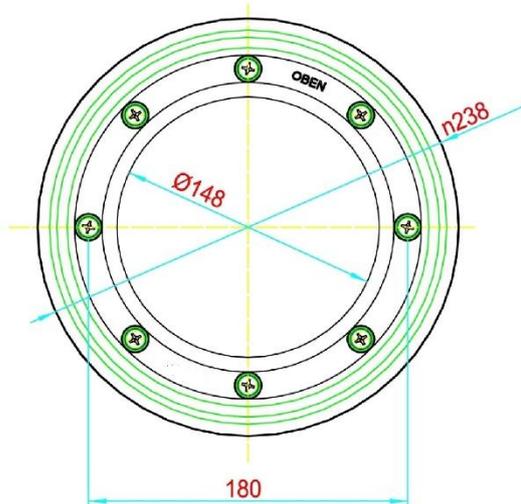
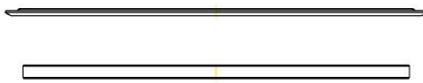


Технічний паспорт



Притискний фланець [HL08300.2E](#)

Штампований виріб з високоякісної неіржавної сталі А4 з отворами для кріплення.

Вага: 0,219 кг

Тип приєднання: Болти або шпильки для механічного кріплення до поверхні (у комплект постачання не входять).

Комплектність: Фланець – 1 шт.

Притискний фланець HL08300.2E призначений для механічного закріплення гідро- або пароізоляційних мембран до будівельних конструкцій. Забезпечує герметичне з'єднання у місцях проходження труб діаметром до 148 мм, опор або інших інженерних комунікацій через будівельні елементи, запобігаючи проникненню вологи чи пари через місця з'єднань

Діаметр фланця 148 мм (внутрішній умовний прохід), зовнішній діаметр 238 мм

Отвори для кріплення: 8 шт., діаметр 7,0 мм

Сфери застосування:

- Гідроізоляція покрівельних систем, фундаментів, підвальних приміщень.
- Пароізоляція в системах із проходженням труб діаметром до 148 мм.
- Облаштування герметичних проходів через будівельні конструкції для трубопроводів, вентиляційних систем, опорних конструкцій (наприклад, флагштоків).

Умови зберігання:

- Зберігати фланець у сухому місці, захищеному від вологи та прямих сонячних променів, при температурі від -20°C до +40°C.
- Уникати механічних пошкоджень під час транспортування.

Вказівки щодо монтажу притискного фланця.

Підготовка поверхні:

1. Очистити залізобетонну плиту або іншу поверхню (стіну, перекриття, покрівлю) від пилу, бруду, олії чи вологи за допомогою щітки або ізопропанолу.
2. Переконайтеся, що поверхня рівна, без тріщин чи виступів, які можуть перешкоджати герметичності.

Підготовка труби або конструкції:

1. Очистити поверхню труби (або іншої конструкції, наприклад, флагштока) від іржі, бруду чи мастил у зоні контакту з мембраною чи фланцем.
2. Нанести EPDM-сумісний праймер для покращення адгезії (якщо використовується EPDM-мембрана).

Підготовка мембрани:

1. Вирізати гідро- або пароізоляційну мембрану (EPDM, полімер-бітумну, ПВХ, ТПО) з отвором, що відповідає діаметру труби (до 148 мм), із запасом для зони нахлесту (≥ 50 мм) на фланець.
2. Очистити зону нахлесту мембрани від забруднень.

Монтаж фланця.

Розмітка та позиціонування:

1. Визначити місце розташування фланця навколо труби чи конструкції, позначивши точки для кріплення болтів або шпильок.
2. Переконайтеся, що фланець центрований відносно труби (внутрішній діаметр 148 мм).

Встановлення мембрани:

1. Розташувати гідро- або пароізоляційну мембрану так, щоб вона перекривала основу фланця на ≥ 50 мм.
2. Нанести праймер і клей, сумісні з типом мембрани:

Для **Полімер-бітумних мембран**: Використати бітумний клей або мастику.

Для **ПВХ, ТПО мембран**: Використати рекомендований виробником праймер і клей.

