

## 4936 Эластичная лента на вспененной акриловой основе

### Техническая информация

Сентябрь 2002

<b>Описание продукта</b>	4936 – эластичная акриловая лента на вспененной основе, способная соединять пластифицированный винил благодаря специально разработанному адгезиву, устойчивому к миграции пластификатора. Кроме того, адгезив хорошо применим на различных красках и грунтовках.	Повышенная мягкость и эластичность ленты также позволяют получить более полный контакт с поверхностью при соединении жестких материалов и шероховатых поверхностей. По причине высокой эластичности лента имеет меньшую прочность на отслаивание, на растяжение и на сдвиг по сравнению с другими лентами VHB	Основное преимущество 4936 – более качественное соединение с неровными поверхностями, а также лучший внешний вид в видимых соединениях на прозрачных поверхностях. Лента 4936 пригодна для многих внутренних и наружных промышленных применений.
--------------------------	--	---	--

<b>Физические свойства</b> не для спецификации	<b>Тип адгезива</b>	Акриловый		
	<b>Плотность основы</b>	720 кг/м <sup>3</sup>		
	<b>Толщина (ASTM D-3652)</b>	Лента	0.64 мм ±15%	
		Защитный слой	0.10 мм	
		Общая	0.74 мм	
	<b>Основа</b>	Акриловая, вспененная (закрытые ячейки)		
	<b>Защитный слой</b>	Бумага		
<b>Цвет ленты</b>	Темно-серый			
<b>Срок хранения</b>	24 месяца с момента поставки при хранении в заводской упаковке при 21°C и относительной влажности 50 %			

<b>Характеристики</b> не для спецификации	<b>Адгезия к нержавеющей стали (отслаивание)</b> угол 90°, комн. темп., 72 ч выдержка, скорость 300 мм/мин	30 Н/10мм
	<b>Прочность на статический сдвиг</b> материал - нержавеющая сталь, перекрытие 3.23 кв. см., 10000 минут	1000г при 22°C 500г при 70°C
	<b>Максимальная температура эксплуатации:</b> Краткая (Часы/минуты) Длительная (Дни/недели)	150°C 93°C
	<b>Прочность на нормальный разрыв</b> материал - алюминий, комн. темп., площадь 6.45 кв. см, скорость 50 мм/мин	62Н/см <sup>2</sup>

<b>Порядок применения</b>	1. Прочность адгезионной связи зависит от степени контакта клейкой ленты с поверхностью. Для создания достаточного контакта необходимо сильно прижать ленту к поверхности. 2. Для получения оптимальной адгезии соединяемые поверхности должны быть чистыми, сухими и прочными.	Типичный растворитель для очистки поверхности – смесь изопропилового спирта с водой. Соблюдайте соответствующие правила безопасности при работе с растворителями. 3. Оптимальная температура нанесения ленты 21°C - 38°C.	Не рекомендуется нанесение ленты при температуре ниже 15°C по причине низкой начальной адгезии вследствие увеличения вязкости адгезива. Однако, если лента нанесена при нормальных условиях адгезионные свойства ленты сохраняются в широком температурном интервале.
---------------------------	--	--	---

<b>Примечание</b>	Некоторые красители и пластики содержат добавки, которые влияют на адгезию. Возможность соединения с такими поверхностями должно оцениваться очень осторожно; действие этих добавок можно устранить тщательной очисткой и подготовкой поверхности. Условия высокой влажности и высокой температуры могут повлиять на адгезию со стеклом, вследствие конденсации влаги. Для увеличения адгезии со стеклом рекомендуется использовать специальную грунтовку (силановый промоутер адгезии), повышающую долговечность и прочность соединения.
-------------------	---

<b>Применения</b>	Этот продукт пригоден, в частности, для соединения загрунтованного дерева, анодированного алюминия и ПВХ. Адгезив устойчивый к действию пластификатора, также позволяет соединять детали из гибкого ПВХ.	Эластичность основы обеспечивает хороший контакт со стеклянной поверхностью и препятствует образованию воздушных пузырей. Может требовать применения грунтовок	Лента VHB 4936 отлично показала себя в соединении текстурированных поверхностей, как например дерево. (Следует использовать грунтовку для получения однородной поверхности.)
-------------------	--	--	--

## 4936 Эластичная лента на вспененной акриловой основе

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделий предполагаемому им применению.

В этой связи компания 3M не несет какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб или урон, ставший результатом следования этим рекомендациям.

3M Россия

Отдел промышленных клейких лент

125445 Москва

ул. Смольная д.24/Д

Бизнес центр “Меридиан”

Tel: (095) 784 7474

Fax: (095) 784 7475

**ООО «АКС-ЮГ СИСТЕМА»**

**УКРАИНА**

**49000**

**г. Днепропетровск,**

**пл. Деантников-1, РЕЧПОРТ, 2 этаж,**

**tel. +38 056 373 25 15, 056 797 28 13,**

**fax +38 056 373 25 35.**

**<http://systema.dp.ua>**