



// ONE BRAND // ONE SOURCE // ONE SYSTEM

ІНФОРМАЦІЯ ПРО ПРОДУКТ

Cement SC 4000

СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

КЛЕЙ ДЛЯ ХОЛОДНОЇ ВУЛКАНІЗАЦІЇ SC 4000 - це двокомпонентний клей, що не містить трихлоретилену, призначений для склеювання гуми з гумою, гуми з текстилем, гуми з металом, текстилю з текстилем, а також інших матеріалів.

ОПИС ПРОДУКТУ

Полімерна основа: Поліхлоропрен (CR)
Розчинник: Циклогексан / етиловий ацетат
Колір: чорний, зелений, білий
Густина: 0,9 г/см³

ПЕРЕВАГИ

Висока початкова міцність з'єднання
Стойкість до високих динамічних навантажень
Не містить СНС, CFC і ароматичних речовин



ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

Зберігати у добре провітрюваних приміщеннях.
Додаткову інформацію можна знайти у паспорті безпеки на нашому сайті:
www.rema-tiptop.com

ПІДГОТОВКА

Додайте 4% затверджувача ER-42 (30 г на 700 г клею SC 4000) і ретельно перемішайте до утворення однорідної маси.

ЧАС ВИКОРИСТАННЯ (ЖИТТЄЗДАТНІСТЬ СУМІШІ)

До 2 годин (*) після змішування двох компонентів.

ЧАС ВИСИХАННЯ

Перший шар: мінімум 30 хвилин, для металу мінімум 1 година (*)
Другий шар: до моменту, коли він ще злегка липкий (перевірити тильною стороною пальця).
Якщо шар пересох, нанесіть ще один.

Завдяки короткому часу склеювання SC 4000 - це чудовий клей, особливо ефективний при з'єднанні гумових швів та конвеєрних стрічок, які піддаються високим навантаженням (на згин та для дрібних деталей).

(*) Час роботи, склеювання і висихання залежить від кліматичних умов, таких як температура навколишнього середовища, вологість, вентиляція тощо. Вказані значення є орієнтовними; точний час слід визначати відповідно до місцевих умов.

КІЛЬКІСТЬ ШАРІВ

Для металу, шорсткої гуми та текстилю: 2 шари
Для CN-з'єднувального шару та невулканізованої гуми: 1 шар

ВИТРАТА НА 1 М² НА 1 ШАР

Для металу та CN-з'єднувального шару: приблизно 200 г/м²
Для шорсткої або невулканізованої гуми: приблизно 300 г/м²
Для текстилю: приблизно 400 г/м²

ТЕРМІН ПРИДАТНОСТІ

2 роки в нерозпечатаній оригінальній упаковці за умови дотримання умов зберігання згідно з DIN 7716.

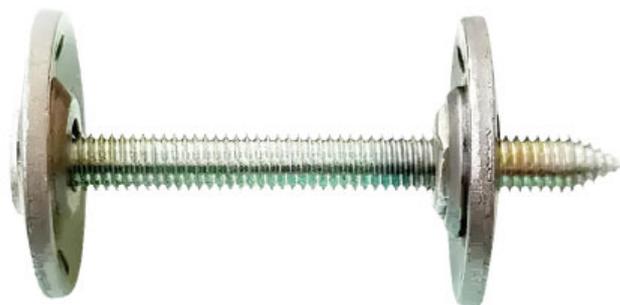
Продукт	Вага	Колір	Артикул №
CEMENT SC 4000	0.7 КГ	зелений	525 2509
	0.7 КГ	чорний	525 2602
	0.7 КГ	білий, харчовий допуск	525 2704

З'єднання або ремонт транспортерної стрічки без клею – все просто!

КРУГ-ГВИНТ

МЕХАНІЧНІ З'ЄДНУВАЧІ ДЛЯ КОНВЕЄРНИХ СТІЧОК

Окремий радіус вигину верхньої та нижньої шайби



Created perfectly

*Створено досконало.

Самосвердлувальний гвинт з нескінченною різьбою



Більше інформації на сайті

www.oksplice.com • тел.: +38 067 366-00-36



Справжнє рішення для «механічної вулканізації» конвеєрних стрічок!

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ МЕХАНІЧНІ З'ЄДНУВАЧІ КРУГ-ГВИНТ



Болтові механічні з'єднувачі для конвеєрної стрічки з фіксацією на самосвердлувальних гвинтах призначені для з'єднання загальнопромислових і шахтних гумотканинних конвеєрних стрічок товщиною від 8 мм до 28 мм, міцністю до 2000 Н/мм за допомогою шурупверта. Виготовлені з зносостійкої вуглецевої сталі, спеціальна форма обтічних низькопрофільних шайб із різними радіусами вигину для верхньої та нижньої шайби не пошкоджує скребки очищення стрічок, ролики та футеровку барабана.

Загальна інформація про виріб, комплектність поставки

Характеристика	Описание	Соответствие стандарту
Матеріал	Ст. 20	ДСТУ 1050:2018
Товщина сталі	2.5 мм	-
Гвинти Т30 М6х60 10.9	200 шт.	ДСТУ 7046-1:2018
Шайба верхня Ø28 мм кругла	200 шт.	-
Шайба нижня Ø28 мм кругла	200 шт.	-
Гайка М6 10.0	200 шт.	DIN 6923
Біта Torx Т30х50	1 шт.	-
Вага комплекта	6.7 кг	-

* Інформація приведена для комплекта соединителей КРУГ-ВИНТ типа 120/1600 200 шт./уп.

