

CNC MILLING CONTROLLER

SZGH-CNC1080MIC/SZGH-CNC1080MC



SZGH-CNC880MC



Product Features

- 1.) 8.4" & 10.4" TFT800x600 true color LCD.
- 2.) Supports milling and turning composite processing, high-speed and high-precision small line segment processing.
- 3.) Dual-core ARM+Fpga platform, main frequency 1.2GHz, 0.25ms interpolation cycle, 0.1um control accuracy.
- 4.) EtherCAT bus coordination (only SZGH-1080MIC support), 17-bit, 23-bit absolute encoder support.
- 5.) Open built-in PLC, ladder diagram online editing display, signal diagnosis, signal tracking.
- 6.) Support secondary development of display interface.
- 7.) 2-way 0-10v analog voltage output, dual spindle control support.
- 8.) Adaptive servo spindle can realize continuous positioning, rigid tapping, rigid thread processing.
- 9.) Unlimited electronic gear function, can make the motor directly connected to any pitch screw.
- 10.) Automatic chamfering function, automatic repeated loading, conditional waiting and other special functions.
- 11.) Large program capacity: 256M bytes, 1000 processing programs storage support.
- 12.) The load progress bar of each axis displays real-time monitoring, and the alarm can be set for any load amount.

Application: CNC Milling Machine, Router Machine and specially automatic equipment



SZGH-880MC

Нова серія контролерів SZGH-880MC — рішення для фрезерних ЧПК-верстатів з інтегрованою панеллю керування.

Оснащений USB-портом, вбудованим PLC, підтримкою АТС, макрофункцій та меню двома мовами (англійська/російська).

Основні характеристики:

- Інтегрований кольоровий дисплей 8" TFT (роздільна здатність 800×600)
- Підтримка 3 осей керування для фрезерних і гравірувальних верстатів
- Оснащений:
 - USB-інтерфейсом для передачі програм
 - Вбудованим PLC (програмований логічний контролер)
 - Макропрограмуванням для розширеної логіки обробки
 - Сумісністю з G-кодами
 - Підтримкою АТС (автоматична зміна інструменту)
 - Підтримкою ladder-діаграм (графічне програмування)
- Меню двома мовами: англійська / російська
- Високопродуктивна платформа Cortex-A8 + FPGA:
 - Основна частота: 1 ГГц
 - Інтерполяційний цикл: 0,5 мс
 - Точність керування: 0,1 мкм
- Зворотній зв'язок: підтримка сигналу лінійної шкали, абсолютні енкодери 17 / 23 біти
- 2 аналогових виходи 0–10 В, підтримка подвійного шпинделя
- Інтерфейси: USB, RS232, Ethernet — для зручного DNC-завантаження та обміну програмами
- Операційна система Linux
- Підходить для вертикальних фрезерних, гравірувальних та маршрутизаторних верстатів, а також для систем бюджетної автоматизації

Застосування: фрезерні верстати з ЧПК, гравірувальні машини, роутерні системи, коном-автоматизація



SZGH-1080MC

SZGH-1080MC — високоточний контролер для фрезерних ЧПК-верстатів (до 6 осей)

SZGH-1080MC — це сучасний контролер з інтегрованою панеллю керування, розроблений спеціально для фрезерних, гравірувальних і маршрутизаторних ЧПК-верстатів.

Оснащений великим кольоровим дисплеєм, підтримкою до 6 осей, а також набором функцій для автоматизації обробки: вбудованим PLC, макропрограмуванням, підтримкою АТС (автоматичної зміни інструменту), ladder-діаграм і G-кодів. Меню двома мовами (англійська/російська)

Завдяки платформі Cortex-A8 + FPGA, контролер забезпечує точне управління з інтерполяційним циклом 0,5 мс і точністю 0,1 мкм.

