

ІНСТРУКЦІЯ ЗІ СТИКУВАННЯ ТРАНСПОРТЕРНОЇ СТРІЧКИ

Необхідні інструменти

- косинець
- лінійка металева
- крейда або маркер для розмітки
- ніж для різання стрічки
- молоток 0,9 кг
- шило



- акумуляторний шурупокрут 18V
- біта PZ2
- кутошліфувальна машина
- диск пелюстковий
- диск відрізний по металу
- засоби індивідуального захисту

Порядок виконання робіт

1. Обріжте стрічку під прямим кутом (додаток 1)

2. Оберіть з'єднувачі, відповідно до товщини стрічки, звіряючись із таблицею вибору. Рекомендується¹ завжди, якщо можливо, знімати частину верхньої обкладки конвеєрної стрічки. Виміряйте товщину стрічки зі знятою обкладкою.

3. Вирівняйте смугу з'єднувачів на стрічці з рівними відступами від бортів не менше ніж 15 мм.

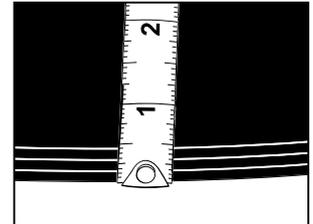
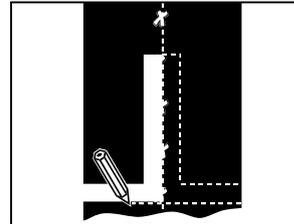
Відламайте зайві елементи від смуги за необхідності. Зімкніть з'єднувач на стрічці притиснувши їх або зробіть це за допомогою молотка вагою не більше 1,9 кг.

За допомогою шила проткніть стрічку через установчі отвори з'єднувачів для полегшення подальшого загвинчування гвинтів.

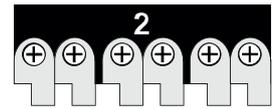
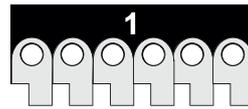
Вкручуйте гвинти спочатку посередині смуги, а потім по черзі з правого і лівого боків.

Спочатку вкрутіть усі гвинти так, щоб кінці саморізів було видно з іншого боку з'єднання. Після того як усі гвинти вкручені, їх можна затягнути, збільшивши потужність і силу притиску.

Якісне затягування гвинтів видно, коли протилежний бік з'єднувача вдавлюється в гумову обкладку конвеєрної стрічки і кромки не виступають.



Рекомендований спосіб встановлення «ГВИНТИ ЗНИЗУ»: переверніть стрічку (як показано на малюнку 1 - голівки гвинтів знаходяться з боку неробочої нижньої обкладки стрічки, що стиється із барабаном).



4. Встановіть другу смугу з'єднувачів у такий самий спосіб на інший кінець стрічки, переконавшись, що обидва кінці паралельні та відцентровані.

5. Виконайте ті самі операції, що описані в п. 3.

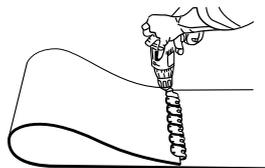
6. За необхідності, зріжте частини гвинтів, що виступають, за допомогою відрізного диска і болгарки.

7. Ножем обріжте край стрічки по ходу руху під кутом.

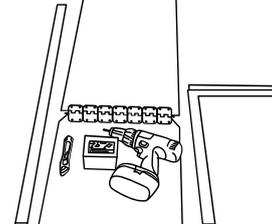
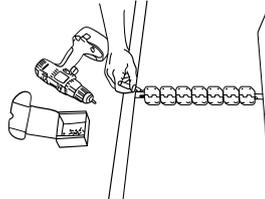
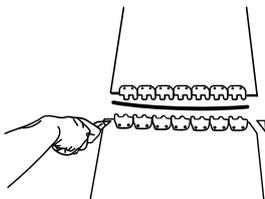
8. З'єднайте обидва кінці стрічки з'єднувальним стрижнем.



Шурупокрут мінімум 18V



Дізнайтеся більше на сайті



¹ Рекомендуємо перед встановленням з'єднувачів, якщо дозволяє товщина стрічки, **завжди знімати частину верхньої гумової обкладки**, наприклад, за допомогою пелюсткового диска і болгарки на низьких обертах або струга для стрічки. Зняття частини гумової обкладки конвеєрної стрічки забезпечує менший виступ з'єднання над поверхнею, внаслідок чого зменшується знос пластин з'єднувальних елементів і поліпшується взаємодія стикового з'єднання з поліуретановими ножами пристроїв очищення стрічки.

