

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

«MIKS color» ФАРБА ГУМОВА універсальна

ОПИС

Фарба гумова універсальна – водно-дисперсійна фарба на основі акрилових полімерів:

- ✓ матова;
- ✓ підвищена стійкість до атмосферних впливів, механічного впливу, ультрафіолетового випромінювання та перепадів температур;
- ✓ стійка до інтенсивного миття (1 клас ДСТУ EN 13300);
- ✓ високоеластична, з гарною адгезією до багатьох поверхонь;
- ✓ паропроникна, стійка до розтріскування, має низьку водопроникність (ДСТУ EN 1062);
- ✓ легко наноситься та швидко сохне.

ПРИЗНАЧЕННЯ

Для захисного та декоративного фарбування шиферу, черепиці, оцинкованої сталі, алюмінію, заґрунтованого чорного металу, профнастилу, бетонних, піно- і газобетонних, цегляних, оштукатурених, зашпакльованих поверхонь, фанери, ДСП, ЦСП, ДВП, дерев'яних, гіпсокартонних поверхонь і т.д. Фарбу можна наносити на поверхні, які раніше були пофарбовані алкідними і масляними фарбами Для внутрішніх та зовнішніх робіт

СУПУТНІ КОМПОНЕНТИ

Розріджувач: вода

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	Акрил
Густина	(1,2-1,4) г/см ³
Зовнішній вигляд покриття після висихання	Однорідна рівна поверхня
Склад	Високоякісна водна дисперсія акрилового сополімеру, мінеральні наповнювачі, пігменти, функціональні добавки
Колір	Білий, чорний, вишневий, оксидно-червоний, темно-зелений, сірий, темно-сірий, шоколадно-коричневий
Ступінь блиску під кутом 85 °	Матова ≤ 10 G ₃
Товщина плівки після висихання	100-200 мкм E ₃
Розмір частинок	< 30 S ₁
Паропроникність	30-100 г/(м ² · добу) V ₂
Водопроникність	≤ 0,1 кг/(м ² · год ^{0,5}) W ₃
Стійкість до мокрого стирання	1 клас

Витрата (норма покриття поверхні у 1 шар)	6-10 м ² /л в залежності від кольору та способу нанесення
---	--

Час висихання кожного шару, не більше	3 год. (за температури 20°C та відносної вологості повітря не більше 65 %)
Час висихання може подовжуватись зі зниженням температури та підвищенням відносної вологості повітря	
Рекомендована кількість шарів	2-3 шари
Пакування	1кг; 6кг; 12 кг

Фарба гумова універсальна
Стор: 1/3

Дата редакції: 22.01.2025

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Тип поверхні	Підготовчі роботи	Ґрунтування
Мінеральні поверхні	Мінеральні основи повинні бути міцними, без крихких частин чи країв. Поверхня повинна бути очищена від крейдованих та вапняних білил, жиркових, масляних та інших забруднень, пилу (в тому числі після затирання штукатурок або шпаклівок), старих лакофарбових покриттів та шпалер (не міцно тримаються на основі), полімерних клеїв, напливів будівельних розчинів композитів Штукатурні, шпаклювальні або клейові елементи повинні повністю висохнути та придатні для фарбування водно дисперсійними матеріалами. Ретельно видалити всі забруднення: висоли видалити механічно; заражені пліснявою чи грибами частини слід обов'язково видалити: спочатку механічними засобами, а потім поверхню обробити антисептиком для мінеральних поверхонь ТМ «Miks color» Утворені нерівності вирівняти шпаклівкою. Зашпаклювану поверхню відшліфувати та знепилити.	Раніше не пофарбовані мінеральні поверхні обробити ґрунтовкою глибокого проникнення ТМ «Miks color»
Чорний метал	Металева поверхня повинна бути сухою, чистою, без слідів масел, корозії та інших забруднень. Рекомендується обробка абразивоструменевим способом до ступеня Sa 2,5 або механічним способом (шліфуванням) до ступеня St 3 згідно з ДСТУ ISO 8501.	Перед фарбуванням чорний метал рекомендовано заґрунтувати ґрунтовкою протикорозійною ТМ "Miks color"
Профнастил, оцинкований метал, алюміній	Поверхні необхідно ретельно очистити: іржу видалити механічно (у випадках великої кількості вогнищ корозії, уражені листи рекомендується замінити); жирові забруднення краще очистити за допомогою лужного розчину, наприклад, розчином засобу для миття посуду; інші забруднення очистити механічно. Очищені поверхні ретельно промити чистою водою, бажано під тиском. Після промивки поверхню потрібно добре просушити. Якщо профнастил пофарбований спеціальними композиційними матеріалами або порошковими фарбами, необхідно його очистити від забруднень і слабо тримаються елементів старого покриття (Повністю знімати такі покриття немає необхідності). Якщо профнастил пофарбований алкідними або водно-дисперсійними матеріалами, то необхідно очистити їх повністю.	Перед фарбуванням оцинкований метал рекомендовано заґрунтувати ґрунтовкою протикорозійною ТМ "Miks color" Якщо профнастил пофарбований спеціальними композиційними матеріалами або порошковими фарбами, то в такій ситуації немає необхідності використовувати ґрунтовку
Шифер, черепиця	Перед фарбуванням поверхню необхідно ретельно очистити ручним, механічним способом або з використанням миття, що створює струмінь високого тиску. Також необхідно переконатись, що ремонтні матеріали придатні для фарбування водно-дисперсійними матеріалами. У разі сильного забруднення (мох, лишайник, гриби тощо) поверхні перед фарбуванням можна обробити поверхню антисептиком універсальним концентрованим ТМ "Miks color". Після очищення поверхню слід просушити	В якості першого шару рекомендується нанести підготовчий тонкий шар фарби, щоб зв'язати дрібні частинки і пил, що залишилися на поверхні (рекомендується розбавити фарбу не більше 10%).
Фанера, ДВП, ДСП, ЦСП, ОСБ, деревина	Поверхня повинна бути сухою, ретельно очищеною до міцної основи від пилу, бруду, плісняви, масляних або інших забруднень і лакофарбових покриттів, що відшаровуються. Дерев'яні поверхні зашліфувати ручним або механічним інструментом, видалити пил від шліфування. При утворенні смоли лежить на поверхні дерева її слід механічно видалити (шпателем чи скребком). У разі зараження деревини синьою, пліснявою або грибом заражені ділянки слід обов'язково видалити: спочатку механічними засобами, а потім деревину обробити алкідним антисептиком для деревини "Miks color". Вологість деревини перед фарбуванням має бути не більше ніж 20%.	Не має потреби в ґрунтуванні, достатньо обробки антисептиком
Поверхні, покриті алкідними або водно-дисперсійні фарбами	Поверхні, раніше пофарбовані алкідними фарбами, зашліфувати до матового стану, промити слабким розчином миючого засобу, ретельно обполоснути водою та висушити. Поверхні, раніше забарвлені водно-дисперсійними фарбами, рекомендується легко легко шліфувати і знепилити.	Не має потреби в ґрунтуванні