Технічні характеристики SZGH-1080MC:

- Дисплей: 10.4" TFT, кольоровий, роздільна здатність 800×600
- Кількість осей: підтримка до 6 осей (розширюється з 3–4 до 6)
- Платформа: Cortex-A8 + FPGA
 - Тактова частота: 1 ГГц
 - Інтерполяційний цикл: 0,5 мс
 - Точність керування: 0,1 мкм
- Операційна система: Linux
- Інтерфейси: USB, microSD, RS232, Ethernet — підтримка DNC-обміну та збереження програм
- Зворотний зв'язок:
 - Підтримка лінійних шкал (DS signal, RS422)
 - Абсолютні енкодери: 17 або 23 біти

CNC MILLING CONTROLLER

CNC Milling & Drilling Controller

- 1)3-4 Axis Economic Type Series CNC Milling Controller
- 2)CNC990MDc series support absolute type servo system
- 3)800x600 8.4 inch real color LCD displayer
- 4)Support Macro function and PLC function
- 5)2MHz Pulse Output Frequency,Default Pulse equivalent is 1 μ m.
- 6)Support C-axis positioning,rigid tapping,threading of spindle
- 7)High anti-jamming switch power(220VAC->24VDC&5V)
- 8)128MB Memory,100Mb user store room
- 9)With USB interface,for upgrade & copy programs
- 10)Analog voltage output of 0~10V in two channels,support double spindles
- 11)Basic I/O:40X24,PLC On-line Display,Monitor & Design
- 12)English menu,program and interface,full screen edition
- 13)Support macro variable dialog box & Running program by input points
- 14)Built-in screw compensation,Reverse backlash compensation

Application: CNC Milling Machinery,CNC Drilling machinery,CNC Boring Machinery & automatic equipment



**SZGH-CNC990MDb/
SZGH-CNC990MDc**



CNC Milling & Router Controller

- 1)3-5 Axis Standard and Updated Series CNC Milling and Router Controller
- 2)CNC1000MDc series support absolute type servo system & linear scale
- 3)800x600 8.4 inch real color LCD displayer
- 4)Support Macro function and PLC function
- 5)2MHz Pulse Output Frequency,Default Pulse equivalent is 1 μ m.
- 6)Support C-axis positioning,rigid tapping,threading of spindle
- 7)High anti-jamming switch power(220VAC->24VDC&5V)
- 8)128MB Memory,100Mb user store room
- 9)With USB interface,for upgrade & copy programs
- 10)Analog voltage output of 0~10V in two channels,support double spindles
- 11)Support Position Feedback with linear scale(Differential signal/RS422)
- 12)Basic I/O:56X32,PLC On-line Display,Monitor & Design
- 13)Support macro variable dialog box & Running program by input points
- 14)Built-in screw compensation,Reverse backlash compensation
- 15)CNC1000MDi support Modbus/EtherCAT/PowerLink/Increment type Servo System

Application:CNC Boring machinery,CNC wood working machine,CNC Milling machinery,CNC drilling machinery,and specially automatic equipment



SZGH-CNC1000MDb



SZGH-CNC1000MDc





SZGH-CNC990MDb

Контролер з ЧПК для фрезерних і свердильних верстатів з інтегрованою панеллю керування та підтримкою інкрементних енкодерів

SZGH-CNC990MDb — це економічне рішення для модернізованих або нових фрезерних, гравірувальних і свердильних верстатів. Контролер поєднує базову автоматизацію з високою точністю, підтримує до 4 осей, подвійний шпиндель, макрофункції та стандартний G-код.

Підтримує тільки інкрементні енкодери, що оптимально для систем зі зворотним зв'язком на основі класичних сигналів (без абсолютного позиціонування).

Додатково реалізовано:

- 3D-навчання (3D teaching)
- Підтримка лінійної зміни інструменту (linear ATC)
- Макропрограмування
- Робота з міжнародним стандартом G-коду
- PLC із ladder-редактором, онлайн-налаштуванням логіки

Технічні характеристики:

- Дисплей: 8,4" TFT LCD, 800×600, кольоровий
- Платформа: ARM + FPGA, частота 1,2 ГГц
- Інтерполяційний цикл: 0,25 мс
- Точність: 0,1 мкм
- Пам'ять: 128 МБ (100 МБ доступно для користувача)
- С-вісь: підтримка позиціонування, жорсткого різьбонарізання
- Інтерфейси: USB, RS232, microSD, Ethernet
- Аналогові виходи: 2 канали по 0–10 В, підтримка подвійного шпинделя
- Компенсації: зворотного люфту, кроку, компенсація різьблення
- Меню: англ., повноекранне відображення
- Сертифікат: CE
- Вбудована панель керування

