

Полноконусная
форма распыла

Полноконусная
форма распыла с
четкими контурами

- Быстроразъемная система позволяет значительно сократить производственные расходы и время на техническое обслуживание. Корпуса форсунок закреплены на распыляющей головке – заменяются только насадки.
- За счет использования фильтров снижается опасность засорения форсунок и достигается более высокая мощность распыления.
- Сферические поворотные соединения позволяют быстро и точно направить форсунки.
- Рекомендуется составить план технического обслуживания для каждого конкретного случая применения.

Базовое техническое обслуживание подразумевает:

- ✓ Визуальный контроль формы распыла. При эксплуатации полноконусных форсунок обращайте внимание на образование полосы в центре рисунка распыла, так как в результате износа распределение жидкости неравномерно увеличивается к центру.
- ✓ Контроль расхода и давления позволяет своевременно распознать обусловленные износом изменения в выходном отверстии сопла и завихрителе.
- Мы охотно поможем Вам подобрать полноконусную форсунку, оптимально подходящую для Вашего случая применения.
 - ✓ Полноконусные форсунки стандартной конструкции создают круглую поверхность смачивания, которая полностью и равномерно покрывается каплями среднего до крупного размера.
 - ✓ Полноконусные форсунки конструкции SpiralJet создают полноконусный факел распыла с относительно крупными каплями при свободных проходных сечениях в форсунке.
 - ✓ Рисунок распыла стандартных полноконусных форсунок более равномерен, чем у спиральных форсунок. В то же время при использовании спиральных форсунок, несмотря на их компактную конструкцию, можно достичь большего объемного тока и угла распыления при одновременно минимальном риске засорения.
- Наряду с такими применениями, как чистка и промывка, полноконусные форсунки используются также для смешивания капель в химических процессах, при охлаждении металла, для подавлении пыли и противопожарной защиты. Размер капель и форма покрытия распылением могут быть в этих областях применения критическими факторами. Мы охотно предоставим Вам как данные о производительности, так и информацию о размерах капель.



					
<u>G</u>	<u>GG</u>	<u>GD</u>	<u>GA</u>	<u>GGA</u>	<u>TG</u>
Колпачок и завихритель сменные 1/8" до 1/2" NPT или BSPT (внутр. резьба)	Колпачок и завихритель сменные 1/8" до 1/2" NPT или BSPT (наружн. резьба)	Крепление в стенке Колпачок и завихритель сменные 1/8" до 1/2" NPT или BSPT (внутр. резьба)	Угловая конструкция Колпачок и завихритель сменные 1/8" до 1/2" NPT или BSPT (внутр. резьба)	Угловая конструкция Колпачок и завихритель сменные 1/8" до 1/2" NPT или BSPT (наружн. резьба)	Цельная насадка форсунки Расходы до 10,6 л/мин при 3 бар 1/4" (насадка под гайку)

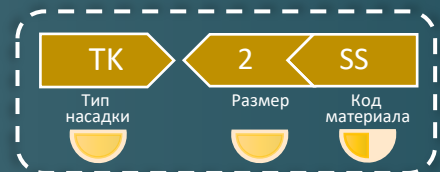
Материал исполнения нержавеющая сталь 303, либо иной под заказ

Схема заказа

При конической резьбе BSPT перед типом соединения необходимо указать "B".



Стандартная форсунка



Насадка форсунки

- Полноконусный факел распыла с круглой поверхностью орошения.
- Равномерное распределение жидкости в широком диапазоне давления и расхода.
- Средние-крупные капли.
- Особые завихрители с большими живыми проходными сечениями и превосходными характеристиками тока.
- Большинство моделей имеют сменные колпачки и завихрители для облегчения работ по техобслуживанию и очистке.
- Сменный завихритель с облегченным позиционированием для точного направления струи после очистки форсунки.
- В некоторых моделях завихритель фиксируется в форсунке нарезными штифтами, чтобы предотвратить разъединение в результате вибрации.
- Возможно крепление в стенке. Преимущество для монтажа, при котором подводные трубопроводы для форсунок должны располагаться вне помещений, резервуаров или трубных систем.
- Угловая конструкция для тесных условий монтажа. При этом струя выходит под углом 90° к входному отверстию.
- Простая и быстрая смена насадки – без специальных инструментов, сворачиванием колпачка.
- Меньшие денежные затраты – при износе форсунки корпус можно использовать повторно – заменяются лишь насадки.

ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ



Размеры и вес

Стандарт	Тип форсунки	Соединение (дюйм)	Длина (мм)	6-гран. (мм)	Вес (кг)
	G (внутр. резьба)	1/8	31	14,3	0,03
		1/4	37,5	17,5	0,04
		3/8	46	20,6	0,07
		1/2	57	25,4	0,17
	GG (наружн. резьба)	1/8	32,5	14,3	0,02
		1/4	39,5	17,5	0,04
		3/8	47	20,6	0,07
		1/2	56,5	25,4	0,17
	GD (внутр. резьба)	1/8	35,5	14,3	0,03
		1/4	41	17,5	0,04
		3/8	46	20,6	0,07
		1/2	56	25,4	0,13
	TG + (Т или ТТ) (насадка под гайку)	1/4	50	26	0,06

Все данные основаны на самом большом/тяжелом варианте исполнения каждого типа.

Стандарт	Тип форсунки	Соединение (дюйм)	A (мм)	B (мм)	C (мм квадрат)	D (мм)	L (мм)	Вес (кг)
	GA (внутр. резьба)	1/8	17,5	16	14,3	24,5	23	0,04
		1/4	22	20	17,5	31	29,5	0,06
		3/8	25,5	22	20,6	36,5	32,5	0,09
		1/2	39	27	25,4	51,5	40	0,18
	GGA (наружн. резьба)	1/8	17,5	16,5	14,3	24,5	24	0,04
		1/4	22	20,5	17,5	32	29,5	0,06
		3/8	25,5	23	20,6	36,5	33,5	0,09
		1/2	39	28,5	25,4	51,5	41,5	0,18

Все данные основаны на самом большом/тяжелом варианте исполнения каждого типа.



*При указанном давлении в бар.

Соединение (дюйм)	Тип форсунки						Размер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Макс. живое сечение (мм)	Расход (л/мин)*										Угол распыла (°)*			
	Стандартный тип			Крепление в стенке		Угловая конструкция				Расход (л/мин)*										Угол распыла (°)*			
	G	GG	TG	GD	GA	GGA				0,4	0,5	0,7	1,5	2	3	4	6	7	10	0,5	1,5	6	
1/8	•	•		•			1	0,79	0,64	0,29	0,33	0,38	0,54	0,62	0,74	0,85	1,0	1,1	1,3	–	58	53	
	•	•					1,5	1,2	0,64	0,44	0,49	0,57	0,81	0,93	1,1	1,3	1,5	1,6	1,9	52	65	59	
	•	•		•	•	•	2	1,2	1,0	0,59	0,65	0,76	1,1	1,2	1,5	1,7	2,0	2,2	2,6	43	50	46	
	•	•		•	•	•	3	1,5	1,0	0,88	0,98	1,1	1,6	1,9	2,2	2,5	3,1	3,3	3,9	52	65	59	
	•	•		•	•	•	3,5	1,6	1,3	1,0	1,1	1,3	1,9	2,2	2,6	3,0	3,6	3,8	4,5	43	50	46	
	•	•			•	•	3,9	2,0	1,0	1,1	1,3	1,5	2,1	2,4	2,9	3,3	4,0	4,3	5,1	77	84	79	
1/4			•				0,3	0,51	0,41	–	–	–	0,16	0,19	0,22	0,25	0,31	0,33	0,39	–	50	61	
			•				0,4	0,56	0,46	–	–	–	0,22	0,25	0,30	0,34	0,41	0,44	0,52	–	56	63	
			•				0,5	0,61	0,51	–	–	–	0,27	0,31	0,37	0,42	0,51	0,55	0,65	–	56	63	
			•				0,6	0,69	0,51	–	–	–	0,32	0,37	0,45	0,51	0,61	0,66	0,78	–	54	62	
			•				0,7	0,76	0,51	–	–	–	0,38	0,43	0,52	0,59	0,72	0,77	0,91	–	54	63	
			•				1	0,94	0,64	–	–	–	0,54	0,62	0,74	0,85	1,0	1,1	1,3	–	58	53	
			•				2	1,19	1,0	–	–	0,76	1,1	1,2	1,5	1,7	2,0	2,2	2,6	–	50	46	
			•				3	1,57	1,0	–	–	1,1	1,6	1,9	2,2	2,5	3,1	3,3	3,9	–	65	59	
			•				3,5	1,70	1,3	–	–	1,3	1,9	2,2	2,6	3,0	3,6	3,8	4,5	–	50	46	
			•				5	2,08	1,3	–	–	1,9	2,7	3,1	3,7	4,2	5,1	5,5	6,5	–	65	59	
		•	•	•	•	•	•	6,5	2,4	1,6	1,9	2,1	2,5	3,5	4,0	4,8	5,5	6,7	7,1	8,4	45	50	46
		•	•	•	•	•	•	10	3,2	1,6	2,9	3,3	3,8	5,4	6,2	7,4	8,5	10,2	11,0	13,0	58	67	61
				•	•	•	12,5	3,2	1,6	3,7	4,1	4,8	6,8	7,7	9,3	10,6	12,8	13,7	16,2	69	74	68	
3/8	•	•		•	•	•	9,5	2,6	2,4	2,8	3,1	3,6	5,1	5,9	7,1	8,1	9,7	10,4	12,3	45	50	46	
	•	•		•	•	•	15	3,6	2,4	4,4	4,9	5,7	8,1	9,3	11,2	12,7	15,4	16,5	19,4	64	67	61	
					•	•	20	4,0	2,8	5,9	6,5	7,6	10,8	12,4	14,9	17,0	20	22	26	76	80	73	
	•	•			•	•	22	4,5	2,8	6,5	7,2	8,4	11,9	13,6	16,4	18,7	23	24	28	87	90	82	
1/2	•	•		•	•	•	16	3,5	3,2	4,7	5,2	6,1	8,7	9,9	11,9	13,6	16,4	17,6	21	48	50	46	
	•	•		•	•	•	25	4,6	3,2	7,4	8,2	9,5	13,5	15,4	18,6	21	26	27	32	64	67	61	
	•	•			•	•	32	5,2	3,6	9,4	10,4	12,2	17,3	19,8	24	27	33	35	41	72	75	68	
	•	•			•	•	40	6,2	3,6	11,8	13,1	15,2	22	25	30	34	41	44	52	88	91	83	
					•	•	50	6,7	4,0	14,7	16,3	19,1	27	31	37	42	51	55	65	91	94	86	

