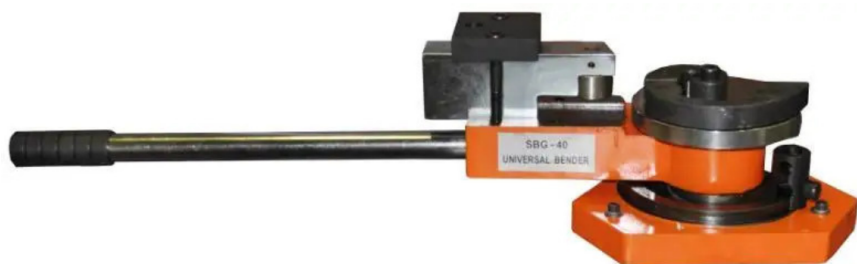


STALEX

**Універсальний
згинальний верстат
Модель: SBG-40**



ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Зусилля вигину	28,5 тонни на квадратний дюйм (4,42 Т)
Максимальні параметри (сталь та залізо)	Круглий пруток 5/8" (16 мм) Квадратний пруток 1/2"X1/2" (13X13 мм) Смуга 1-3/16"X5/16" (30X8 мм)
Максимальні параметри (ковке залізо)	Круглий пруток 15/32" (12 мм) Квадратний пруток 13/32"X13/32" (10X10 мм) Смуга 1-3/16"X5/16" (30X8 мм)С
Максимальні параметри (латунь та мідь)	Круглий пруток 5/8" (16 мм) Квадратний пруток 15/32"X13/32" (12X12 мм) Смуга 1-3/16"X5/16" (30X8 мм)
Максимальні параметри (алюміній)	Круглий пруток 23/32" (18 мм) Квадратний пруток 19/32-X 19/32" (15X15 мм) Смуга 1-3/16" X13/32" (30X10 мм)

Збережіть цей посібник:

У цьому посібнику викладено правила техніки безпеки, порядок роботи, процедури технічного обслуговування, список запасних частин та схема. використання у майбутньому.

Важливі запобіжні заходи:

1. ВМІСТИТИ РОБОЧЕ МІСЦЕ В ЧИСТОТІ.

Загроможденное рабочее место приводит к травмам.

- 2. ДОТРИМУВАТИСЯ УМОВ ПРАЦІ.** Не використовувати інструменти в сирих, вологих та слабоосвітлених місцях. Не піддавати впливу дощу. Забезпечити належне висвітлення робочого місця.

3. НЕ ДОПУСКАТИ ДІТЕЙ У РОБОЧУ ЗОНУ. Дітям заборонено перебувати у робочій зоні.

4. ЗБЕРІГАННЯ НЕВИКОРИСТАНОГО ОБЛАДНАННЯ.

Не використовувані інструменти слід зберігати.

Зусилля вигину	28,5 тонни на квадратний дюйм (4,42 Т)
Максимальні параметри (сталь та залізо)	Круглий пруток 5/8" (16 мм) Квадратний пруток 1/2"X1/2" (13X13 мм) Смуга 1-3/16"X5/16" (30X8 мм)
Максимальні параметри (ковке залізо)	Круглий пруток 15/32" (12 мм) Квадратний пруток 13/32"X13/32" (10X10 мм) Смуга 1-3/16"X5/16" (30X8 мм)
Максимальні параметри (латунь та мідь)	Круглий пруток 5/8" (16 мм) Квадратний пруток 15/32"X13/32" (12X12 мм) Смуга 1-3/16"X5/16" (30X8 мм))
Максимальні параметри (алюміній)	Круглий пруток 23/32" (18 мм) Квадратний пруток 19/32"-X 19/32" (15X15 мм) Смуга 1-3/16" X13/32" (30X10 мм)

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Збережіть цей посібник:

У цьому посібнику викладено правила техніки безпеки, порядок роботи, процедури технічного обслуговування, список запасних частин та схема. Зберігати в безпечному, сухому місці для використання у майбутньому.

Важливі запобіжні заходи:

1. ЗБЕРІГАТИ РОБОЧЕ МІСЦЕ В ЧИСТОТІ.

Захаращене робоче місце призводить до травм..

