

КОМЕРЦІЙНА ПРОПОЗИЦІЯ

MACHINERY
COMPONENTS
TECHNOLOGY

+38 096 848 62 76

info@macotech.com.ua

www.macotech.com.ua

Токарно-фрезерні верстати з ЧПК

для обробки металів з підвищеною точністю із автоматичним затисканням заготовки

- **Високопродуктивні та важкі верстати**, розроблені для використання в промислових цехах, на виробничих підприємствах та в майстернях
- **Станина виготовлена з чавуну та пройшла точну обробку на професійному обробному центрі**, що дозволяє отримати високоточну базу для верстата
- **Висока жорсткість конструкції та ефективне демпфування** дозволяють працювати з великим зніманням і заглибленням без втрати точності, а якість виготовлення відповідає рівню сучасних обробних центрів
- **Верстати оптимально підходять як для штучного так і серійного виробництва**, охоплюючи широкий спектр завдань у різних галузях промисловості

SZGH-36Y



SZGH-46Y



ВСІ ВЕРСТАТИ SZGH МАЮТЬ ІНТЕРФЕЙС НА РОСІЙСЬКІЙ МОВІ



ВІДЕО-ОГЛЯД ВЕРСТАТИВ

Скануйте QR-код та переходьте на наш YouTube канал



ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модельний ряд від прохідного діаметру заготовки в шпінделі	SZGH-36Y	SZGH-46Y
<i>Вісь Y – додаткова фрезерна координата</i>		
Робочий діапазон переміщення		
Вісь X (діаметральний), мм	600	1000
Вісь Z, мм	230	400
Вісь Y, мм	140	220
Габарит деталі		
Максимальний прохідний діаметр шпінделя, мм	35	45
Максимальний прокручений діаметр, мм	250	300
Максимальний прохідний діаметр над супортом, мм	80	100
Максимальна довжина заготовки, мм	210	230
Кут нахилу супорту, гр	30	
Точність обробки, мм	±0,01	
Шорсткість обробленої поверхні	≤Ra1.6	
Інструмент		
Блок інструментальний лінійний, кількість інструменту шт.	5	
Привідний блок для осі Y кількість інструменту шт., розміщення по осі, тип цанг	4 вздовж осі X ER16	4 вздовж осі X ER25 4 вздовж осі Z ER25
Максимальні оберти привідного інструменту об/хв.	2500	
Висота до центра блоку	40	50
* Опція Револьверна голова для автоматичної зміни інструменту шт. (не входить в базову комплектацію)	Не можливо	8
Переріз токарних різців, мм	16*16	20*20
Шпindel		
Конус шпінделя	A2-4	A2-5
Максимальні оберти, об/хв.	3500	
Потужність двигуна шпінделя, кВт.	3,0	5,5
Розмір кулачкового патрону можливого для встановлення, дюйм	6 або 8	8
Тип патрону базовий	Цанговий	
Тип зажиму заготовки	Гідравлічний	
Привід верстата		
Двигун приводу - серводвигун SZGH із електрогальмом по осі X та Y	1,3 кВт	1,5 кВт
Вісь X,Z,Y КГП – Кулькова Гвинтова Передача	КГП 2505	КГП 3205
Направляючі руху		
Вісь X,Z,Y Рельсова направляюча	25	30
Швидкість холостого переміщення		
Вісь X, Z, Y мм/хв.	До 25 000	До 20 000
Захист направляючих та гвинтів		
Вісь X, Z, Y	Телескопічний металевий кожух	
Мащення направляючих та КГП всіх осей	Автоматична станція, мащення рідким мастилом за допомогою програмуемого (по тривалості та інтервалу) насоса і звуковою сигналізацією мінімального рівня мастила	

Система управління		
Контроллер	SZGH CNC880T	
Мова інтерфейсу	Англійська, російська	
Датчик «0» верстата (Home)	Обнулення в два етапи: Обнулення по індуктивному датчику (попереднє) Суперпозиція по серводвигунам (точно та повторюване)	
Різні		
Габарит верстату (ДхШхВ), мм	1750*1400*1800	2120*1620*1920
Вага, кг	1800	3000
Напруга, В	380	
Максимальна споживана потужність, кВт	7,0	11,0
Охолодження інструмента	Подача ЗОР – Змазуюча Охолоджуюча Рідина	
Кабінет	Стіл для верстату кабінетного типу із віброопорами. Відсік для збору стружки, герметично захищена кабіна з відкриваючими дверцятами, замкнута система збору ЗОР в резервуар. Насос підкачки ЗОР в подаючий пристрій.	
Температура навколишнього середовища для нормальної експлуатації верстата, °С	Від +15 до +25	

ПРО ВИРОБНИКА ВЕРСТАТІВ



Shenzhen Guanhong Automation CO. LTD

Провідний виробник високоточних верстатів з ЧПК та роботизованих маніпуляторів. Компанія спеціалізується на виробництві токарних і фрезерних верстатів, а також автоматизованих рішень для різних галузей промисловості. Обладнання вирізняється високою продуктивністю, надійністю та довговічністю, що забезпечує ефективність виробничих процесів.