Максимальное живое сечение обозначает диаметр самого крупного инородного тела, которое может пройти через форсунку, не засорив ее.

Другие модели форсунок на заказ.



			
<p><u>G-W</u></p> <p>Конструкция из трех частей (корпус/колпачок/завихритель) Колпачок и завихритель сменные 1/8" до 1/2" NPT или BSPT (внутр. резьба)</p>	<p><u>GG-W</u></p> <p>Конструкция из трех частей (корпус/колпачок/завихритель) Колпачок и завихритель сменные 1/8" до 1/2" NPT или BSPT (наружн. резьба)</p>	<p><u>GA-W</u></p> <p>Угловая конструкция Колпачок и завихритель сменные 1/8" до 1/2" NPT или BSPT (внутр. резьба)</p>	<p><u>GGA-W</u></p> <p>Угловая конструкция Колпачок и завихритель сменные 1/8" до 1/2" NPT или BSPT (наружн. резьба)</p>

Материал исполнения нержавеющая сталь 303, либо иной под заказ

ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ



- Полноконусный факел распыла с круглой поверхностью орошения при больших углах от 120° до 125°.
- Специальный завихритель с большими живыми проходными сечениями и превосходными характеристиками тока.
- Простое техническое обслуживание и очистка благодаря конструкциям со сменными колпачками и завихрителями.
- Сменный завихритель с облегченным позиционированием для точного направления струй после очистки форсунок.
- Завихритель фиксируется в форсунке нарезными штифтами, чтобы предотвратить разъединение в результате вибрации.
- Материал полипропилен обеспечивает превосходную химическую и коррозионную стойкость и предотвращает образование отложений на форсунке.
- Угловая конструкция для тесных условий монтажа. При этом струя выходит под углом 90° по отношению ко входному отверстию.



Размеры и вес

Стандарт	Тип форсунки	Соединение (дюйм)	Длина (мм)	6-гран. (мм)	Вес (кг)
	G-W (внутр. резьба)	1/8	31	14,3	0,03
		1/4	37,5	17,5	0,04
		3/8	46	20,6	0,07
		1/2	57	25,4	0,17
	GG-W (наружн. резьба)	1/8	32,5	14,3	0,02
		1/4	39,5	17,5	0,04
		3/8	47	20,6	0,07
		1/2	56,5	25,4	0,17

Все данные основаны на самом большом/тяжелом варианте исполнения каждого типа.