2. **ДОТРИМУВАТИСЯ УМОВ ПРАЦІ.** Не використовувати інструменти в сирих, вологих та слабоосвітлених місцях. Не піддавати впливу дощу. Забезпечити належне висвітлення робочого місця.
3. **НЕ ДОПУСКАТИ ДІТЕЙ У РОБОЧУ ЗОНУ.** Дітям заборонено перебувати у робочій зоні.
4. **ЗБЕРІГАННЯ НЕВИКОРИСТАНОГО ОБЛАДНАННЯ.** Не використовувані інструменти слід зберігати в сухому місці, щоб уникнути утворення іржі. По можливості зберігати в недоступному для дітей місці.
5. **ВИКОРИСТОВУВАТИ НАЛЕЖНИЙ ІНСТРУМЕНТ.** Не використовувати інструмент не за призначенням. Не використовувати більший промисловий інструмент.
6. **НАДЯГАТИ НАЛЕЖНИЙ ОДЯГ.** Не одягати вільний одяг чи прикраси. Використовувати не ковзне взуття. Забирати волосся під головний убір.
7. **ВИКОРИСТОВУВАТИ ЗАСОБИ ЗАХИСТУ ОЧЕЙ..** При роботі з цим інструментом одягати захисні окуляри.
8. **БЕЗПЕКА РОБОТИ.** Використовувати затискачі або лещата для фіксації деталі, якщо це можливо. Це безпечніше, ніж використання рук та звільняє обидві руки для роботи з інструментом.
9. **ДОТРИМУВАТИСЯ РІВНОВАГИ.** Утримувати рукоятку сухою, чистою та вільною від олії та мастила. Дотримуватись інструкцій зі змащення та заміни приладдя.

10.3 ІНСТРУМЕНТОМ ЗВЕРТАТИСЯ ОБЕРЕЖНО.

Утримувати рукоятку сухою, чистою та вільною від олії та мастила. Дотримуватись інструкцій зі змащення та заміни приладдя.

11. ПЕРЕВІРЯТИ СПРАВНІСТЬ ДЕТАЛЕЙ ОБЛАДНАННЯ.

Перед початком роботи із інструментом необхідно перевірити його справність. Крім того, перевірити інші умови, які можуть вплинути на роботу інструменту. Пошкоджені деталі підлягають негайній заміні або ремонту в авторизованому сервісному центрі, якщо інше не вказано в посібнику користувача.

12. ЗАПАСНІ ЧАСТИНИ ТА ПРИЛАДДЯ.

При технічному обслуговуванні використовувати лише ідентичні запасні частини. Використовувати лише приладдя, призначене для використання з цим інструментом.

13. НЕ ВИКОРИСТОВУВАТИ ІНСТРУМЕНТ ПІД

ВПЛИВОМ АЛКОГОЛЯ АБО ЛІКІВ. Прочитайте застережні написи на рецептах, щоб визначити вплив ліків. За наявності сумнівів не приступати до роботи.

14. Перемістити згинальну плиту вліво рукояткою (27),

доки не буде досягнутий потрібний кут згину (враховувати пружність).

15. Якщо потрібно повторювати згинання, встановити

стопор у точці завершення згину і затягнути його.

16. Якщо потрібно зробити повні кільця (360°), слід

затискати тільки кінець заготовки. Зігнути весь матеріал навколо і відрізати надлишки.

17. Для виготовлення пружини послабити шток (2), підняти матеріал, щоб сформувати пружину навколо форми..

Виготовлення куточків (див. мал. 1 вище):

1. Переконайтеся, що монтажна пластина (4) прикріплена до корпусу. 2. Переконайтеся, що стопор (2) ослаблений.
3. Переконайтеся, що тиски (5-9, 15) знаходяться у передньому положенні на монтажній пластині.
4. Вставити пружинний штифт (19) кутової форми (13) у невеликий отвір монтажної пластини.
5. Закріпити кутову форму болтами (18) на монтажній пластині. 6. Перемістити згинальний вузол (16.17.22-24) назад до упору. Можливо, доведеться послабити згинальну плиту (21), послабивши два болти (20). Чи не закріплювати стопорну пластину зараз.
7. Встановити шток навпроти кутової форми та закрити лещата, щоб вони надійно затиснули заготовку навпроти форми.
8. Переміщати згинальну плиту, доки вона не буде притиснута до заготовки, і її поверхня (16) не зрівняється з поверхнею лещат (8). 9. Перемістити згинальну плиту вліво рукояткою (27), доки не буде досягнутий потрібний кут згину (враховувати пружність).
10. Для того щоб повторити вигини під кутом 90°, використовувати кутовий шаблон (10-12). Повернути

вал шаблону (10) у кутову форму.

Перемістити стопор шаблону (11) на валу у потрібне положення (залежно від довжини заготовки). Це зупинить вигин у потрібному місці.

11. Якщо потрібно повторити вигини під тим самим кутом (крім 90°), використовуйте стопор (2).

Виготовлення спіралі:

1. Зняти монтажну пластину (4), послабивши два болти (14) під шестигранний ключ. Послабити стопор (2).

2. Відвести згинальний вузол (16, 17, 22-24) до упору. Зняти передню пластину (16), послабивши два болти (17) під шестигранний ключ. Це відкриє доступ до колеса згинального вузла (22).

3. Закріпити диск для формування пружини (32) двома болтами під шестигранний ключ (позиції 1).

4. Покладіть пружинний штифт (25) пружинної форми «А» (31) в отвір 3 і закріпіть довгим болтом (26) (у положенні 2). Кроки 5 та 7 показані на Мал. 3.