Притиснути мембрану до поверхні, використовуючи валик для усунення повітряних бульбашок.

Фіксація фланця:

1. Розташувати фланець HL08300.2E поверх мембрани, вирівнявши його відносно труби.

2. **Важливо:** Встановити фланець так, щоб гострі кромки штампованого виробу були спрямовані назовні (від мембрани), а гладка сторона прилягала до гідро- або пароізоляційної мембрани, щоб уникнути її пошкодження. . Позначка: "OBEN" (нім. "вгорі") на поверхні фланця, вказує на правильну орієнтацію під час монтажу (верхня сторона).
3. Закріпити фланець до поверхні за допомогою болтів або шпильок (рекомендується використовувати кріплення діаметром 6-7 мм для що виготовлені з неіржавної сталі запобігання корозії).

Процедура затягування фланця:

- Використовувати динамометричний ключ для обережного та рівномірного затягування болтів. Затягувати кріплення по черзі, за принципом "хрест-навхрест" (аналогічно до затягування болтів колеса автомобіля), щоб забезпечити рівномірний тиск на мембрану. Наприклад, якщо фланець має чотири болти, затягувати їх у послідовності: 1-й болт (наприклад, верхній), 3-й (протилежний, нижній), 2-й (лівий), 4-й (правий).

Рекомендовані значення моменту затягування:

- **Полімер-бітумні мембрани:** 8–10 Н·м (ньютон-метрів), щоб уникнути надмірного стиснення, яке може призвести до деформації мембрани.
- **EPDM-мембрани:** 6–8 Н·м, враховуючи гнучкість матеріалу.
- **ПВХ-мембрани:** 7–9 Н·м, для забезпечення щільного прилягання без пошкодження.
- **ТПО-мембрани:** 7–9 Н·м, з урахуванням їхньої міцності та еластичності.

УВАГА! Примітка про усадку: Полімер-бітумні мембрани та, меншою мірою, ПВХ-мембрани можуть зазнавати усадки після початкового затягування через релаксацію матеріалу або вплив температури. Рекомендується провести додаткове затягування (дожим) через 7–14 днів після монтажу, використовуючи той самий момент (8–10 Н·м для полімер-бітумних, 7–9 Н·м для ПВХ). EPDM і ТПО мембрани зазвичай мають мінімальну усадку, але перевірка через 14 днів також доречна.

Перевірка якості монтажу

- Перевірити відсутність зазорів між фланцем, мембраною, трубою та поверхнею.
- Переконатися, що мембрана щільно прилягає до фланця, а кріплення надійно фіксують конструкцію.
- Провести візуальний огляд на наявність складок, бульбашок або пошкоджень мембрани.
- Через 7–14 днів після монтажу перевірити затягування болтів динамометричним ключем, особливо для полімер-бітумних і ПВХ-мембран, щоб компенсувати можливу усадку.

УВАГА! Застереження:

1. Використовувати лише клеї, праймери та герметики, сумісні з матеріалом мембрани (ПВХ, ТПО, полімер-бітум).
2. Уникати контакту фланця чи мембрани з агресивними хімічними речовинами (наприклад, несумісними розчинниками).
3. Монтаж проводити за температури від +5°C до +30°C (або згідно з рекомендаціями виробника клею).
4. Встановлювати фланець так, щоб гострі кромки штампованого виробу були спрямовані назовні (від мембрани), а гладка сторона прилягала до гідро- або пароізоляційної мембрани, щоб уникнути її пошкодження.
5. Затягувати болти обережно за допомогою динамометричного ключа, дотримуючись рекомендованих моментів (6–10 Н·м залежно від типу мембрани), щоб уникнути надмірного стиснення або пошкодження мембрани.
6. Полімер-бітумні та ПВХ-мембрани можуть зазнавати усадки після монтажу; провести додаткове затягування через 7–14 днів для компенсації.

Виробник:

- **Назва:** Hutterer & Lechner
- **Країна:** Австрія
- **Контакти:** [ТОВ "РОЛЛС ГРУП"](#)