Стандарт	Тип форсунки	Соединение (дюйм)	A (мм)	B (мм)	C (мм квадрат)	D (мм)	L (мм)	Вес (кг)
	GA-W (внутр. резьба)	1/8	17,5	15,9	14,3	24,6	23	0,04
		1/4	22,2	19,8	17,5	31	29,5	0,06
		3/8	25,4	22,2	20,6	36,5	32,5	0,09
		1/2	38,9	27	25,4	51,6	40	0,18
	GGA-W (наружн. резьба)	1/8	17,5	16,7	14,3	24,6	24	0,04
		1/4	22,2	20,6	17,5	31,8	29,5	0,06
		3/8	25,4	23	20,6	36,5	33,5	0,09
		1/2	38,9	28,6	25,4	51,6	41,5	0,18

Все данные основаны на самом большом/тяжелом варианте исполнения каждого типа.

*При указанном давлении в бар.

Соединение (дюйм)	Тип форсунки				Размер	Выходное отверстие (мм)	Макс. живое сечение (мм)	Расход (л/мин)*												Угол распыла (°)*		
	Стандартный тип		Угловая конструкция																			
	G-W	GG-W	GA-W	GGA-W				0,4	0,5	0,7	1	1,5	2	3	4	6	0,4	0,7	6			
1/8	•	•			1.5W	1,2	0,64	-	-	0,57	0,67	0,81	0,93	1,1	1,3	1,5	-	120	86			
	•	•			2.8W	1,6	1,0	-	-	1,1	1,3	1,5	1,7	2,1	2,4	2,9	-	120	102			
	•	•	•	•	4.3W	2,0	1,0	-	-	1,6	1,9	2,3	2,7	3,2	3,7	4,4	-	120	102			
	•	•			5.6W	2,4	1,0	-	1,8	2,1	2,5	3,0	3,5	4,2	4,8	5,7	-	120	102			
	•	•	•	•	8W	2,4	1,3	-	2,6	3,0	3,6	4,3	4,9	6,0	6,8	8,2	-	120	103			
1/4	•	•			10W	2,8	1,3	2,9	3,3	3,8	4,5	5,4	6,2	7,4	8,5	10,2	112	120	103			
	•	•			12W	3,2	1,3	3,5	3,9	4,6	5,4	6,5	7,4	8,9	10,2	12,3	114	120	103			
	•	•	•	•	14W	3,6	1,6	4,1	4,6	5,3	6,3	7,6	8,6	10,4	11,9	14,3	114	120	103			
3/8	•	•			17W	4,0	1,6	5,0	5,6	6,5	7,6	9,2	10,5	12,7	14,4	17,4	114	120	103			
	•	•	•	•	20W	4,4	2,4	5,9	6,5	7,6	9,0	10,8	12,4	14,9	17,0	20	114	120	104			
	•	•			24W	4,8	2,4	7,1	7,8	9,1	10,8	13,0	14,8	17,9	20	25	114	120	104			
	•	•			27W	5,2	2,8	8,0	8,8	10,3	12,1	14,6	16,7	20	23	28	114	120	106			
1/2	•	•			30W	5,6	2,8	8,8	9,8	11,4	13,5	16,2	18,5	22	25	31	114	120	108			
	•	•	•	•	35W	6,0	3,2	10,3	11,4	13,3	15,7	18,9	22	26	30	36	114	120	108			
	•	•			40W	6,4	3,2	11,8	13,1	15,2	18,0	22	25	30	34	41	114	120	108			
	•	•			45W	6,4	3,6	13,3	14,7	17,2	20	24	28	34	38	46	114	120	110			
	•	•	•	•	50W	6,7	4,0	14,7	16,3	19,1	22	27	31	37	42	51	114	120	112			

Максимальное живое сечение обозначает диаметр самого крупного инородного тела, которое может пройти через форсунку, не засорив ее. Другие модели форсунок на заказ.