5. Вставити матеріал у отвір форми «А».

6. Перемістити згинальний вузол вперед, доки він не почне стягувати матеріал, потім затягнути його в потрібному положенні.

7. Згинати матеріал, доки його частина не почне формуватися навколо штифта (помітка «Р» на малюнку).

8. Тепер помістити пружинні штифти (25) пружинної форми "В" (30) в отвори 4 та 5.

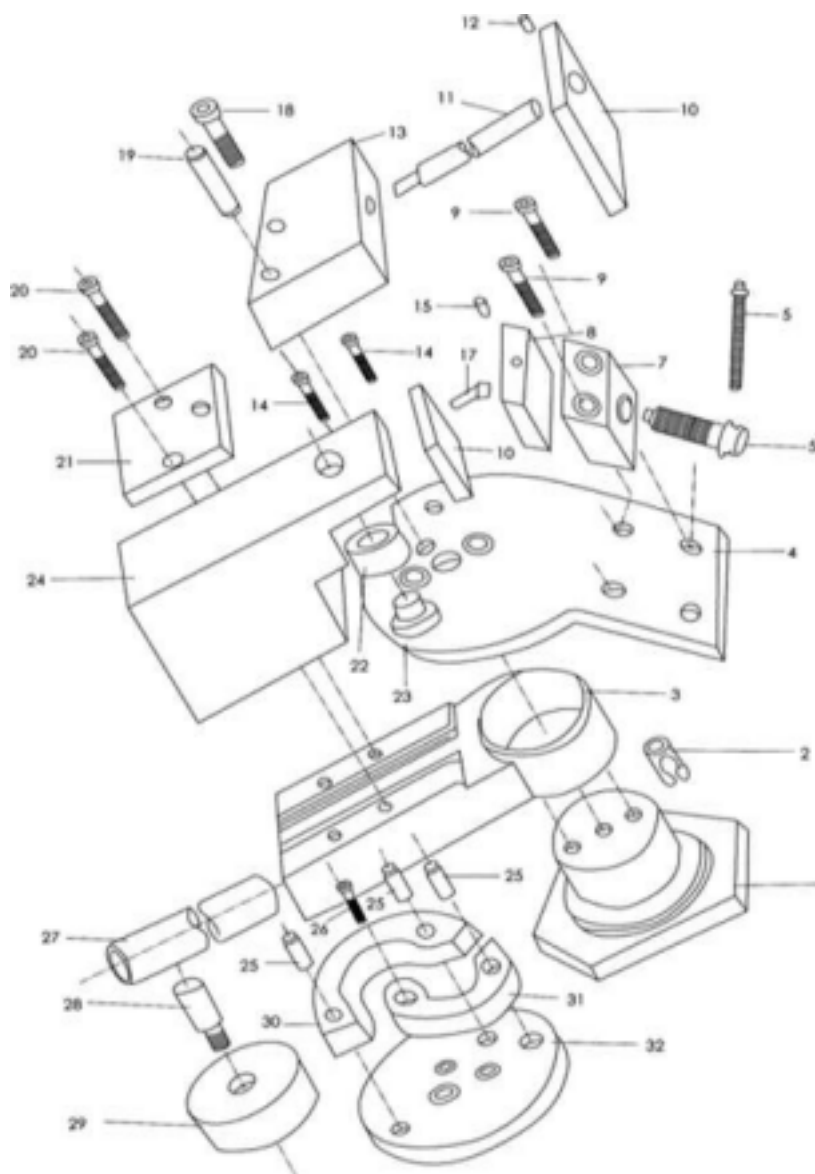
9. Завершити згинання, оточивши повністю навколо форми.

ПЕРЕЛІК ДЕТАЛЕЙ:

№ деталі	Найменування	Кількість	№ деталі	Найменування	Кількість
1	Станіна	1	17	Болт	1
2	Стопор	1	18	Болт	1
3	Корпус	1	19	Пружинний штифт	1
4	Монтажна пластина	1	20	Болт	2
5	Ведучий вал лещат	1	21	Стопорна пластина	1
6	Рукоятка лещат	1	22	Колесо згинального вузла	1
7	Опора лещат	1	23	Вал згинального вузла	1
8	Поверхня лещат	1	24	Гнучкий вузол	1
9	Болт	2	25	Пружинний штифт	3
10	Регулируемый упор	1	26	Болт	1
11	Вал шаблону	1	27	Рукоятка	1
12	Стопорний гвинт шаблон	1	28	Вал круглої форми	1

13	Кутова форма	1	29	Кругла форма	1
14	Болт	2	30	Пружинна форма «В»	1
15	Гвинт встановлення	1	31	Пружинна форма «А»	1
16	Передня пластина	1	32	Диск пружинної форми	1

Креслення



Примітка: Цей посібник призначений лише для ознайомлення. Внаслідок постійного вдосконалення обладнання у будь-який час можуть бути зроблені зміни без попередження.