7	16,8	19,3	24	27	100	110	121
		•				35	5,0	7,1	10,1	11,3	13,3	16,0	19,5	23	28	32	105	118	128
		•	•			40	5,3	8,2	11,5	12,9	15,3	18,2	22	26	32	36	111	126	136
		•				45	5,6	9,2	13,0	14,5	17,2	21	25	29	36	41	115	130	140
			•			50	5,9	10,2	14,4	16,1	19,1	23	28	32	39	46	117	131	140
			•			60	6,5	12,2	17,3	19,3	23	27	34	39	47	55	120	134	142
			•			70	7,0	14,3	20	23	27	32	39	45	55	64	123	137	146
			•			80	7,5	16,3	23	26	31	36	45	52	63	73	127	138	149
				•		90	8,1	18,3	26	29	34	41	50	58	71	82	120	133	140
				•		100	8,5	20	29	32	38	46	56	64	79	91	123	136	145
				•		110	8,9	22	32	35	42	50	61	71	87	100	125	138	148
				•		120	9,3	24	35	39	46	55	67	77	95	109	129	143	150
				•		140	10,0	29	40	45	53	64	78	90	111	128	118	127	135
				•		160	10,7	33	46	52	61	73	89	103	126	146	121	130	137
				•		180	11,4	37	52	58	69	82	101	116	142	164	124	133	139
				•		210	12,3	43	61	68	80	96	117	135	166	191	128	139	145
					•	300	14,8	61	86	97	114	137	168	193	237	274	110	128	135
					•	450	18,0	92	130	145	172	205	251	290	355	410	118	132	138

ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ



- Воздухоочистка
- Охлаждение и гашение
- Подавление пены
- Противопожарная защита
- Абсорбционная очистка газа
- Очистка химикатов
- Очищение дымового газа
- Охлаждение водой

- Обезжиривание и споласкивание
- Обработка и очистка металла
- Промывание и полоскание
- Промыв песка, угля и гравия
- Нанесение покрытий

- Процессы охлаждения
- Промыв вторичного сырья пленки
- Циркуляционное перемешивание жидкостей
- Очистка пластинчатых сепараторов
- Водяные завесы
- Смазка сукна бумагоделательной машины
- Моечные установки

- Оборудование для чистки ковров
- Пищевая промышленность
- Фосфатирование
- Производство печатных плат
- Мойка плодов и овощей
- Предварительная обработка поверхностей
- Автомойка
- Снятие этикеток

Больше смотрите в наших решениях