Фарба гумова універсальна
Стор: 2/3

Дата редакції: 22.01.2025

ПІДГОТОВКА ФАРБИ

Перед використанням ретельно вимішати та періодично помішувати під час роботи.

РОБОЧІ УМОВИ

Мінімальна робоча температура при фарбуванні - 0 °С.

Відносна вологість повітря (60-85)%

Температура поверхні, яка фарбується, повинна бути не менше, ніж на 3°С вищою від точки роси.

Нижча температура та вища вологість повітря подовжують тривалість висихання покриття.

ІНСТРУКЦІЇ ЩОДО НАНЕСЕННЯ

Перед використанням матеріал ретельно перемішують, та, за необхідності, розводять водою.



РОЗПИЛЮВАННЯ БЕЗПОВІТРЯНЕ

Відсоток додавання

розчинника: до 10 % за масою

Діаметр сопла: 0,33 - 0,48 мм

Вихідний тиск: 12 - 18 МПа



ПНЕВМАТИЧНЕ РОЗПИЛЮВАННЯ

Відсоток додавання

розчинника: до 15% за масою

Діаметр сопла: 1,5-1,8 мм

Вихідний тиск: 0,3 – 0,4 МПа



ПЕНЗЕЛЬ / ВАЛИК

Відсоток додавання До 5 % за масою

розчинника

Примітка.

Процент додавання води встановлюють .

в залежності від в'язкості та температури лакофарбового матеріалу, робочих умов та параметрів фарбувального обладнання.

ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТІВ

Видалити залишки фарби з інструментів, не допускаючи висихання, після чого промити водою (із застосуванням мийного засобу).

Фарбу слід зберігати в щільно закритій заводській тарі за температури від 5 °С до 35°С, в недоступному для дітей місці, оберігаючи від дії нагрівальних приладів та прямих сонячних променів.

Гарантійний термін зберігання – 18 місяців від дати виготовлення.

УТИЛІЗУВАННЯ

Рідкі залишки не виливати у водостоки, водойми, каналізацію або ґрунт.

Після використання порожню тару необхідно щільно закрити та відправити на майданчик для збирання відходів.

РЕКОМЕНДАЦІЇ ЩОДО БЕЗПЕКИ

Фарба пожежобезпечна.

При проведенні фарбувальних робіт, а також після їх закінчення, необхідно ретельно провітрювати приміщення. Застосовувати засоби захисту органів дихання та рук (гумові рукавички).

Відповідає вимогам:

- Технічного Регламенту щодо обмеження використання свинцю у лакофарбових матеріалах та сировинних компонентах (*ґрунт-фарба не містить токсичних сполук свинцю*).

- Технічного Регламенту щодо обмеження викидів ЛОС (А: під-категорія 9 (i), тип (WB), стадія II, норма 140 г/л, фарба, готова до застосування, містить не більше 2,1 г/л).

Див. Паспорт безпеки на матеріал та етикетку.

ПРИМІТКИ

На кожную партію фарби видається сертифікат якості.

Ця інформація є результатом знань наших спеціалістів, отриманих на основі лабораторних досліджень та практичного досвіду. Ми ні в якому разі не несемо відповідальності при використанні нашої продукції за межами нашого контролю і гарантуємо лише якість самого матеріалу. Ми залишаємо за собою право на можливі зміни без попереднього повідомлення покупців.

Система якості відповідає стандарту ДСТУ EN ISO 9001.