G-15

Колпачок и завихритель сменные 1/8" до 1/2" NPT или BSPT (внутр. резьба)



GG-15

Колпачок и завихритель сменные 1/8" до 1/2" NPT или BSPT (наружн. резьба)



G-30

Колпачок и завихритель сменные 1/8" до 3/4" NPT или BSPT (внутр. резьба)



GG-30

Колпачок и завихритель сменные 1/8" до 3/4" NPT или BSPT (наружн. резьба)

Материал исполнения нержавеющая сталь 303, либо иной под заказ

Стандартная форсунка



Схема заказа

При конической резьбе BSPT перед типом соединения необходимо указать "B".

ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

Размеры и вес

Стандарт	Тип форсунки	Соединение (дюйм)	Длина (мм)	6-гран. (мм)	Вес (кг)
	G-15 (внутр.резьба)	1/8	35,5	17,5	0,06
		1/4	43	20,6	0,09
		3/8	54	25,4	0,17
		1/2	66,5	31,8	0,31
	GG-15 (наружн.резьба)	1/8	39	17,5	0,06
		1/4	45	20,6	0,09
		3/8	55,5	25,4	0,17
		1/2	70	31,8	0,31
	G-30 (внутр.резьба)	1/8	35,5	17,5	0,06
		1/4	43	20,6	0,09
		3/8	54	25,4	0,17
		1/2	66,5	31,8	0,31
	GG-30 (наружн.резьба)	3/4	84	38,1	0,57
		1/8	39	17,5	0,06
		1/4	45	20,6	0,09
		3/8	55,5	25,4	0,17
		1/2	70	31,8	0,31
		3/4	87,5	38,1	0,57

Все данные основаны на самом большом/тяжелом варианте исполнения каждого типа.



- Полноконусный факел распыла с круглой поверхностью орошения при малых углах распыления 15° и 30° .
- Значительно более высокая удельная ударная сила, чем у форсунок большего угла распыления при одинаковом расходе.
- Особый завихритель с большими живыми проходными сечениями и превосходными характеристиками тока.
- Многие модели имеют сменные колпачки и завихрители для облегчения работ по техническому обслуживанию и очистке.

**При указанном давлении в бар.*

Соединение (дюйм)	Тип форсунки				Размер	Выходное отверстие (мм)	Расход (л/мин)*																Угол распыла (°)*			
	G-15	GG-15	G-30	GG-30			0,7	1	1,5	2	3	4	6	7	10	15	20	0,7	1	3	7					
1/8	•	•			1507	1,6	1,3	–	2,0	2,3	2,8	3,2	3,9	4,2	5,0	6,2	7,1	13	–	15	15					
	•	•			1514	2,4	2,7	–	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	22	26	31	13	–	15	15					
			•	•	3001,4	0,79	–	0,32	0,39	0,45	0,55	0,64	0,78	0,84	1,0	1,2	1,4	–	17	30	31					
			•	•	3002,5	0,79	–	0,57	0,70	0,81	0,99	1,1	1,4	1,5	1,8	2,2	2,5	–	17	30	32					
			•	•	3004	1,2	–	0,91	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	2,9	3,5	4,1	–	26	30	32					
		•	•	3007	1,6	–	1,6	2,0	2,3	2,8	3,2	3,9	4,2	5,0	6,2	7,1	–	23	30	30						
1/4	•	•			1530	3,2	5,7	–	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	22	26	31	13	–	15	15					
			•	•	3009	2,0	–	2,1	2,5	2,9	3,6	4,1	5,0	5,4	6,5	7,9	9,2	–	23	30	30					
3/8	•	•			1550	4,4	9,5	–	14,0	16,1	19,7	23	28	30	36	44	51	13	–	15	15					
			•	•	3014	2,4	–	3,2	3,9	4,5	5,5	6,4	7,8	8,4	10,1	12,4	14,3	–	25	30	30					
1/2	•	•			1590	5,6	17,2	–	25	29	36	41	50	54	65	79	92	13	–	15	15					
			•	•	3030	3,2	–	6,8	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	22	26	31	–	26	30	31					
3/4			•	•	3050	4,4	–	11,4	14,0	16,1	19,7	23	28	30	36	44	51	–	26	30	31					



- Полноконусный факел распыла с круглой поверхностью орошения.
- Максимальный расход при данном диаметре трубы.
- Большое живое сечение сводит к минимуму риск засорения.
- Простой монтаж и наладка практически всех систем труб благодаря компактному исполнению.