- Функції керування:
 - Вбудований PLC (програмований логічний контролер)
 - Підтримка ladder-діаграм (графічне програмування)
 - АТС — автоматична зміна інструменту
 - Macro — макропрограмування
 - Підтримка міжнародного G-коду
- Виходи: 2 аналогові канали 0–10 V
- Керування шпинделем:
 - Підтримка двох шпинделів
 - Сервошпindel з функціями: жорстке нарізання різьби, безперервне позиціонування
- Додаткові функції:
 - Автоматичне зняття фаски
 - Повторна подача
 - Умовне очікування
 - Компенсація люфту та кроку гвинта
 - Електронне передаточне число без обмежень
- Живлення: 220 В → 24 DC / 5 В
- Меню: англійська / російська мова
- Сертифікація: CE, ISO

Призначення: вертикальні фрезерні, гравірувальні, маршрутизаторні верстати та бюджетна автоматизація



SZGH-CNC990MDc

Контролер з ЧПК для фрезерних і свердильних верстатів з інтегрованою панеллю керування та підтримкою абсолютних і інкрементних енкадерів

SZGH-CNC990MDc — це вдосконалений ЧПК-контролер, розроблений для фрезерних, свердильних і гравірувальних верстатів. Модель підтримує до 4 осей, подвійний шпindel, інтерфейси DNC-завантаження, PLC з ladder-діаграмами, макрофункції та міжнародний G-код.

Підтримує як інкрементні, так і абсолютні енкадери (включно з EtherCAT/Powerlink/Modbus), що робить його гнучким рішенням для сучасного обладнання з високою точністю зворотного зв'язку.

Додатково реалізовано:

- Функцію 3D-навчання (3D teaching)
- Підтримку макропрограмування
- Підтримку зміни інструментів лінійного типу (linear ATC)
- Роботу з міжнародним стандартом G-коду
- PLC із редактором ladder-діаграм (графічне програмування логіки)

Технічні характеристики:

- Дисплей: 8,4" TFT LCD, 800×600, кольоровий
- Платформа: ARM + FPGA, частота 1,2 ГГц
- Інтерполяційний цикл: 0,25 мс
- Точність: 0,1 мкм
- Пам'ять: 128 МБ (100 МБ для користувача)
- С-вісь: підтримка позиціонування, жорсткого різьбонарізання
- Інтерфейси: USB, RS232, microSD, Ethernet (включно з DNC)
- Аналогові виходи: 2 канали по 0–10 В, підтримка 2 шпинделів
- Компенсації: зворотного люфту, гвинта, компенсація різьби
- Меню: англійська, повноекранне відображення
- Сертифікат: CE
- Вбудована панель керування

**SZGH-CNC1000MDb**

Контролер для фрезерних і маршрутизаторних ЧПК-верстатів з підтримкою до 5 осей та зовнішньою панеллю керування, підтримка інкрементних енкодерів

SZGH-CNC1000MDb — це сучасна система ЧПК для фрезерних, гравірувальних і деревообробних верстатів. Підтримує до 5 осей, макрофункції, PLC, автоматичну зміну інструменту, 3D навчання та міжнародний G-код. Ідеальне рішення для модернізованих систем із класичними інкрементними енкодерами.

Ключові характеристики:

- Підтримка інкрементних енкодерів
- 8,4" TFT-дисплей, роздільна здатність 800×600, кольоровий
- Процесор ARM + FPGA, частота 1,2 ГГц
- Інтерполяційний цикл: 0,25 мс
- Точність управління: 0,1 мкм
- Пам'ять: 128 МБ (100 МБ доступно користувачу)
- PLC: підтримка ladder-діаграм, онлайн-редактор, моніторинг сигналів
- Підтримка C-вісі, жорстке різьбонарізання
- Макрофункції: діалогове програмування, введення по точках
- 3D Teaching, підтримка міжнародного G-коду
- Підтримка лінійного інструментального магазину (linear ATC)
- 2 аналогових виходи 0–10 В, підтримка подвійного шпинделя
- Інтерфейси: USB, RS232, Ethernet, microSD, підтримка DNC
- Живлення: 220VAC→24VDC+5V, захист від завад
- Компенсація: гвинта, зворотного люфту, різьблення
- Мова меню: англійська
- Сертифікація: CE