Характеристики конвеєрної стрічки

Тип соединителя	Толщина ленты	Прочность ленты	Мин. Ø барабана ¹
	мм	Н/мм	мм
КРУГ-ГВИНТ	8 - 28	≤ 2000	≥ 300

¹ Минимальный диаметр приводного барабана соответствует рекомендуемым диаметрам для холодной/горячей вулканизации

Кількість з'єднувачів для стрічки певної ширини та міцності

Ширина конвейерной ленты / количество соединительных элементов ¹							
500	600	650	800	1000	1200	1400	2000
для соединения ленты прочностью ≤ 800 (4 ряда)							
48	58	62	96	96	115	68	192
для соединения ленты прочностью ≤ 1250 (5 рядов)							
60	72	78	96	120	144	168	240
для соединения ленты прочностью ≤ 1600 (7 рядов)							
83	100	108	133	166	200	233	332
для соединения ленты прочностью ≤ 2000 (10 рядов)							
115	138	150	184	230	276	322	460

¹ Подробную информацию о схемах стыковки лент смотрите в инструкции по установке соединителей КРУГ-ВИНТ

Комплекти механічних з'єднувачів

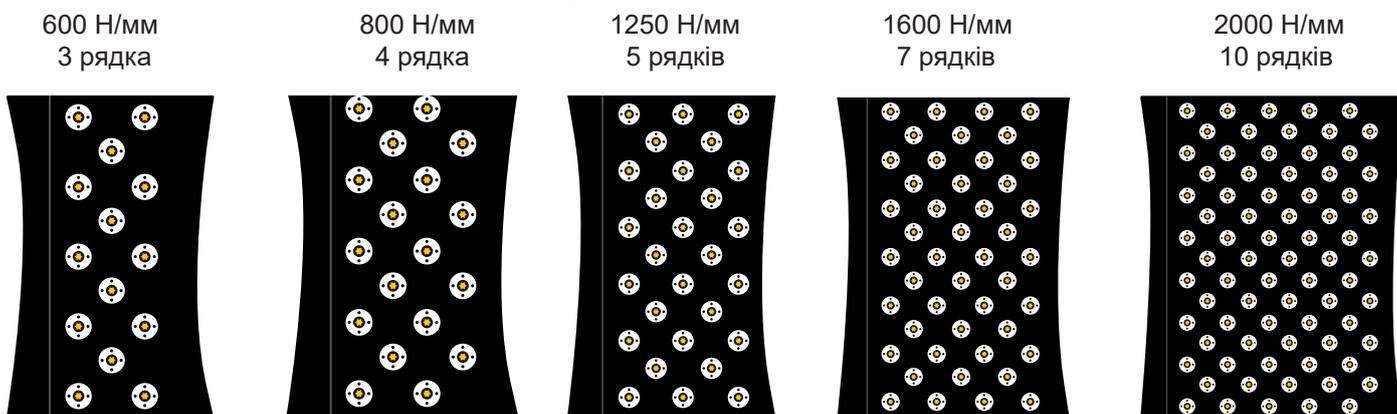
Механічні з'єднувачі **КРУГ-ГВИНТ** постачаються у стандартних комплектах, але можуть підбиратися індивідуально під будь-яку ширину конвеєрної стрічки. З'єднувачі поставляються в комплекті з високоякісними самосвердлувальними гвинтами, додаткові гвинти також доступні для замовлення. Для затягування гвинтів використовується біта TORX T30, яка входить до комплекту, та шуруповерт з достатнім крутним моментом (замовляється окремо).

Комплектація	Ширина стрічки ¹	Міцність стрічки	Кількість
	мм	Н/мм	шт.
100/1250	1000	1250	120
100/1600	1000	1600	168
120/1600	1200	1600	200
120/2500	1200	2000	276
КРУГ-ГВИНТ ПАТЧ ²	-	-	50

¹ Ширина стрічки вказана для кожної комплектації (кількість з'єднувальних елементів у одному комплекті, достатня для заданої ширини), проте з'єднувачі можуть підбиратися під будь-яку необхідну ширину стрічки незалежно від кількості в комплекті — шляхом додавання потрібної кількості елементів.

² Комплект із 50 з'єднувачів КРУГ-ГВИНТ призначений для екстреного ремонту наскрізних пошкоджень конвеєрної стрічки, а також фіксації стиків, виконаних методом холодної або гарячої вулканізації.

Типові схеми з'єднання для стрічок різної міцності



Схеми наведено лише для розуміння необхідної кількості рядків, в залежності від міцності конвеєрної стрічки. Детальна покрокова інструкція щодо з'єднання конвеєрних стрічок і вибору схеми стикування доступна на сайті.

Строк служби и гарантія

Срок службы соединителей не регламентируется и зависит от условий и интенсивности эксплуатации ленточного конвейера, характера и абразивности транспортируемого груза. Гарантия на отсутствие производственных дефектов составляет **6 (шесть) месяцев** с даты продажи товара, указанной в отгрузочных документах при условии правильного монтажа в соответствии с инструкцией по установке винтовых соединителей конвейерных лент. Гарантийный срок хранения составляет не менее 36 месяцев с даты продажи, при условии складирования в складских помещениях с защитой от осадков и других негативных факторов, с поддержанием температурного режима не менее +15С и уровня влажности до 40%.



Більше інформації на сайті