HNSJ
 Вворачиваемая форсунка/
 6-гранный корпус
 Латунь или литье спецстали 316
 1/4" до 1-1/4" NPT или BSPT
 (наружн. резьба)

ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

Материал исполнения нержавеющая сталь 316, либо иной под заказ

Стандартная форсунка

HNSJ

Тип форсунки

1/4

Соединение

SS

Код материала

120

Угол распыла

07

Размер

Схема заказа

При конической резьбе BSPT перед типом соединения необходимо указать "B".

Размеры и вес

Стандарт	Тип форсунки	Соединение (дюйм)	Длина (мм)	6-гран. (мм)	Вес (кг)
	HNSJ (наружн. резьба)	1/4	53,9	14,3	0,03
		3/8	60,3	17,5	0,05
		1/2	79,4	22,2	0,10
		3/4	87,3	27	0,15
		1	116	34,9	0,29
		1-1/2	171	50,8	0,77
		2	175	63,5	0,99
		3	302	95,3	2,6
		4	229	114,3	4,6

Все данные основаны на самом большом/тяжелом варианте исполнения каждого типа.



*При указанном давлении в бар.

HHSJ

Соединение (дюйм)	Угол распыла при 0,7 бар					Размер	Выходное отверстие (мм)	Макс. живое сечение (мм)	Расход (л/мин)*				
	60	90	120	150	170				0,7	1,5	3	7	25
1,4	•	•	•	•	•	07	2,4	2,4	2,7	3,9	5,5	8,4	16,0
	•	•	•	•	•	13	3,2	3,2	5,0	7,3	10,3	15,7	30
	•	•	•	•	•	20	4,0	3,2	7,6	11,2	15,8	24	46
3/8	•					07	2,4	2,4	2,7	3,9	5,5	8,4	16,0
	•					13	3,2	3,2	5,0	7,3	10,3	15,7	30
	•					20	4,0	3,2	7,6	11,2	15,8	24	46
	•	•	•	•	•	30	4,8	3,2	11,4	16,8	24	36	68
	•	•	•	•	•	40	5,6	3,2	15,3	22	32	48	91
	•	•	•	•	•	53	6,4	3,2	20	30	42	64	121
	•	•	•	•	•	82	7,9	3,2	31	46	65	99	187
1/2	•	•	•	•	•	120	9,5	4,8	46	67	95	145	274
	•	•	•	•	•	164	11,1	4,8	63	92	129	198	374
					•	210	12,7	4,8	80	117	166	253	479
3/4	•	•	•	•	•	210	12,7	4,8	80	117	166	253	479
1	•	•	•	•	•	340	15,9	6,4	130	190	268	410	775
	•	•	•	•	•	470	19,1	6,4	179	262	371	567	1071
1-1/2	•	•	•	•	•	640	22,2	7,9	244	357	505	772	1459
	•	•	•	•	•	820	25,4	7,9	313	458	647	989	1869
	•	•	•	•	•	960	28,6	7,9	366	536	758	1158	2188
2	•	•	•	•	•	1400	34,9	11,1	534	782	1105	1689	3191
	•	•	•	•	•	1780	38,1	11,1	679	994	1406	2147	4057
3	•	•	•			2560	44,5	14,3	976	1429	2021	3088	5835
	•	•	•			3360	50,8	14,3	1282	1876	2653	4053	7659
4	•	•	•			5250	63,5	15,9	2002	2931	4145	6332	11967

Максимальное живое сечение обозначает диаметр самого крупного инородного тела, которое может пройти через форсунку, не засорив ее.



- Охлаждение и гашение кокса, сырой стали или других материалов

- Создание и перемешивание капель в химических процессах

- Подавление пыли

- Противопожарная защита

- Аэрация и подавление пены

- Абсорбционная очистка, охлаждение газа

- Промывание и споласкивание

- Нанесение покрытий

- Охлаждение

- Пищевая промышленность

- Фосфатирование

- Производство печатных плат

- Очистка химикатов

- Пожаро- и взрывобезопасность на топливозаправочных установках и хранилищах горючих веществ

- Подавление пыли при добычании руды, угля, кокса, извести, песка или гравия

- Промывка угля, песка и гравия

- Охлаждение продуктов

- Аэрация станций очистки сточных вод

- Очистка и помыв продуктов, при котором требуется большая глубина проникновения и/или сильная турбулентность для наилучшего результата очистки

- Охлаждение и очистка внутренних стенок каналов и трубопроводов

- Охлаждение пара

- Вентилирование

- Деаэрация

- Заводнение и орошение большим объемом жидкости

Больше смотрите в наших решениях