Панелі керування:

Контролер не має інтегрованої панелі, працює з зовнішніми панелями А, В, С, Е (фото панелей див. у фото товарної позиції):

- **За замовчуванням:** панель А або В (на вибір, входить у вартість)
- **Опціонально:** панель С або Е — +115 USD до ціни сайту



SZGH-CNC1000MDc

Контролер для фрезерних і маршрутизаторних ЧПК-верстатів з підтримкою до 5 осей

SZGH-CNC1000MDc — удосконалена версія контролера серії 1000MD з підтримкою абсолютних та інкрементних енкодерів.

Призначений для сучасних високоточних ЧПК-систем. Підтримує linear ATC, макрофункції, PLC ladder, міжнародний G-код і 3D teaching.

🔧 Ключові характеристики:

- Підтримка абсолютних і інкрементних енкодерів
- 8,4" TFT-дисплей, 800×600, кольоровий
- ARM + FPGA, частота 1,2 ГГц
- Інтерполяція: 0,25 мс, точність: 0,1 мкм
- Пам'ять: 128 МБ (100 МБ користувацьких)
- Інтерфейси: USB, RS232, Ethernet, microSD, підтримка DNC
- PLC: ladder-діаграми, онлайн-редагування, моніторинг сигналів
- Макрофункції, діалогове програмування, 3D Teaching
- Міжнародний G-код
- Linear ATC (лінійна зміна інструменту)
- 2 аналогових виходи 0–10 В, підтримка двох шпинделів
- Компенсації люфту, гвинта, різьби
- Підтримка абсолютного зворотного зв'язку
- Сумісність із приводами Modbus / EtherCAT / PowerLink / інкрементні серво
- Мова інтерфейсу: англійська
- CE сертифікат

Панелі керування:

Контролер не має інтегрованої панелі, працює з зовнішніми панелями А, В, С, Е (фото панелей див. у фото товарної позиції):

- **За замовчуванням:** панель А або В (на вибір, входить у вартість)

CNC MILLING CONTROLLER

CNC Milling Machining Center Controller

- 1)3-5 Axis High Classes Series CNC Controller for Machine Center
- 2)Support absolute type servo system & linear scale
- 3)800x600 8.4 inch real color LCD displayer
- 4)Support ATC,Macro function and PLC function(M6 T#)
- 5)Type of Tool Magazine:Arm type,Servo type,Disc type,Umbrella Type & Other Special Type,Max: 99 Tools
- 6)2MHz Pulse Output Frequency,Default Pulse equivalent is 1 um.
- 7)High anti-jamming switch power(220VAC->24VDC&5V)
- 8)128MB Memory,100Mb user store room
- 9)With USB interface,for upgrade & copy programs
- 10)Analog voltage output of 0~10V in two channels,support double spindles
- 11)Support Position Feedback with linear scale(Differential signal/RS422)
- 12)Basic I/O:56X32,PLC On-line Display,Monitor & Design
- 13)Support Linear tool magazine,umbrella,Arm type tool magazine
- 14)English menu,program and interface,full screen edition
- 15)Support macro variable dialog box & Running program by input points
- 16)Built-in screw compensation,Reverse backlash compensation
- 17)CNC1000MDi support Modbus/EtherCAT/PowerLink/Increment type Servo System

Application: Vertical Machine Center,Horizontal Machine Center and Other special automatic equipment



SZGH-CNC1000MDcb

- **Опціонально:** панель С або Е — +115 USD до ціни сайту



SZGH-CNC1000MDcb

SZGH-CNC1000MDcb - контролер для фрезерних і маршрутизаторних ЧПК-верстатів з підтримкою до 5 осей, інтегрованою логікою PLC, міжнародним G-кодом, макрофункціями, 3D-навчанням та автоматичною зміною інструментів. Оптимальний вибір для обробних центрів різного розміру та рівня автоматизації.

