

Порядок заміни масла:

- Поверніть дросельний гвинт в положення «Відкрити»
- Відкрутіть нерухоме руків'я
- Відкрийте гумову ємність і злийте відпрацьоване масло
- Залийте нове масло у гумову ємність. Не допускайте потрапляння повітря
- Закрийте гумову ємність. Закрутіть руків'я і прокачайте інструмент
- Якщо тиск не створюється, перевірте рівень масла, при необхідності долийте

7. Заходи безпеки

- Перед роботою ознайомтесь з даною інструкцією
- Інструмент не призначений для роботи під напругою! Переконайтесь, що лінія знеструмлена

8. Транспортування та зберігання

Інструмент повинен зберігатись в штатній упаковці у сухому приміщенні. При тривалому зберіганні частини, що піддаються корозії, обробити протикорозійною речовиною. Транспортування інструменту повинно відбуватись при температурі -20...+40°C, відносній вологості повітря не більше 80%.

9. Гарантійні зобов'язання

Українська електротехнічна Корпорація АСКО-УКРЕМ гарантує функціональну придатність інструменту протягом одного року з моменту продажу при дотриманні правил зберігання, транспортування та експлуатації.

Гарантійні зобов'язання не поширюються на вироби, які мають:

- механічні пошкодження;
- інші пошкодження, які виникли в результаті неправильного транспортування, зберігання та експлуатації;
- сліди самостійного, несанкціонованого ремонту виробу.

Корпорація АСКО-УКРЕМ

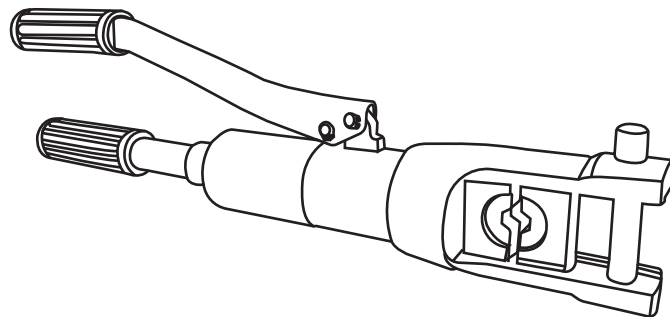
Київська обл., Фастівський район,
с. Новосілки, вул. Озерна, буд. 20-В
(044) 500-0033
www.acko.ua, info@acko.ua

Дата продажу _____

Підпис продавця _____



ПРЕС РУЧНИЙ ГІДРАВЛІЧНИЙ 400НР



ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

1. Призначення

Ручний гідравлічний прес 400HP АСКО-УКРЕМ™ (далі – інструмент) призначений для опресування жил кабелів та проводів поперечним перерізом від 16 до 400 мм² Cu/Al наконечниками та гільзами.

2. Технічні характеристики

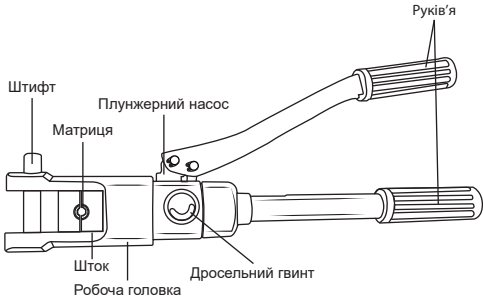
Параметр		Значення											
Профіль опресування		шестигранник											
Поперечний переріз жили, мм² (тип матриці)	Cu	16	25	35	50	70	95	120	150	185	240	300	400
	Al	10	16	25	35	50	70	95	120	150	185	240	400
Максимальне зусилля, кг		12000											
Поворот робочої головки		360°											
Хід поршня, мм		27											
Скидання тиску		ручне											
Робоча рідина		ВМГ-3 або АМГ-10, в залежності від температури навколишнього середовища											
Довжина, мм		520											
Розміри кейсу, мм		190 x 480 x 92											
Вага брутто, кг		7,3											
Діапазон робочих температур °C		- 20...+ 50											