Переваги обладнання SZGH:

- Підвищення ефективності виробництва:** висока швидкість та точність роботи верстатів, ефективне виконання широкого спектру складних завдань з обробки матеріалів і виготовлення деталей, заміна ручної праці та значне прискорення темпів виробництва
- Зниження витрат:** використання ЧПК-обладнання та робототехніки дозволяє виробництву працювати 24/7, мінімізувати потребу в ручній праці, скорочуючи виробничі витрати
- Висока якість продукції:** верстати SZGH забезпечують стабільність і точність обробки, виключаючи помилки, немінучі при ручному управлінні
- Підвищена безпека:** автоматизація операцій у виробничих процесах зменшує ризики травмування персоналу

Що робить Макотеч ЧПК вашим найкращим вибором



Не просто продаємо верстати, ми - виробники

10+ років досвіду у виробництві верстатів, тому ми розуміємо, яке обладнання потрібне для конкретних задач



Підбираємо верстат під завдання клієнта

Враховуємо тип деталей, необхідну продуктивність, точність, швидкість обробки, щоб підібрати найкраще рішення. Комплектуємо базові моделі додатковими модулями за необхідності. Якщо є сумніви щодо вибору моделі, ми напряму взаємодіємо із заводом-виробником та уточнюємо технічні можливості



З нами клієнти заробляють більше

Працюючи з верстатами самі, ми знаємо, як оптимізувати виробництво та правильно використовувати обладнання. Порадимо як оптимально розподілити бюджет, доцільність вибору моделі чи необхідність додаткових опцій.



Повноцінна технічна підтримка, а не просто гарантія

Не тільки даємо гарантію на 1 рік, але й не залишаємо клієнта сам на сам із обладнанням. Ми допомагаємо у підборі інструменту, комплектуючих запчастин, програмуванні, модернізації, ремонті електроніки та механіки, з додатковою оснасткою та нестандартними рішеннями. При виникненні технічних питань або несправностей - максимально швидко допоможемо відновити роботу обладнання



Реальні кейси використання різних типів верстатів

При необхідності надамо відео виробничих процесів, продемонструємо аналогічне обладнання в роботі або організуємо екскурсію на підприємства клієнтів, які вже працюють на верстатах

Базова комплектація та вартість

SZGH-36Y



SZGH-46Y



- верстат, шпиндель, блок управління на 3 осі з контролером та пультом, цанговий патрон, блок привідних інструментів із кількості - 4 шт. для 36Y та 8 шт. для 46Y, насос подачі ЗОР
- гарантійний талон
- супутні документи (паспорт, інструкція з експлуатації)
- безкоштовне навчання персоналу для роботи на верстаті

25500\$

40500\$

Монтаж, пуско-налагоджувальні роботи: виконуються за потреби, вартість визначається після обговорення деталей та умов робіт

Навчання: надається та включено у вартість обладнання

Гарантійне обслуговування: 12 міс. по гарантії, далі післягарантійне обслуговування (дистанційно або виїзд нашого спеціаліста для проведення ремонту, залежить від ситуації)

Вартість вказана без ПДВ. Для платників ПДВ до базової вартості, додається коефіцієнт +25%, що включає ПДВ та супутні витрати, пов'язані з адмініструванням, обліком і логістикою при постачанні обладнання через юридичну особу (ТОВ).

Передплата: 70 % від загальною вартості обладнання

Термін поставки: 80-100 робочих днів, залежно від комплектації

Додатково		Можливість комплектації по моделям верстатів та вартість	
		SZGH-36Y	SZGH-46Y
Голова для тангенціального точіння		1400\$	
Голова для тангенціального точіння + привідний інструмент двошпindelний		2100\$	
Револьверний тримач інструменту x8		-	2960\$
Патрон гідравлічний 3-х або 4-х кулачковий 5 дюймів		560\$	-
Патрон гідравлічний 3-х або 4-х кулачковий 6 дюймів		642\$	
Патрон гідравлічний 3-х або 4-х кулачковий 8 дюймів		715\$	
Привідний інструмент чотиришпindelний (вісь Y)		Входить у вартість моделі	-
Привідний інструмент 4+4 на 90 градусів (вісь Y)		-	Входить у вартість моделі

<p>Автоподавач заготовки</p>		<p>від 2000 до 4000\$</p>	
<p>Автоподавач заготовки бюджетний</p>		<p>1610\$ з 3-ма внутрішніми трубами та 1 зовнішньою трубою</p>	<p>1610\$ з 4-ма внутрішніми трубами та 1 зовнішньою трубою</p>
<p>Стружковий конвеєр, 1500L*1000W</p>		<p>1610\$</p>	
<p>Цанга для прутків</p>		<p>21\$ Діапазон діаметру отвірів 5-38 мм</p>	<p>21\$ Діапазон діаметру отвірів 5-50 мм</p>
<p>Тримачі різців</p>		<p>27\$ Максимальна можлива кількість 5 шт.</p>	<p>27\$ Максимальна можлива кількість 7 шт.</p>