SZGH-CNC1000MDcb — це висококласний ЧПК-контролер, створений для універсальних обробних центрів, що працюють з фрезеруванням, гравіюванням та свердлінням. Підтримує широкий вибір інструментальних магазинів (лінійний, зонтичний *umbrella*, дисковий, *arm*-тип), а також автоматичну зміну інструменту (АТС). Підтримує як абсолютні, так і інкрементні енкодери. Сумісний із сервосистемами та протоколами зв'язку: Modbus, EtherCAT, PowerLink, інкрементні серводрайвери

Технічні характеристики:

- **Дисплей:** 8,4" TFT LCD, роздільна здатність 800×600, кольоровий
- **Платформа:** ARM + FPGA, частота 1,2 ГГц
- **Інтерполяційний цикл:** 0,25 мс
- **Точність керування:** 0,1 мкм
- **PLC (ladder-діаграми):** онлайн-програмування логіки, моніторинг сигналів
- **Міжнародний G-код:** стандартна сумісність з САМ-програмами
- **Макрофункції:** програмування через діалогові вікна
- **3D Teaching:** інтуїтивне навчання оператора з візуалізацією
- **Підтримка АТС:** автоматична зміна інструменту — *linear, umbrella, disc, arm*
- **Кількість осей керування:** до 5
- **Підтримка С-вісі:** позиціонування, жорстке різьбонарізання
- **ОЗП:** 128 МБ (100 МБ доступно для користувача)
- **Інтерфейси:** USB, RS232, Ethernet, microSD (DNC-завантаження)
- **Аналогові виходи:** 2 канали 0–10 В
- **Підтримка двох шпинделів**
- **Компенсації:** люфт, гвинт, різьба
- **Мова інтерфейсу:** англійська
- **Сертифікація:** CE

Панелі керування:

Контролер не має інтегрованої панелі, працює з зовнішніми панелями:

- **Стандартна комплектація:** панель А або В (на вибір, включено у вартість)
- **Опціональна комплектація:** панель С або Е — *доплата +115 USD*



SZGH-CNC1000MDcb(H)

SZGH-CNC1000MDcb(H) - контролер для фрезерних і маршрутизаторних ЧПК-верстатів з підтримкою до 5 осей, розширеною підтримкою інструментальних магазинів, PLC, 3D-навчанням і міжнародним G-кодом

SZGH-CNC1000MDcb-(H) — це покращена модифікація контролера серії SZGH-CNC1000MDcb, спеціально призначена для високопродуктивних обробних центрів, що використовують автоматичну зміну інструменту (ATC) з усіма основними типами магазинів: linear, umbrella, disc, arm.

Контролер підтримує абсолютні та інкрементні енкодери, а також сучасні серводрайвери та протоколи зв'язку: *Modbus, EtherCAT, PowerLink*.

Основні функції:

- PLC (ladder-діаграми): онлайн-програмування, моніторинг сигналів
- Міжнародний G-код: сумісність із CAM-програмами
- Макрофункції: програмування через діалогові вікна
- 3D Teaching: візуальне навчання оператора
- Підтримка ATC: linear / umbrella / disc / arm — автоматична зміна інструменту
- Підтримка C-вісі: точне позиціонування, жорстке різьбонарізання
- Підтримка до 5 осей керування

Технічні характеристики:

- Дисплей: 8,4" TFT LCD, 800×600, кольоровий
- Процесор: ARM + FPGA, 1,2 ГГц
- Інтерполяційний цикл: 0,25 мс
- Точність управління: 0,1 мкм
- Пам'ять: 128 МБ (100 МБ для користувача)



- Інтерфейси: USB, RS232, Ethernet, microSD (DNC-завантаження)
- Аналогові виходи: 2 канали по 0–10 В
- Підтримка подвійного шпинделя
- Компенсації: люфт, гвинт, різьба
- Мова меню: англійська
- Сертифікація: CE

Панелі керування:

Контролер не має інтегрованої панелі, працює з зовнішніми панелями А, В, С, Е (фото панелей див. у фото товарної позиції):

- **За замовчуванням:** панель А або В (на вибір, входить у вартість)
- **Опціонально:** панель С або Е — +115 USD до ціни сайту