3. Комплектація

- Ручний гідравлічний прес 400HP
- Набір змінних матриць для жил Cu (Al): 16 (10), 25 (16), 35 (25), 50 (35), 70 (50), 95 (70), 120 (95), 150 (120), 185 (150), 240 (185), 300 (240), 400, (300), (400)
- Набір ущільнюючих кілець (ремкомплект)
- Кейс для зберігання та транспортування

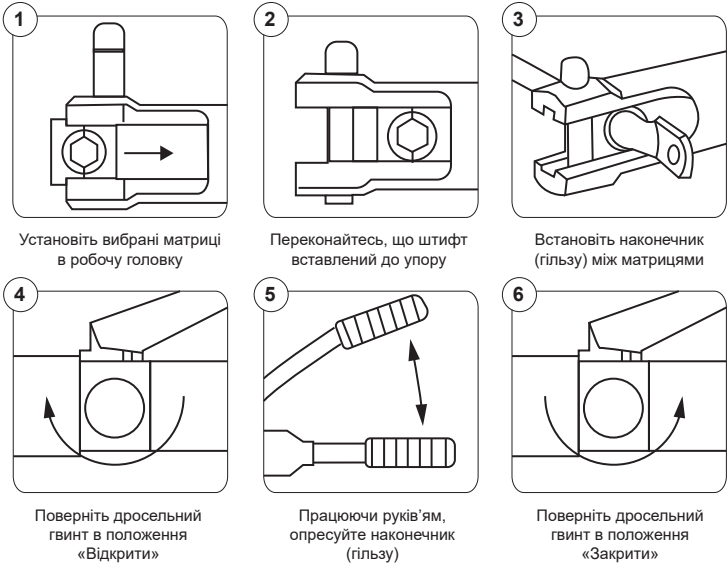
4. Конструкція та принцип роботи

Інструмент складається із плунжерного насоса з гідроциліндром (з прискореним ходом штока), робочої головки і рухів'я. Змінні матриці встановлюються у робочу головку. Рух матриць по направляючим робочої головки обмежується штифтом. Нагнітання масла у робочий об'єм гідроциліндра відбувається під дією зворотно-поступальних рухів плунжера. Масло нагнітається через механізм швидкого ходу у внутрішню порожнину штока. За рахунок малого об'єму порожнини відбувається прискорений рух штока на холостому ході. Одночасно відбувається всмоктування робочої рідини в робочий об'єм гідроциліндра. У момент виникнення зустрічного навантаження задіюється клапан тиску. За рахунок оптимального перерізу штока створюється значне зусилля у зоні опресування.



5. Порядок роботи

Перед початком роботи переконайтесь, що наконечник (гільза) правильно підібраний за поперечним перерізом проводу чи жили кабелю. Вибір обтискових матриць підбирається по відміткам на штампах відповідно до розміру наконечника (гільзи). При цьому маркування розміру на матрицях стосується міді і використовуються для стандартних кабельних наконечників (гільз). Для алюмінієвих кабельних наконечників (гільз) потрібно використовувати матриці на один розмір менше. Наприклад, якщо вибрати матрицю для міді на 240 мм², то вона буде підходити для опресування алюмінієвих наконечників (гільз) на 185 мм² тощо.



- Витягніть опресований наконечник
- При утворенні облою видаліть його

Важлива інформація

- Для утворення надійного контактного з'єднання правильно підберіть матриці для опресування
- Не допускайте з'єднання з недостатньою або надмірним ступенем опресування
- Для покращення контакту жили з наконечником застосовуйте контактну провідну пасту
- Використовуйте інструмент тільки за призначенням
- Не перевищуйте технічні можливості інструменту

6. Обслуговування інструменту

- Не допускайте потрапляння агресивних речовин, бруду, піску та інших сторонніх часток у робочу зону між матрицями, на поверхні штока і плунжера для запобігання виходу з ладу інструменту.
- При інтенсивному використанні можливий знос ущільнюючих кілець. Для їх заміни використовуйте ремкомплект або зверніться до сервісного центру.
- В якості робочої рідини застосовуйте тільки масла, що зазначені в технічних характеристиках.
- Після тривалого використання масло поступово втрачає свої робочі характеристики і потребує заміни (не менше 1 разу на 2 роки).