

# ТЕХНИЧЕСКИЙ

## PLAST184L - 585 ‰

Лигатура для производства ювелирных изделий из золота цвета Красный 375 - 417 - 585 пробы, полученных методом механической обработки. Элементы, содержащиеся в этом продукте, обеспечивают высокое качество поверхности, высокая способность к деформации благодаря мелкозернистой структуре, делает его пригодным для производства полых и сплошных цепей ручной и машинной вязки, изделий глубокой вытяжки и труб.

ТАВ.1 – МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Твердость после литья	133	HV
Твердость после дисперсионного старения	154	HV
Предел прочности	621	МПа
Предел текучести	384	МПа
Растяжимость	27	%

ТАВ.2 – ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет	Русский красный		
Цветовые координаты	L*:	85.36	
	a*:	7.9	
	b*:	16.32	
Плотность	12.94	g/cm <sup>3</sup>	
Диапазон кристаллизации	Солидус:	865	°C
	Ликвидус:	906	°C

ТАВ.3 – ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА

Отжиг	675 20	°C Минимум
Рекристаллизационный отжиг	675 20	°C Минимум
Дисперсионное старение	275 180	°C Минимум

ТАВ.4 – МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Предварительное легирование		1005.5	°C
Температура литья	Минимум:	955.5	°C
	Максимум:	1055.5	°C
Первая деформация	Линейная деформация:	50	%
	Волочение:	25	%
Последующая деформация	Линейная деформация:	75	%
	Волочение:	50	%
Отбел после отжига	H2SO4:	20	%
	Темп:	50	°C
	Время	5	Минимум