



Верстат профілегибочний ручний

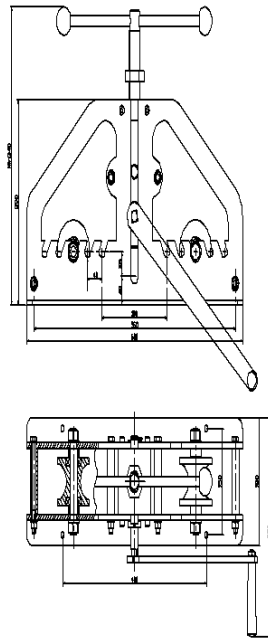
Модель: TR-60



ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

Примітка: Цей посібник з експлуатації носить рекомендаційний характер. Зважаючи на безперервне вдосконалення верстата, до керівництва можуть бути внесені зміни в будь-який момент, без обов'язкового повідомлення.

Габаритне креслення



Стандартний комплект роликів упакований із верстатом. Додаткові набори роликів у комплектацію не входять і поставляються окремо.

Матеріал		Максимальний розмір, мм	Мінімальний радіус R, мм
Труба квадратна		50 x 50 x 1	800
Труба прямокутна (вертикально)		50 x 30 x 2	760
Труба кругла, Ø		50	760
Полоса (вертикально)		25 x 4	254
C-профіль (швеллер)		50 x 25 x 2	760

Додаткові ролики :

1 Розмір роликів для прокату труб круглого перерізу:

1/2" Ролики для труб круглого перерізу

5/8" Ролики для труб круглого перерізу

3/4" Ролики для труб круглого перерізу

7/8" Ролики для труб круглого перерізу

1" Ролики для труб круглого перерізу

1 1/8" Ролики для труб круглого перерізу

1 1/4" Ролики для труб круглого перерізу

1 3/8" Ролики для труб круглого перерізу

1 1/2" Ролики для труб круглого перерізу

1 5/8" Ролики для труб круглого перерізу

1 3/4" Ролики для труб круглого перерізу

2 Розмір роликів для прокату труб квадратного перерізу:

1/2" Ролики квадратного перерізу

3/4" Ролики квадратного перерізу
1" Ролики для квадратного перерізу
1 1/4" Ролики для квадратного перерізу
1 1/2" Ролики для квадратного перерізу
1 3/4" Ролики для квадратного перерізу
2" Ролики для квадратного перерізу

Різні розміри роликів:

1x2" Ролики для прямокутних труб
1 1/4" Ролики для плоских заготовок
1x2" Ролики для швелерів

Регулювання

1. Опис роботи

Встановіть два нижні ролики(35) у слоті рами (6) симетрично, поверніть ходовий гвинт (13), підведіть верхній ролик (19) до нижнього положення, залежно від розміру заготовки. Покладіть заготовку та затисніть її притискним роликом. За допомогою ручки (28) поверніть ручку спочатку за годинниковою, а потім проти годинникової стрілки. Затисніть заготовку та знову переверніть ручку.

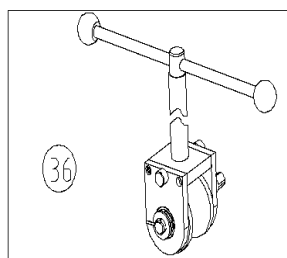
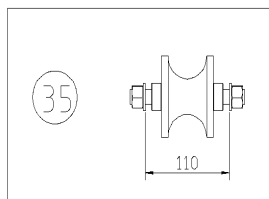
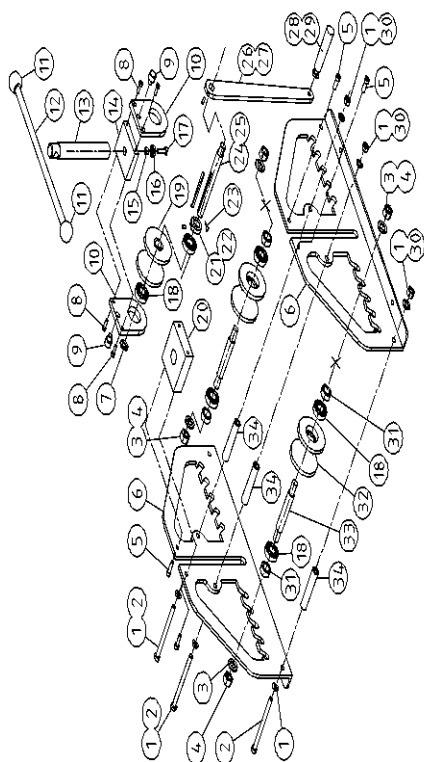
Відповідно до вимог, оберіть відстань до центру щодо двох симетричних нижніх роликів (35). Ви можете зменшувати або збільшувати відстань між роликами при згинанні, щоб зігнути заготовку до необхідного розміру.

2. Заміна роликів

Відкрутіть гайку кріплення (4), шайбу (3) та вузлову гайку (31). Зніміть ролик (32), замініть потрібний ролик. Потім зберіть у зворотному порядку.

Встановіть гвинт (5) у нижньому положенні притискного ролика (36). Вийміть штифт (23) із верхньої осі (24). Зніміть верхній ролик (19), підберіть потрібний ролик. Приєднайте ролик до верхньої осі, що подає (24), вставте штифт (25). Потім зберіть у зворотному порядку.

Деталірування



№	Опис	№	Опис
1	Шайба	21	Напрямна втулка
2	Болт	22	Гвинт
3	Шайба	23	Штифт
4	Кріпильна гайка	24	Подаюча вісь
5	Гвинт	25	Штифт
6	Рама	26	Колінчастий важіль
7	Шайба	27	Гвинт
8	Гвинт	28	Ручка
9	Провідна вісь	29	Гайка
10	Вставка напрямної	30	Гайка
11	Рукоятка	31	Вузлова гайка
12	Поворотна рукоятка	32	Ролик
13	Ходовий гвинт	33	Нижня вісь
14	Поперечна планка	34	Вузлова гайка
15	Контргайка	35	Нижній ролик
16	Підшипник	36	Притискний ролик
17	Болт		
18	Підшипник		
19	Верхній ролик		
20	Підйомний борт		

