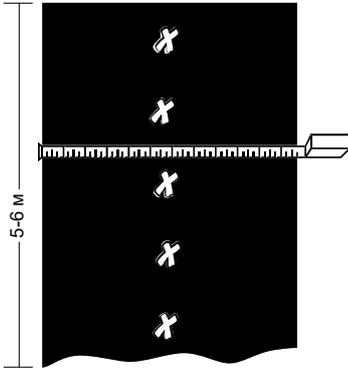


# ОБРІЗКА КОНВЕЄРНОЇ СТРІЧКИ ПІД ПРЯМУ ЛІНІЮ

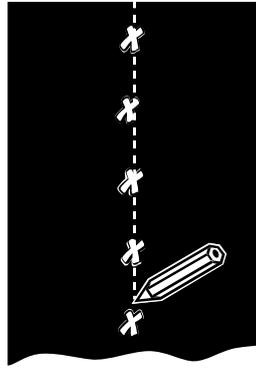
Точна обрізка кінців конвеєрної стрічки під прямим кутом необхідна для правильного встановлення будь-яких механічних з'єднувачів і забезпечує кращу ефективність роботи з'єднання. Установка з'єднувачів на неправильно обрізану транспортерну стрічку може призвести до нерівномірного натягу ланки стрічки, непаралельного руху стрічки, пошкодження бортиків стрічки внаслідок її сходу в бік, проблем з просипанням транспортуваного матеріалу, і передчасному виходу з ладу механічного з'єднання, що призведе до простоїв транспортеру та збитків.

## МЕТОД ЦЕНТРАЛЬНИХ ЛІНІЙ



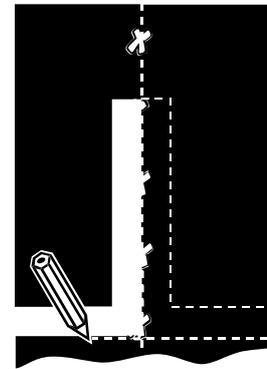
### Крок 1

Позначте центральні точки по ширині стрічки з інтервалом 1-1,5 метра на відстані до 5 метрів від передбачуваного місця з'єднання.



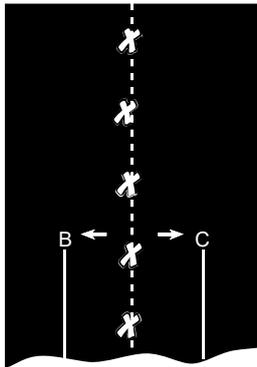
### Крок 2

За допомогою сталевої лінійки і крейди проведіть середню центральну лінію через позначені точки на кроці 1.



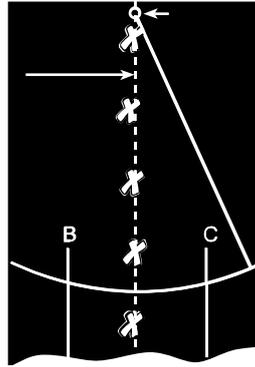
### Крок 3

За допомогою кутника проведіть лінію, перпендикулярну середній центральній лінії, по всій ширині стрічки.



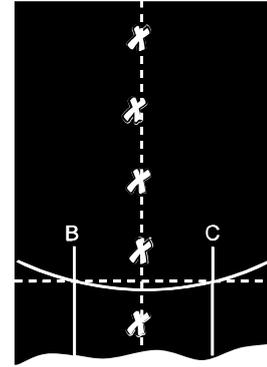
### Крок 4

Для ще більшої точності при підготовці лінії розмітки і при роботі зі стрічками із зношеними краями, після завершення кроку 2 позначте дві лінії (B і C) на рівній відстані від центральної лінії в області, де ви збираєтесь встановити механічні з'єднувачі, паралельно центральній лінії.



### Крок 5

Відміряйте від передбачуваного місця з'єднання відстань, рівну приблизно тричі ширині стрічки, і вбейте цвях з розмічувальною ниткою або шило в цю точку на центральній лінії. Використовуючи цвях або шило як точку опори, проведіть дугу, розмічаючи стрічку по всій ширині.



### Крок 6

Там, де ця дуга перетинає лінії B і C, позначені паралельно центральній лінії, проведіть через ці точки лінію за допомогою сталевої лінійки. При обрізці стрічки за цією лінією вийде правильна обрізка стрічки під прямим кутом.

Дистриб'ютор в Україні:



Детальніше на сайті

